

# CITROËN

## DICTIONNAIRE DE RÉPARATIONS

### ID 19

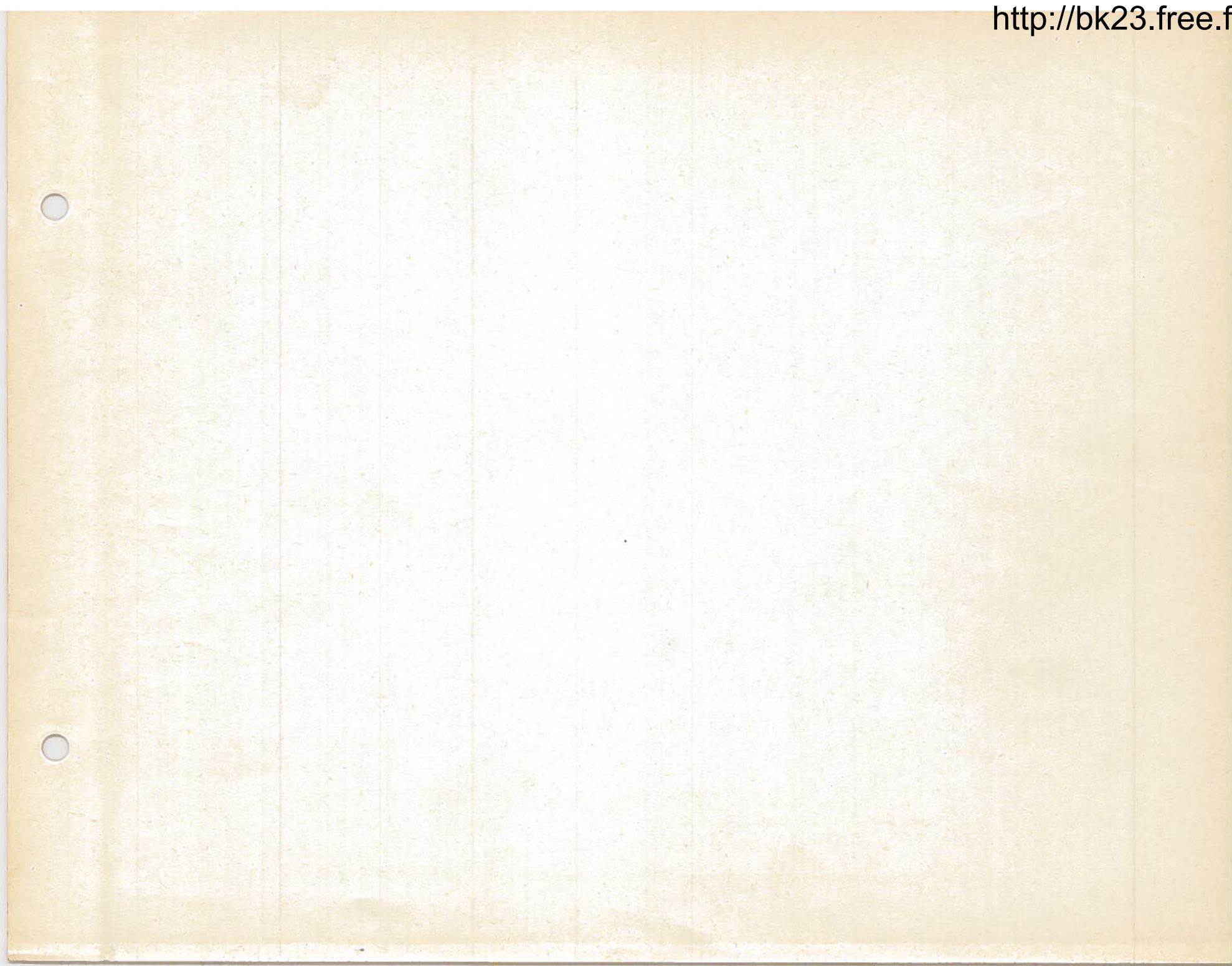


N° 472

ÉDITION 1964



# PLANCHES



ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>MOTEUR</b> .....	1	Coupe longitudinale.
	1 A	Coupe longitudinale.
	2	Coupe transversale.
	3	Montage des culbuteurs.
	4	Sièges de soupapes.
	5	Montage des soupapes.
	6	Tarage des ressorts.
	7	Culasse. Ordre de serrage des vis.
	8	Remplacement des guides de soupapes.
	9	Remplacement des guides de soupapes (outillage).
	10	Pompe à huile.
	11	Réglage de la pompe à huile.
	12	Montage des joints de chemises.
	12 A	Remplacement des pistons.
	13	Piston et ligne d'arbre.
	14	Montage des coquilles d'étanchéité.
	14 A	Palier arrière.
	15	Calage de la distribution.
	16	Outils divers.
	17	Outils divers.
	18	Supports pour moteur déposé.
	19	Support pour ensemble moteur-boîte déposé.
	20	Réglage de la position de la pompe HP.
	21	Relevé de la distance entre support et traverse.
	22	Réglage de la position longitudinale des supports AR du moteur.
	23	Réglage de la hauteur des supports AR du moteur.
	24	Réglage de l'entr'axe des supports AR du moteur.
	25	Clés pour réglage des supports AR du moteur.
	25 A	Supports arrière.
	26	Carburateur Solex 34 PBIC.
	27	Commande d'accélérateur.
	28	Filtre MIOFILTRE.
	29	Filtre VOKES.
	30	Pompe à essence GUIOT.
	30 A	Pompe à essence AC.
	31	Pompe à essence (contrôle de l'étanchéité).
	32	Allumeur SEV.
33	Allumeur DUCELLIER.	
34	Courbe d'avance de l'allumeur.	
35	Pompe à eau.	
36	Alignement des poulies.	
37	Pompe à eau. Outils divers.	
<b>EMBRAYAGE</b> .....	38	Ensemble.
	39	Réglage des linguets.
	40	Réglage des linguets (montage simplifié).
<b>BOITE DE VITESSES</b> .....	41	Commande de débrayage.
	42	Dépose et pose.
	43	Ensemble.
	44	Arbres.

IV LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
<b>BOITE DE VITESSES.....</b>	44 A	Montage des pignons.
	44 B	Montage des pignons.
	45	Différentiel.
	45 A	Marche arrière.
	46	Couvercle (leviers de commande des axes de fourchettes).
	47	Couvercle (coupes).
	47 A	Couvercle.
	48	Lever de commande de 1 <sup>re</sup> .
	49	Carter d'embrayage.
	50	Réglage du couple conique.
	51	Réglage des roulements de différentiel.
	52	Roulements de différentiel (extraction et mise en place).
	53	Support pour boîte de vitesses à l'établi.
	54	Outils divers.
	55	Outils divers.
	56	Montage des leviers de commande des axes de fourchettes.
	57	Outils divers.
	58	Position des vitesses.
	59	Commande des vitesses.
	60	Commande des vitesses.
	61	Outils divers.
<b>ESSIEU AV.....</b>	62	Coupes.
	62 A	Coupes des rotules supérieures.
	63	Outils divers.
	64	Outils divers.
	65	Support du demi-essieu.
	66	Outils divers.
	67	Montage des joints.
	68	Montage du protecteur de transmission.
	69	Réglage de la chasse.
<b>ESSIEU AR.....</b>	70	Coupe du moyeu.
	71	Palier d'articulation.
	72	Serrage du palier d'articulation.
	73	Maintien du bras à l'étau.
	74	Extraction du moyeu tambour.
	75	Extraction des roulements de moyeu.
	77	Réglage du jeu des roulements.
<b>SUSPENSION.....</b>	78	Circuit de suspension.
	79	Suspension (essieu AV).
	80	Barre anti-roulis et commande de correcteur.
	80 A	Montage des ressorts de la barre anti-roulis AV.
	81	Suspension (essieu AR).
	82	Cylindres de suspension AR.
	83	Commande de variation de hauteur.
<b>SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION.....</b>	84	Pompe HP.
	84 A	Pompe HP (2 <sup>e</sup> modèle).
	84 B	Pompe haute pression (7 pistons).

## LISTE DES PLANCHES FIGURANT AU DICTIONNAIRE

ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION
	84 C	Pompe haute pression (outils divers).
	84 D	Pompe haute pression (outils divers).
	84 E	Pompe haute pression (outils divers).
	84 F	Pompe haute pression (mesure de la longueur des aiguilles).
	84 G	Pompe haute pression (contrôle de l'étanchéité).
	84 H	Contrôle des organes hydrauliques sur voitures.
	84 J	Totalisateur de tours.
	85	Conjoncteur et bloc de répartition.
	86	Correcteur de hauteur. Cylindre de suspension.
	87	Outils divers.
	88	Outils divers.
	89	Bouchons d'obturation et cônes.
<b>DIRECTION</b> .....	90	Ensemble.
	91	Montage du volant.
	92	Outils divers.
	93	Outils divers.
	94	Coupe du relais.
	95	Réglage de la position d'un relais.
	96	Outils divers.
	97	Réglage du pignon de commande.
<b>FREINS</b> .....	98	Circuit de freinage.
	98 A	Circuit de freinage et suspension ( <i>ID berline depuis septembre 1961</i> ).
	98 B	Circuit de freinage et suspension ( <i>break</i> ).
	99	Bloc de freinage.
	100	Bloc de freinage.
	101	Outils pour freins.
	102	Plateau de frein AR.
	103	Dépose et pose des ressorts de rappel.
	104	Rectification du tambour de frein AR.
	105	Sertissage des axes de cames de frein.
	106	Centrage des segments de frein.
	107	Pédalier.
	107 A	Pédalier ( <i>ID berline depuis septembre 1961</i> ).
	108	Maîtres-cylindres.
	108 A	Commande hydraulique. Vanne de sécurité.
	108 B	Commande hydraulique. Contrôle de l'étanchéité.
	108 C	Commande hydraulique. Contrôle du fonctionnement.
	108 D	Vanne de sécurité. Contrôle.
	108 E	Commande hydraulique de frein type Break ( <i>véhicules sortis avant octobre 1961</i> ).
	108 F	Commande hydraulique de frein type Break ( <i>véhicules sortis depuis octobre 1961</i> ).
	109	Commande de frein mécanique.
	110	Réglage des câbles.
<b>RÉGLAGES</b> .....	111	Points de levage de la coque.
	112	Contrôle du carrossage.
	113	Pré-réglage des hauteurs AV.
<b>ÉLECTRICITÉ</b> .....	114	Dynamo DUCELLIER 7158-A.
	115	Dynamo DUCELLIER 7158-A.
	116	Dynamo PARIS-RHONE G11.R91.

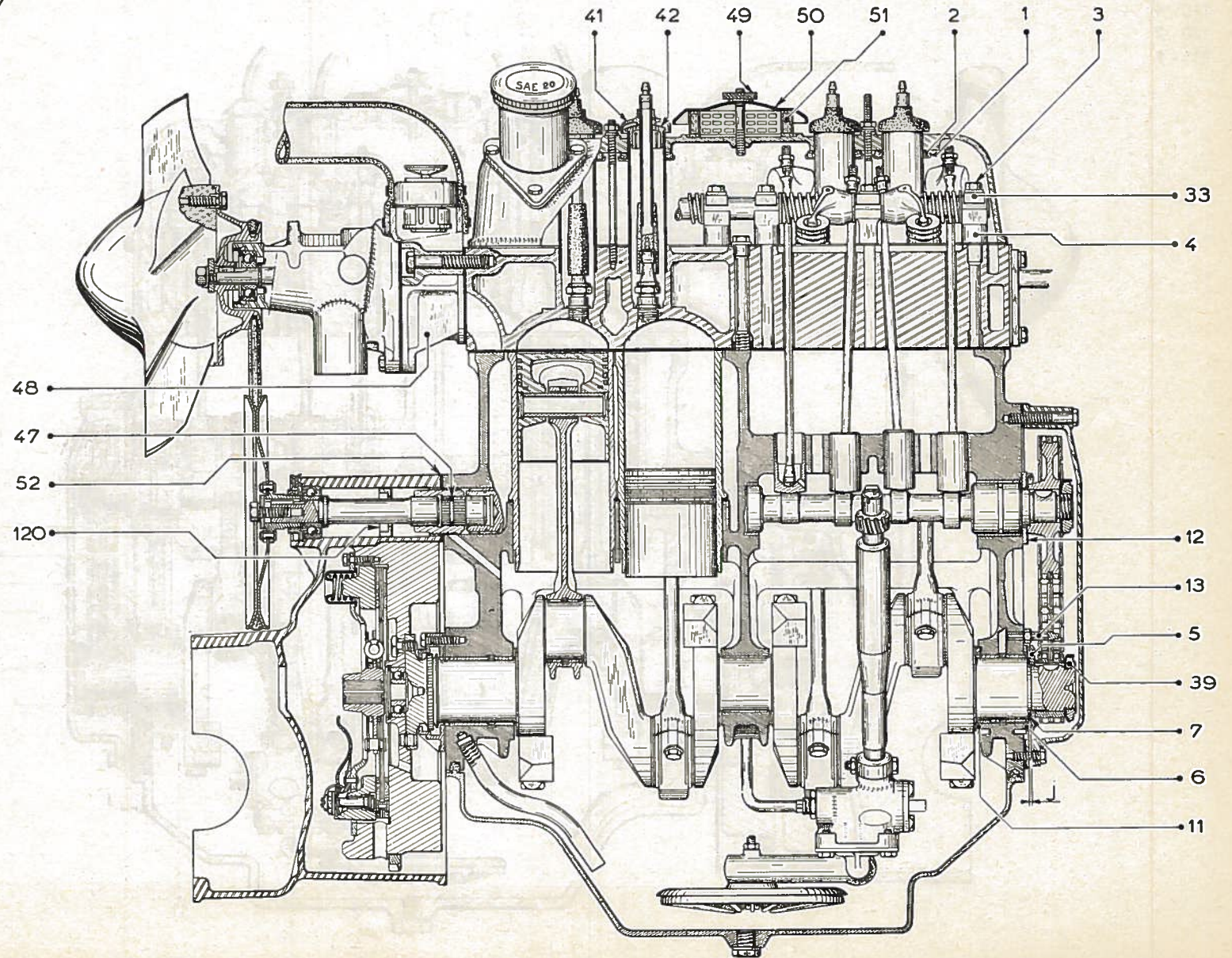
ORGANES	NUMÉRO de planche	DÉSIGNATION	
ÉLECTRICITÉ.....	117	Dynamo PARIS-RHONE G11.R91.	
	117 A	Dynamo PARIS-RHONE G 10.C 10 (12V, type économique).	
	117 B	Dynamo PARIS-RHONE G 10.C 10 (12 V, type économique)	
	117 C	Dynamo DUCELLIER 7256.G (12 V, type économique).	
	117 D	Dynamo DUCELLIER 7256.G (12 V, type économique).	
	118	Démarrreur DUCELLIER 6003-A.	
	119	Démarrreur DUCELLIER 6003-A.	
	120	Démarrreur PARIS-RHONE D11.B42.	
	121	Démarrreur PARIS-RHONE D11.B42.	
	121 A	Remplacement des ressorts de lanceur Benada.	
	121 B	Démarrreur PARIS-RHONE D 10.B 38 (12 V).	
	122	Montage des bobines et des masses polaires.	
	123	Schéma d'électrification.	
	124	Schéma d'électrification.	
	124 A	Schéma d'électrification 12 V, FRANCE (voitures sorties avant août 1961).	
	124 B	Schéma d'électrification 12 V, EXPORT (voitures sorties avant août 1961).	
	124 C	Schéma d'électrification 12 V, TT métropole (voitures sorties depuis février 1962).	
	124 D	Schéma d'électrification 12 V, Métropole Export (voitures sorties depuis février 1962).	
	124 E	Schéma d'électrification 12 V, XT Europe (voitures sorties depuis février 1962).	
	124 F	Schéma d'électrification 12 V, XT Europe (voitures sorties depuis février 1962).	
	124 G	Schéma d'électrification 12 V, direction à droite (voitures sorties depuis février 1962).	
	124 H	Schéma d'électrification 12 V, direction à droite (voitures sorties depuis février 1962).	
	HYDRAULIQUE.....	125	Banc d'essais. Montage du manomètre de 0 à 100 kg/cm <sup>2</sup> .
		126	Banc d'essais. Montage du manomètre de 0 à 200 kg/cm <sup>2</sup> .
127		Tubes et raccords.	
128		Pompe de suspension. Contrôle de l'étanchéité.	
129		Conjoncteur-disjoncteur. Contrôle de la disjonction, de l'étanchéité et de la conjonction.	
130		Bloc de répartition. Contrôle de l'étanchéité.	
131		Bloc de répartition. Contrôle du tarage des clapets.	
132		Bloc pneumatique accumulateur. Contrôle de la pression.	
133		Conjoncteur-disjoncteur. Contrôle de la disjonction, de l'étanchéité et de la conjonction, sur voiture.	
134		Cylindre de suspension. Contrôle de l'étanchéité.	
CARROSSERIE.....	135	Remorquage du véhicule par levage. Points d'accrochage.	
	136	Remorquage du véhicule par levage (détails).	
CHAUFFAGE - DÉGIVRAGE - AÉRATION.....	137	Schéma des circuits (chauffage normal).	
	138	Schéma des circuits (chauffage — 5°).	
	139	Schéma des circuits (chauffage — 15° sur berline).	
	140	Schéma des circuits (chauffage — 15° sur break).	



OPÉRATIONS  
ID 100-3  
ID 111-1  
ID 112-0  
ID 112-1  
ID 112-4  
ID 120-4  
ID 120-7  
ID 231-1

MOTEUR

COUPE LONGITUDINALE



OPÉRATIONS

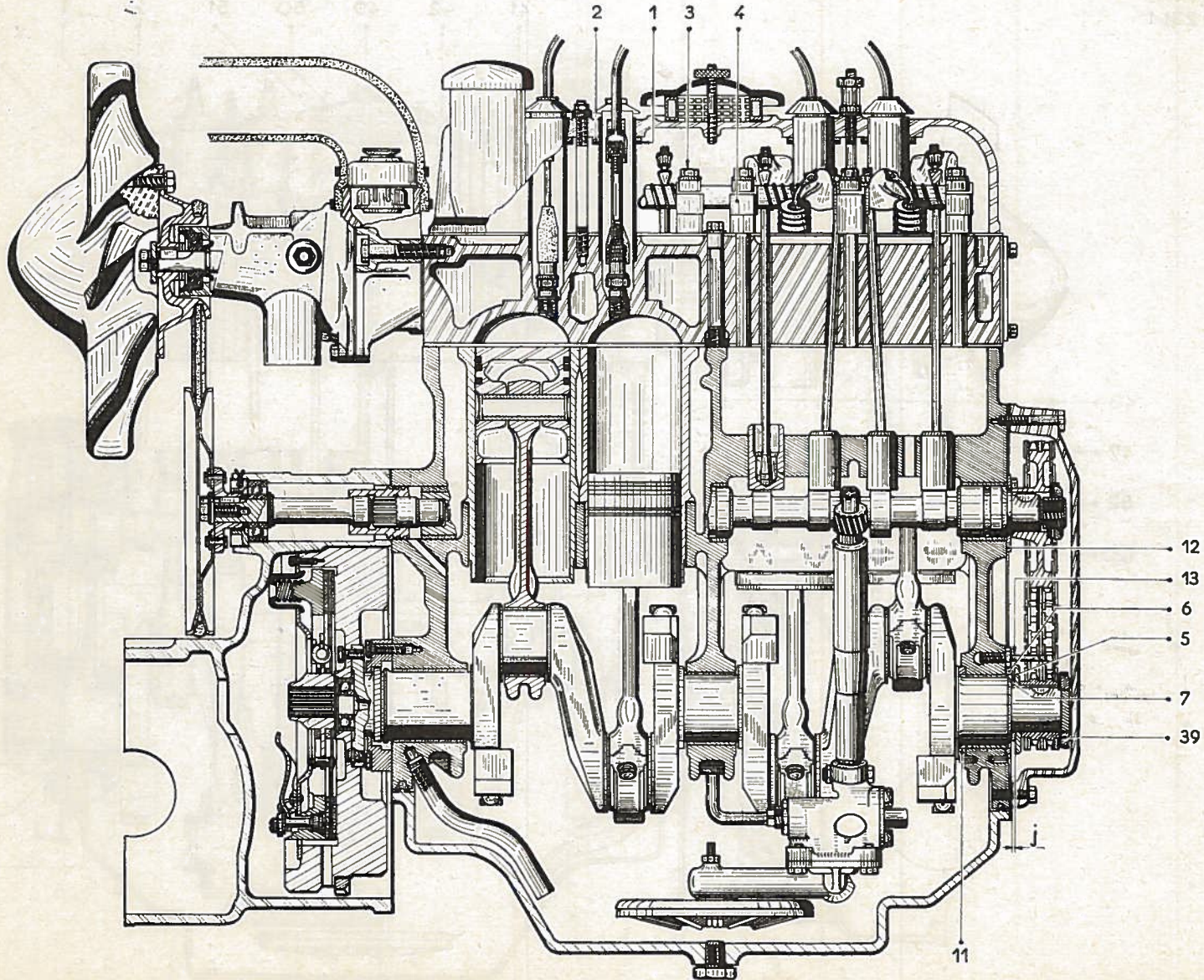
- ID 100 - 1
- ID 100 - 3
- ID 111 - 1
- ID 112 - 0
- ID 112 - 1
- ID 112 - 4
- ID 120 - 4
- ID 120 - 7
- ID 131 - 1

MOTEUR

ID 19

PL. 1A

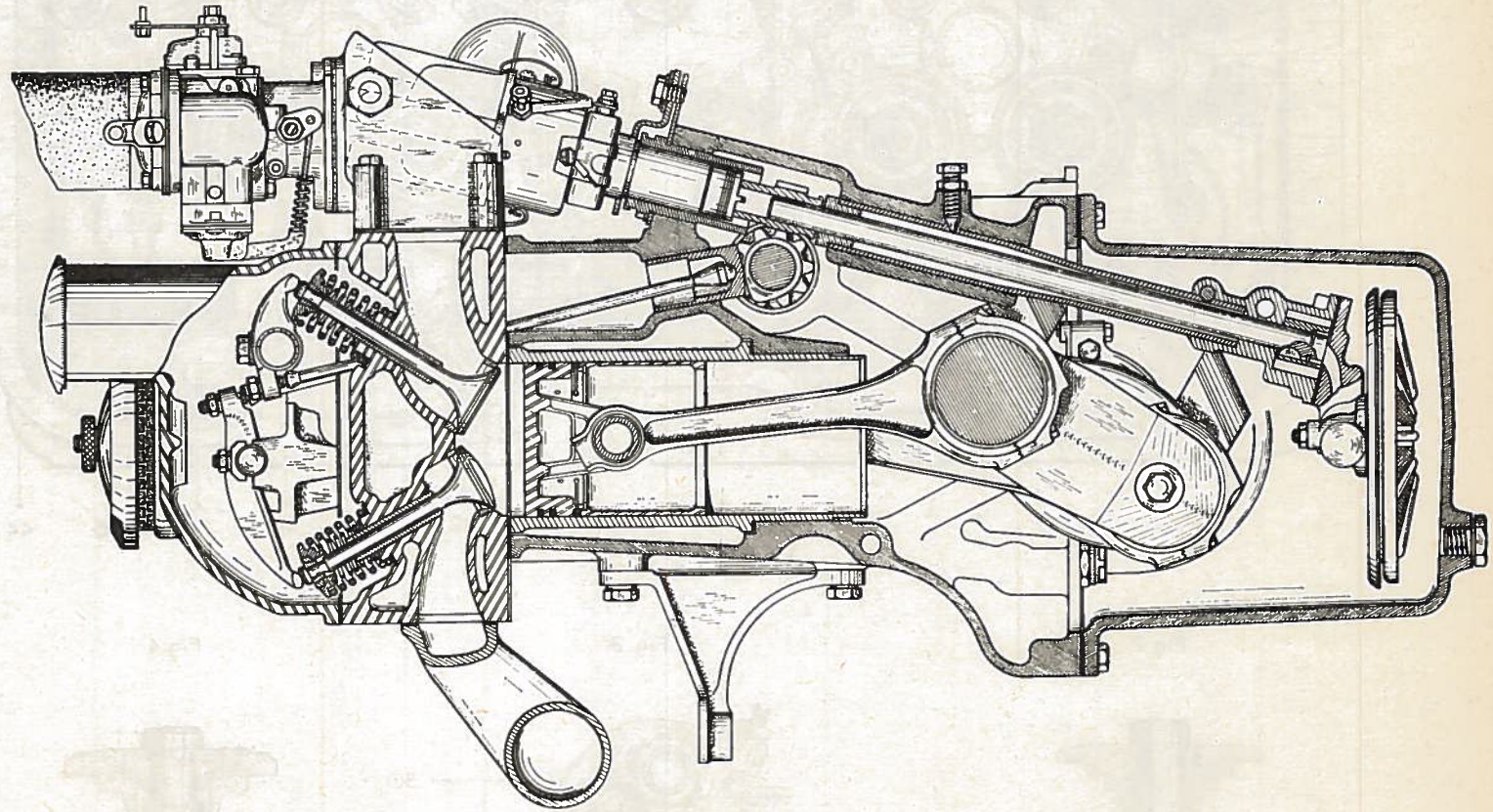
COUPE LONGITUDINALE



OPÉRATION  
ID 100-3

MOTEUR

COUPE TRANSVERSALE



OPERATIONS  
ID 100-3  
ID 112-1  
ID 112-3  
ID 112-4  
ID 120-7

MOTEUR

ID 19

MONTAGE DES CULBUTEURS

PL. 3

Fig.1

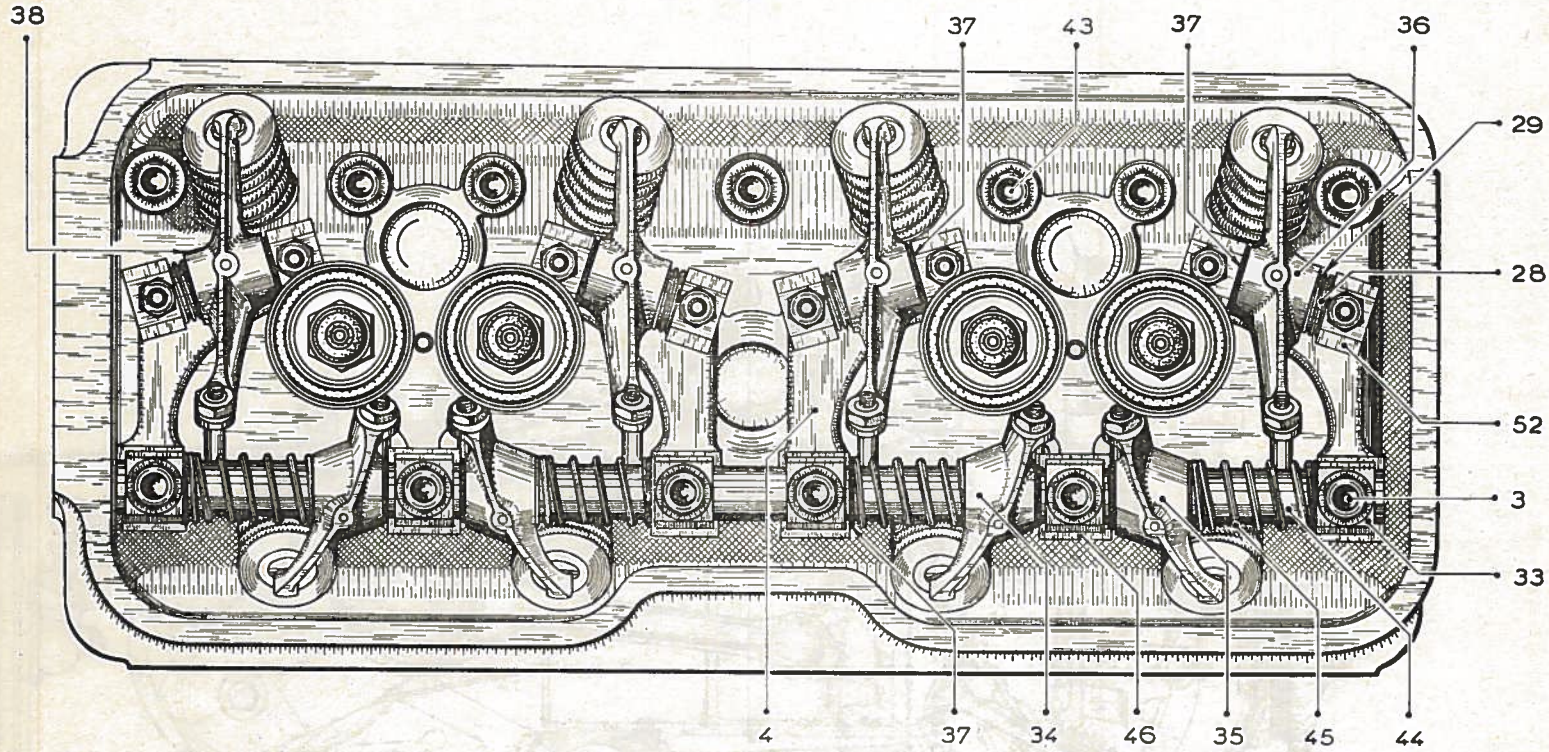


Fig.2

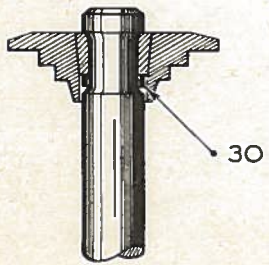


Fig.3

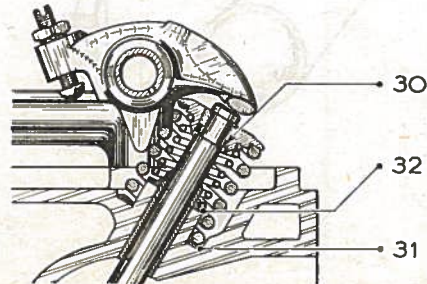
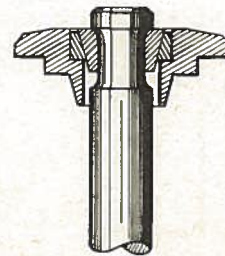


Fig.4



SIÈGES DE SOUPAPES

Fig. 1 - SIÈGE D'ÉCHAPPEMENT

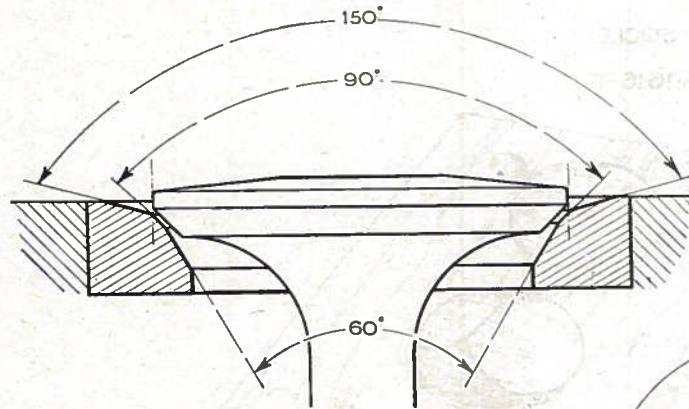


Fig. 2 - SIÈGE D'ADMISSION

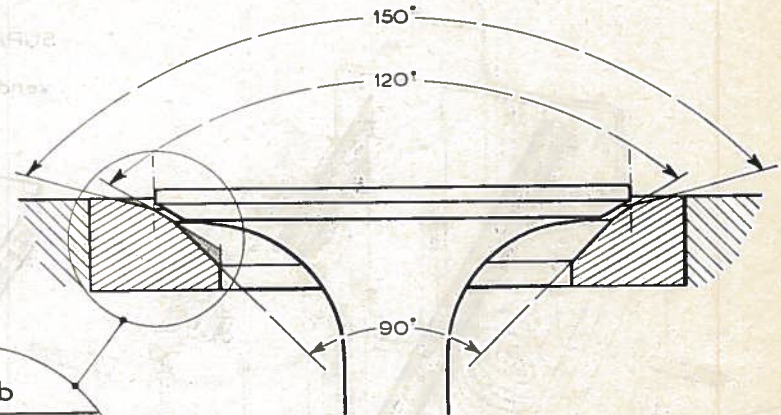


Fig. 3

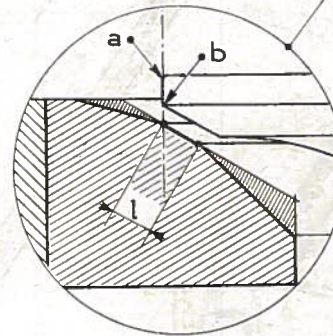


Fig. 6

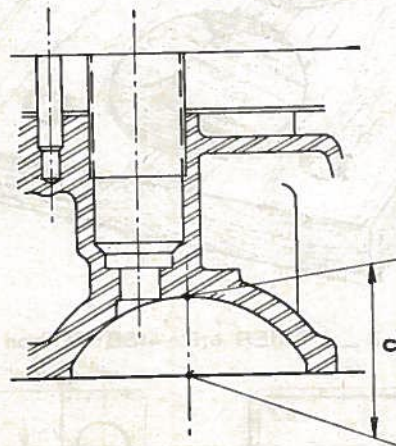
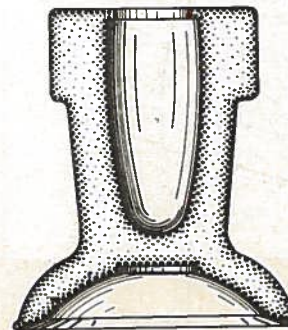


Fig. 5 - TABLEAU DES MEULES

Fig. 4 - RODE-SOUPAPES A VENTOUSE

vendu sous le n° 1615-T



SIÈGE A RECTIFIER	EMPLOI DE LA MEULE	ANGLE	DÉSIGNATION DE LA MEULE
ADMISSION	Portée de soupape	120°	Monoconique Ø.44 1662-T
	Dégagement supérieur	150°	Biconique Ø.44 1630-T
	Dégagement inférieur	90°	
ÉCHAPPEMENT	Portée de soupape	90°	Biconique Ø.40 1627-T
	Dégagement supérieur	150°	Monoconique Ø.40 1693-T
	Dégagement inférieur	60°	

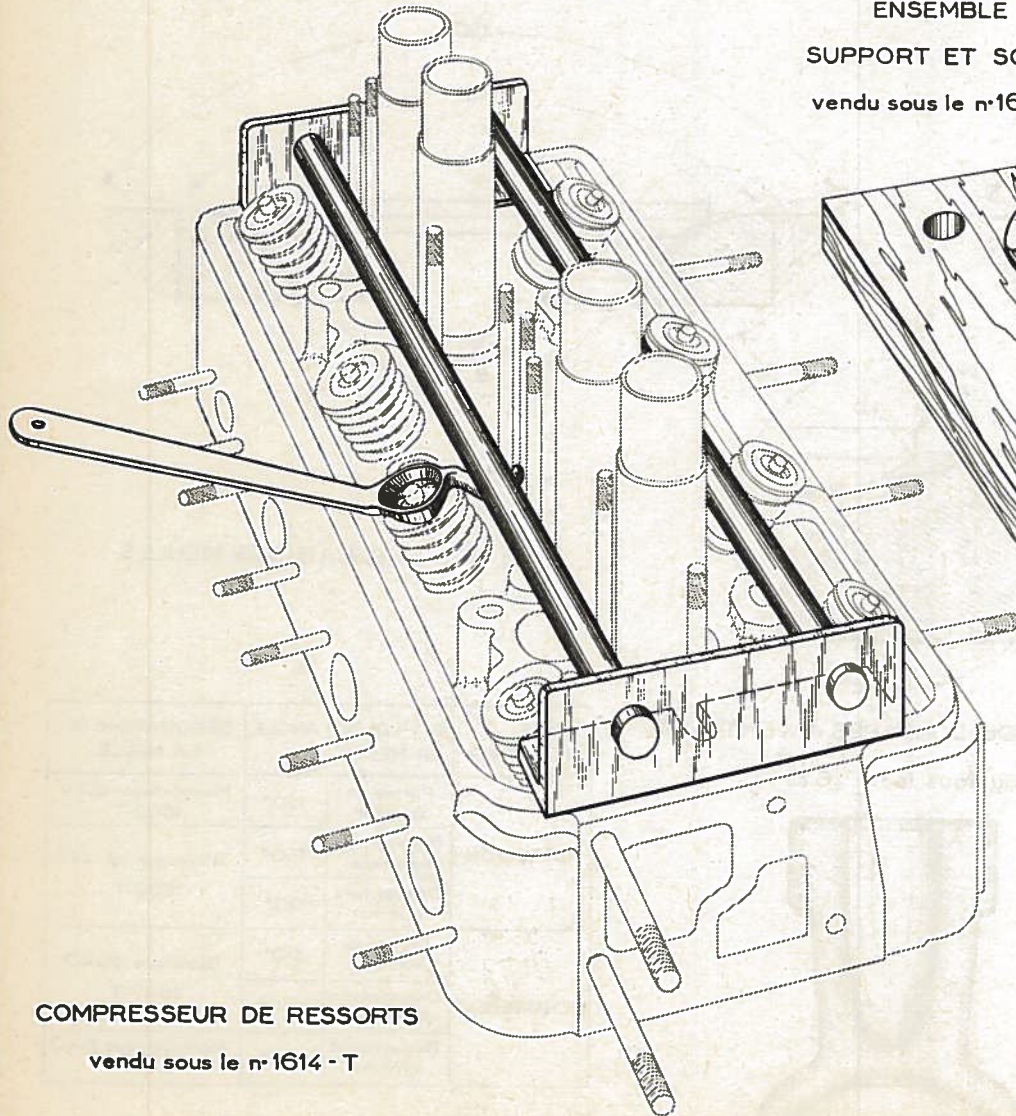
MOTEUR

ID 19

MONTAGE DES SOUPAPES

PL. 5

Fig 1



COMPRESSEUR DE RESSORTS

vendu sous le n°1614 - T

Fig 2

ENSEMBLE  
SUPPORT ET SOCLE  
vendu sous le n°1616-T

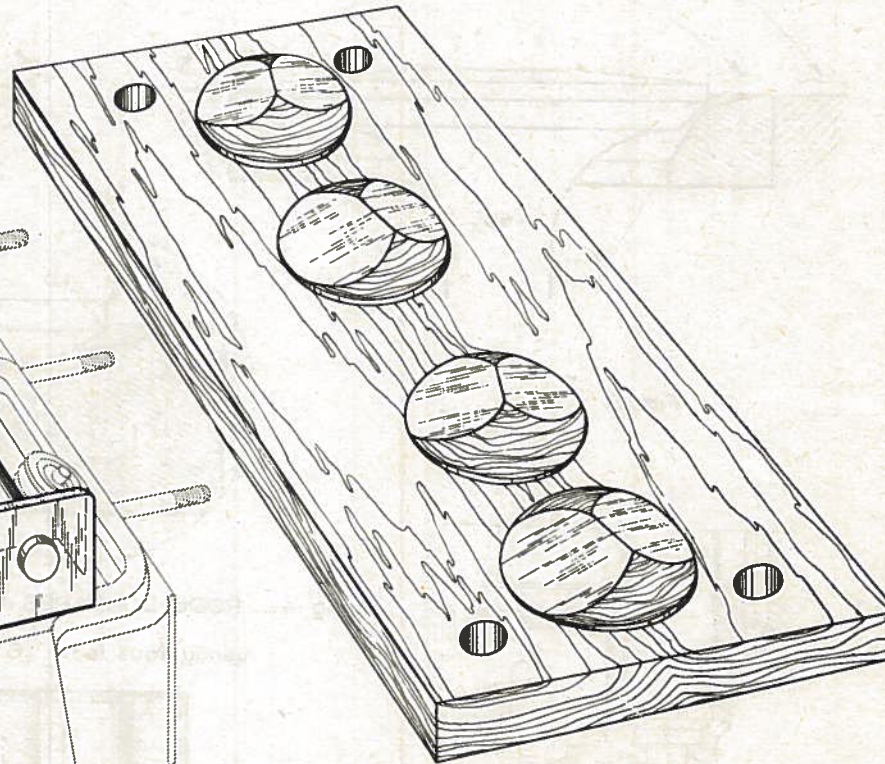
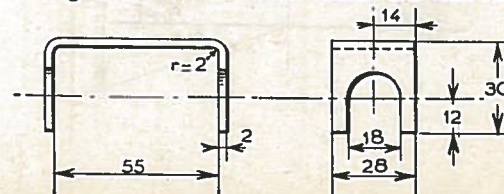


Fig 3 \_ ÉTRIÉR MR-4158-20 non vendu



## TARAGE DES RESSORTS

## 1° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT LE REPÈRE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ÉCHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

## 2° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ÉTALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDICUÉE DANS LE TEXTE LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPÈRE 4 SUR L'ÉCHELLE 5 DES LONGUEURS
- c) LIRE SUR L'ÉCHELLE  $\left\{ \begin{array}{l} 10(\text{efforts en kg}) \text{ EN FACE DU REPÈRE 11 (RESSORT ÉTALON 6)} \\ 14(\text{efforts en kg}) \text{ EN FACE DU REPÈRE 13 (RESSORT ÉTALON 12)} \end{array} \right\}$  LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig.1 \_ APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

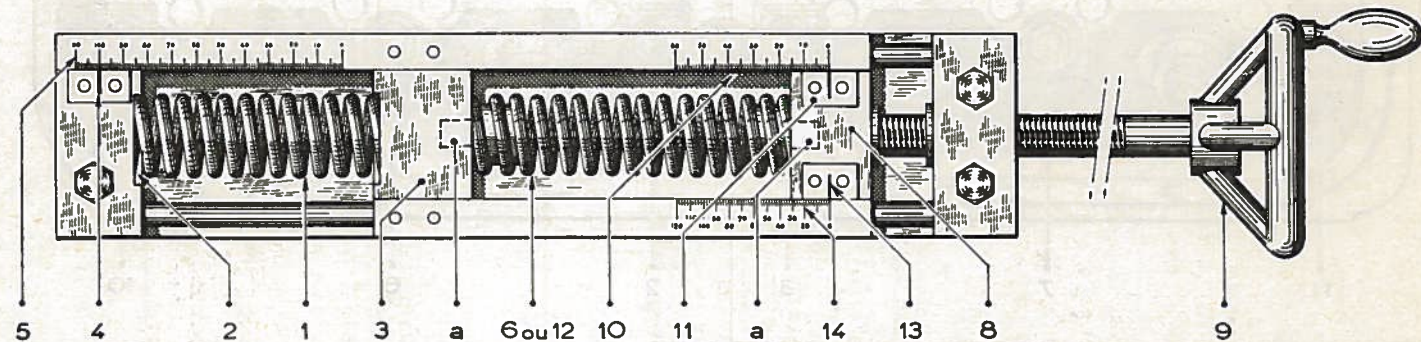
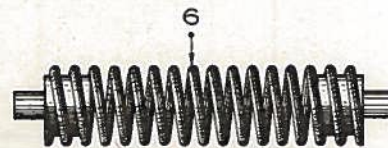


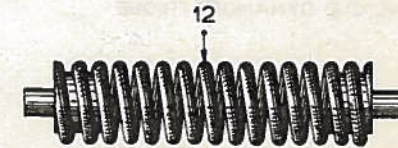
Fig. 2 \_ RESSORTS ÉTALONS



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 1 KG

vendu sous le n° 2421-T

ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 2 KG

vendu sous le n° 2422-T

ce ressort est peint en rouge

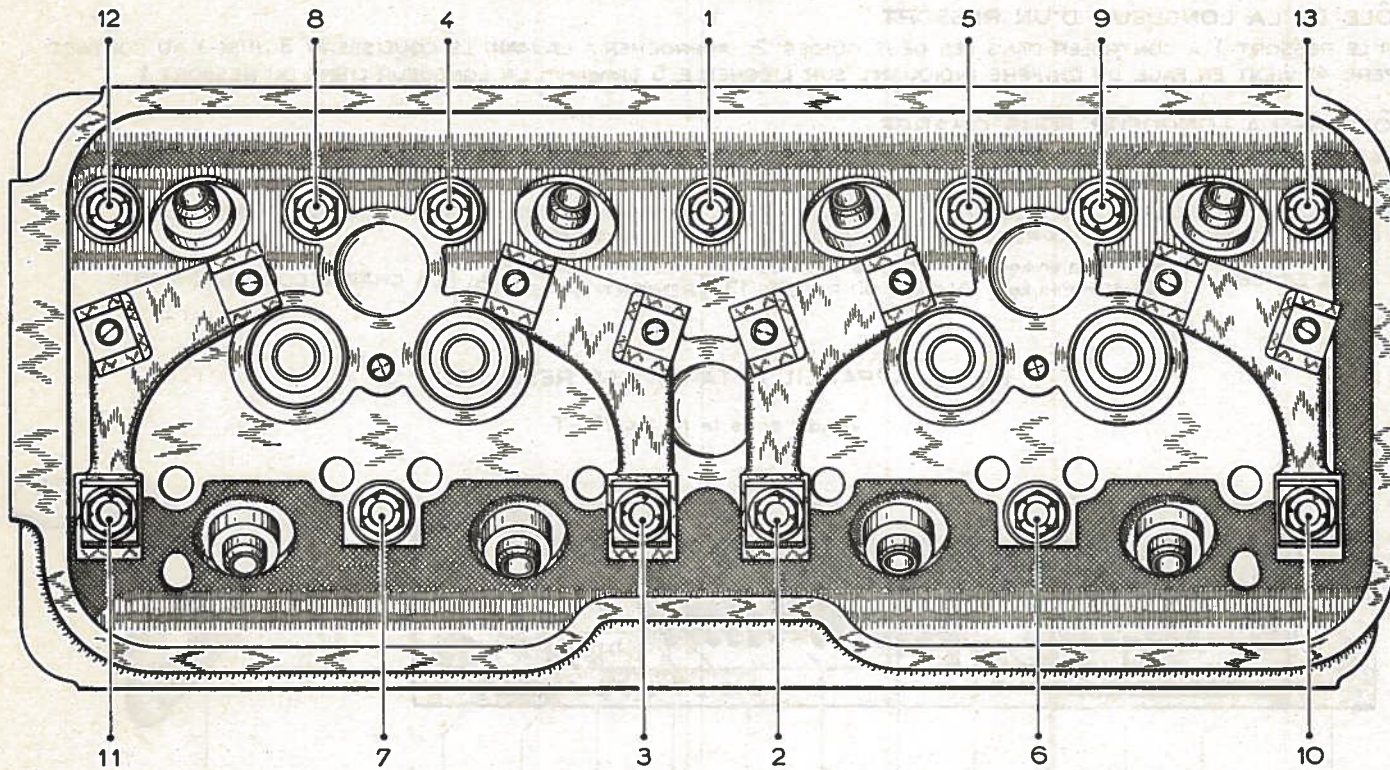
MOTEUR

ID 19

CULASSE

PL. 7

Fig. 1 - ORDRE DE SERRAGE DES VIS



COUPLE DE SERRAGE A FROID 1<sup>er</sup> SERRAGE 3 M.KG, 2<sup>ème</sup> SERRAGE 6 M.KG  
IL EST CONSEILLÉ DE SERRER LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUÉ CI-DESSUS. LE COUPLE DE SERRAGE EST IMPÉRATIF. IL EST INDISPENSABLE  
D'EMPLOYER UNE CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

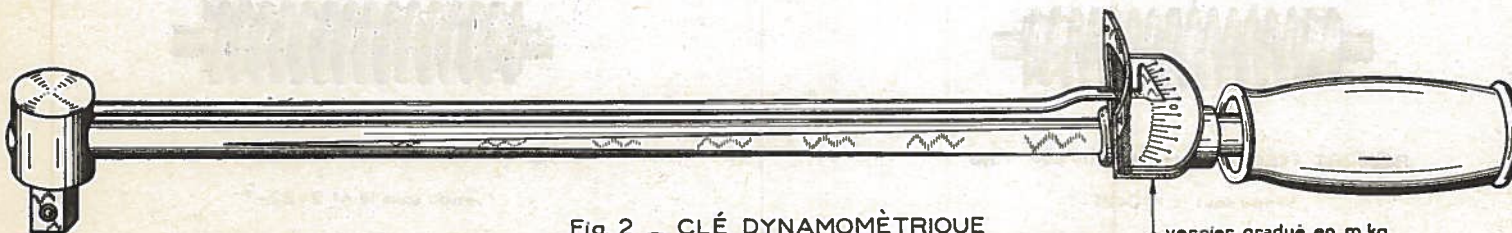


Fig. 2 - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

vernier gradué en m.kg

vendue sous le n° 2471-T



REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig 1 - EXTRACTION D'UN GUIDE

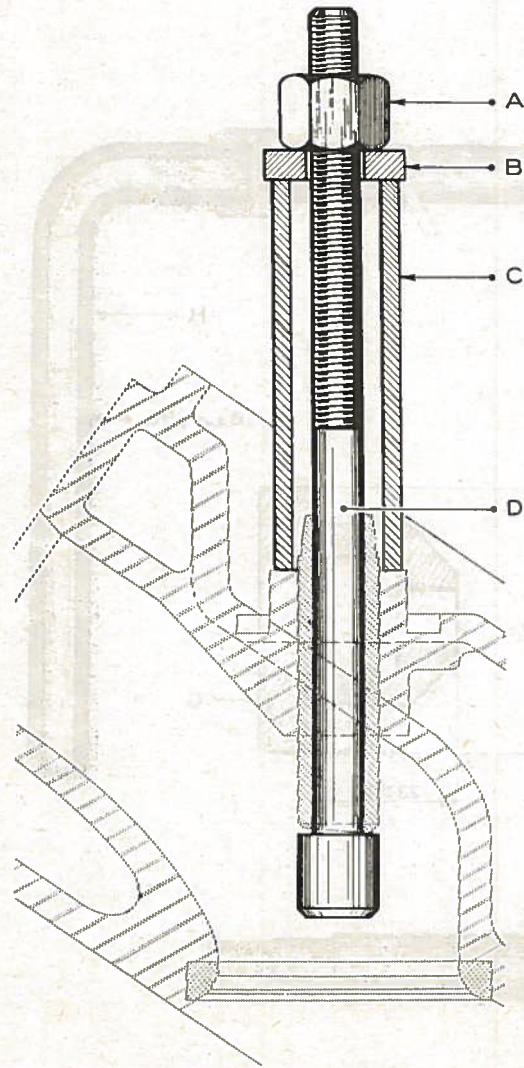


Fig 2 - MISE EN PLACE D'UN GUIDE D'ADMISSION

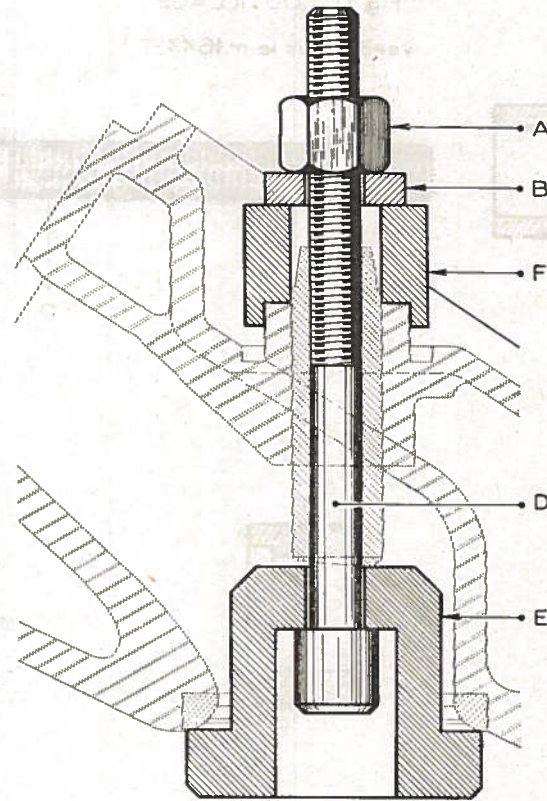
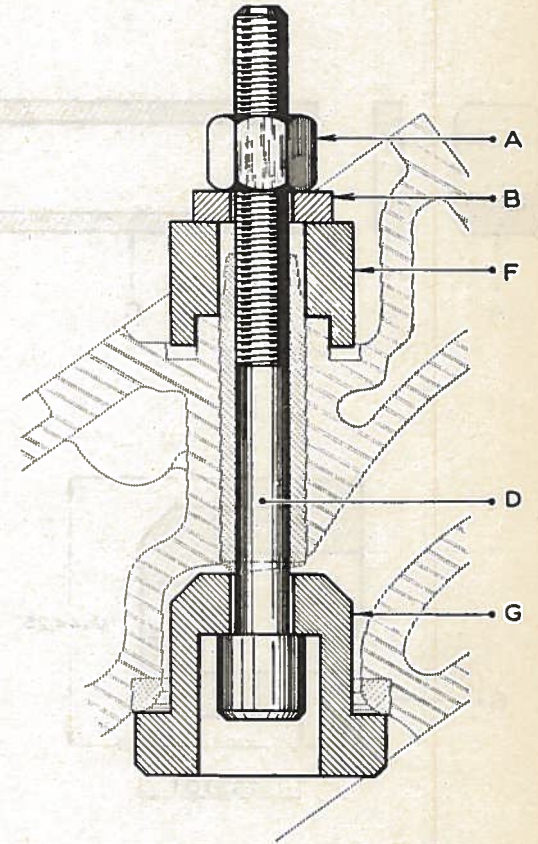


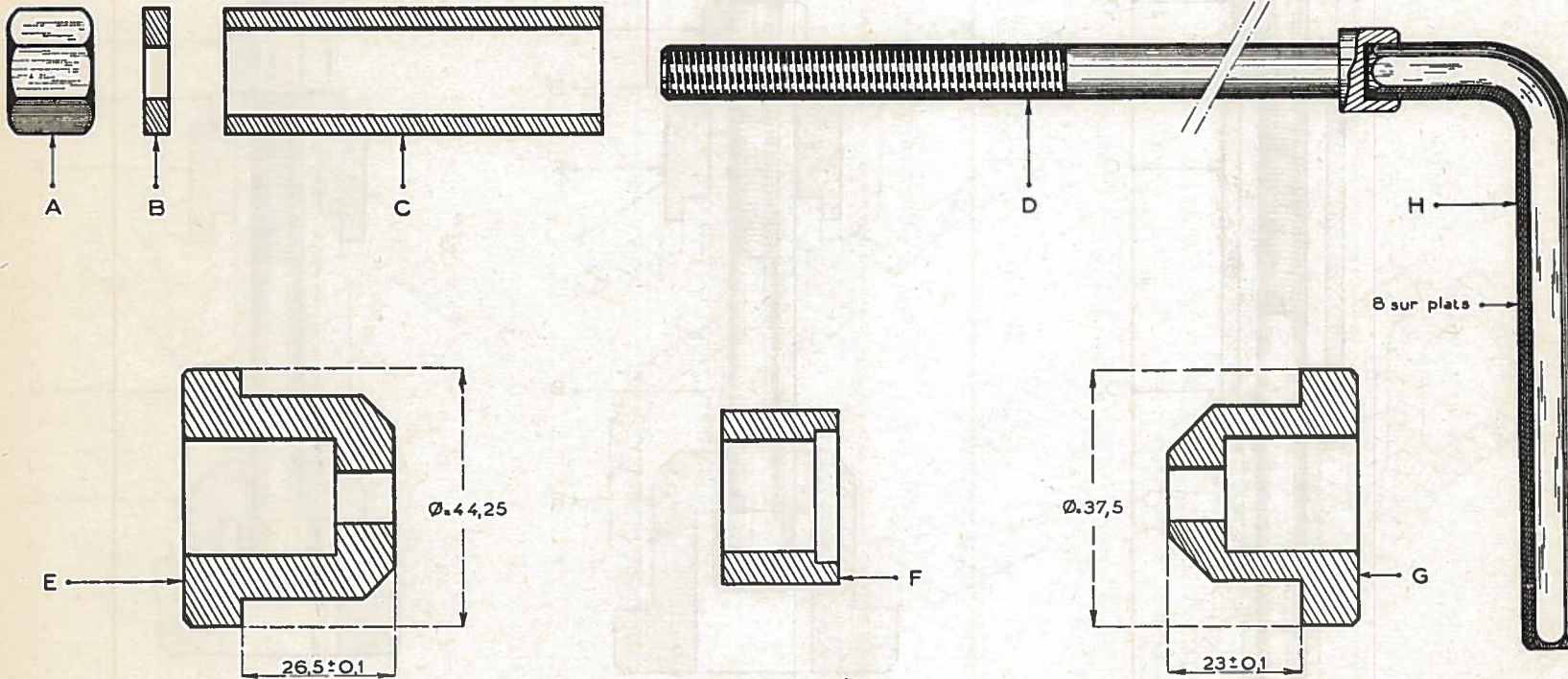
Fig 3 - MISE EN PLACE D'UN GUIDE D'ÉCHAPPEMENT



OUTILLAGE  
vendu sous le n°1644-T

REEMPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig. 1 - OUTILLAGE  
vendu sous le n° 1644-T



POMPE A HUILE

Fig. 1

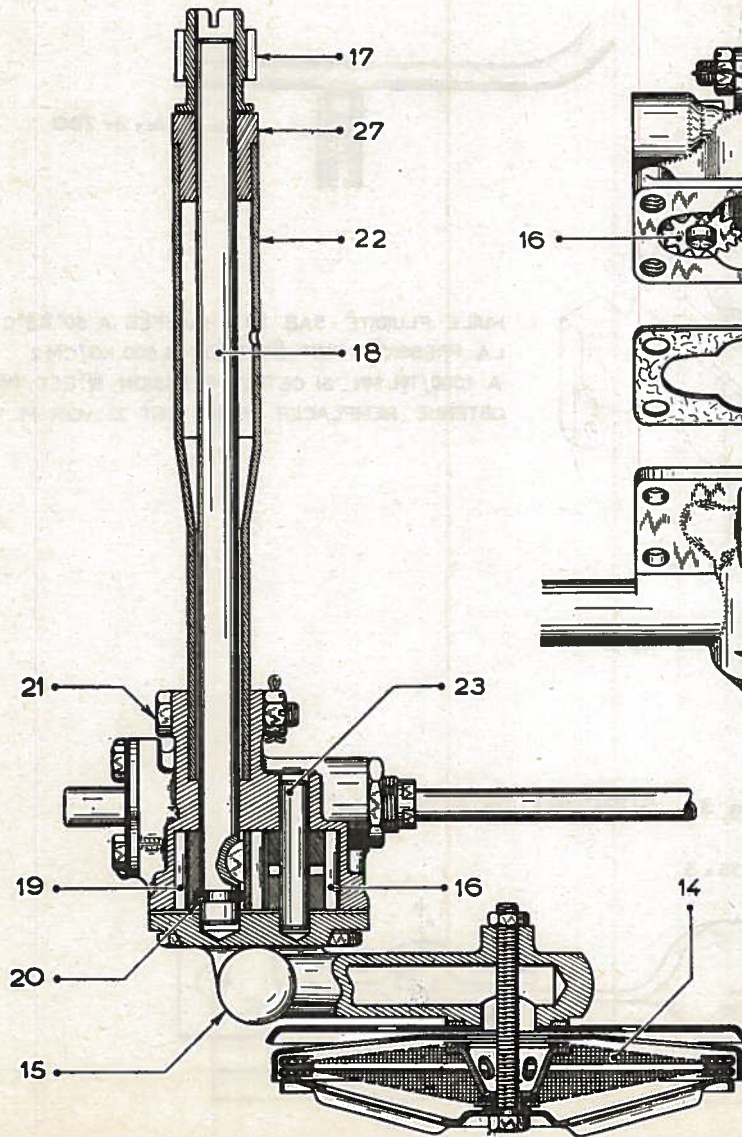


Fig. 2

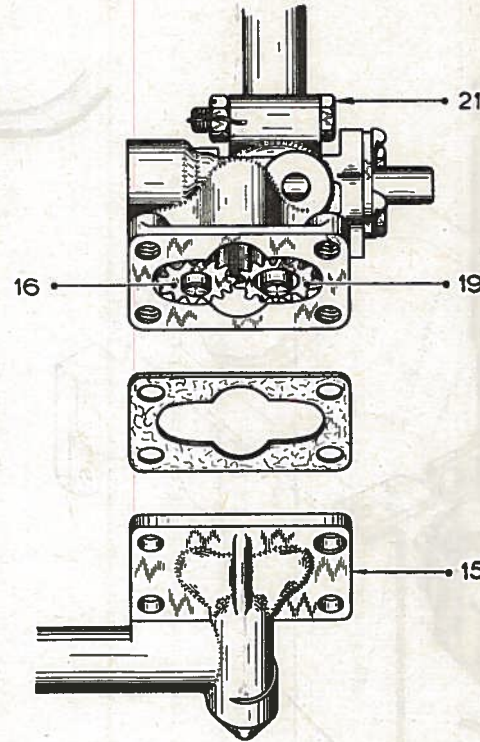


Fig. 3

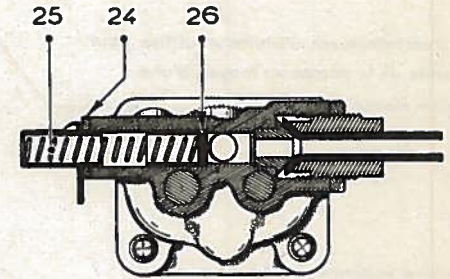
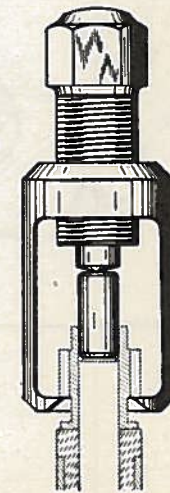


Fig. 4 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1964 - T

GRAIN  
Ø=12, longueur 40



RÉGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig. 1 - MONTAGE SIMPLIFIÉ MR-1811

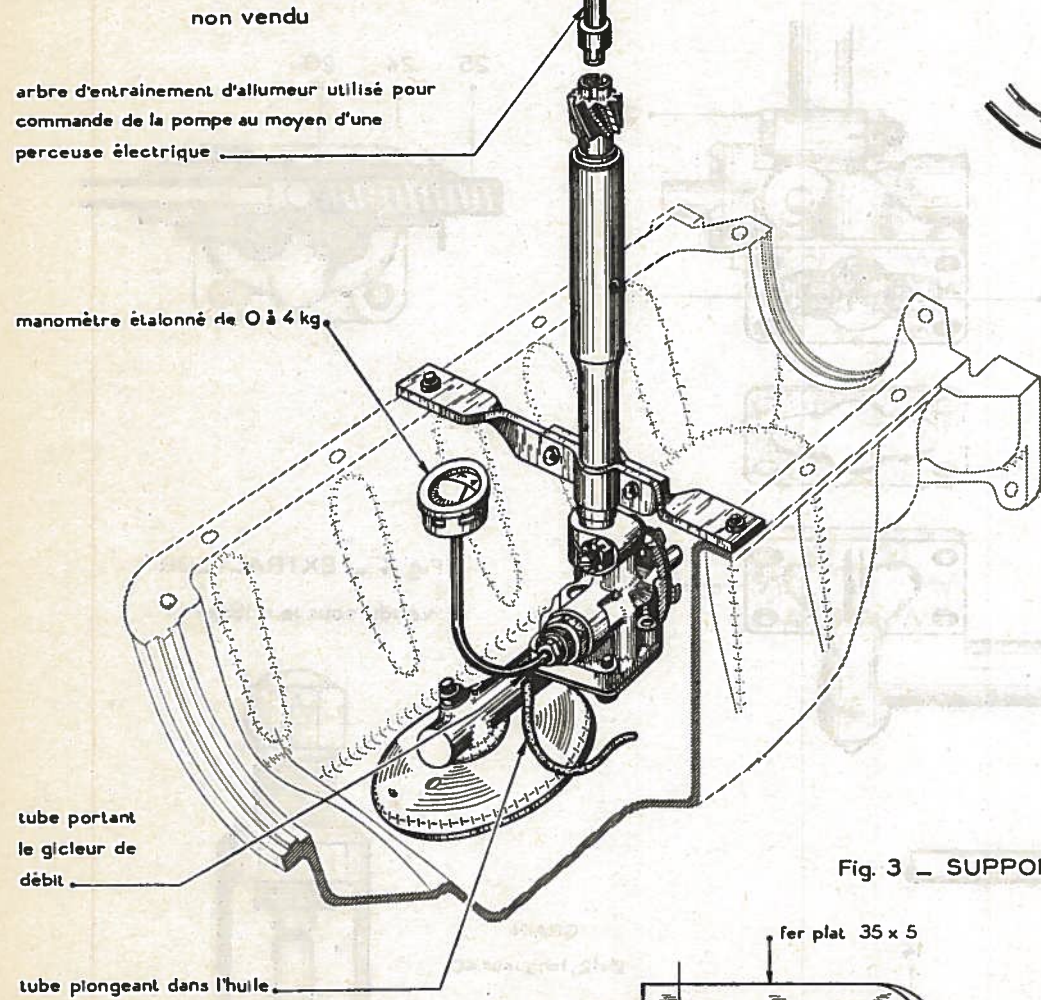
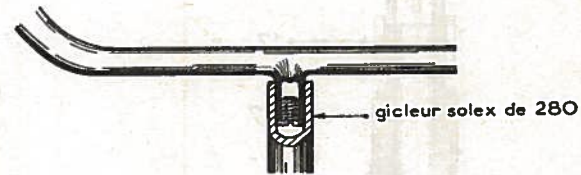
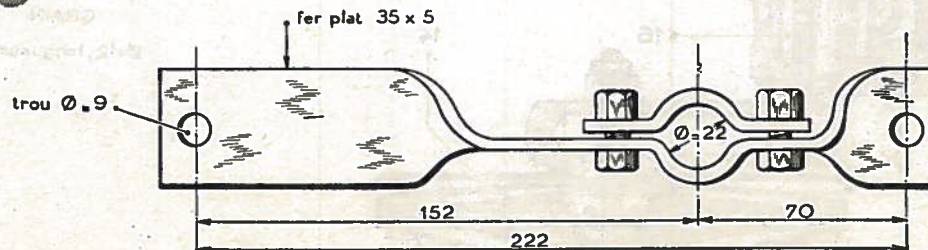


Fig. 2 - MONTAGE DU GICLEUR DE DÉBIT



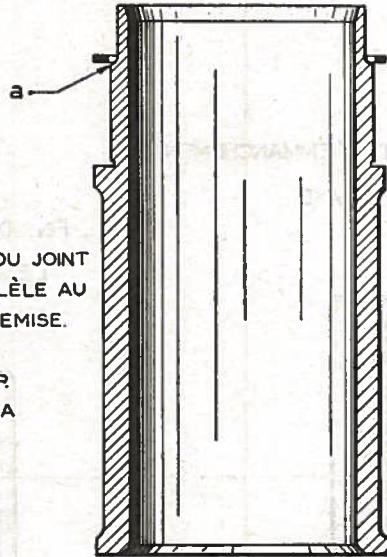
HUILE FLUIDITÉ SAE 20 CHAUFFÉE A  $60^{\circ} \pm 5^{\circ}C$   
 LA PRESSION DOIT ÊTRE DE 3,500 KG/CM<sup>2</sup>  
 A 1000/TR MN. SI CETTE PRESSION N'EST PAS  
 OBTENUE REMPLACER LE RESSORT 25\_VOIR PL.10

Fig. 3 - SUPPORT DE POMPE



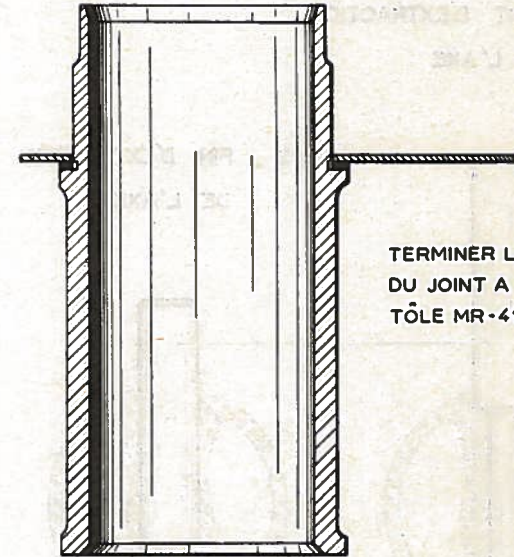
MONTAGE DES JOINTS DE CHEMISES

Fig. 1



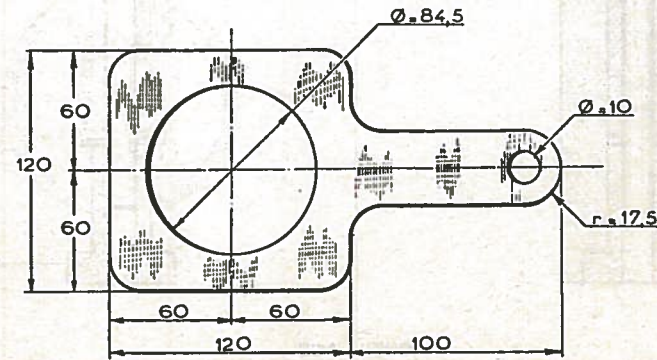
NOTA : LA COUPE DU JOINT  
DOIT ÊTRE PARALLÈLE AU  
MÉPLAT DE LA CHEMISE.  
AMENER LE JOINT  
JUSQU'AU PREMIER  
ÉPAULEMENT DE LA  
CHEMISE.

Fig. 2



TERMINER LA MISE EN PLACE  
DU JOINT A L'AIDE DE LA  
TÔLE MR-4134

Fig. 3 - TÔLE MR-4134  
non vendue



REEMPLACEMENT DES PISTONS

Fig.1 - DÉPART D'EXTRACTION DE L'AXE

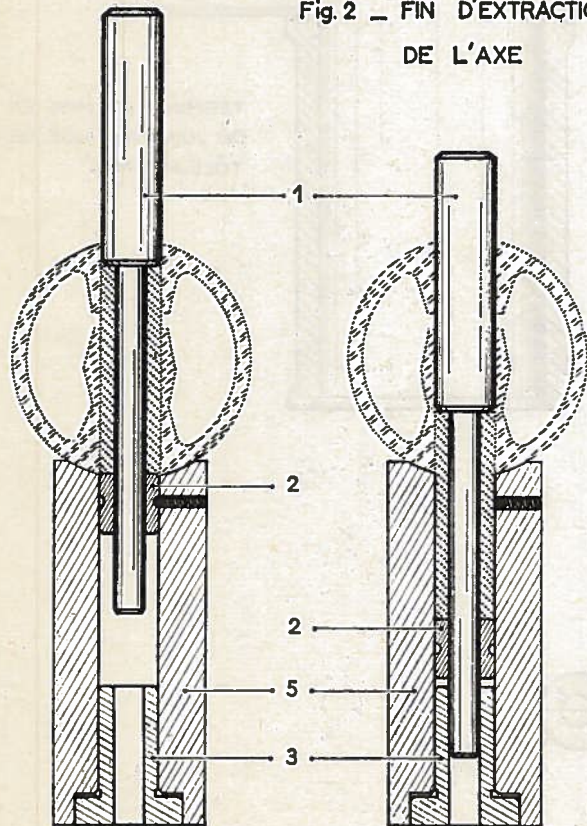


Fig. 2 - FIN D'EXTRACTION DE L'AXE

Fig. 3 - DÉPART D'EMMANCHEMENT DE L'AXE

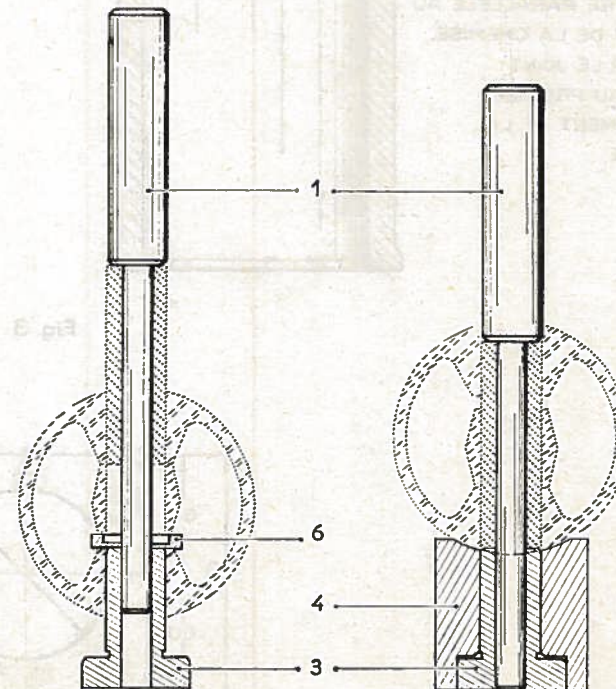


Fig. 3 - FIN D'EMMANCHEMENT DE L'AXE

OUTILLAGE  
vendu sous le n° 1678-T

PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 \_ UTILISATION DE LA BAGUE

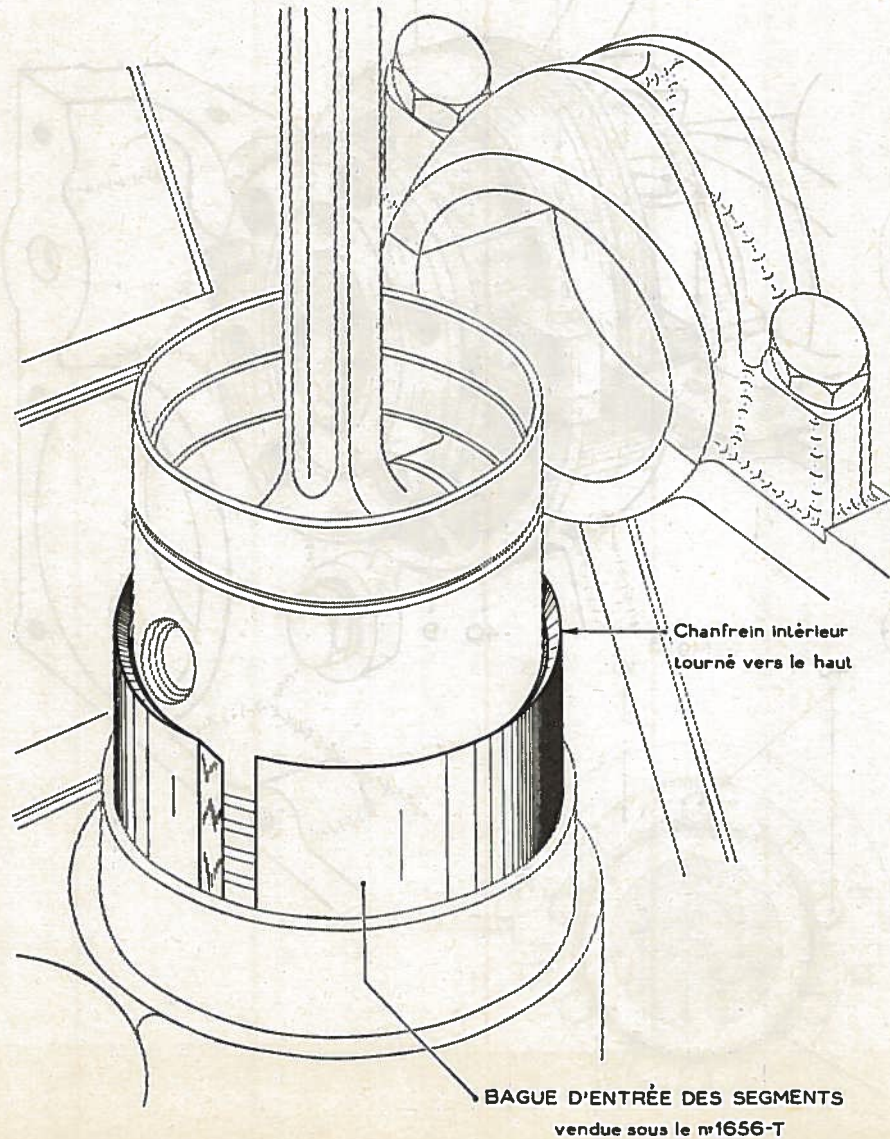


Fig. 2 \_ MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE

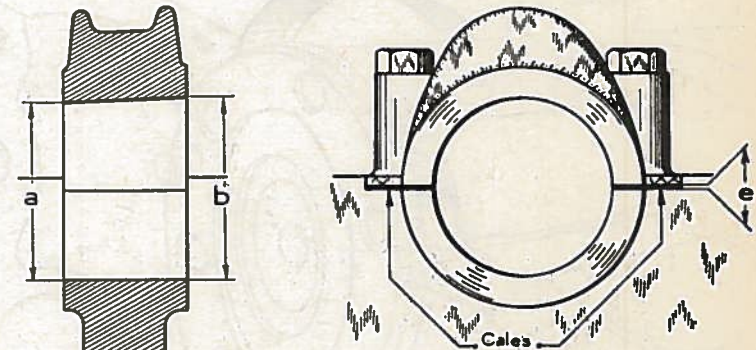
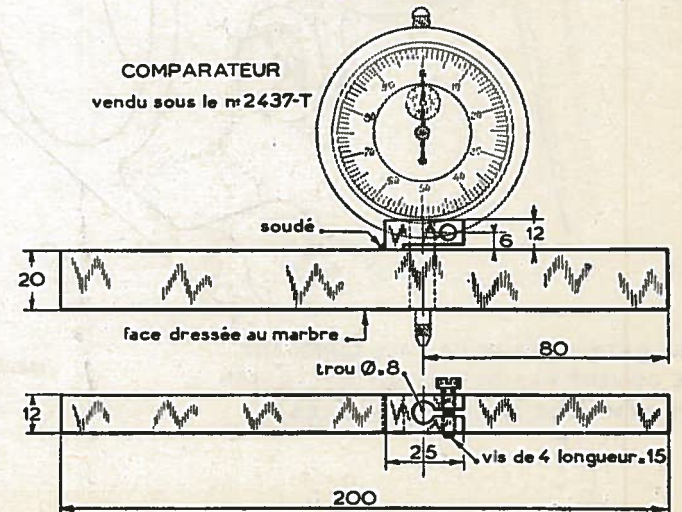


Fig. 3 \_ RÈGLE MR-3377

non vendue

COMPARATEUR  
vendu sous le n°2437-T



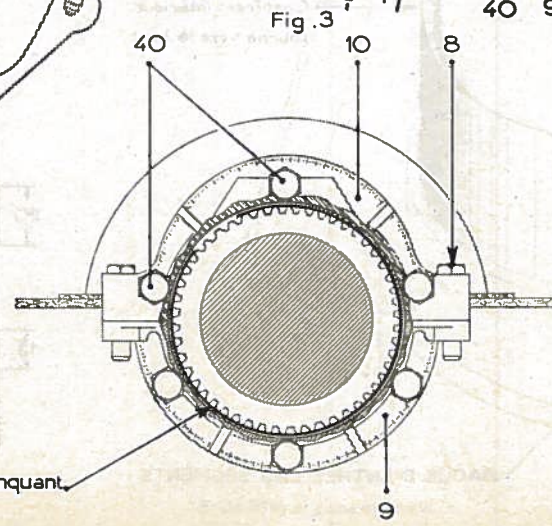
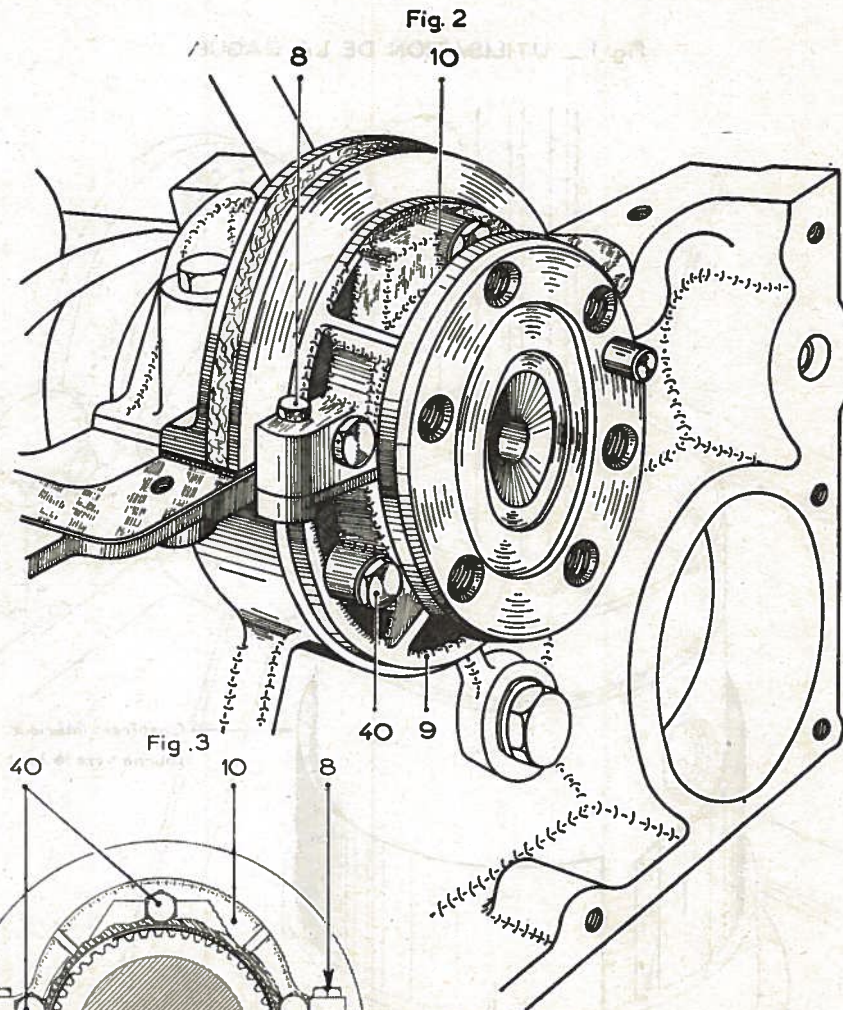
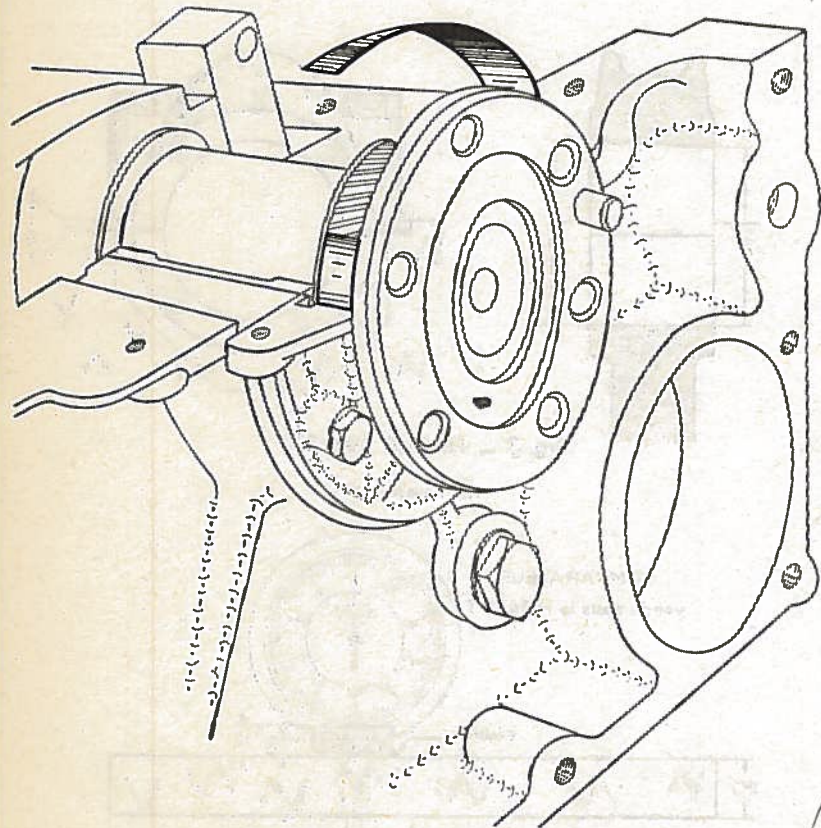
OPÉRATIONS  
ID 100-3  
ID 111-1

MOTEUR

ID 19

MONTAGE DES COQUILLES D'ÉTANCHÉITÉ

PL. 14



LES EXTRÉMITÉS DE LA CALE CLINQUANT  
NE DOIVENT PAS SE TROUVER SUR LE PLAN  
D'ASSEMBLAGE DES DEMI-COQUILLES

Cale clinquant



PALIER ARRIÈRE

Fig. 1

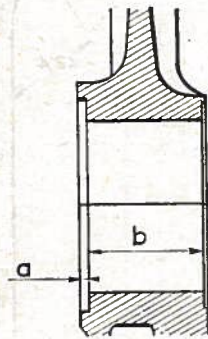


Fig. 3

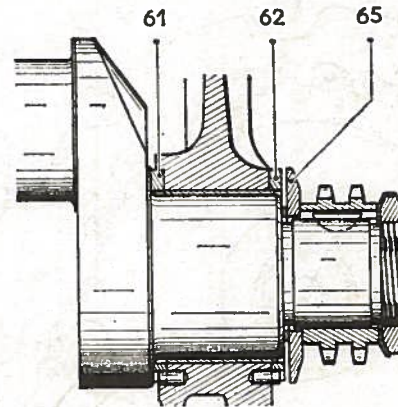


Fig. 5

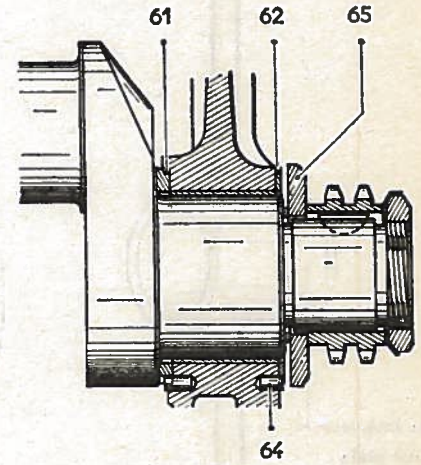


Fig. 2

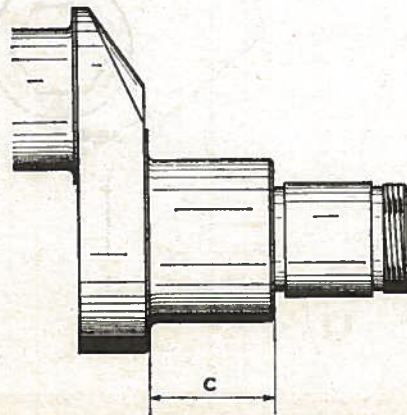


Fig. 4

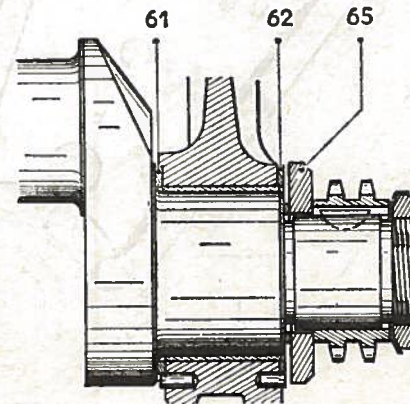
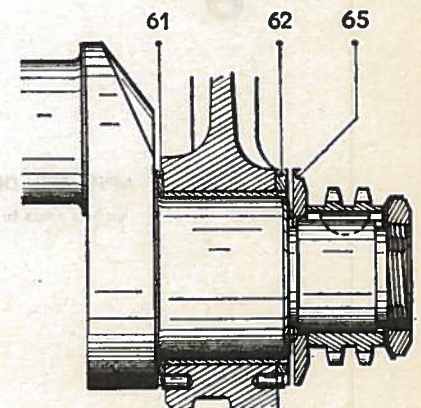


Fig. 6



CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig 1 - CLÉ

vendue sous le n°1667-T

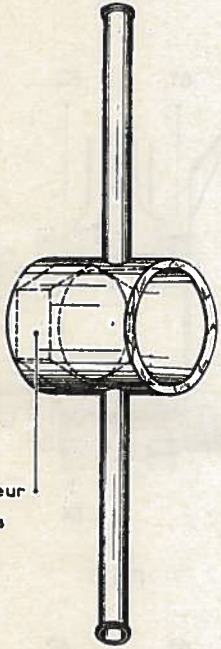


Fig. 2 - POSITION DES REPÈRES

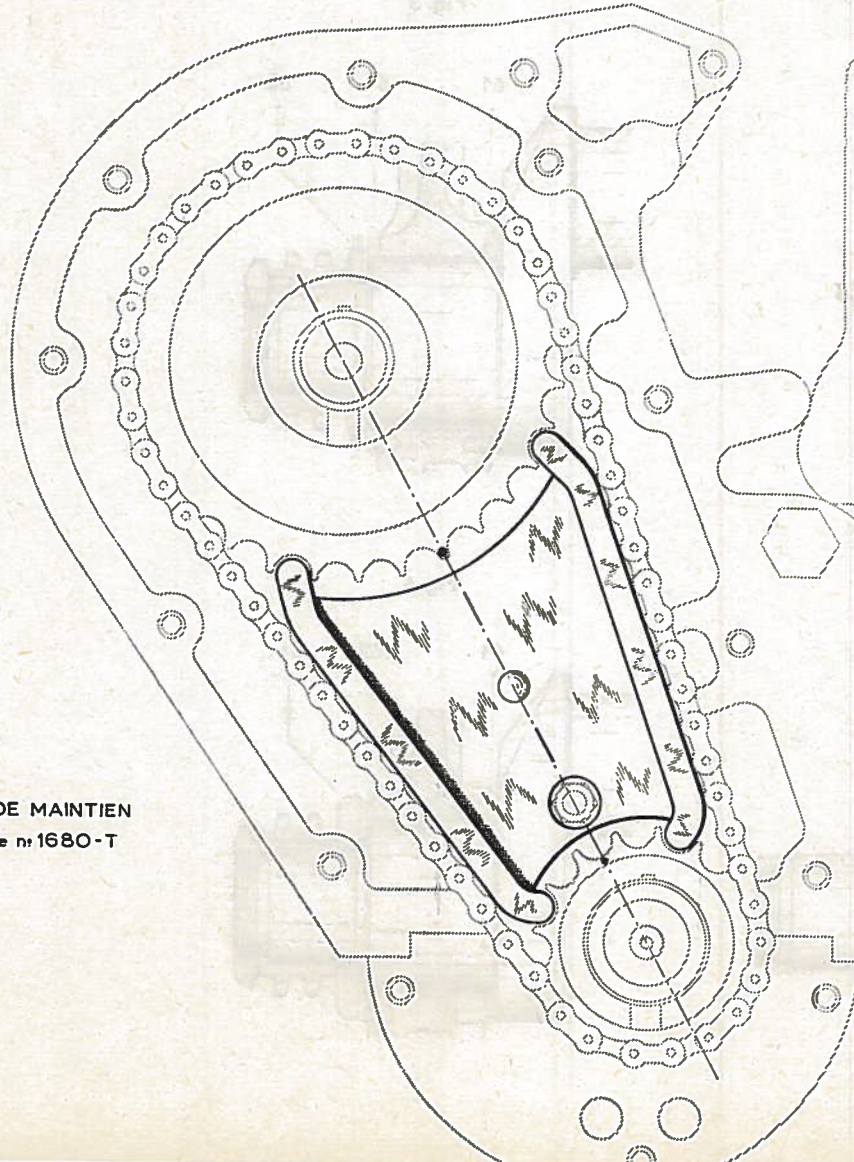


Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n°1731-T



6 pans intérieur  
46,3 sur plats

APPAREIL DE MAINTIEN  
vendu sous le n°1680-T

OUTILS DIVERS

Fig. 1 - BUTÉE MR-4158

non vendue

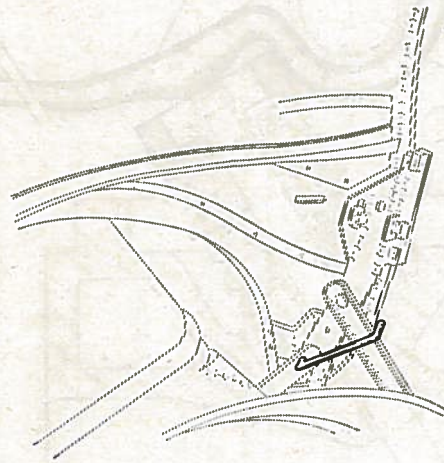
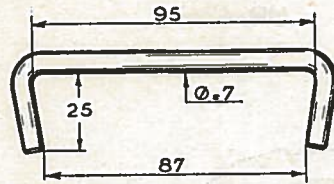


Fig. 2 - CLÉ MR-3462-70

non vendue

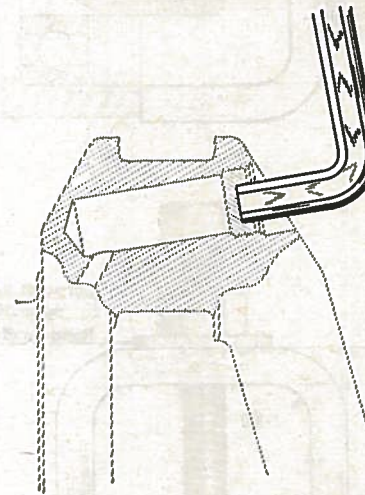
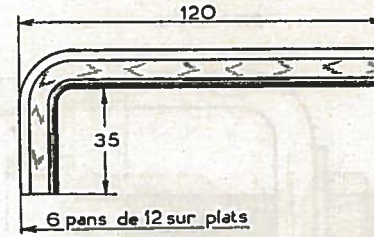


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n°1645-T

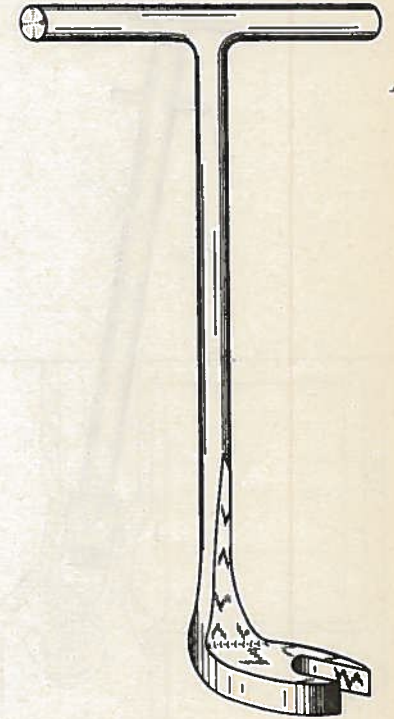


Fig. 4 - CLÉ  
vendue sous le n°1603-T

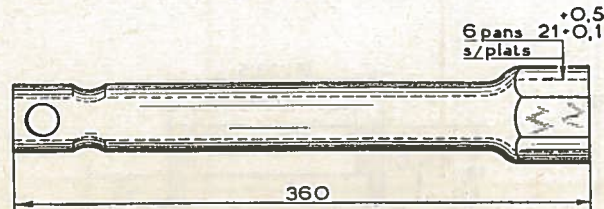


Fig. 5 - RACCORD MR-3705  
non vendu

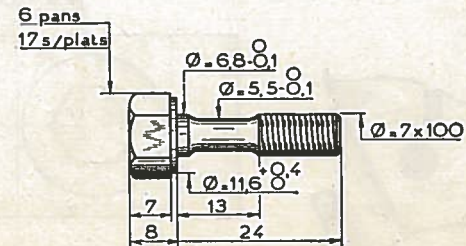


Fig. 6 - CLÉ  
vendue sous le n°1624-T



Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1608-T

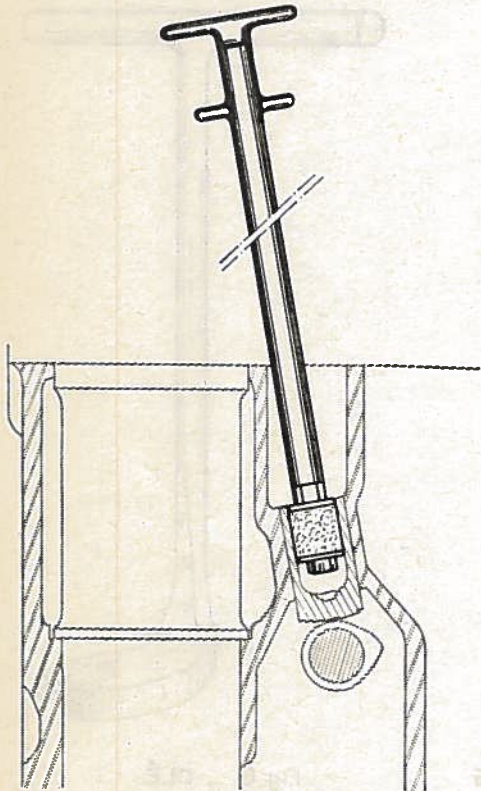


Fig. 3 - EXTRACTEUR MR-3404-20  
non vendu

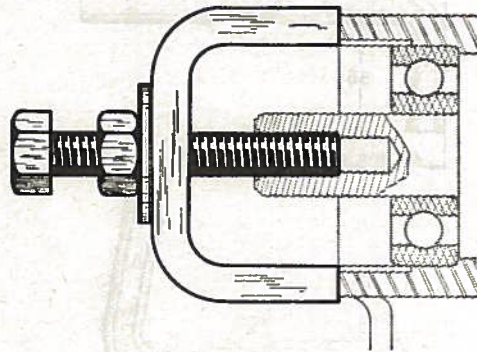


Fig. 4 - UTILISATION DE LA BAGUE  
MR-4244

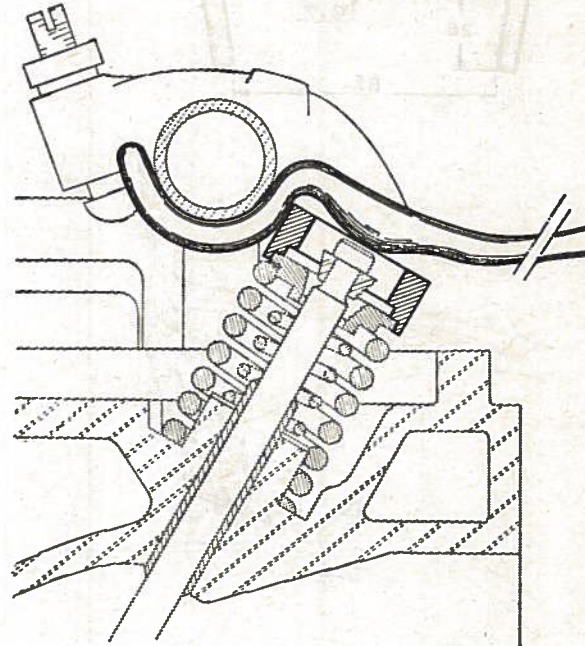


Fig. 2 - PINCE LIGAREX  
vendue sous le n°2483-T

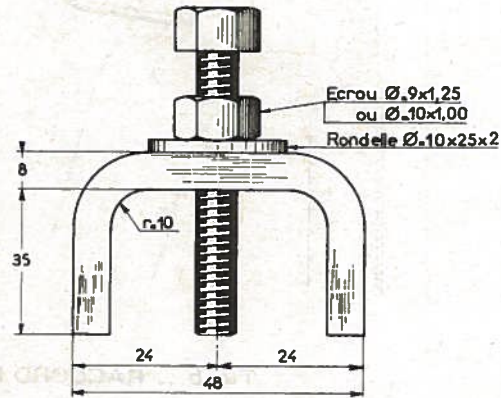
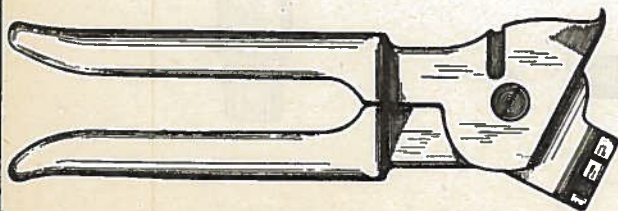
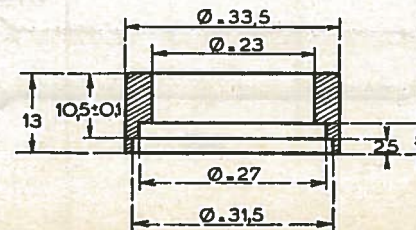
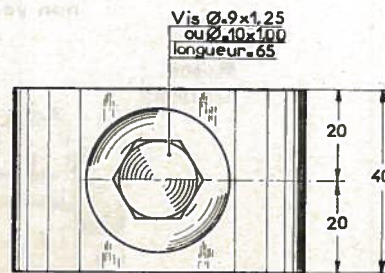


Fig. 5 - BAGUE MR-4244  
non vendue



SUPPORTS POUR MOTEUR DÉPOSÉ

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053-170

non vendu

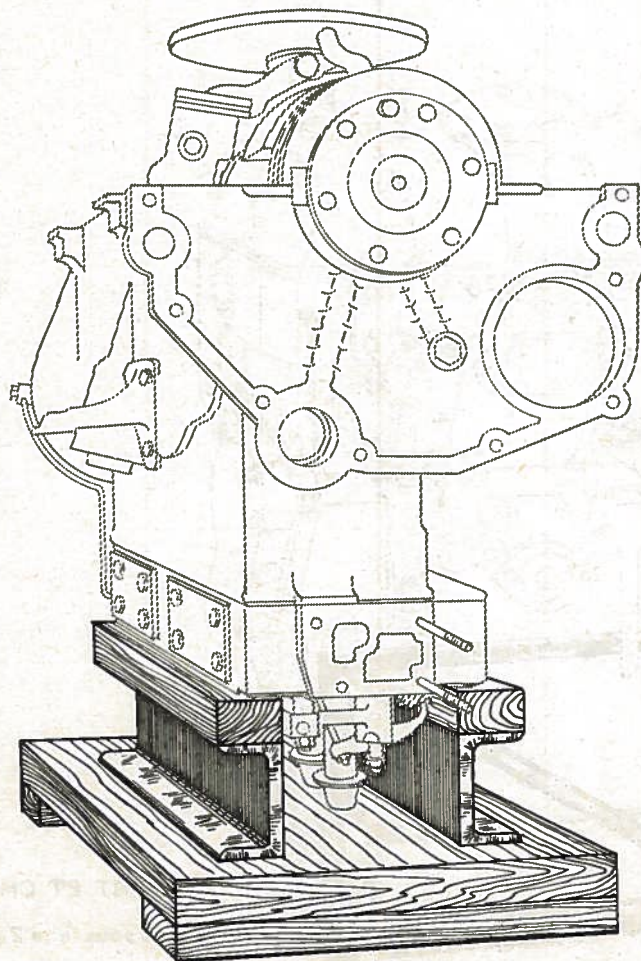
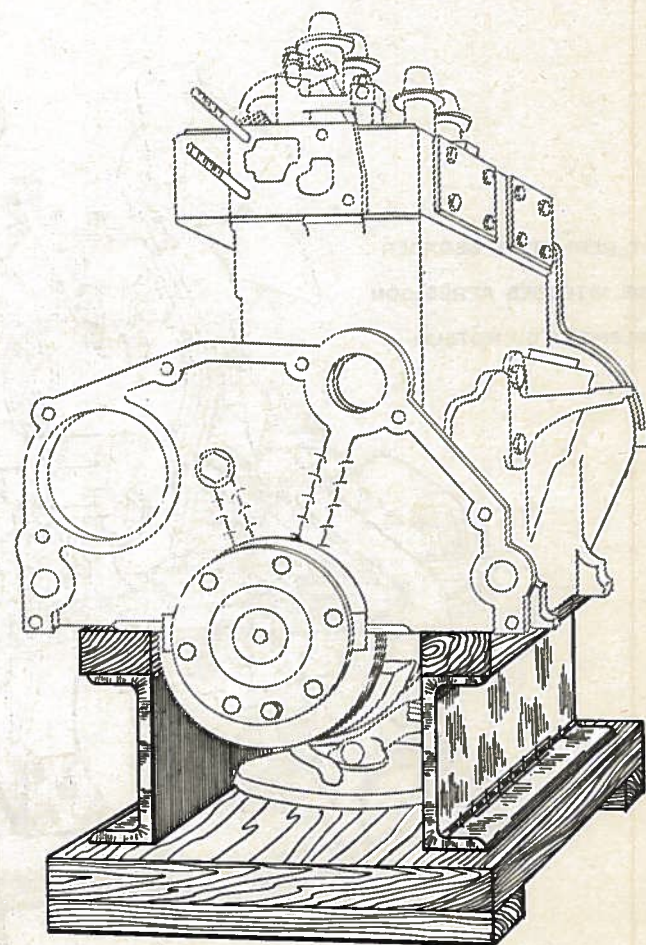


Fig. 2 - SUPPORT MR-3053-160

non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION

CONSULTER LE SERVICE DES MÉTHODES RÉPARATIONS

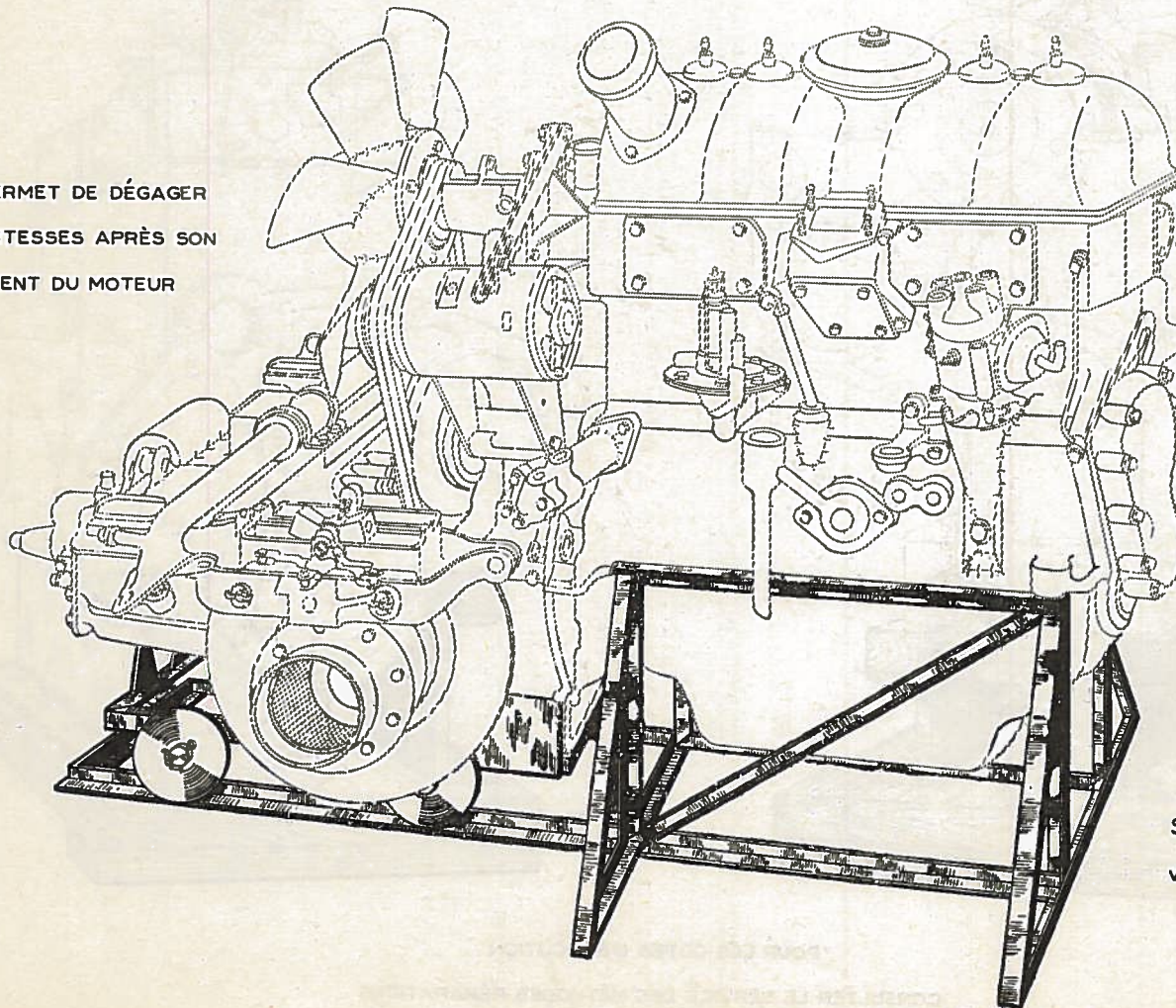
MOTEUR

ID 19

SUPPORT POUR ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DÉPOSÉ

PL. 19

LE CHARIOT PERMET DE DÉGAGER  
LA BOITE DE VITESSES APRÈS SON  
DÉSACCOUPLÉMENT DU MOTEUR

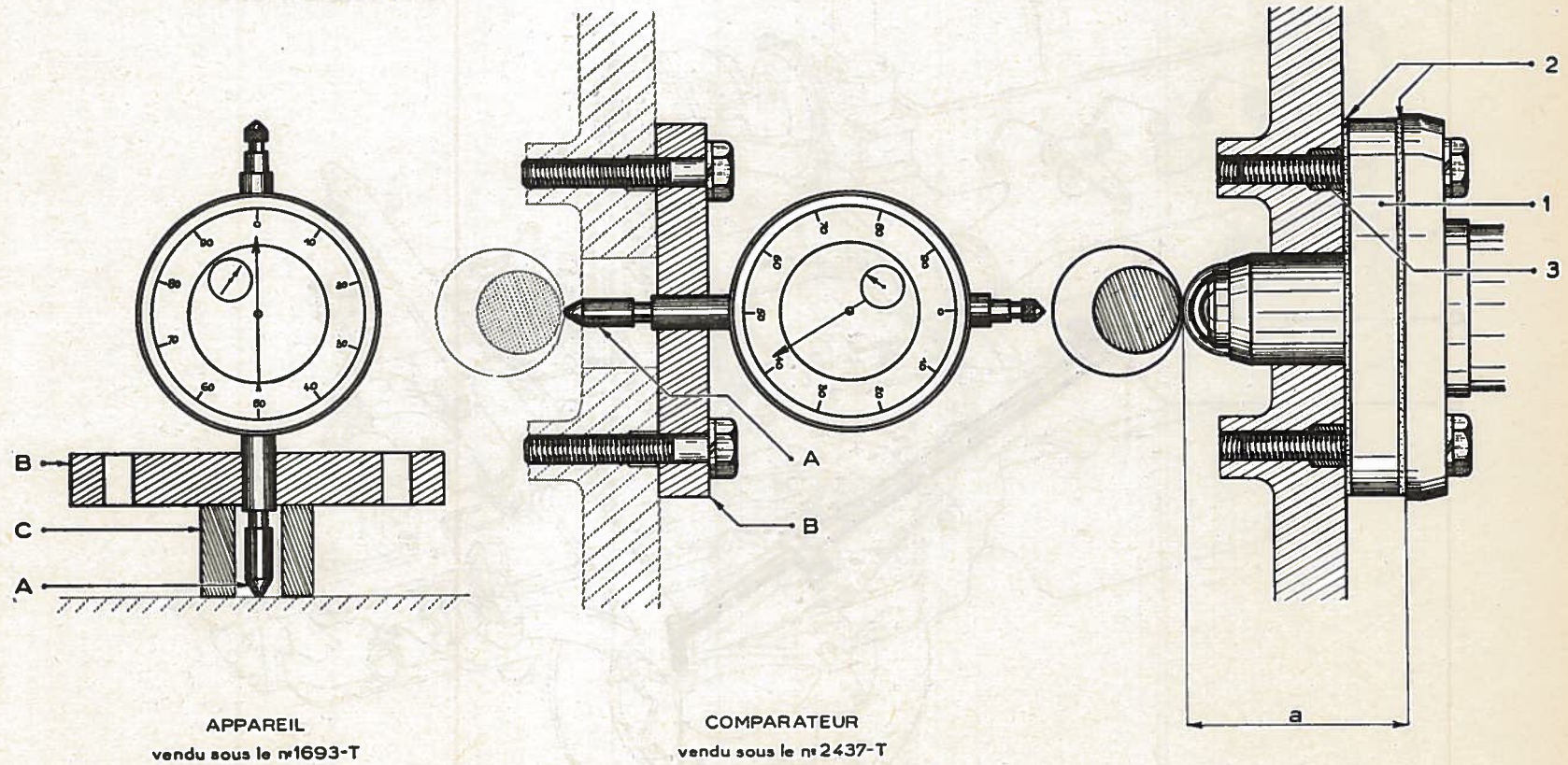


SUPPORT ET CHARIOT  
vendus sous le n° 2497-T

RÉGLAGE DE LA POSITION DE LA POMPE

HAUTE PRESSION

Fig.1 \_ ETALONNAGE DU COMPAREUR    Fig. 2 \_ MESURE SUR CARTER MOTEUR    Fig. 3 \_ MONTAGE DE LA POMPE SUR CARTER MOTEUR



OPÉRATION  
ID 100-1

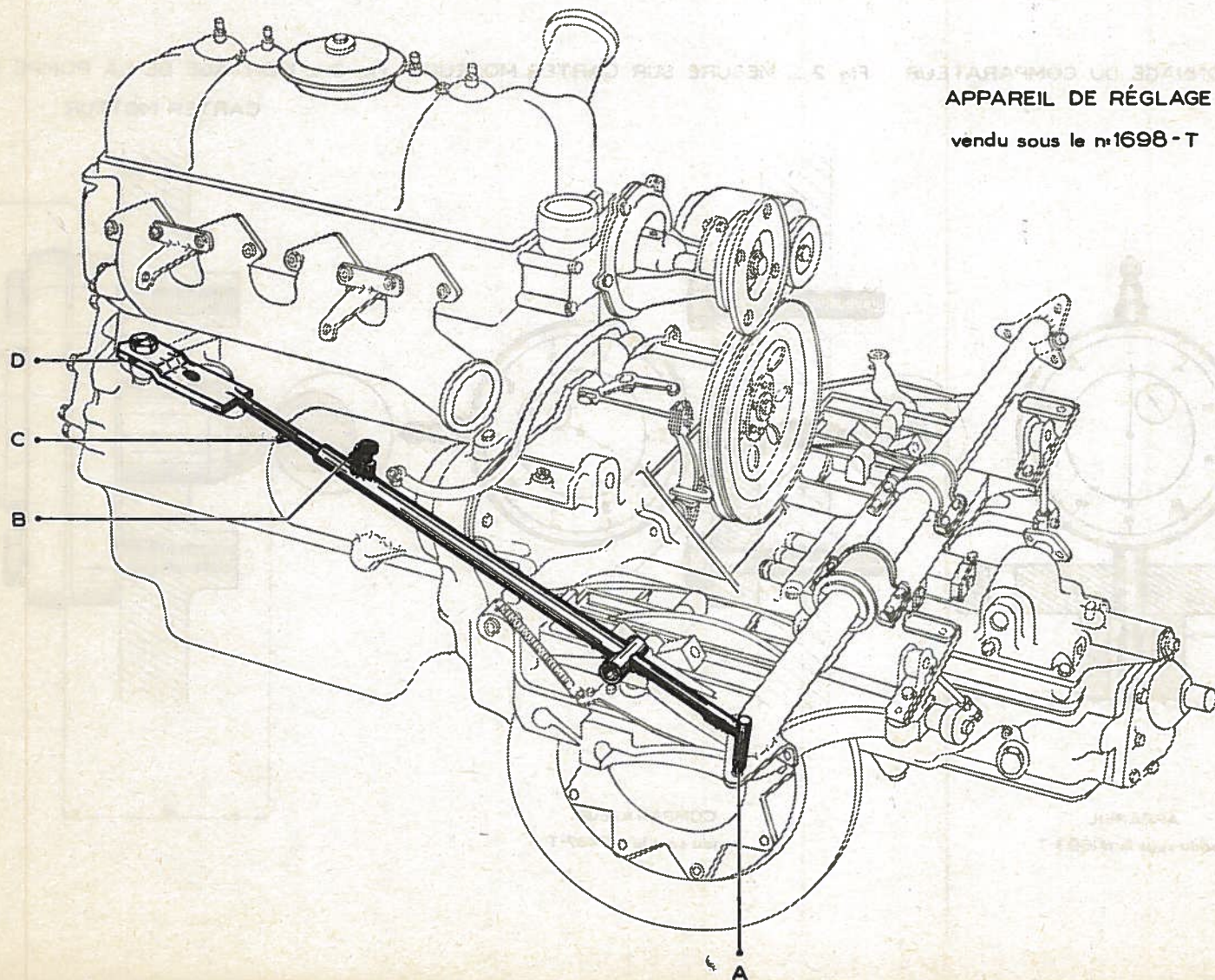
MOTEUR

ID 19

PL. 21

RELEVÉ DE LA DISTANCE

ENTRE SUPPORT ET TRAVERSE

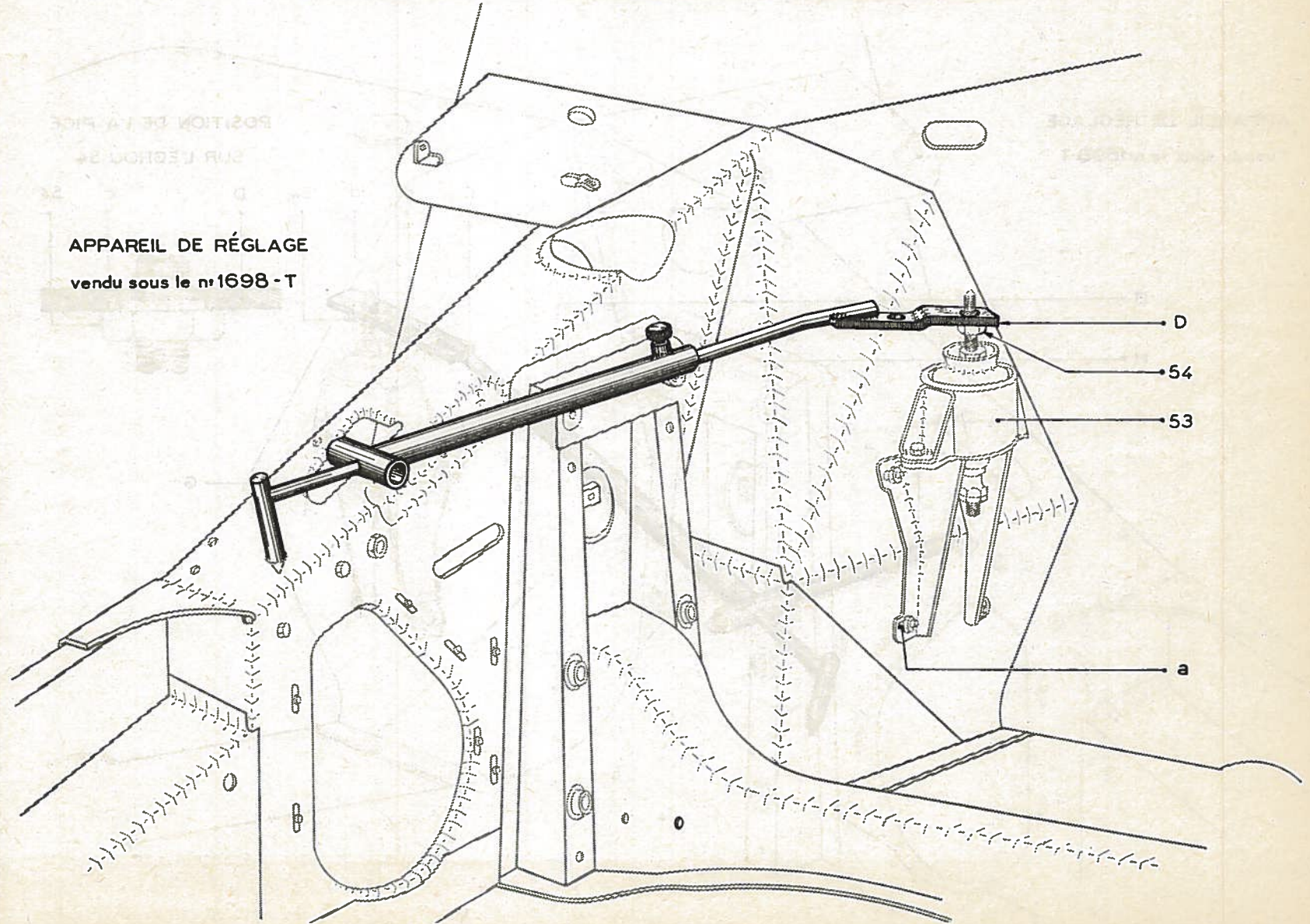




REGLAGE DE LA POSITION LONGITUDINALE

DES SUPPORTS ARRIERE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 1698 - T

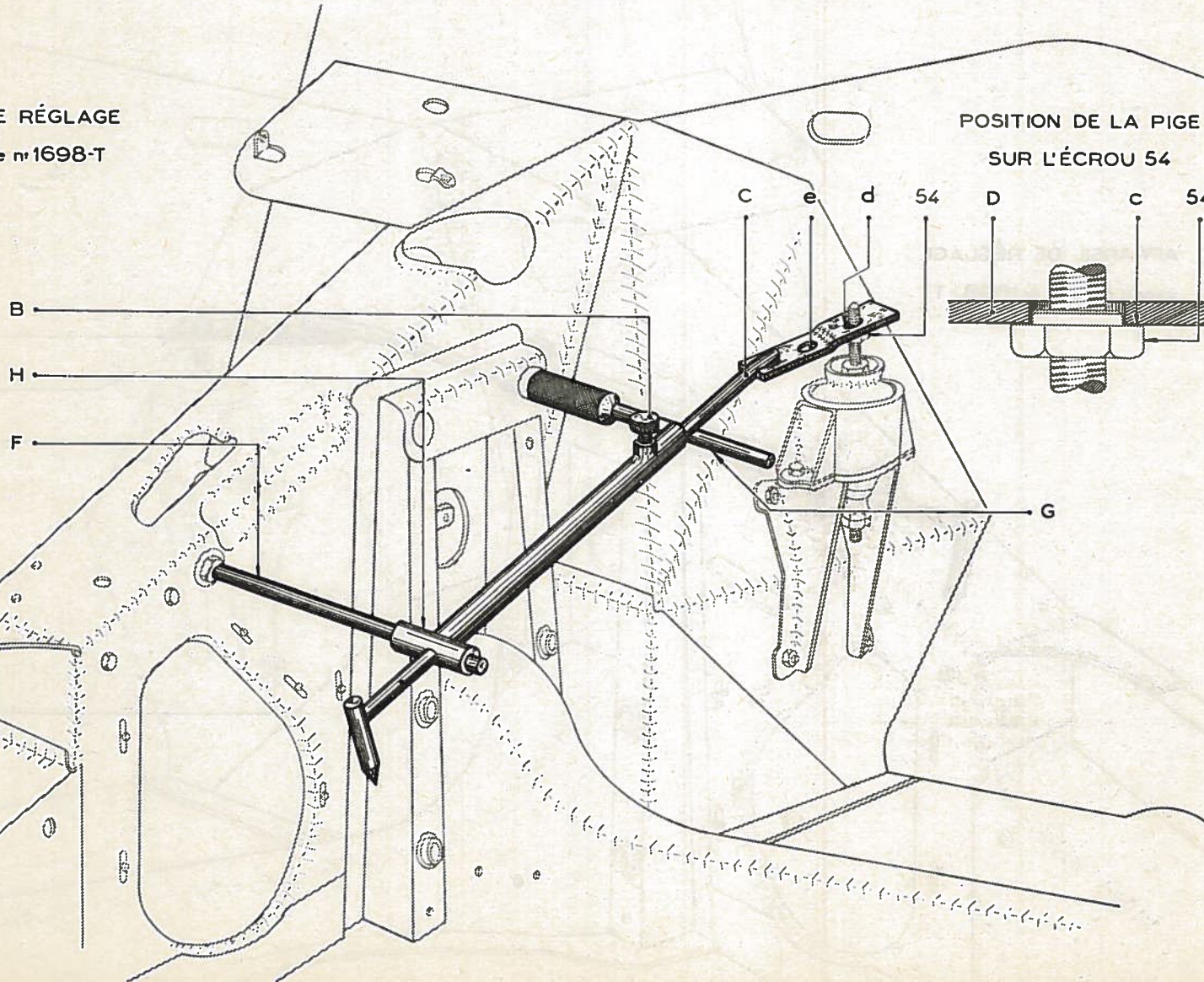


RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 1698-T

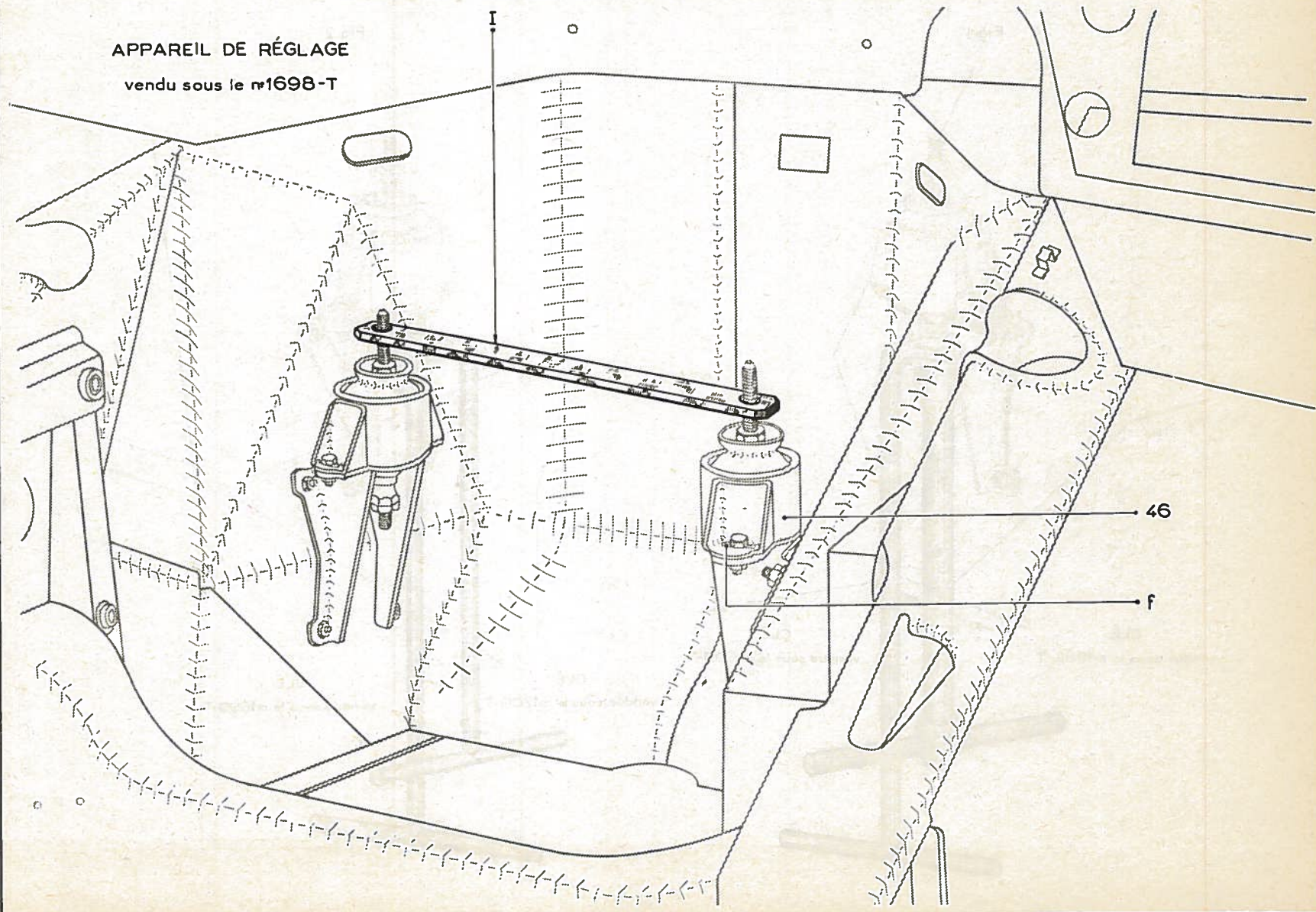
POSITION DE LA PIGE  
SUR L'ÉCROU 54



RÉGLAGE DE L'ENTRAXE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°1698-T



OPÉRATIONS  
ID 133-0  
ID 133-1

MOTEUR

ID 19

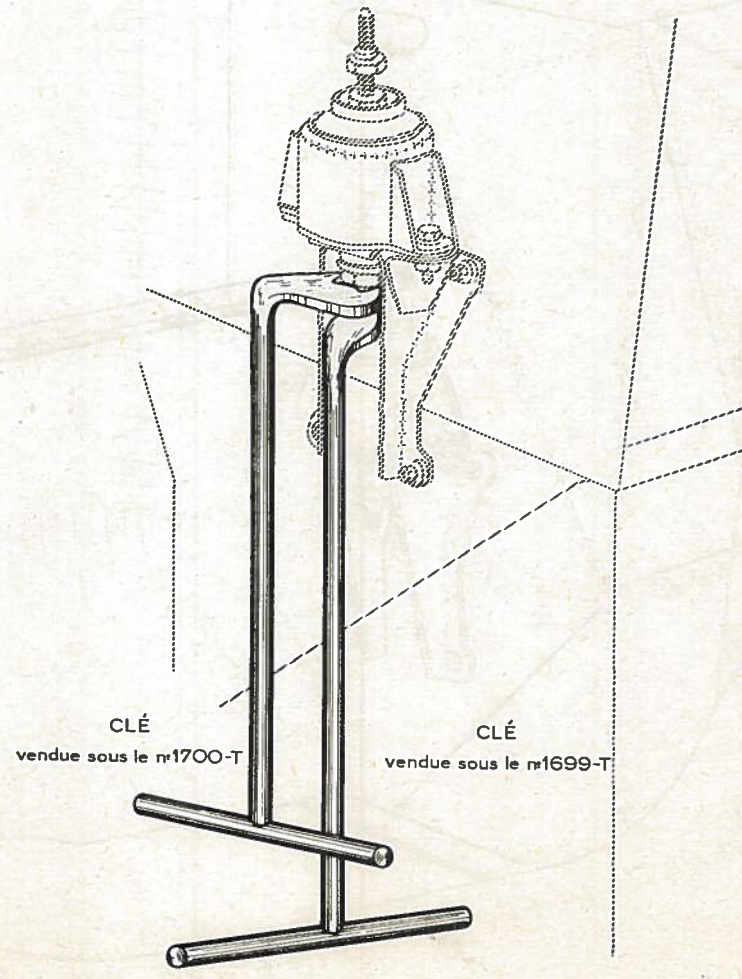
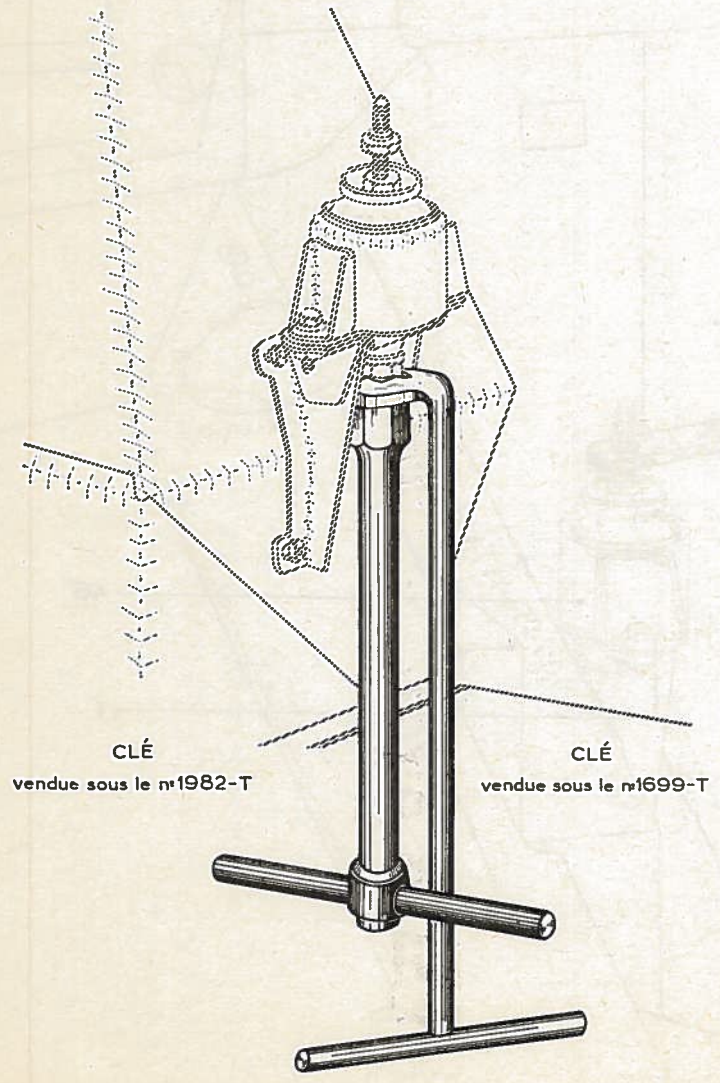
CLÉS POUR RÉGLAGE

PL. 25

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

Fig.1

Fig.2



SUPPORTS ARRIÈRE

Fig1  
jusqu'à juin 1959

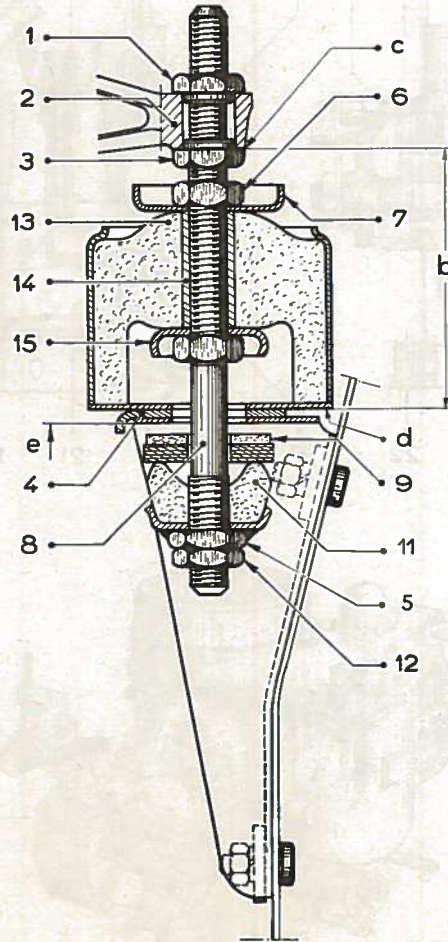
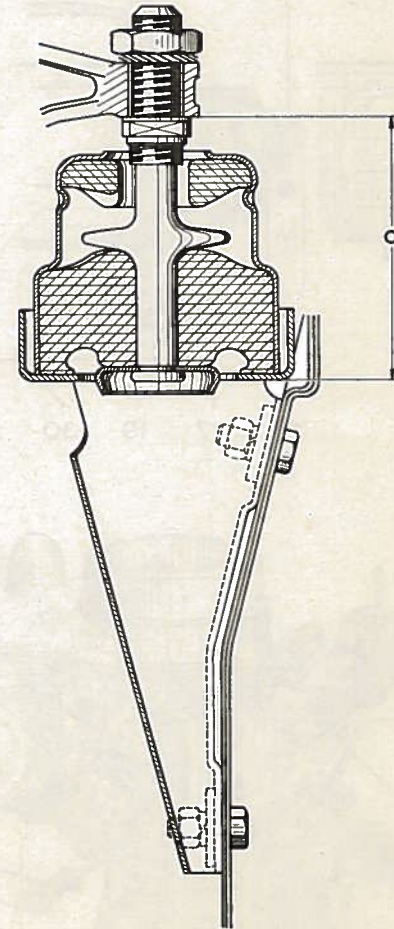
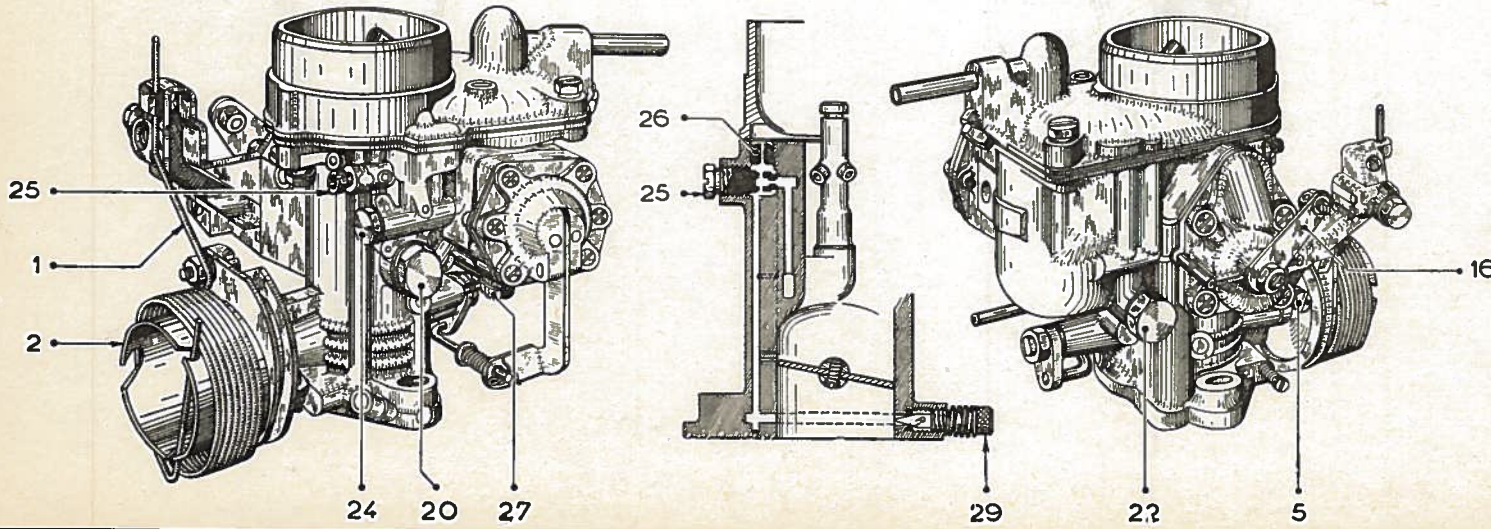
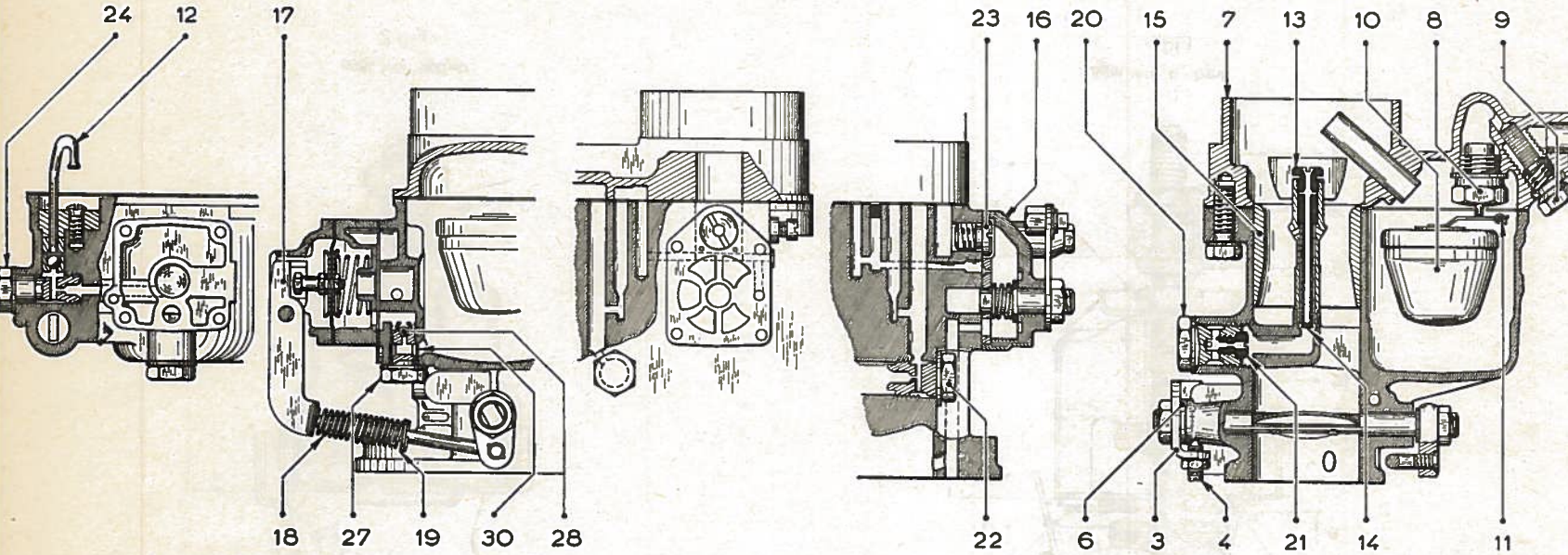
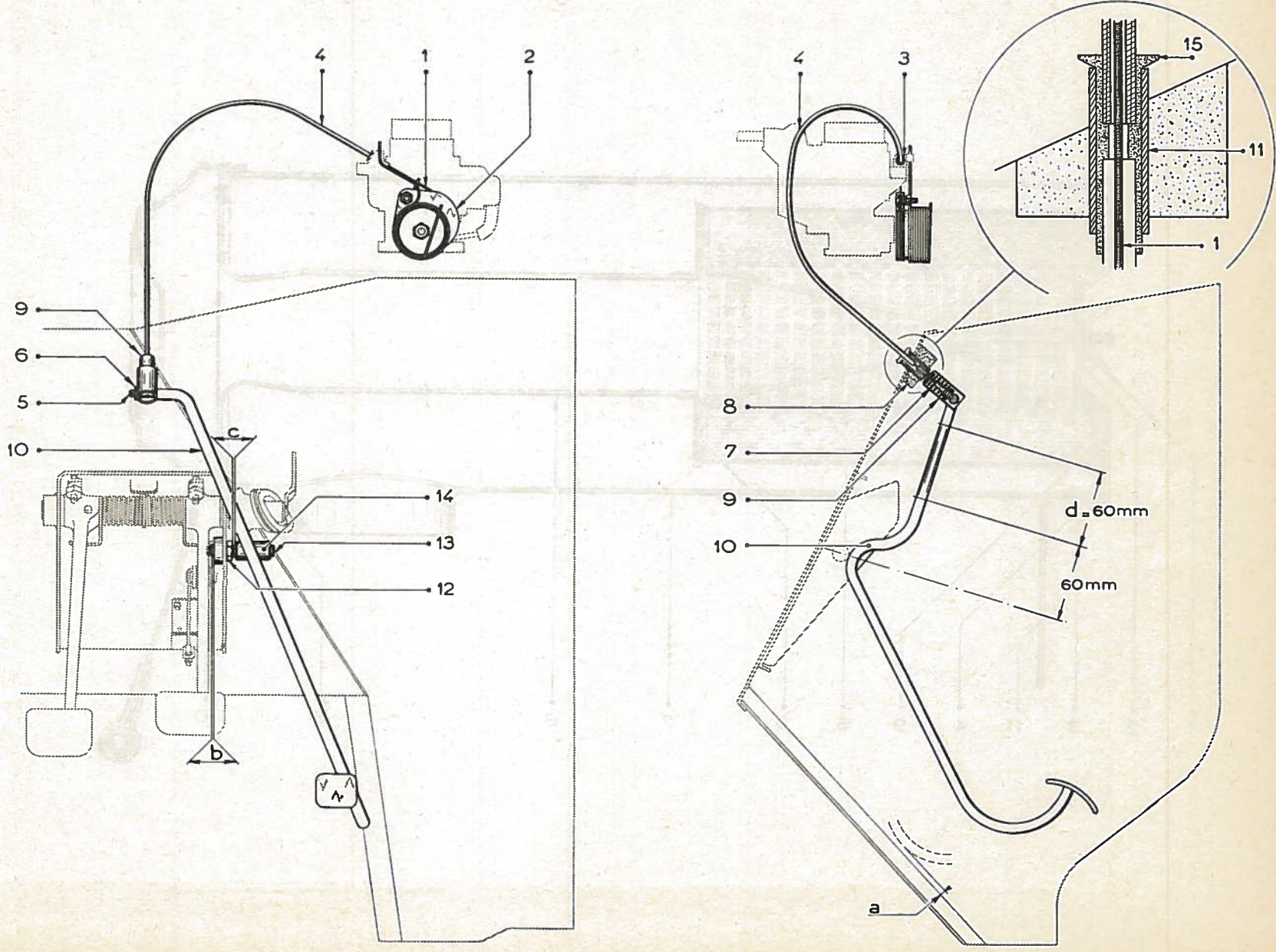


Fig.2  
depuis juin 1959





COMMANDE D'ACCÉLÉRATEUR



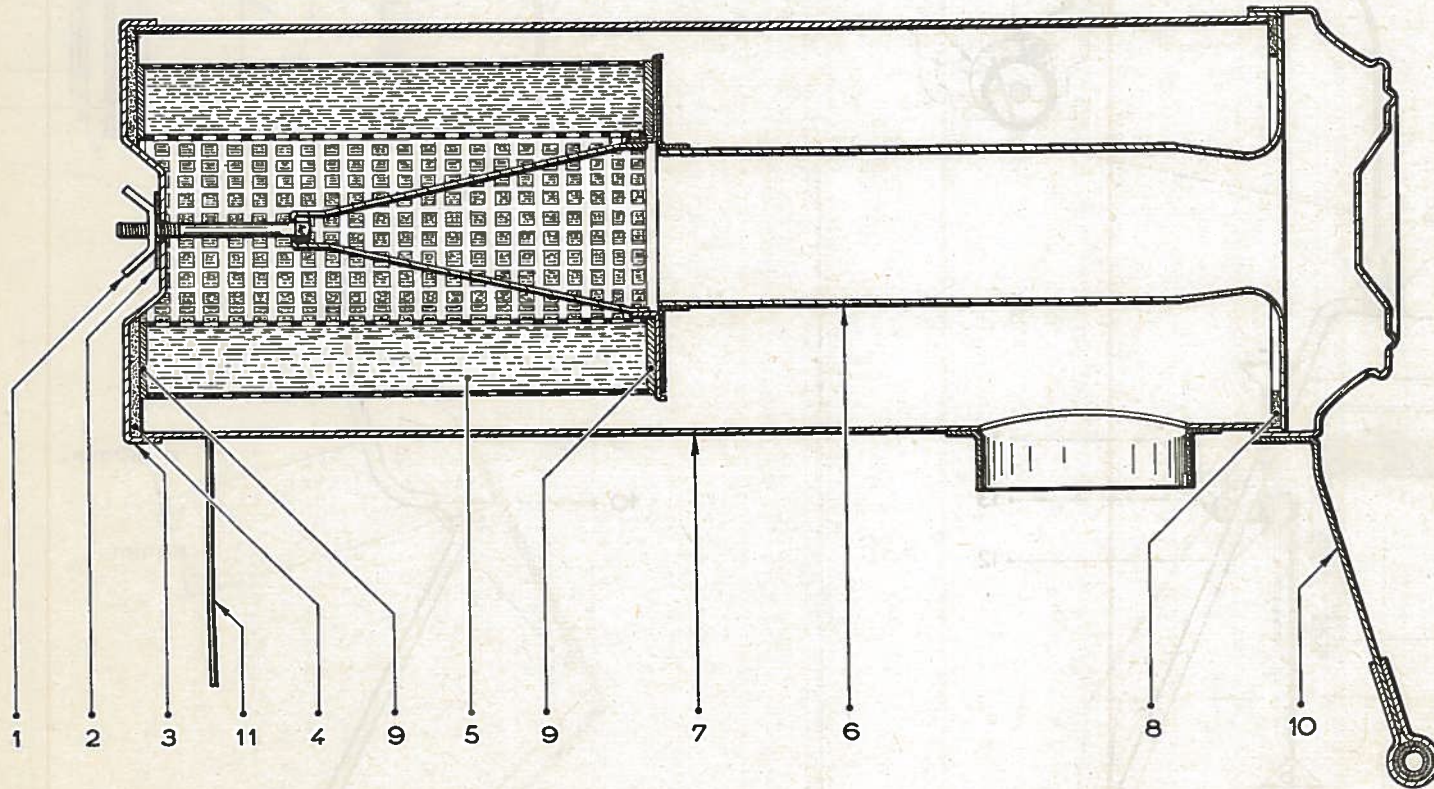
OPÉRATION  
ID 171-3

MOTEUR

ID 19

PL. 28

FILTRE MIOFILTRE





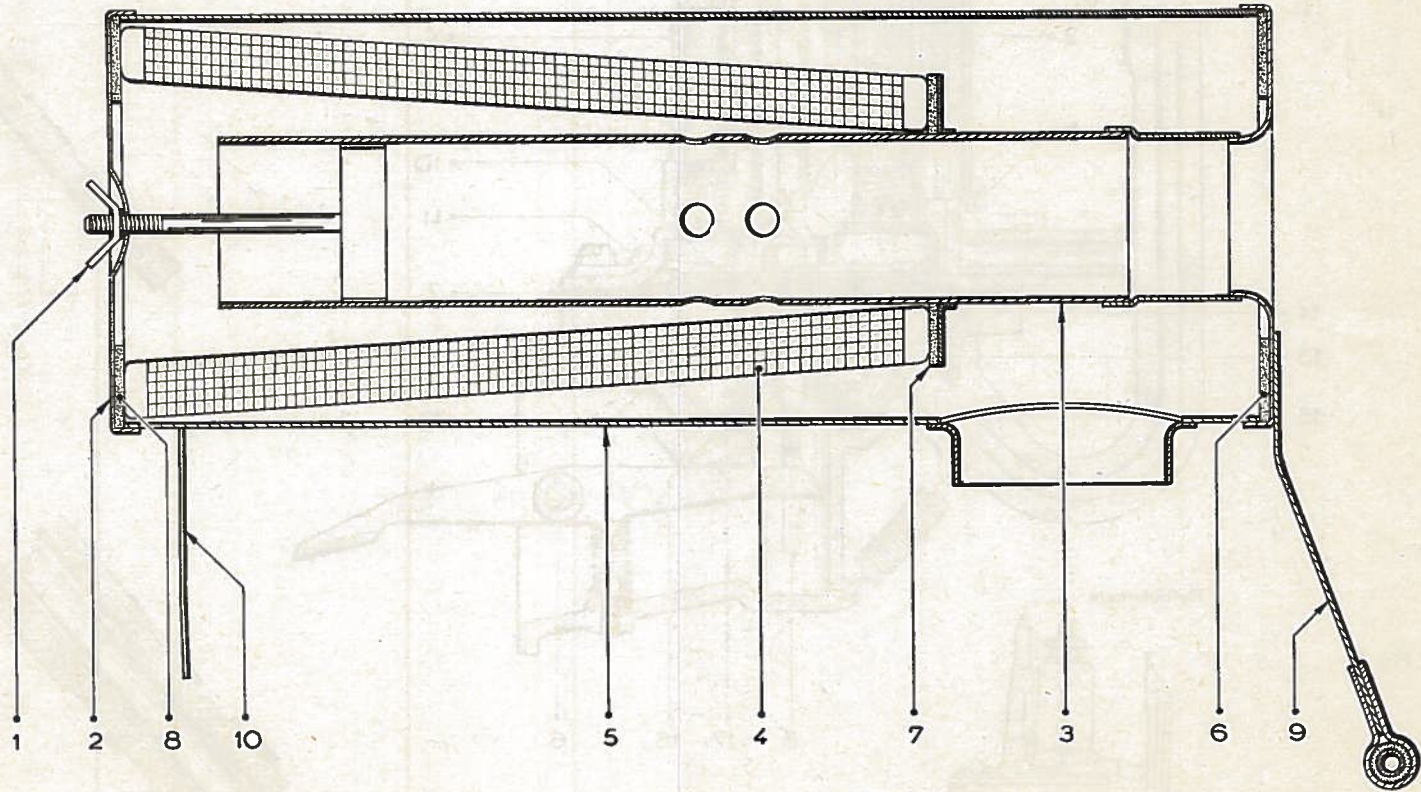
OPÉRATION  
ID 171-3

MOTEUR

ID 19

PL. 29

FILTRE VOKES



COUPE DE LA POMPE GUIOT

Fig. 1

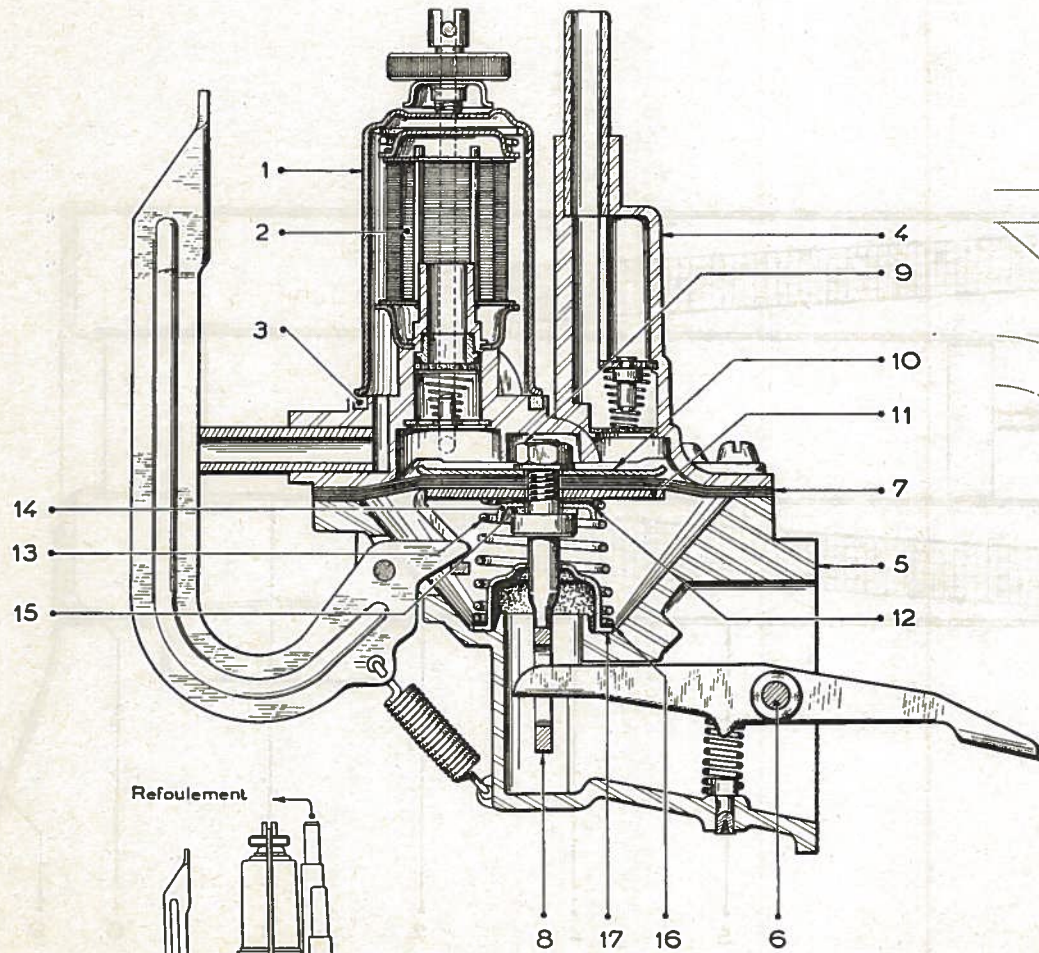


Fig. 3

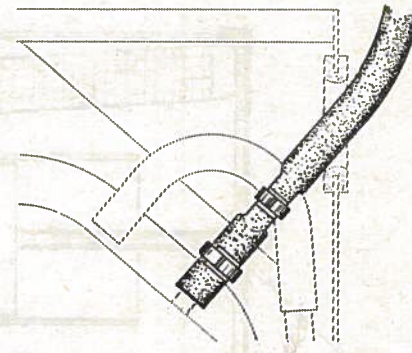
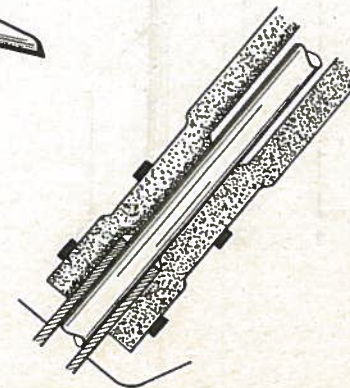
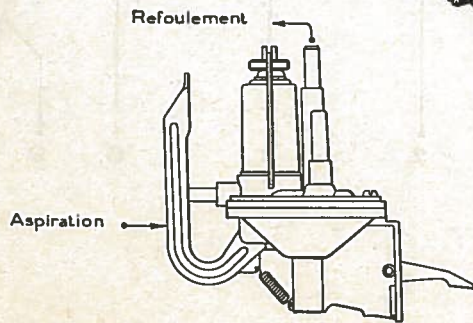


Fig. 2

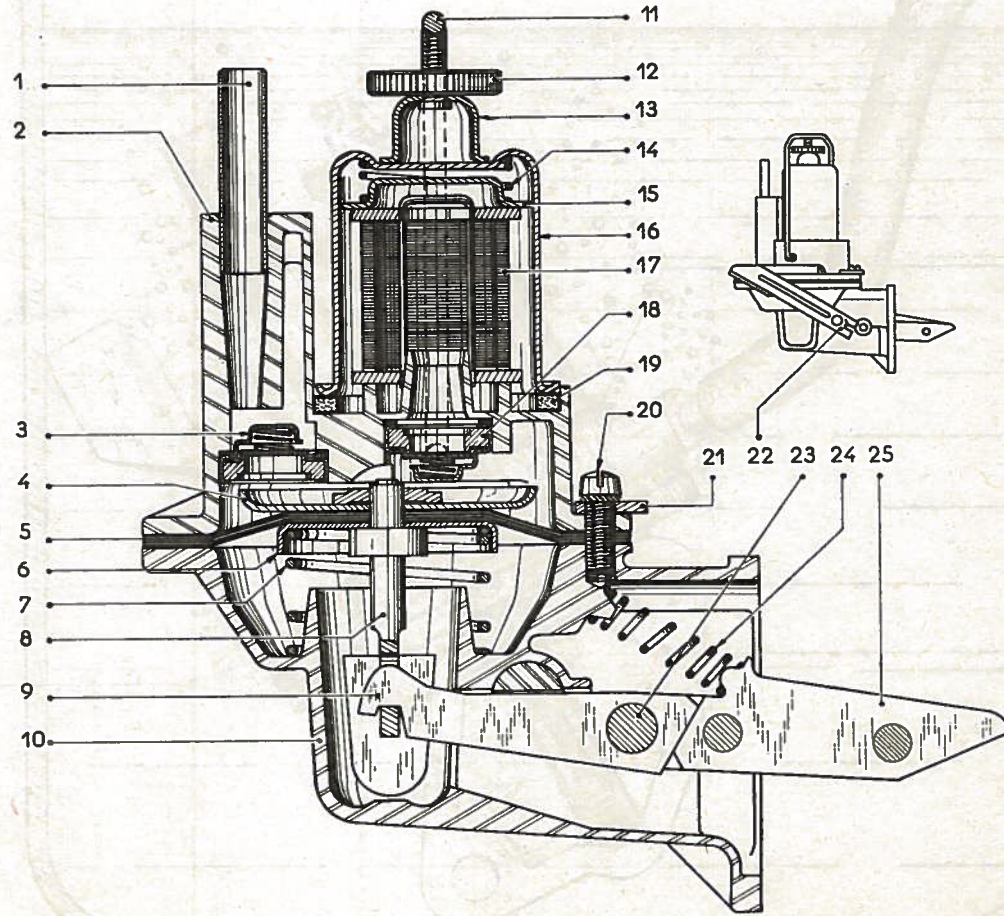


OPÉRATIONS  
ID 173-3  
ID 174-1

POMPE A ESSENCE

COUPE DE LA POMPE AC

PL. 30A



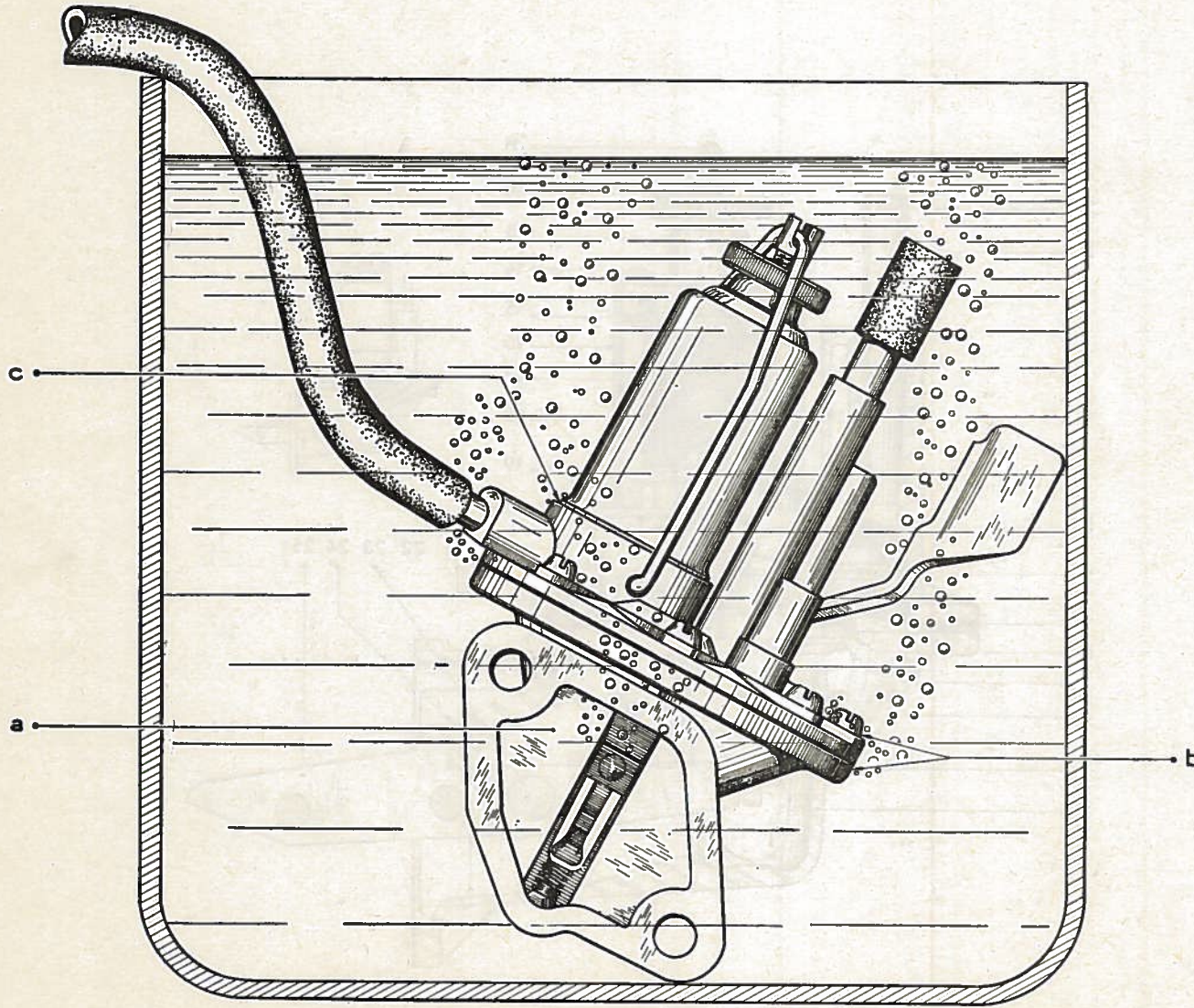
OPÉRATION  
ID 173-3

POMPE A ESSENCE

ID 19

CONTROLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

PL. 31





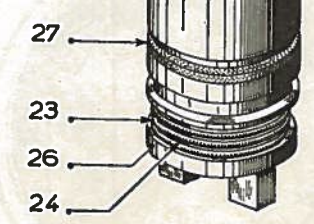
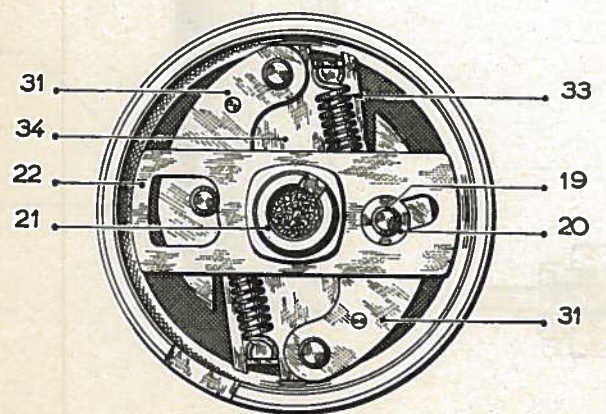
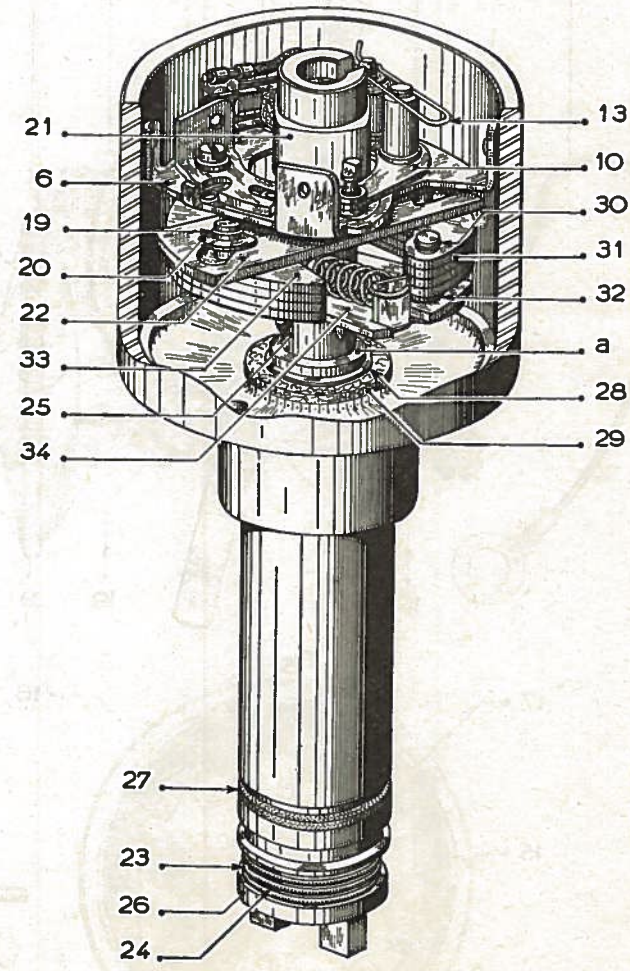
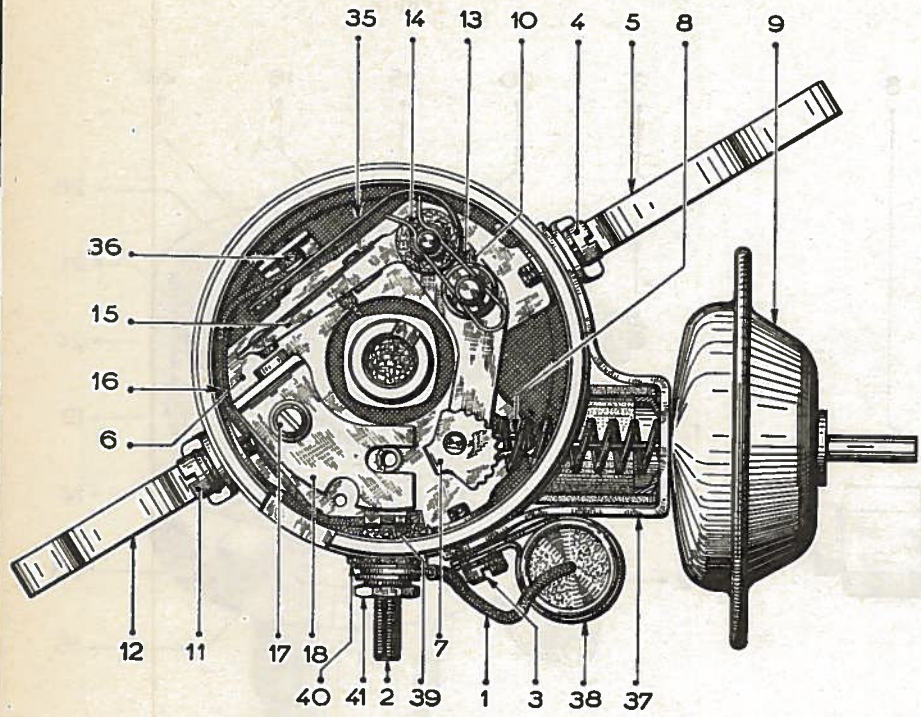
OPÉRATION  
ID 211-3

MOTEUR

ID19

ALLUMEUR DUCELLIER

PL. 33



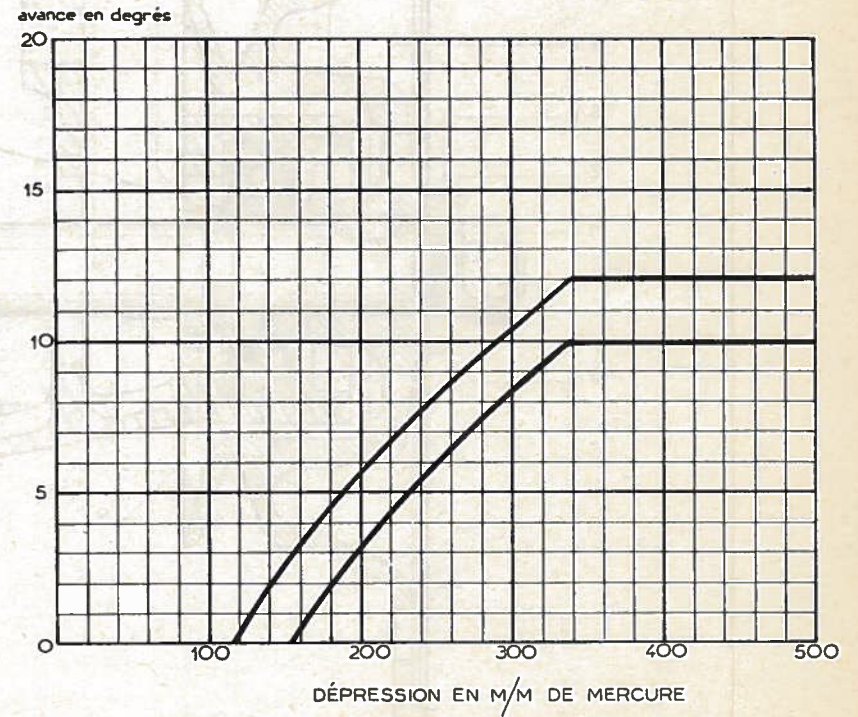
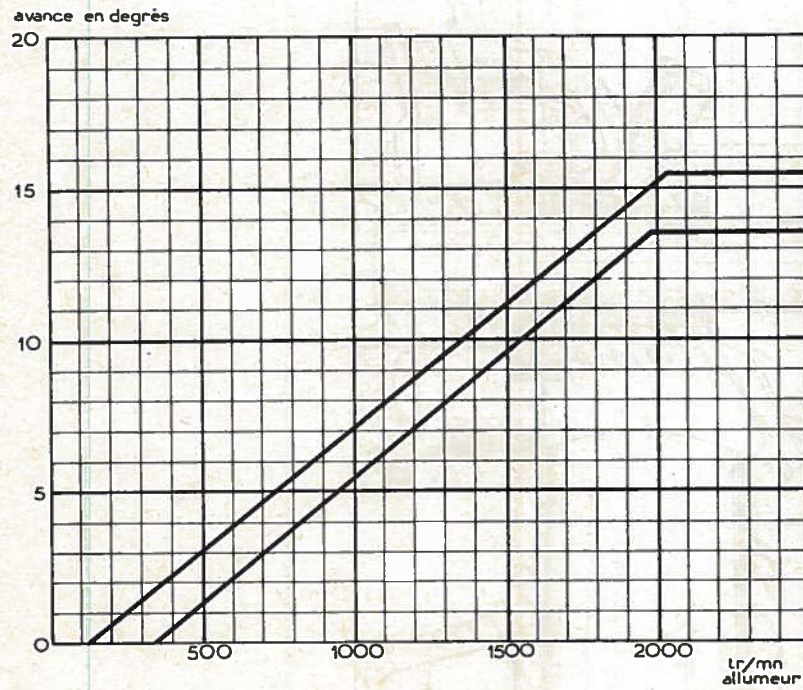
MOTEUR

ALLUMEUR

COURBES D'AVANCE

Fig. 1 - COURBE D'AVANCE CENTRIFUGE

Fig. 2 - COURBE D'AVANCE A DÉPRESSION



OPÉRATIONS

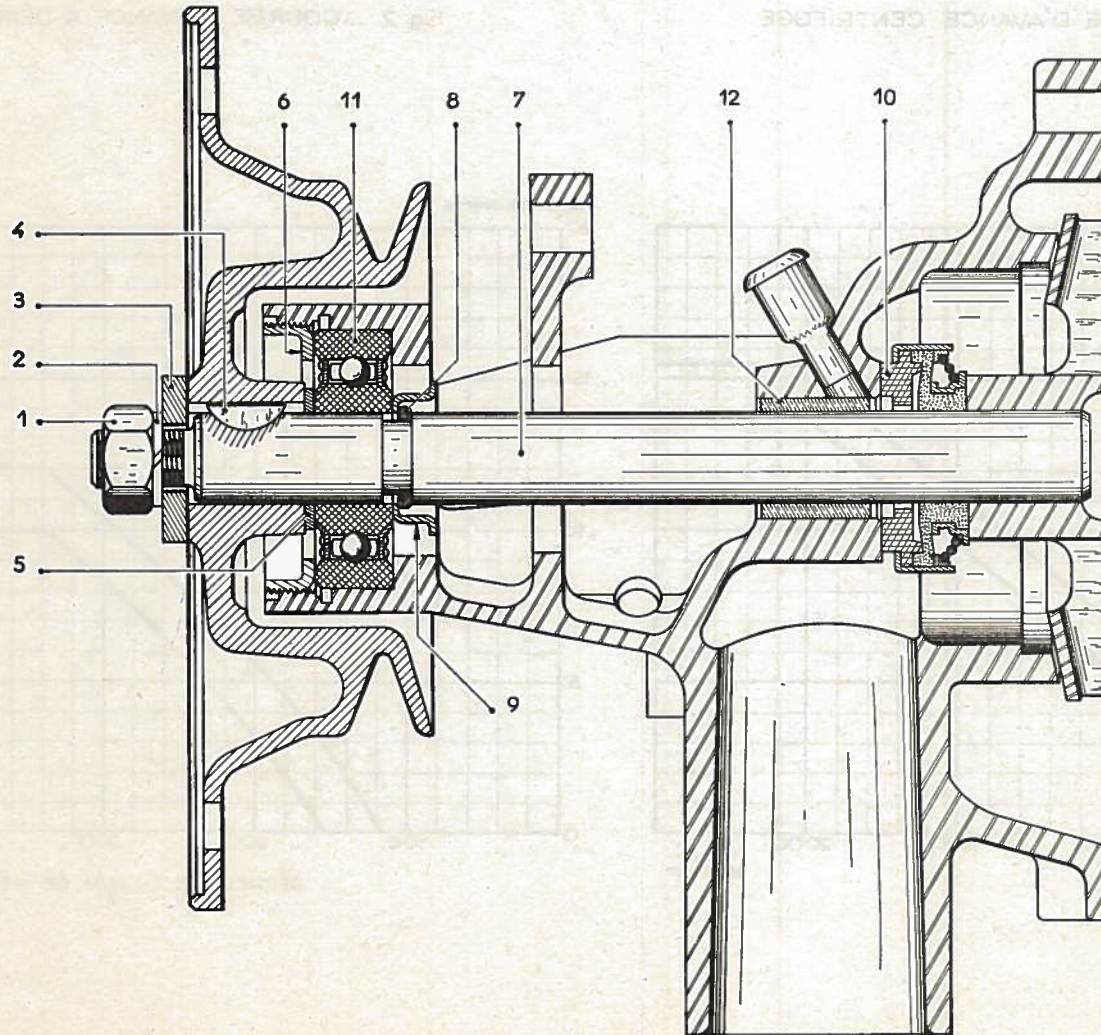
ID 231.3  
ID 231.4

MOTEUR

ID 19

PL. 35

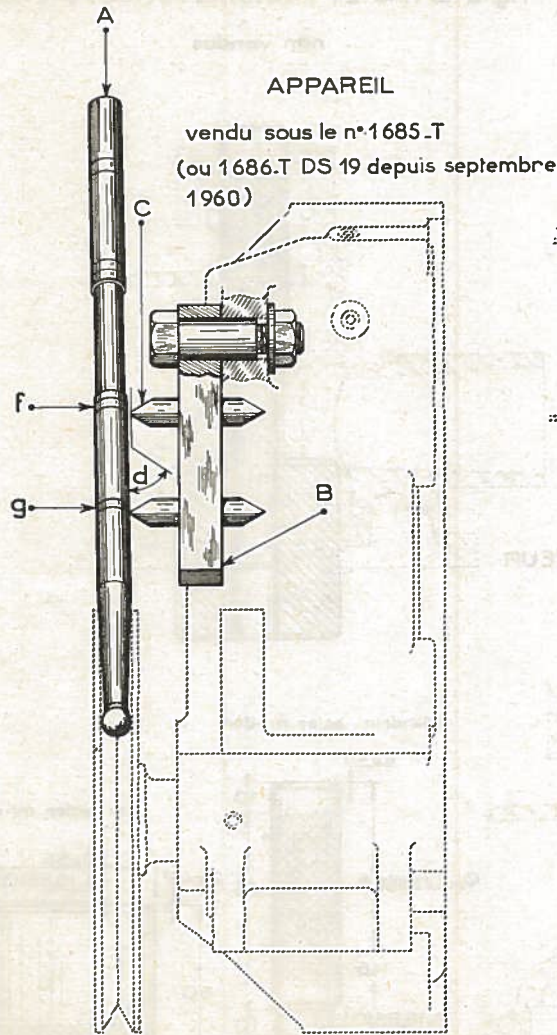
POMPE A EAU





ALIGNEMENT DES POULIES

Fig.1



RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE COMMANDE

Fig 2

RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE POMPE A EAU

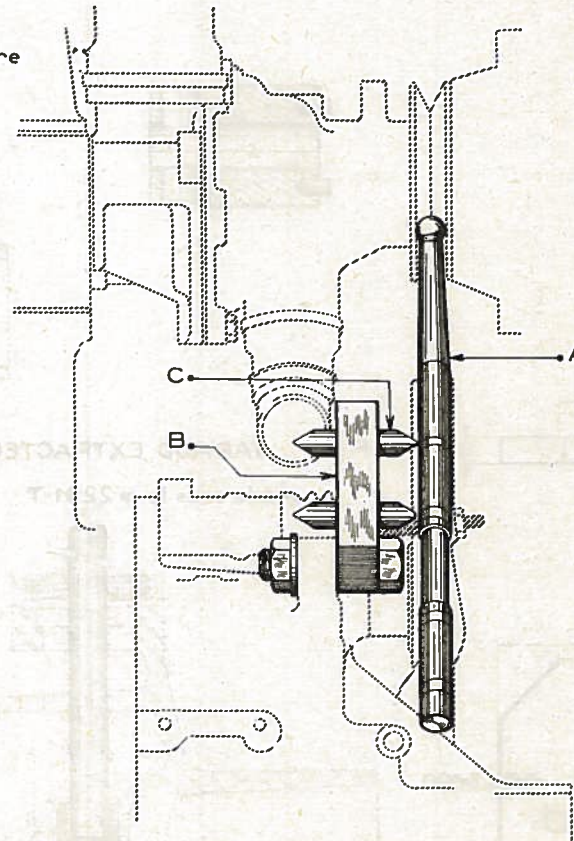
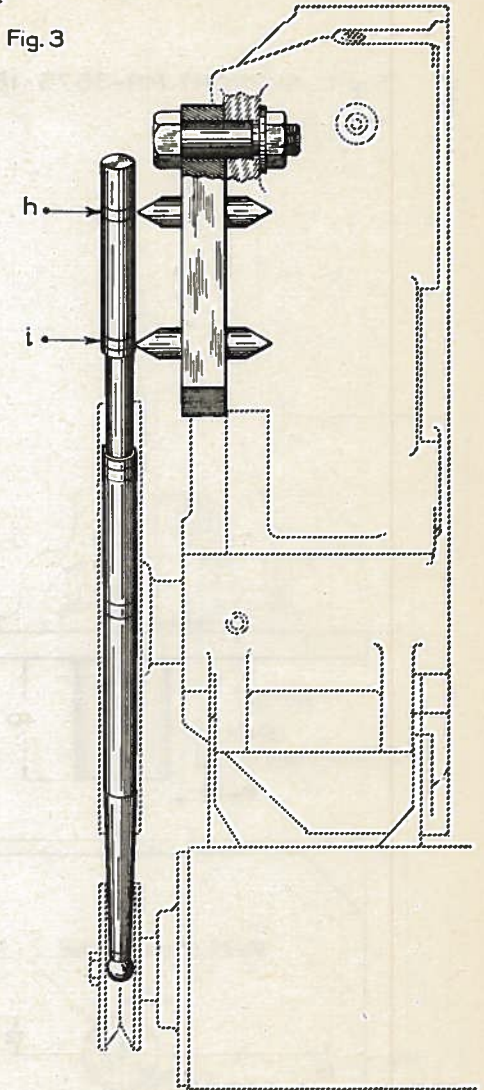


Fig. 4



Fig. 3



RELEVÉ DE LA POSITION  
DE LA POULIE DE DYNAMO

Fig. 1 - SUPPORT MR-3676-180

Fig. 2 - CLÉ

Fig. 3 - TAS ET MANDRIN MR-3676-270

vendue sous le n°1634-T

non vendus

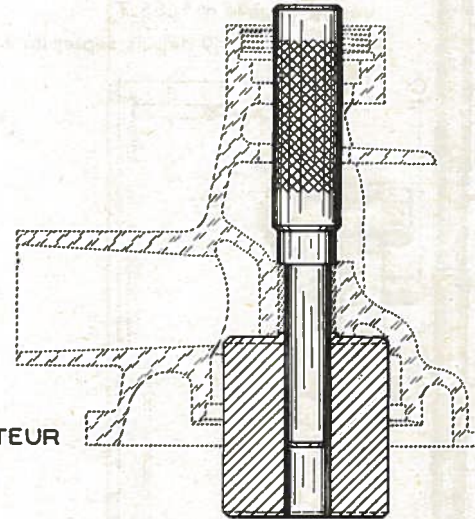
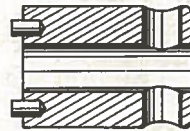
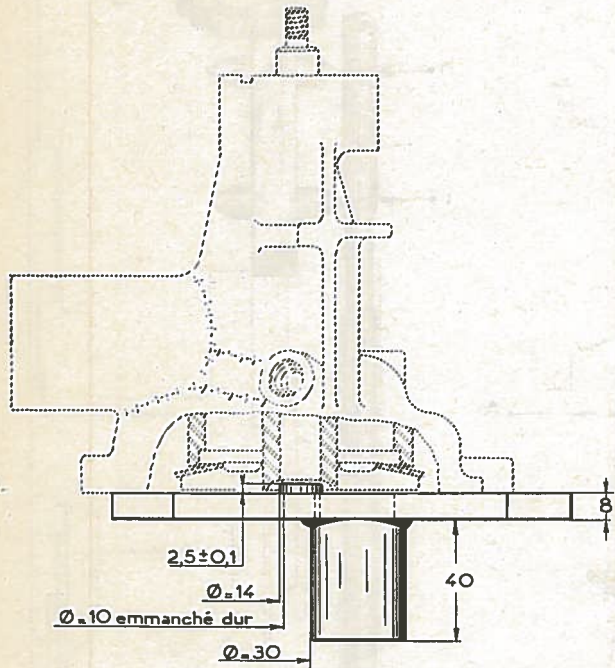
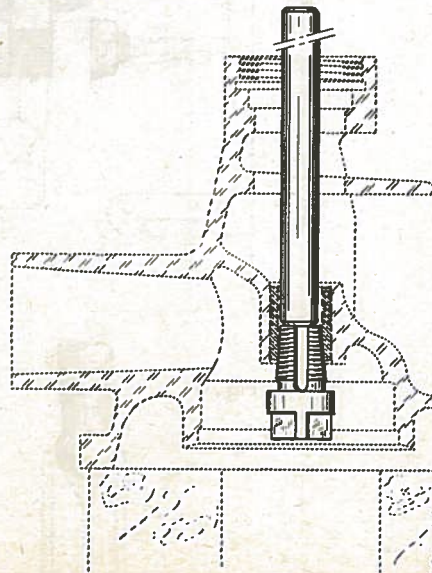
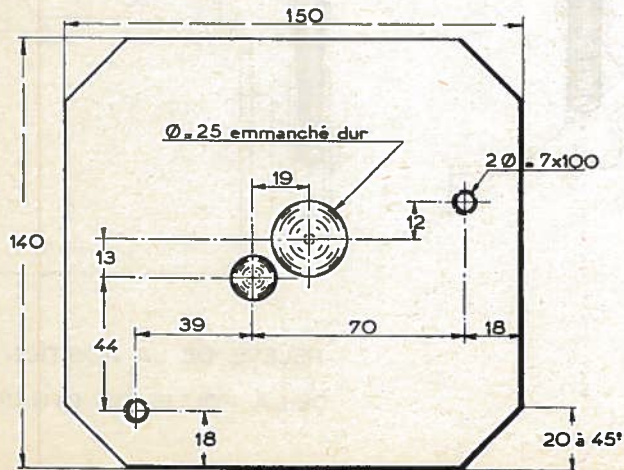
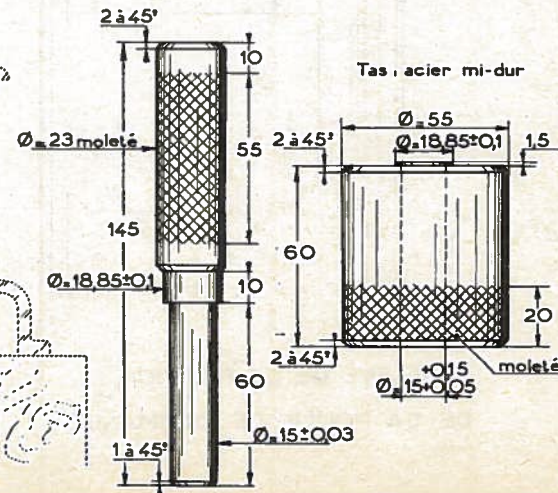


Fig. 4 - TARAUD EXTRACTEUR

vendu sous le n°2291-T



Mandrin : acier mi-dur



OPÉRATIONS  
ID 100-3  
ID 312-3

EMBRAYAGE

ENSEMBLE

Fig. 1

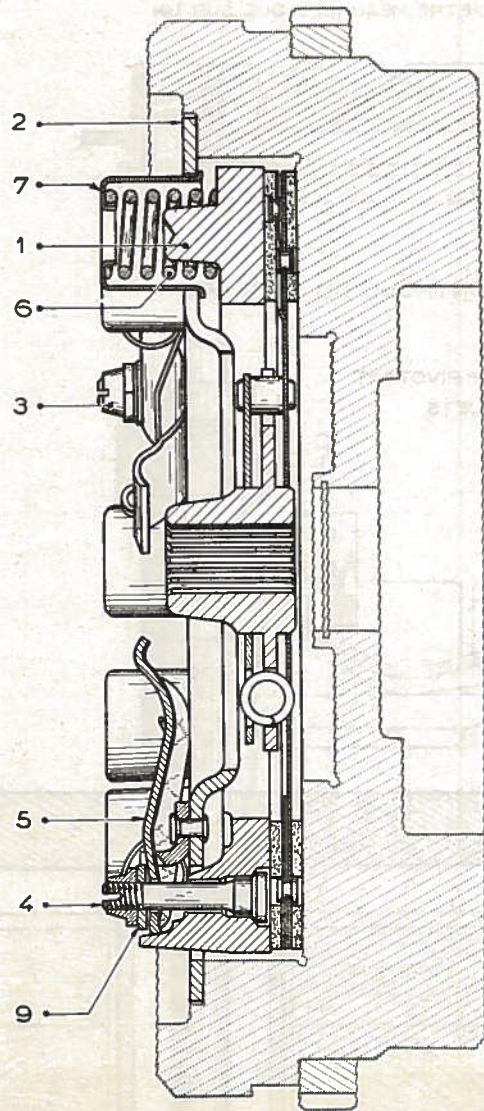


Fig. 3



Fig. 2

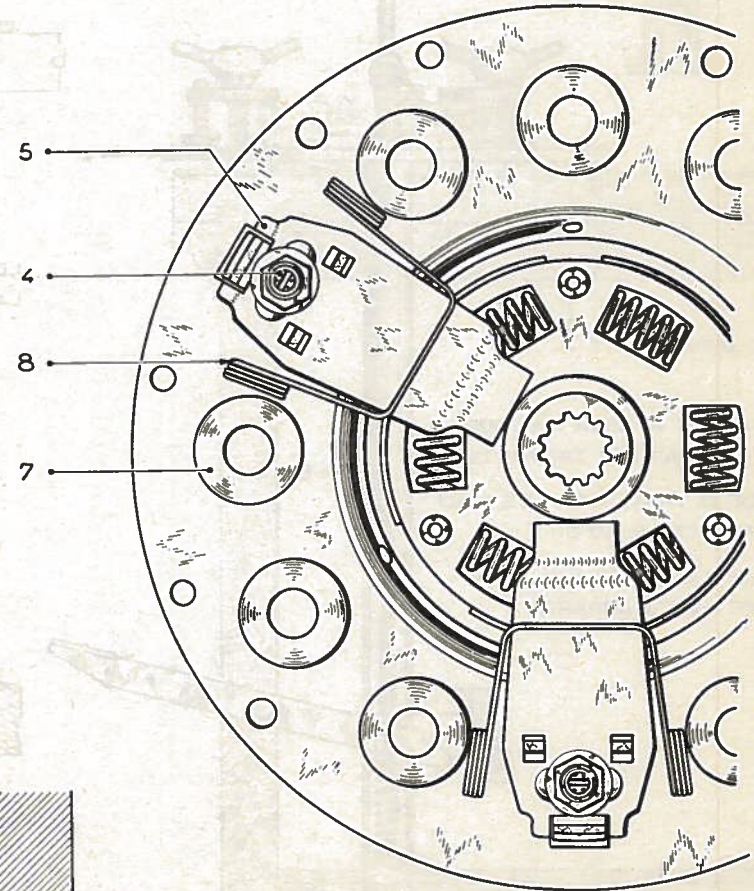
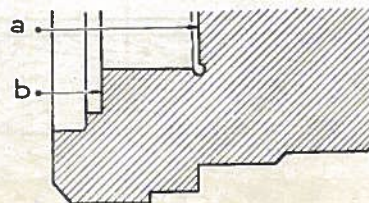


Fig. 4



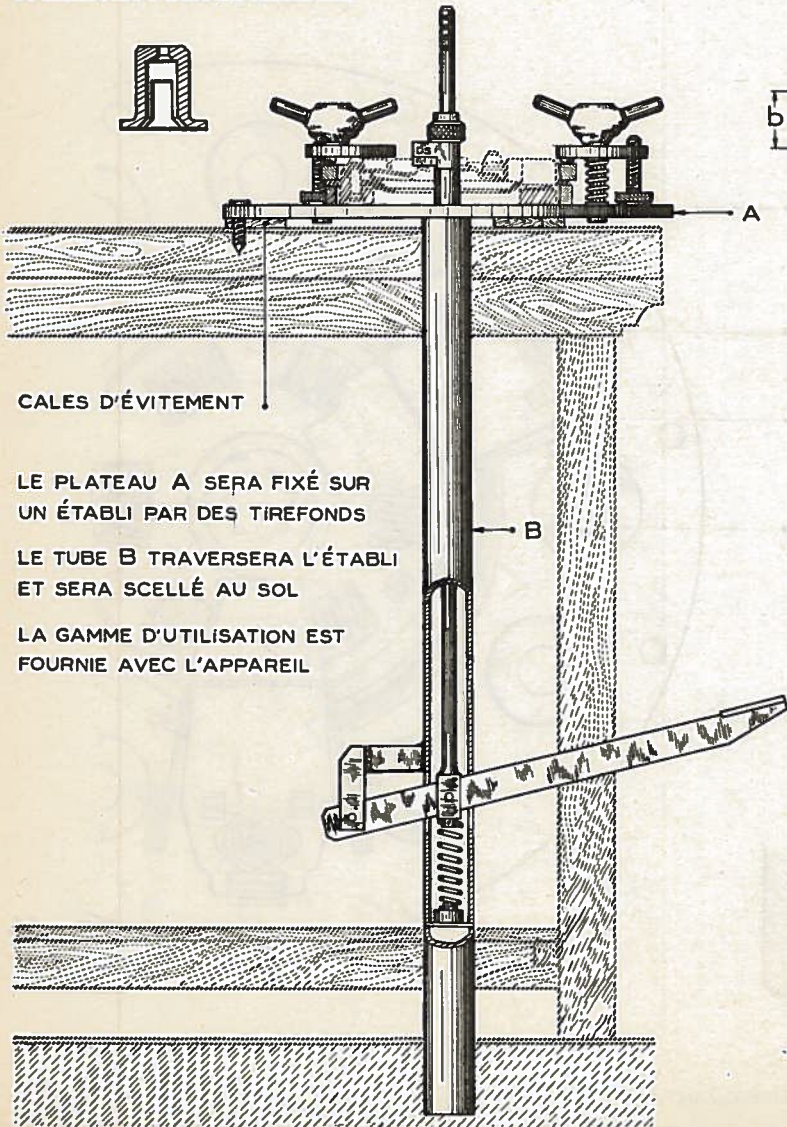
RETOUCHER LES 2 FACES DE LA MÊME QUANTITÉ

RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 - MONTAGE DE RÉGLAGE D'EMBRAYAGE

vendu sous le n°1701-T

CAPUCHON ABAISSE LINGUETS  
A ENLEVER POUR LE RÉGLAGE



CALES D'ÉVITEMENT

LE PLATEAU A SERA FIXÉ SUR  
UN ÉTABLI PAR DES TIREFONDS

LE TUBE B TRAVERSERÁ L'ÉTABLI  
ET SERA SCÉLLÉ AU SOL

LA GAMME D'UTILISATION EST  
FOURNIE AVEC L'APPAREIL

Fig. 2 - MÉCANISME EN POSITION "EMBRAYÉ"

CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESURÉES QUE SUR UN  
MONTAGE

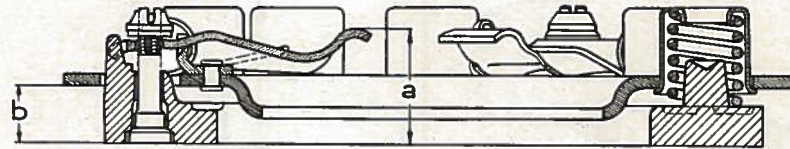
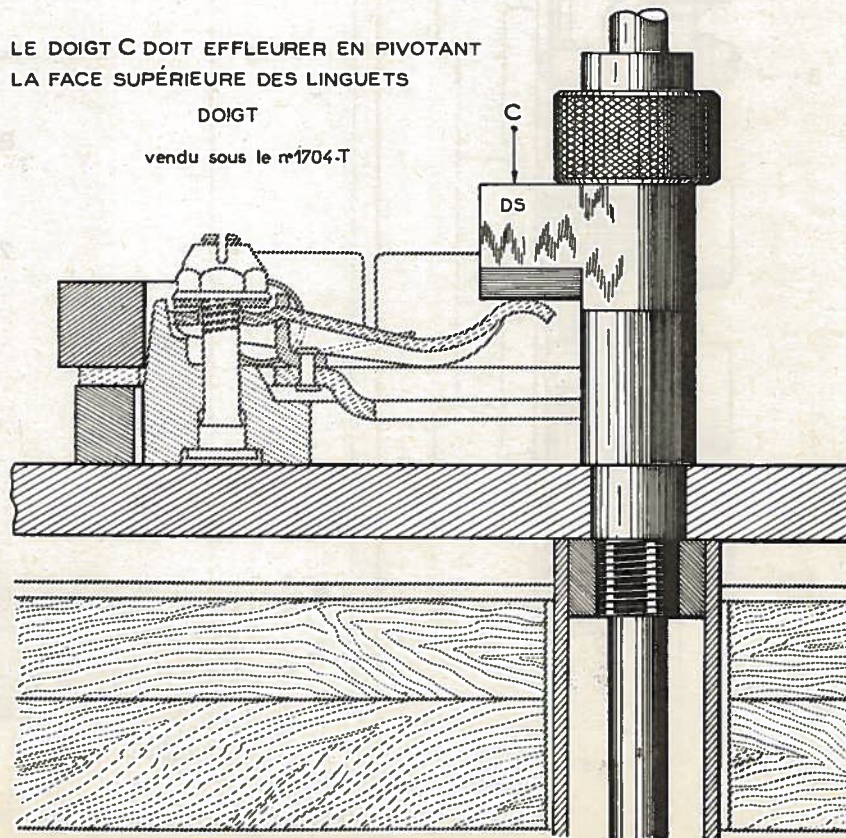


Fig. 3 - CONTRÔLE DU RÉGLAGE

LE DOIGT C DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT  
LA FACE SUPÉRIEURE DES LINGUETS

DOIGT

vendu sous le n°1704-T



REGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1

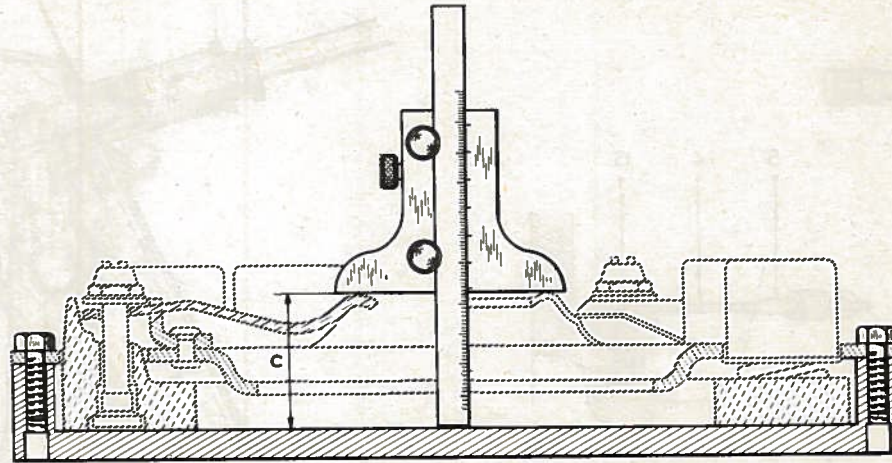
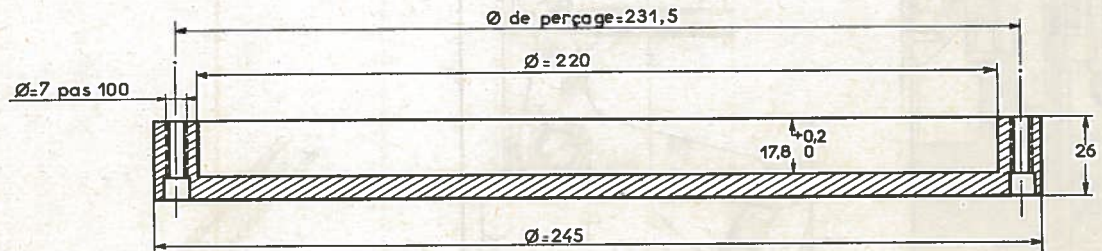


Fig. 2 — COURONNE  
vendue sous le n°1706-T



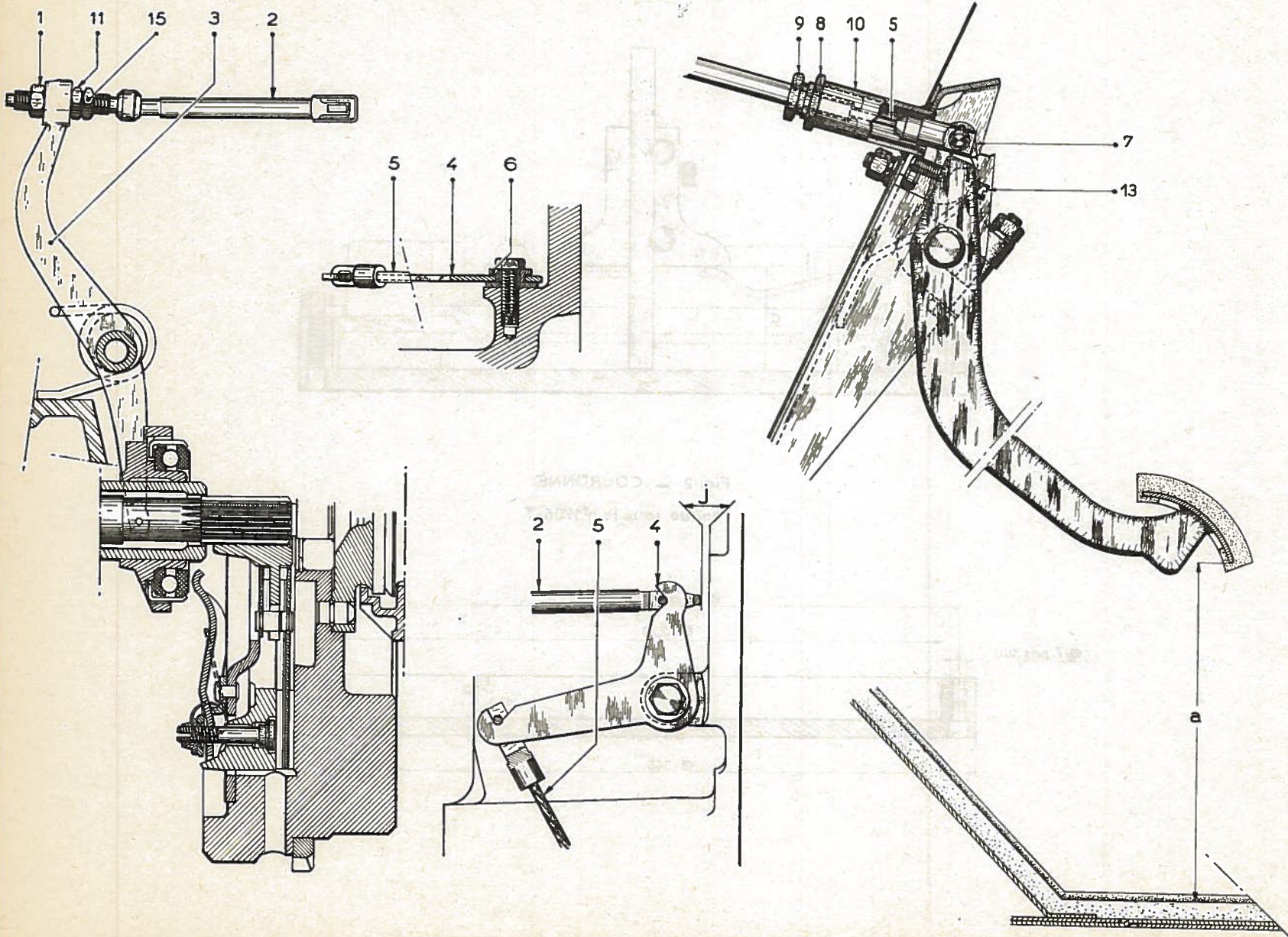
OPÉRATIONS  
ID 314-0  
ID 314-4

EMBRAYAGE

ID 19

COMMANDE DE DÉBRAYAGE

PL. 41

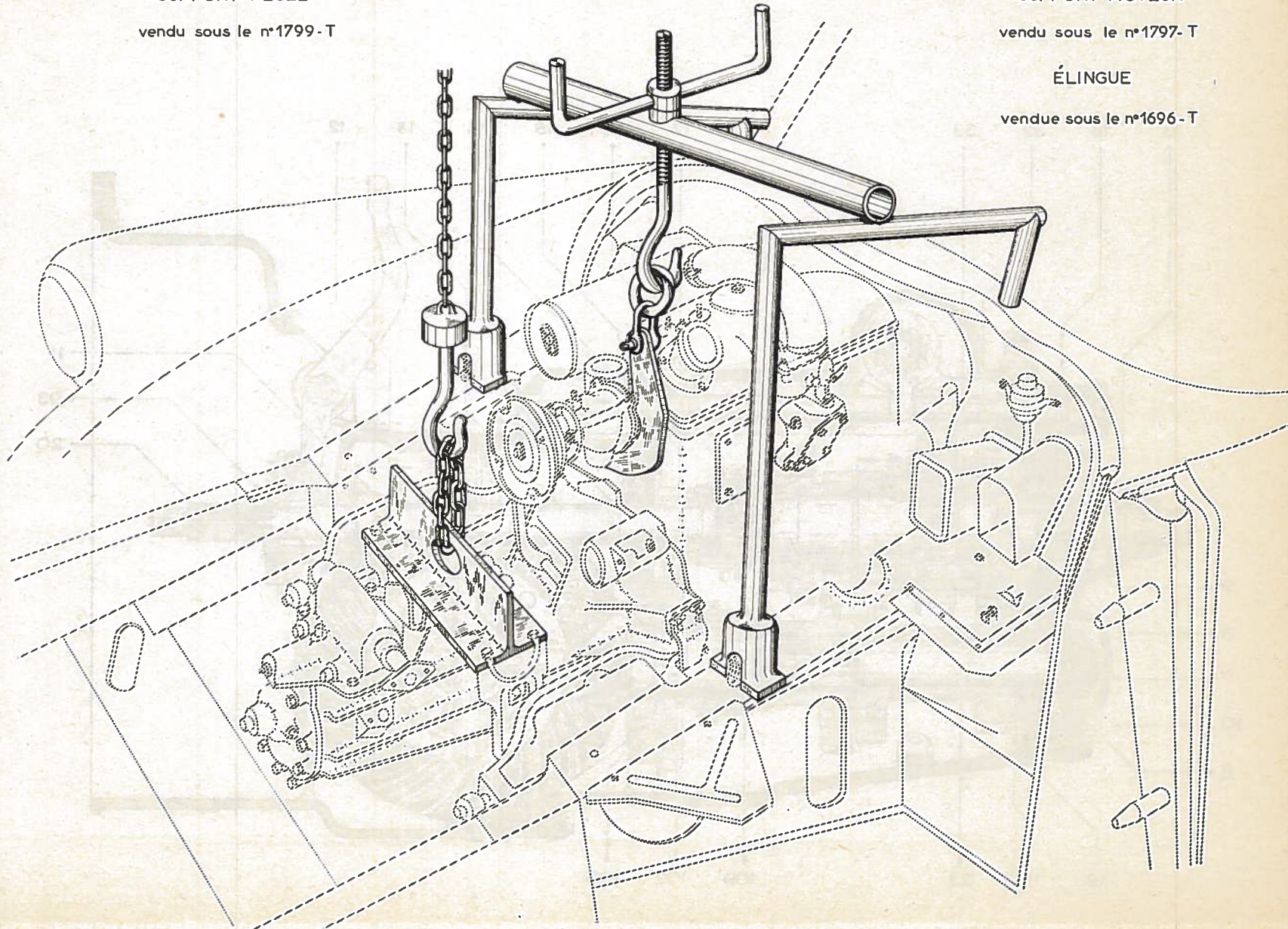


DÉPOSE ET POSE

SUPPORT RÈGLE  
vendu sous le n°1799-T

SUPPORT MOTEUR  
vendu sous le n°1797-T

ÉLINGUE  
vendue sous le n°1696-T



OPÉRATION  
ID 330-3

BOITE DE VITESSES  
ENSEMBLE

ID 19

PL. 43

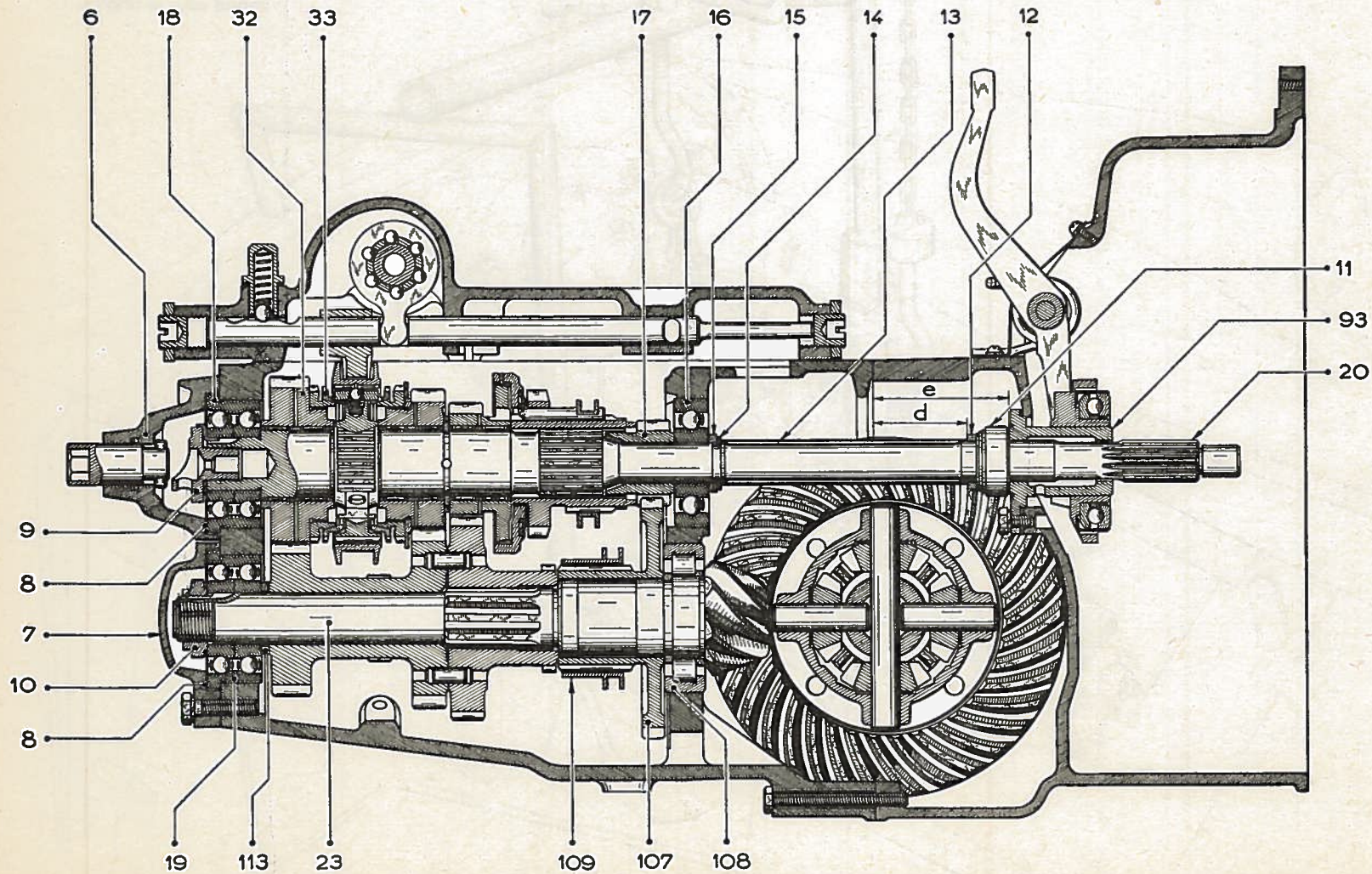




Fig.1 - ARBRE DE COMMANDE

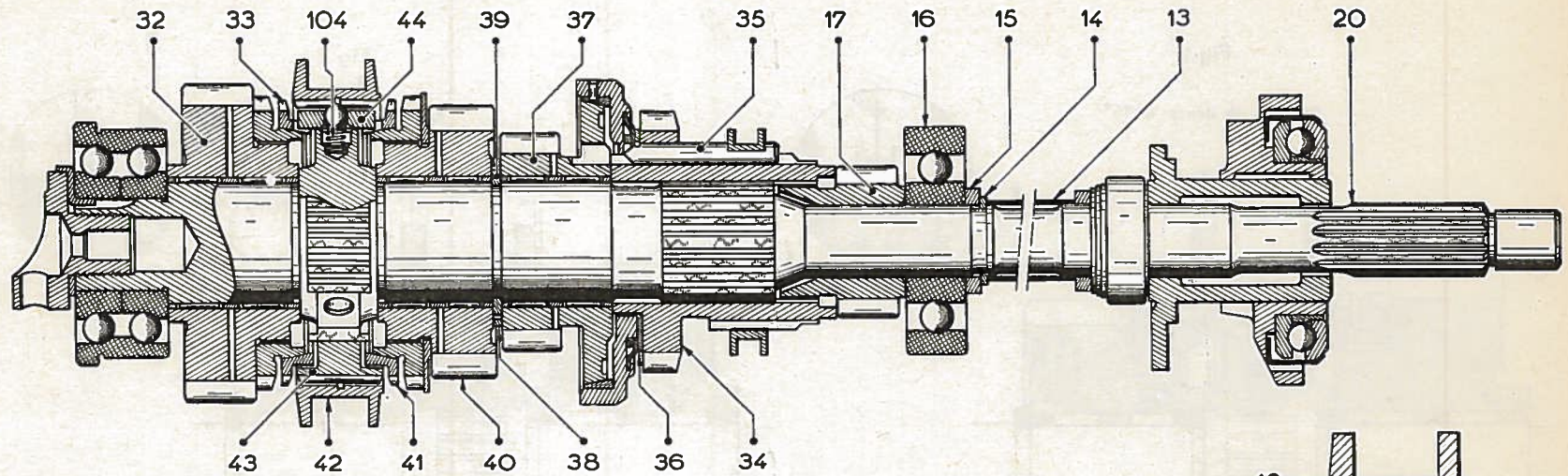
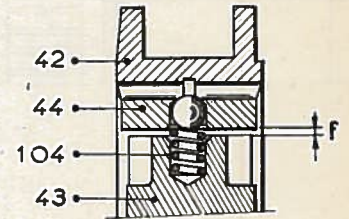
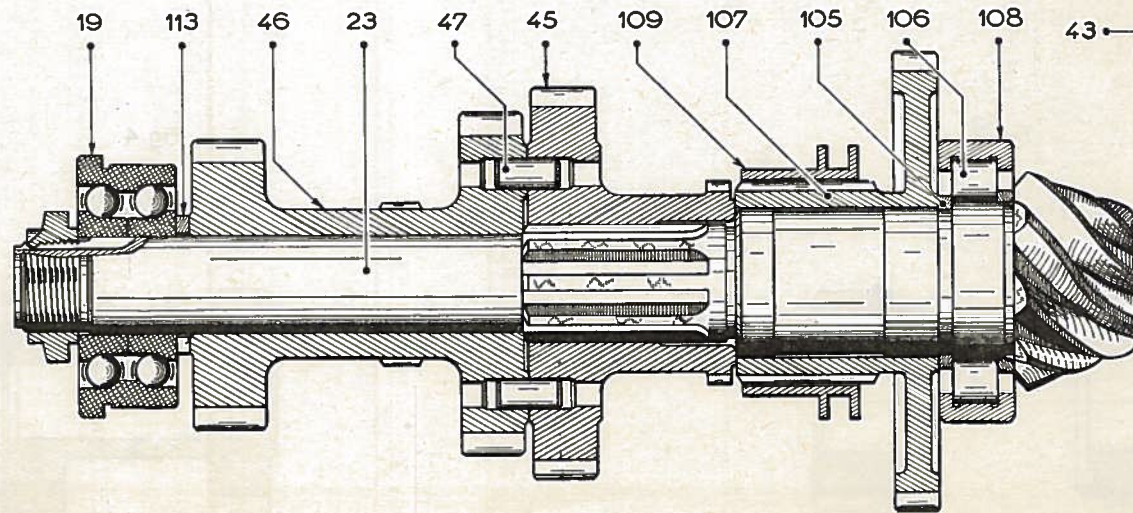


Fig.2 - PIGNON D'ATTAQUE



MONTAGE DES PIGNONS

PL.44A

Fig.1

Entrées de dents à 15°

24,5maxi  
22,4maxi

bague mince

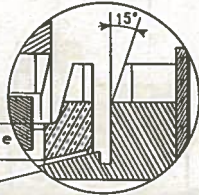


Fig 2

Entrées de dents droites

25,5 mini  
23,2 mini

bague épaisse

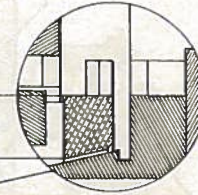


Fig.3

Pignon de commande de 4<sup>ème</sup>

Pignon de commande de 3<sup>ème</sup>

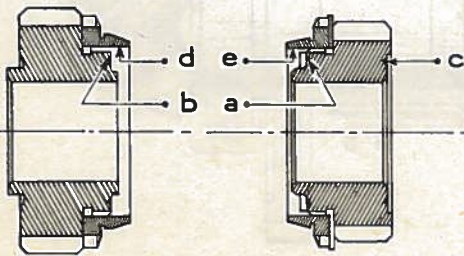
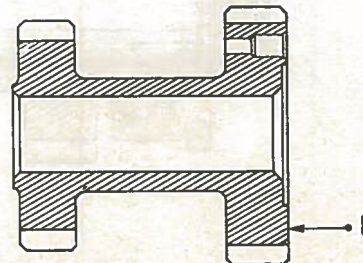


Fig.4

Train intermédiaire



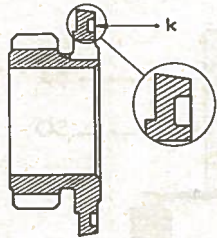
MONTAGE DES PIGNONS

Fig.1\_ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR  
avant février 1961

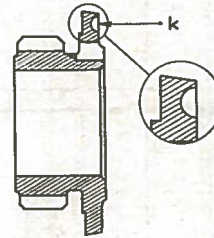
Fig.2\_ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR  
depuis février 1961

Fig.3\_ RAPPORT DE 2ème ET MARCHE AR  
Solution réparation. Voitures sorties  
avant février 1961

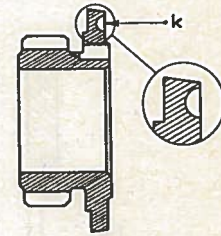
PIGNON DE COMMANDE DE 2ème  
18 DENTS - DM 333-14



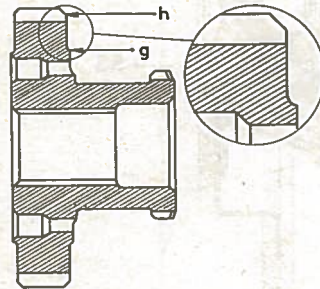
PIGNON DE COMMANDE DE 2ème  
17 DENTS - DM 333-14a



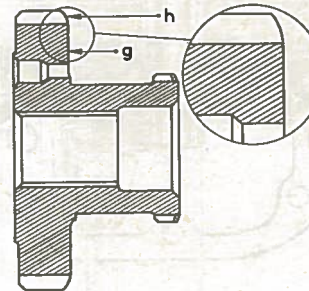
PIGNON DE COMMANDE DE 2ème  
17 DENTS - DM 333-14a



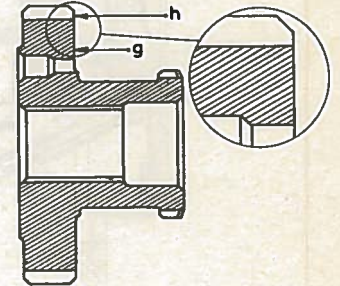
PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR  
34 DENTS - D 333-15



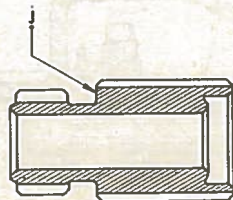
PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR  
33 DENTS - DM 333-15



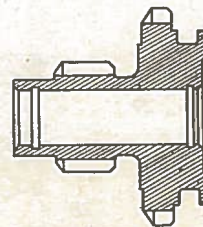
PIGNON DE 2ème ET MARCHE AR  
33 DENTS - DS 333-15



PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR  
10 DENTS - D 333-7a



PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR  
10 ET 17 DENTS - DM 333-9



PIGNON DE RENVOI DE MARCHE AR  
10 DENTS - DS 333-7a

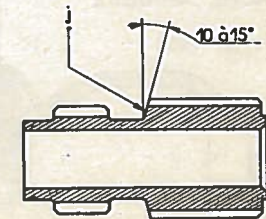




Fig.1 \_ ENSEMBLE DE LA COMMANDE

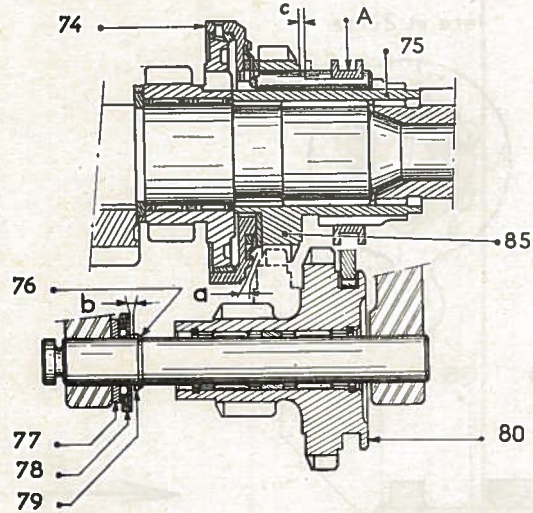


Fig.2 \_ ÉTALONNAGE DU COMPARETEUR

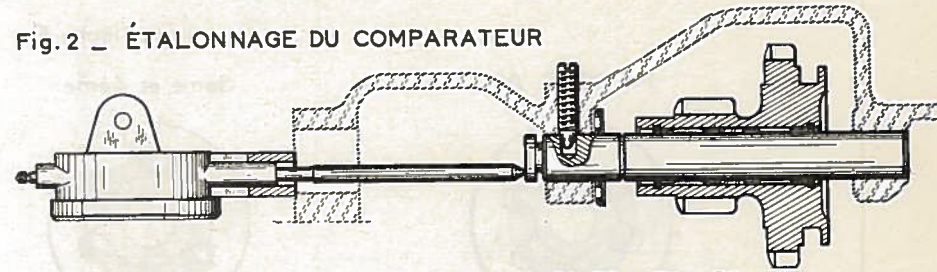


Fig.3 \_ RÉGLAGE DU BALADEUR DE M.AR.

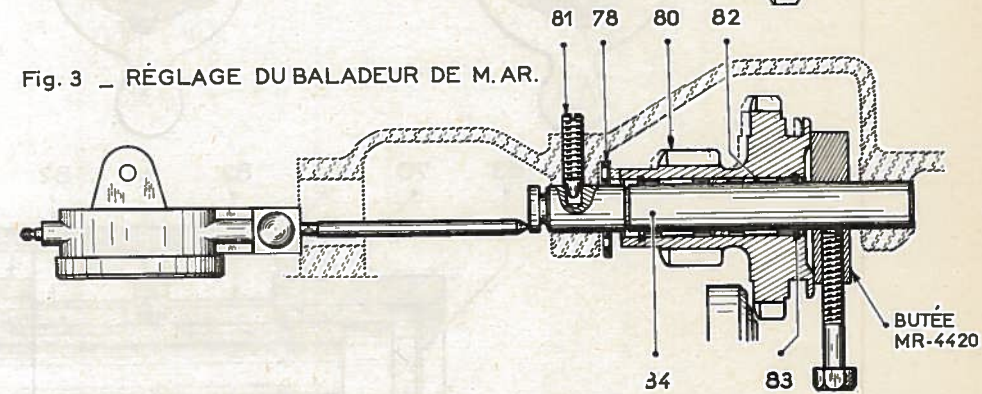


Fig.6 \_ BUTÉE MR-4420  
non vendue

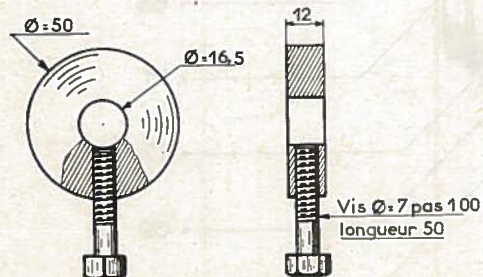


Fig.7 \_ RÈGLE SUPPORT  
vendue sous le n° 1754-T

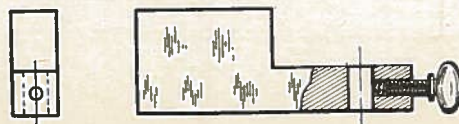


Fig.4 \_ RÉGLAGE DE LA BUTÉE À AIGUILLES

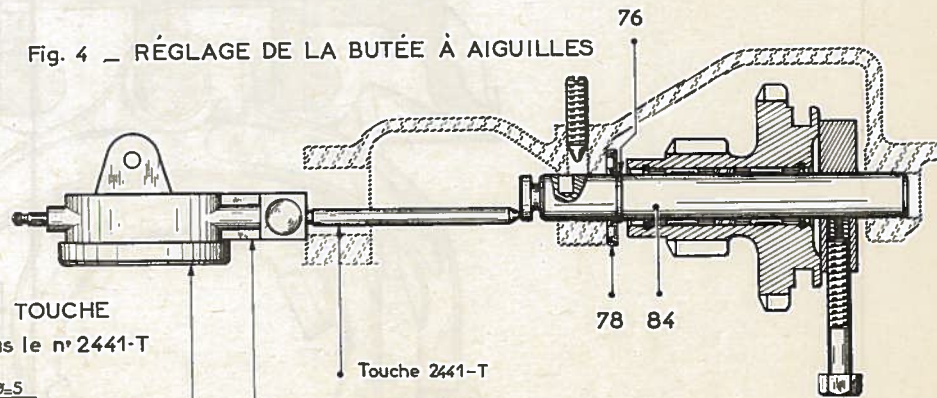
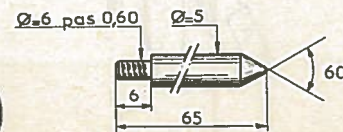


Fig.5 \_ TOUCHE  
vendue sous le n° 2441-T



Touche 2441-T  
Règle support 1754-T  
Compateur vendu sous le n° 2437-T

OPÉRATIONS

ID 330-3

ID 331-1

ID 331-3

BOITE DE VITESSES

ID 19

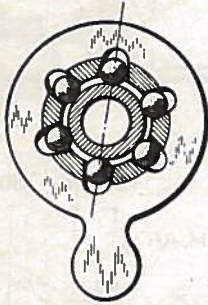
COUVERCLE

PL. 46

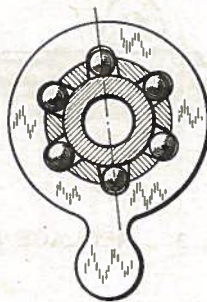
LEVIERS DE COMMANDE DES AXES DE FOURCHETTES

vus suivant flèche F

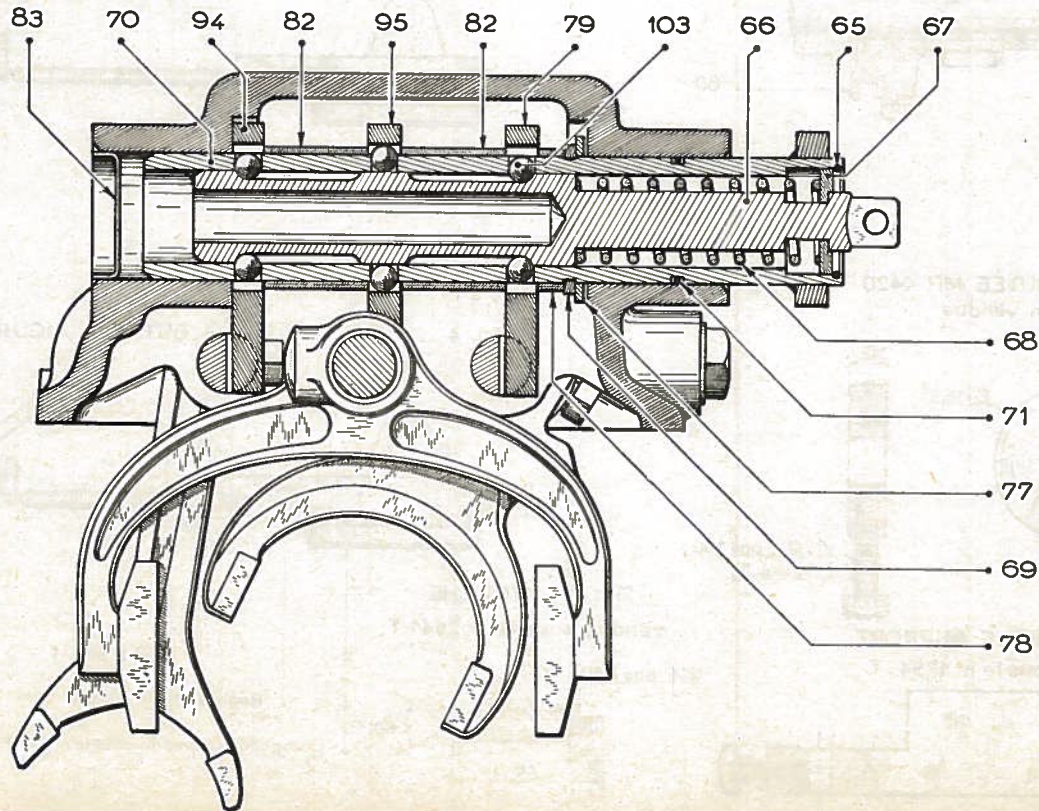
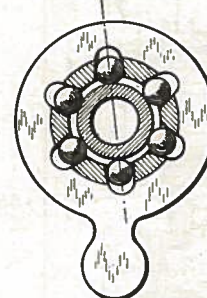
MARCHE AR



3ème et 4ème



1ère et 2ème



OPÉRATIONS

ID 330-3

ID 331-1

ID 331-3

BOITE DE VITESSES

ID 19

COUVERCLE

PL. 47

Fig.1

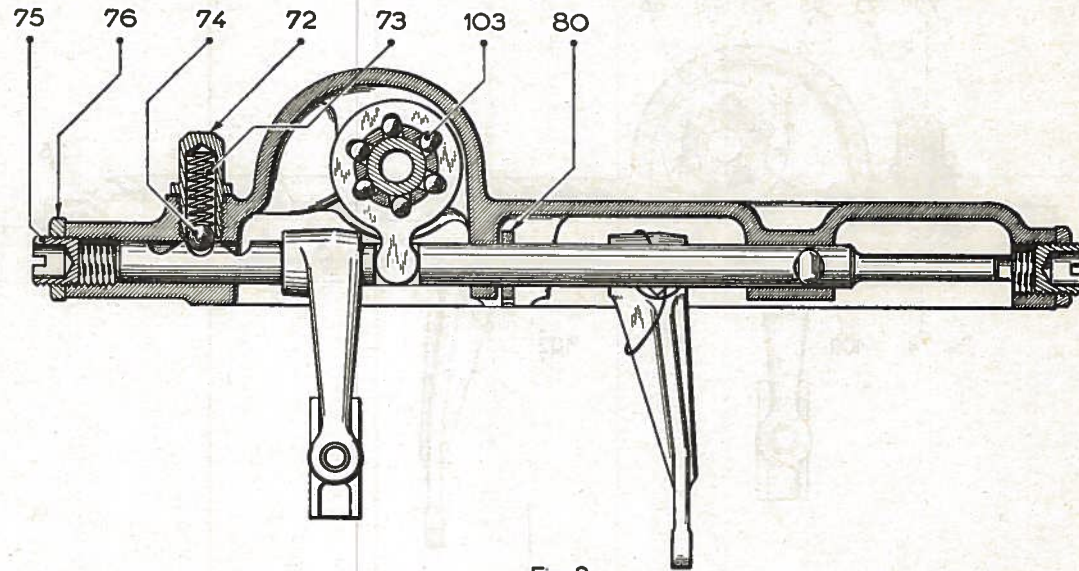
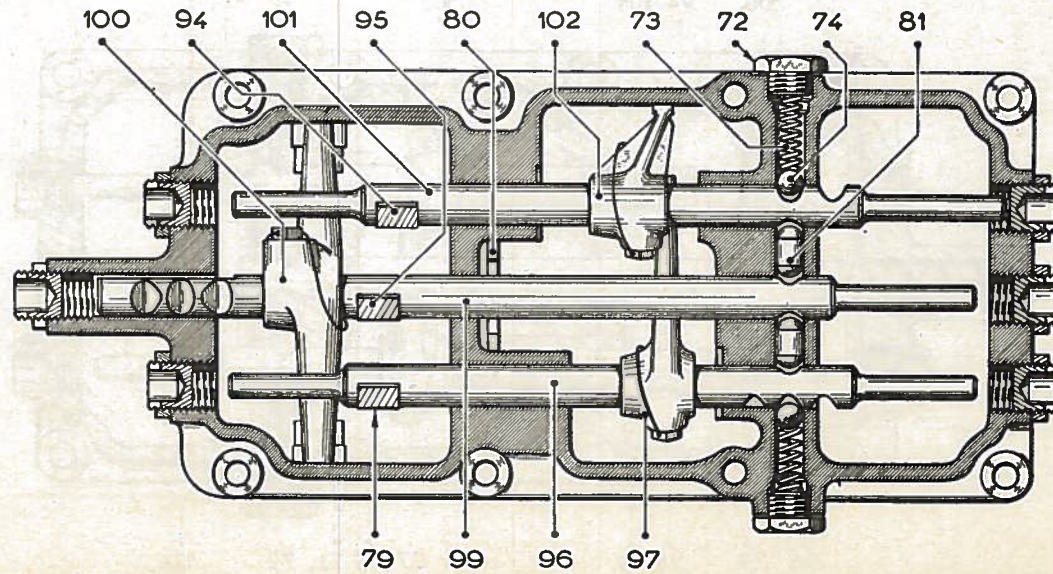


Fig. 2



OPÉRATIONS  
ID 330 - 3  
ID 331 - 1  
ID 331 - 3

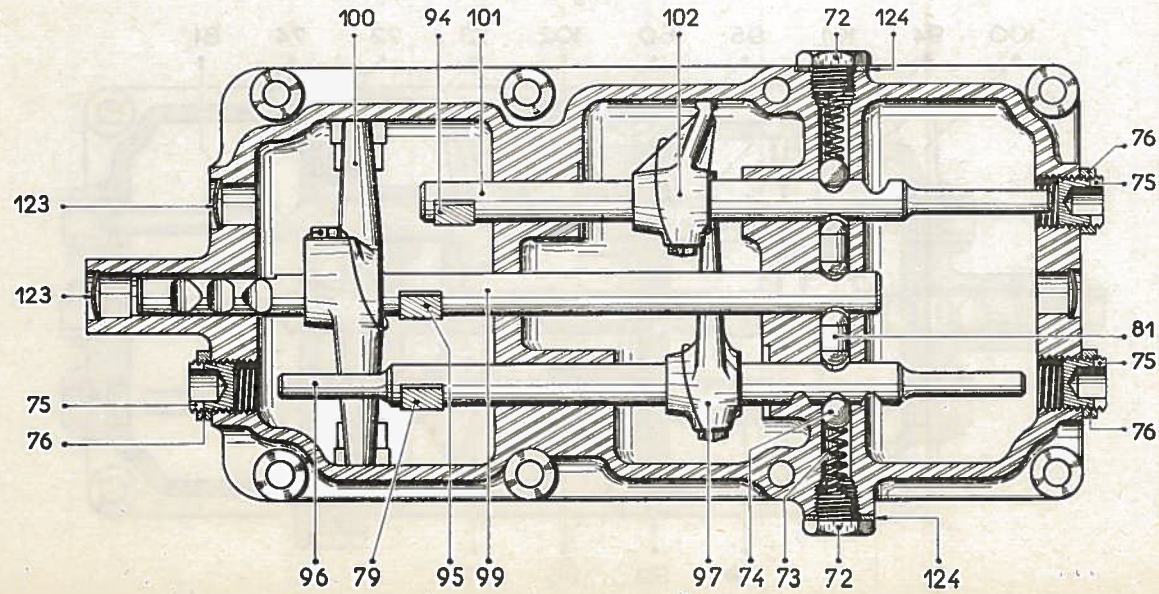
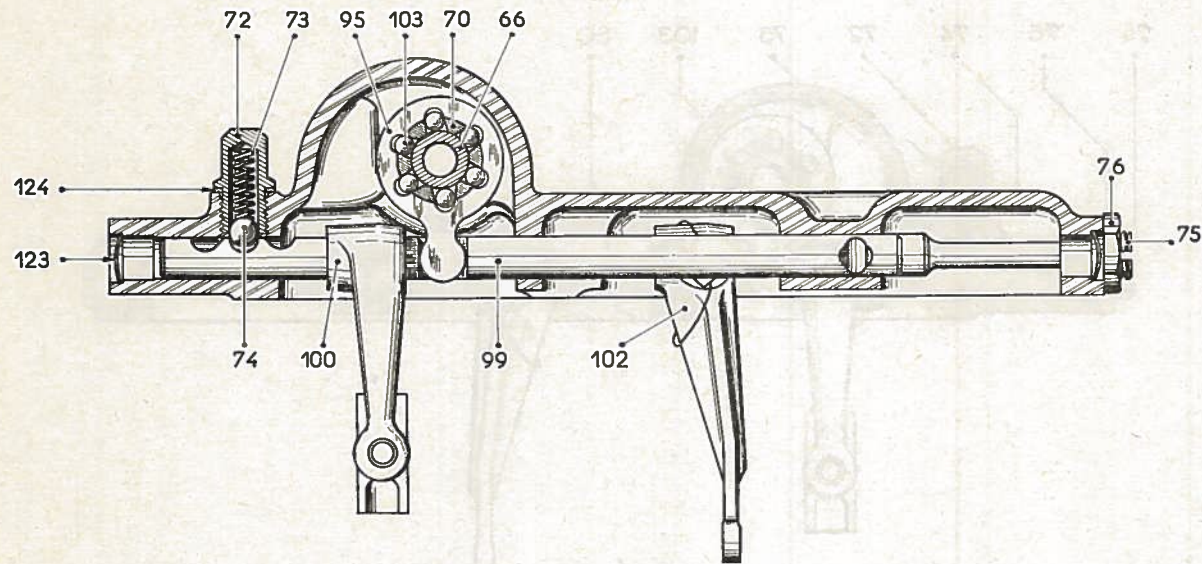
BOITE DE VITESSES

ID 19

PL. 47A

COUVERCLE

VOITURES SORTIES DEPUIS FÉVRIER 1961







CARTER D'EMBRAYAGE

Fig.1

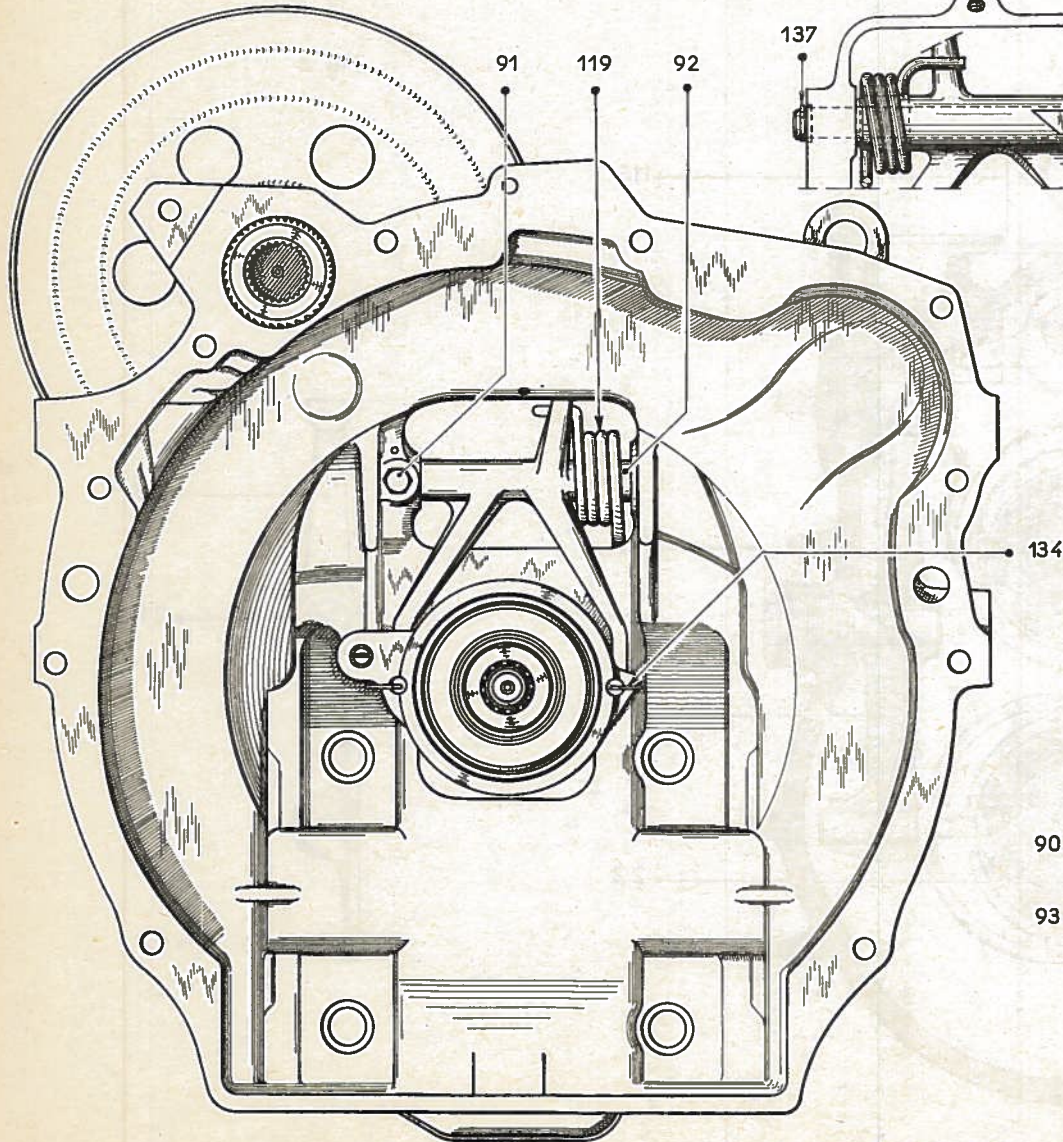


Fig.3

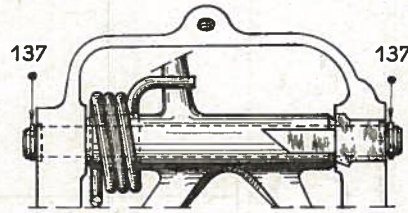
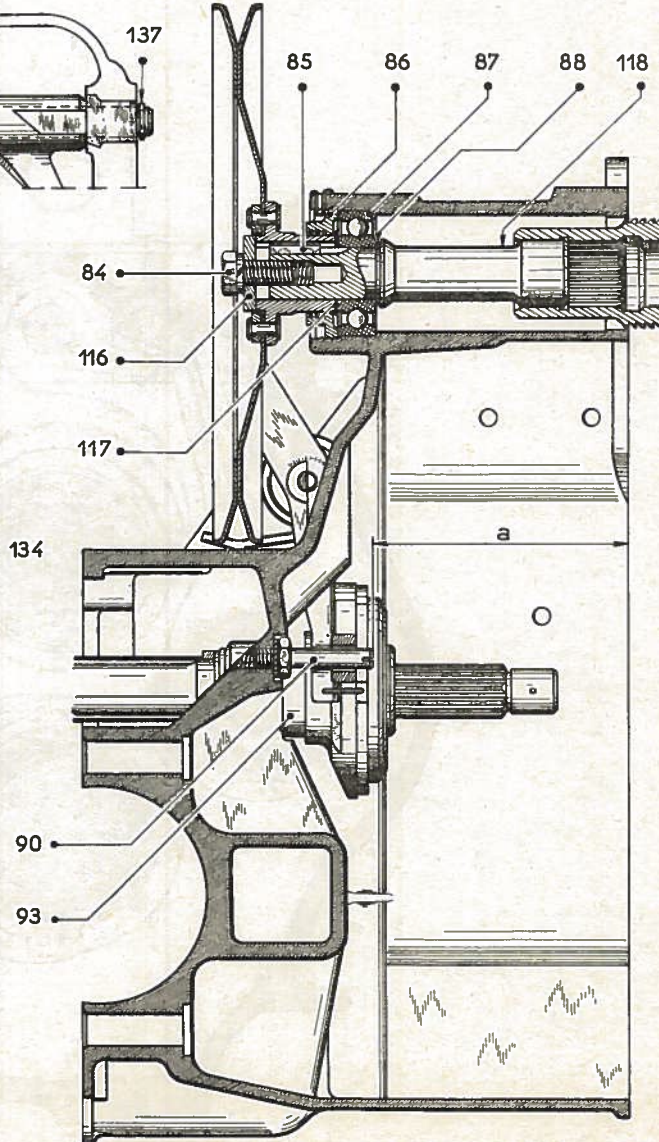


Fig.2



RÉGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig.1 \_ RÉGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

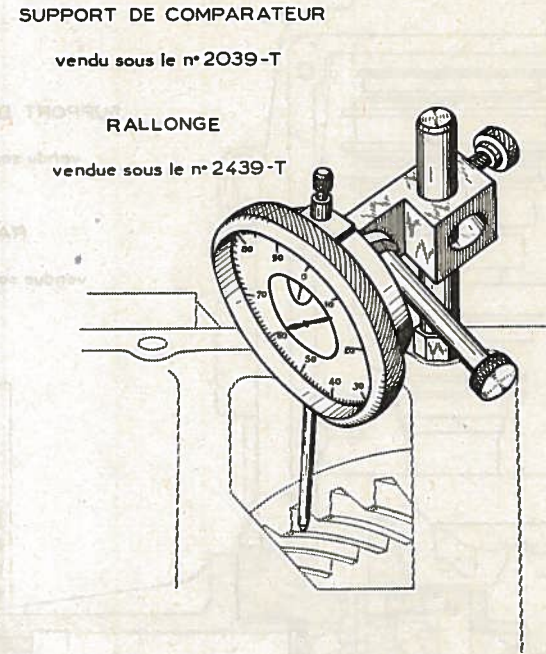
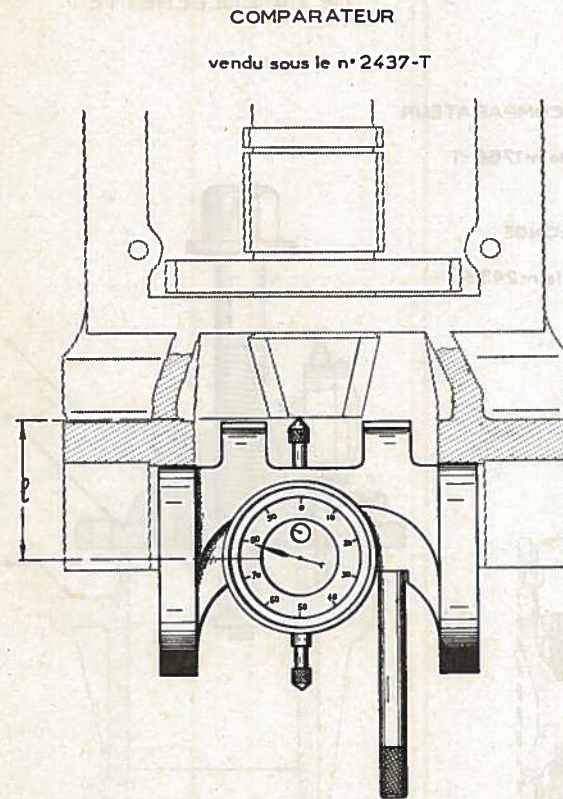


Fig.2 \_ RÉGLAGE DU JEU D'ENGRÈMENT

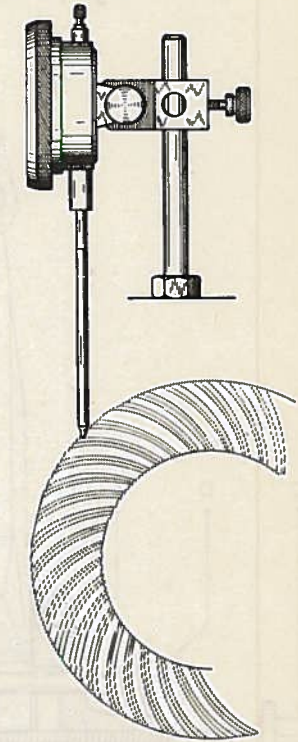
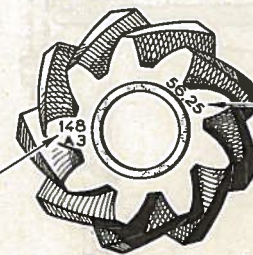


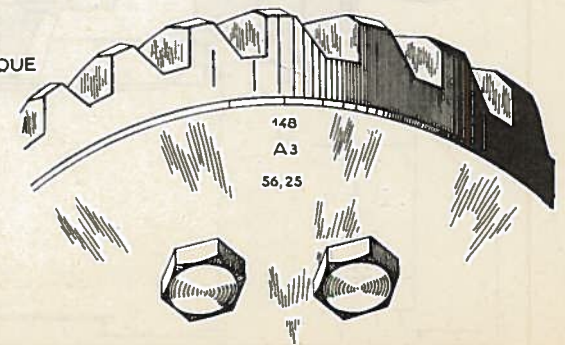
Fig.3 \_ REPÈRES

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 2044-T

NUMÉRO D'APPARIEMENT



DISTANCE CONIQUE



RÉGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFÉRENTIEL

Fig.1 \_ MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

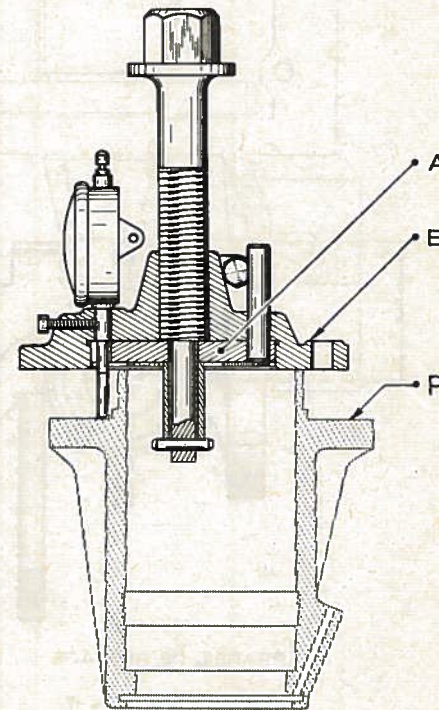
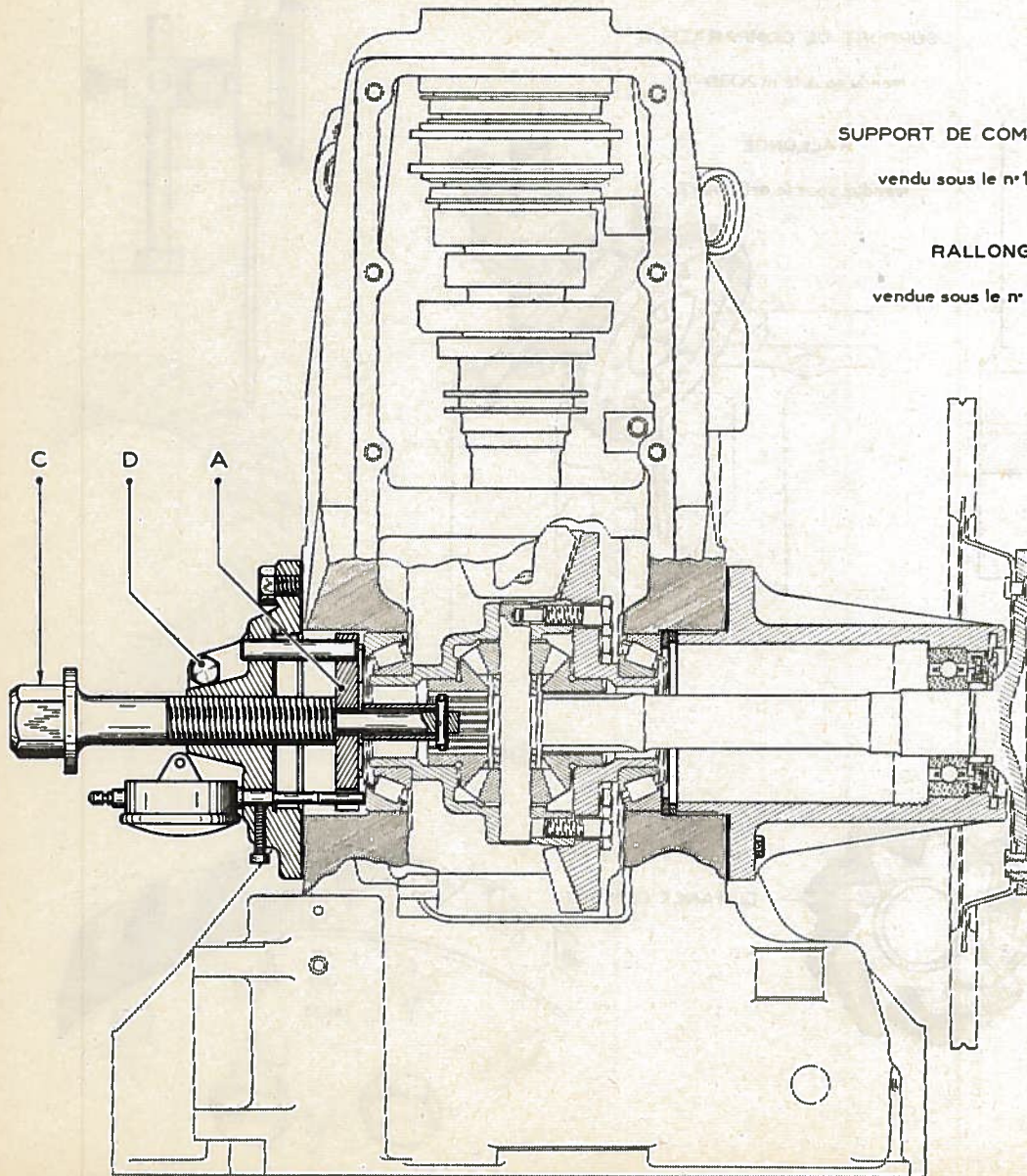
Fig.2 \_ MESURE DE LA HAUTEUR  
DE LA COLLERETTE

SUPPORT DE COMPAREUR

vendu sous le n°1766-T

RALLONGE

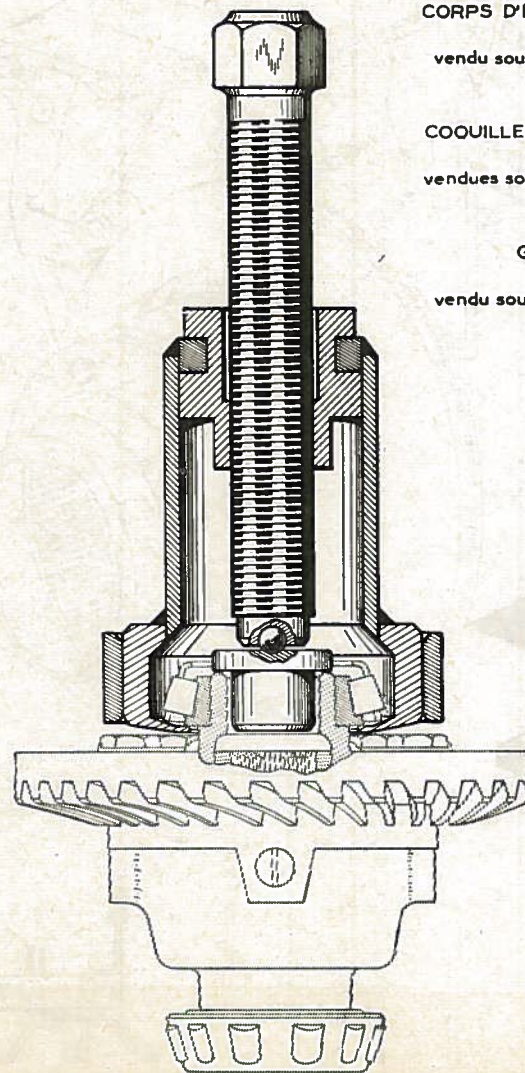
vendue sous le n° 2438-T



ROULEMENT DE DIFFÉRENTIEL

Fig.1 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT

Fig.2 \_ MISE EN PLACE DU ROULEMENT



CORPS D'EXTRACTEUR

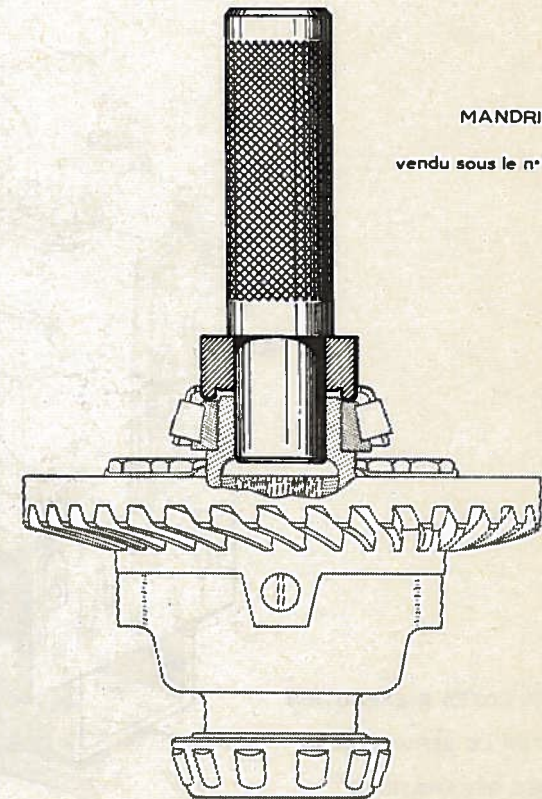
vendu sous le n° 1750-T

COQUILLES ET FRETTE

vendues sous le n° 1753-T

GRAIN

vendu sous le n° 1742-T



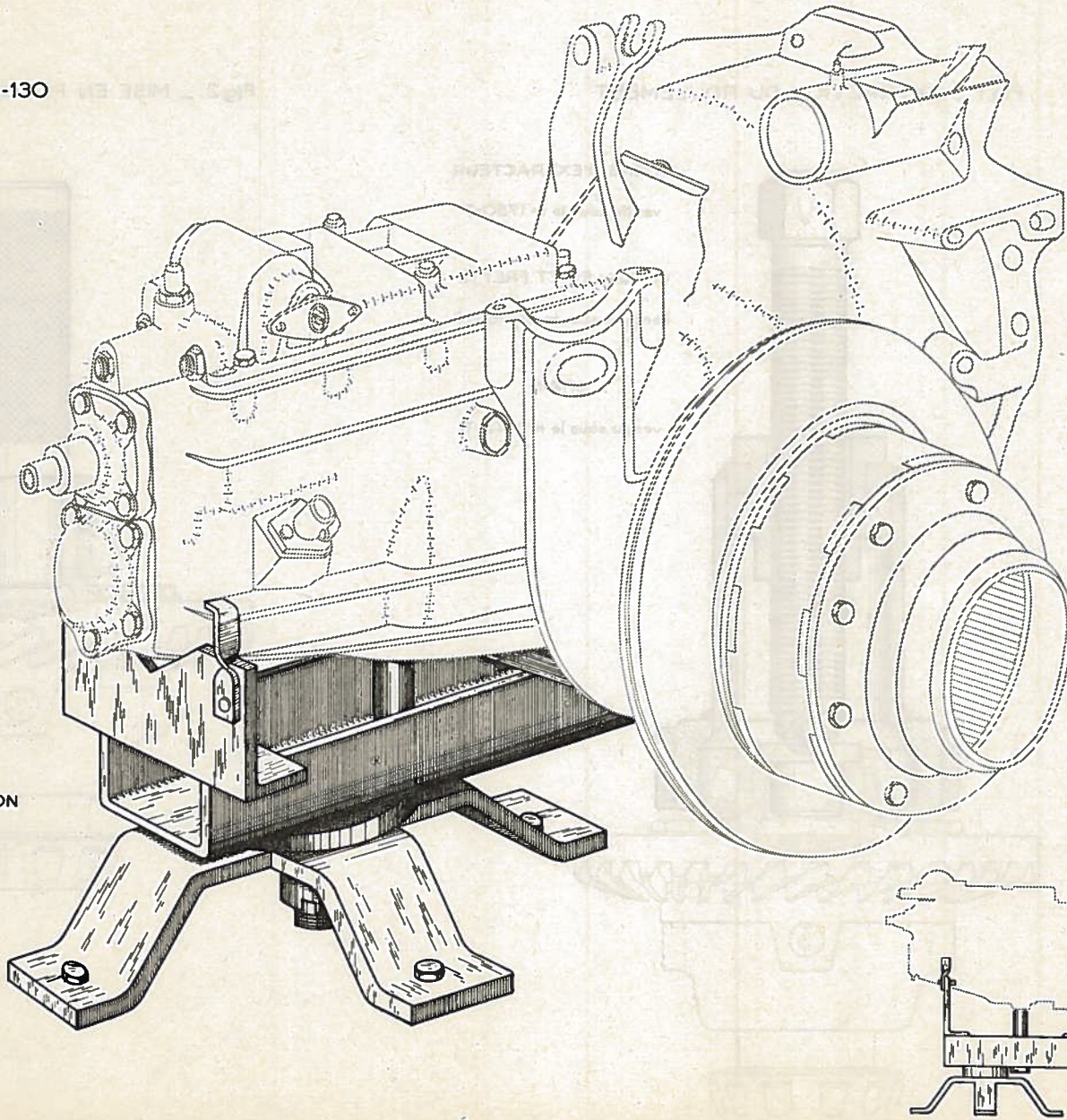
MANDRIN

vendu sous le n° 1768-T

SUPPORT POUR BOITE DE VITESSES A L'ÉTABLI

SUPPORT MR-3053-130

non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
CONSULTER LE SERVICE DES  
MÉTHODES RÉPARATIONS

Fig.1 \_ MANDRIN MR-3045  
non vendu

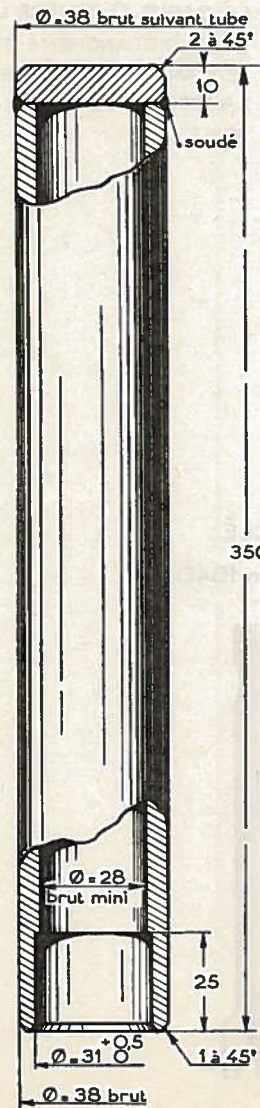


Fig.2 \_ MANDRIN MR-3676-30  
non vendu

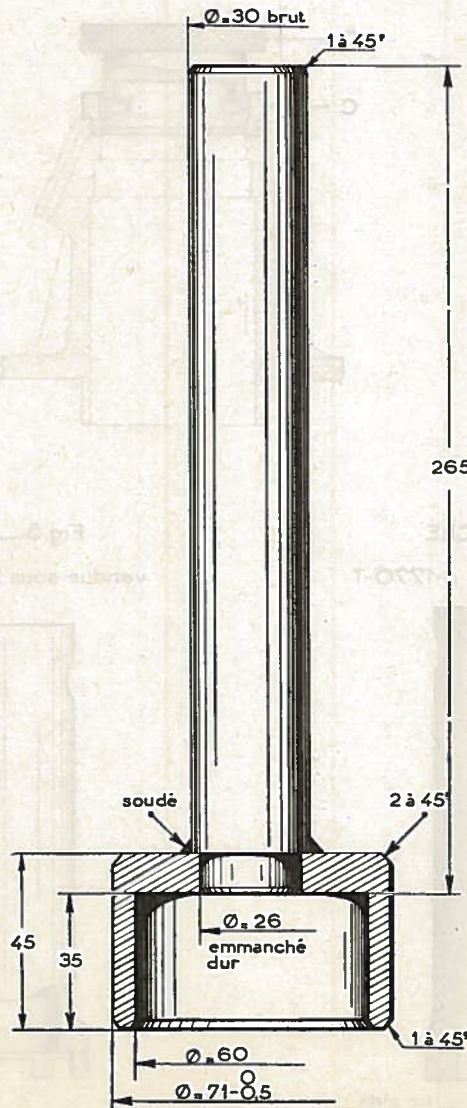


Fig.3 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1734-T

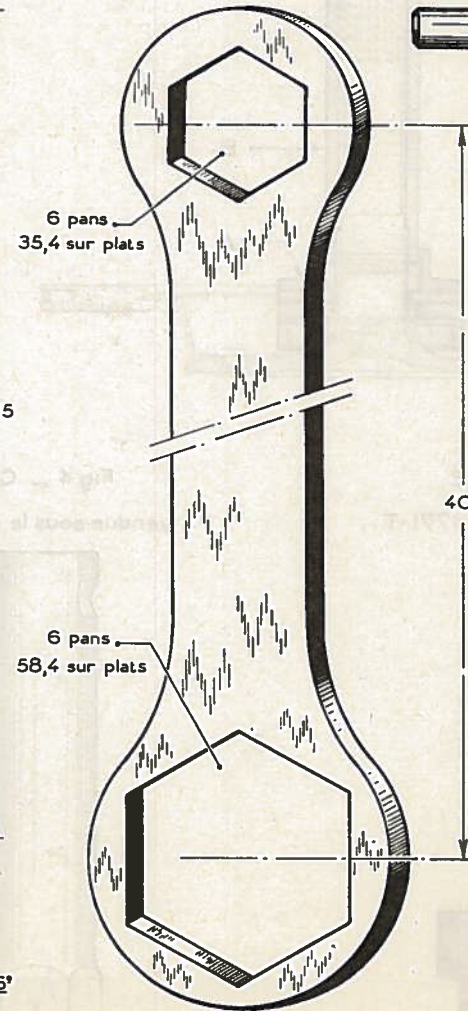
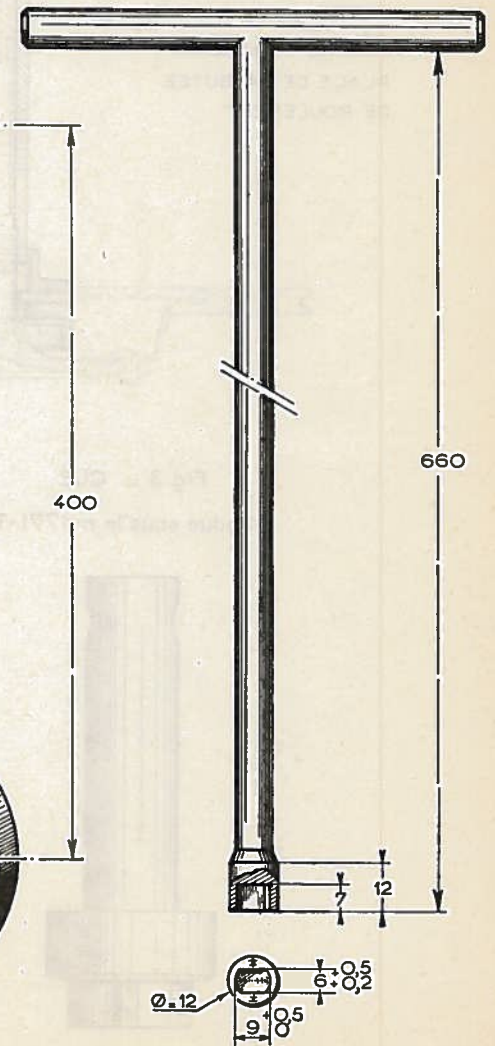


Fig.4 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1677-T



OUTILS DIVERS

Fig1 \_ MANDRIN

vendu sous le n°1767-T

LA BAGUE A CENTRE LA  
RONDELLE D'ARRÊT  
D'HUILE ET LE MANDRIN B  
ASSURE LA MISE EN  
PLACE DE LA BUTEE  
DE ROULEMENT

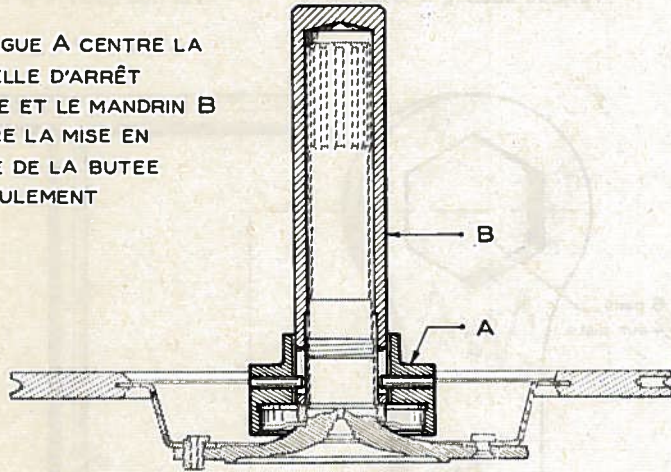


Fig2 \_ MANDRIN ET BAGUE

vendus sous le n°1772-T

LA BAGUE C CENTRE LE  
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ ET  
LE MANDRIN D ASSURE  
LA MISE EN PLACE DU  
JOINT

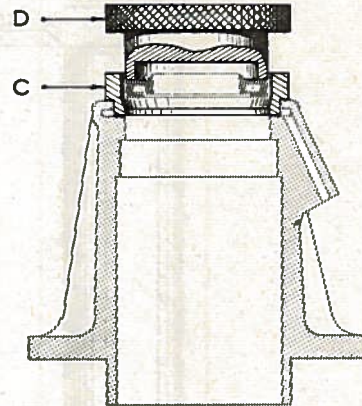


Fig3 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1771-T

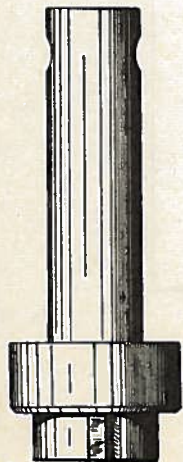


Fig4 \_ CLÉ

vendue sous le n°1770-T

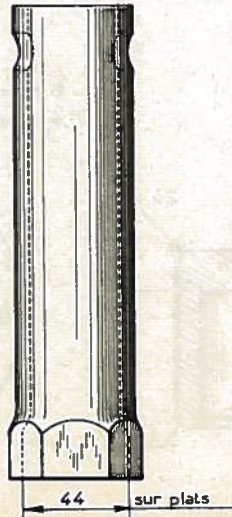
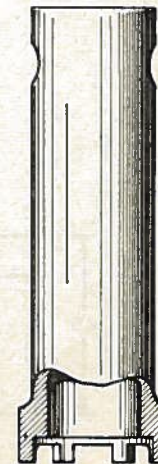


Fig.5 \_ CLÉ

vendue sous le n°1640-T





MONTAGE DES LEVIERS DE COMMANDE

DES AXES DE FOURCHETTES

Fig. 1

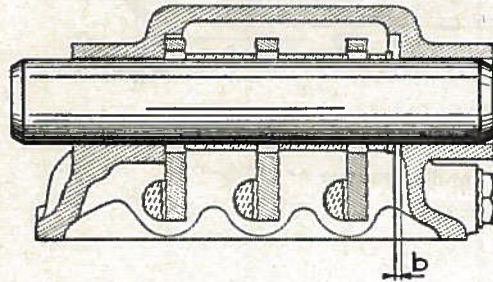


Fig. 3

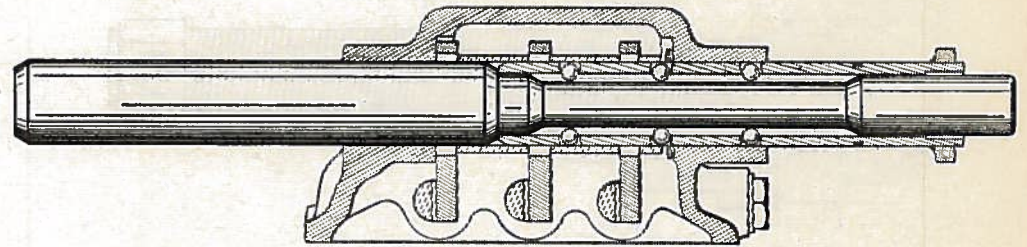


Fig. 2

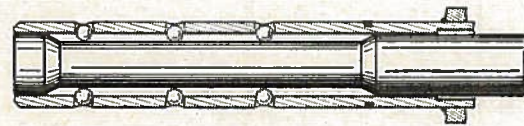


Fig. 4

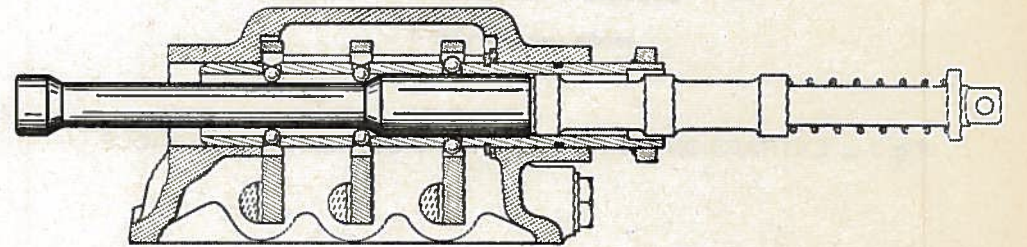


Fig. 5 - MANDRINS  
vendus sous le n°1793-T

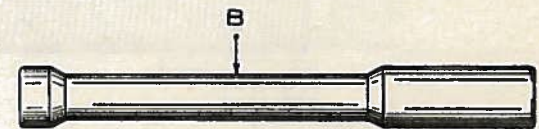
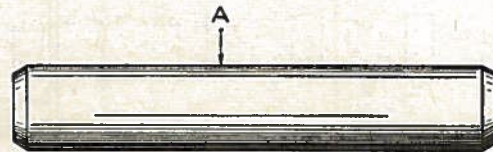
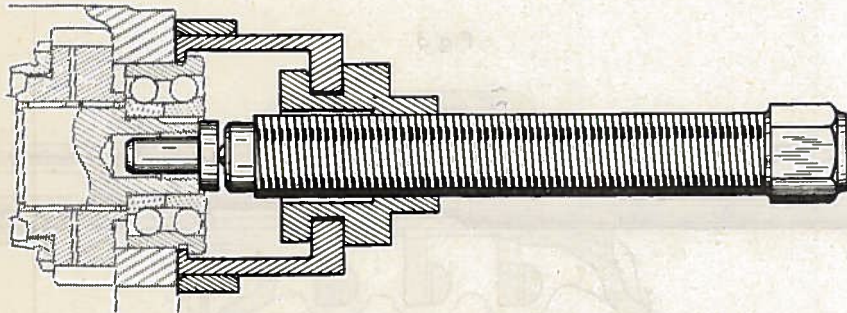


Fig.1 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT AV D'ARBRE DE COMMANDE



CORPS D'EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1750-T

COUILLES, FRETTE ET GRAIN

vendus sous le n° 1738-T

Fig. 2 \_ CLÉ MR-3691-80

non vendue

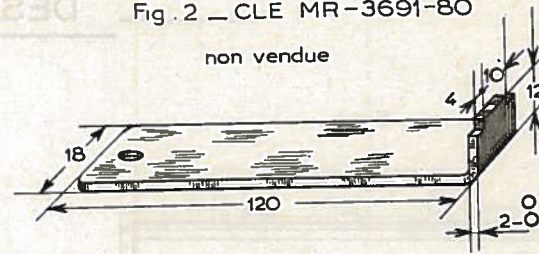


Fig. 5 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1705-T



Fig.3 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT AV DE PIGNON D'ATTAQUE

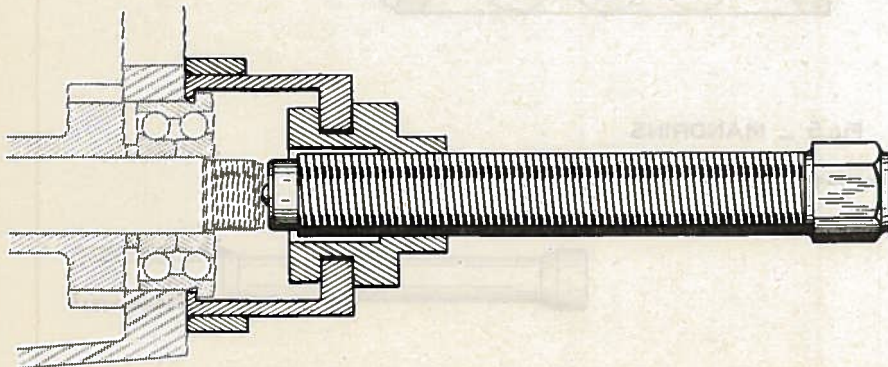
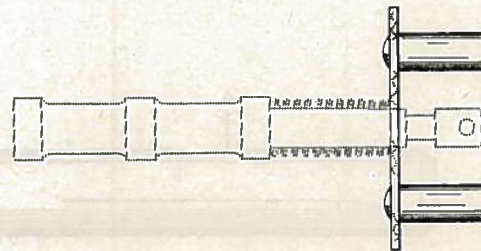


Fig. 4 \_ COMPRESSEUR DE RESSORT

vendu sous le n° 1792-T



BOITE DE VITESSES

POSITION DES VITESSES

Fig. 1  
PREMIÈRE VITESSE

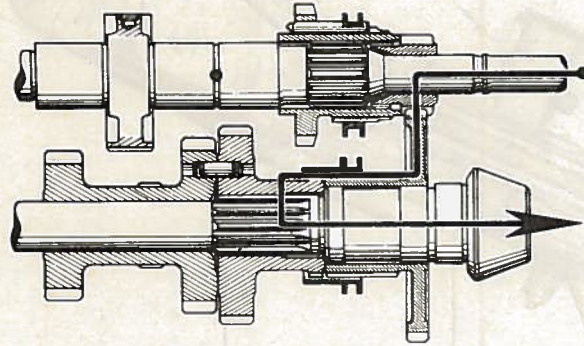


Fig. 2  
DEUXIÈME VITESSE

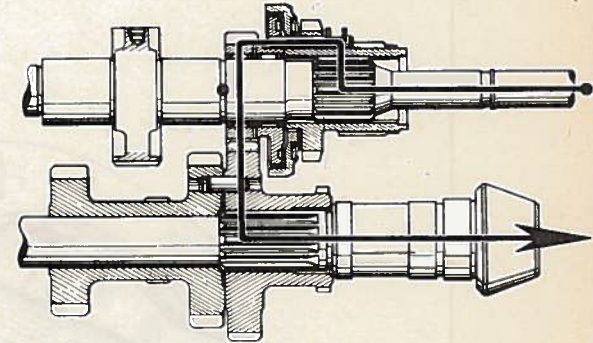


Fig. 5  
MARCHE ARRIÈRE

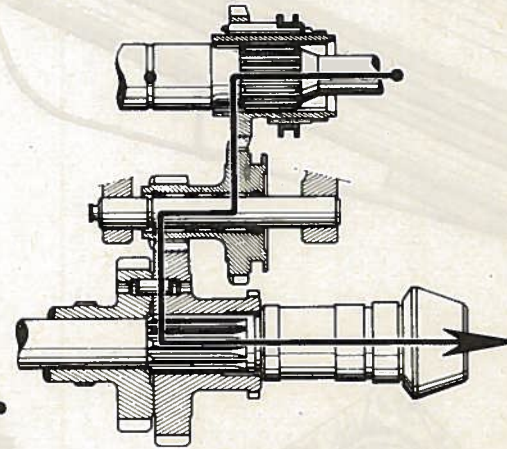


Fig. 3  
TROISIÈME VITESSE

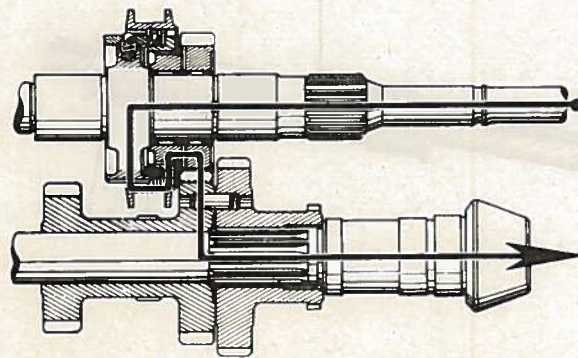
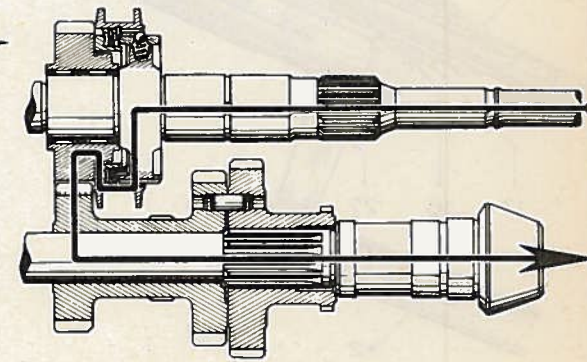


Fig. 4  
QUATRIÈME VITESSE





OPÉRATIONS  
ID 334-O  
ID 334.1

BOITE DE VITESSES

ID 19

PL. 60

COMMANDE DES VITESSES

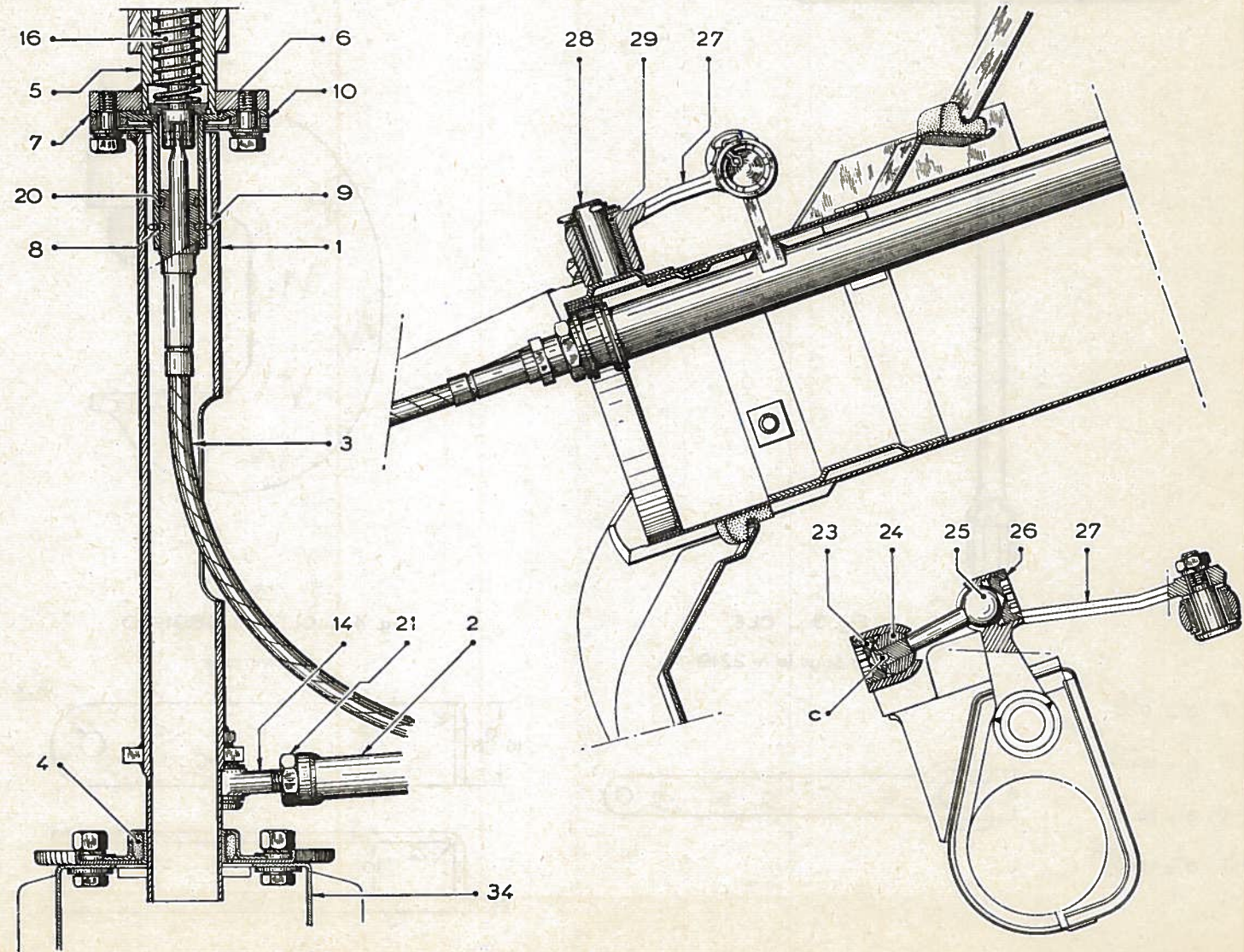


Fig. 1 - CLÉ  
vendue sous le n°2431-T

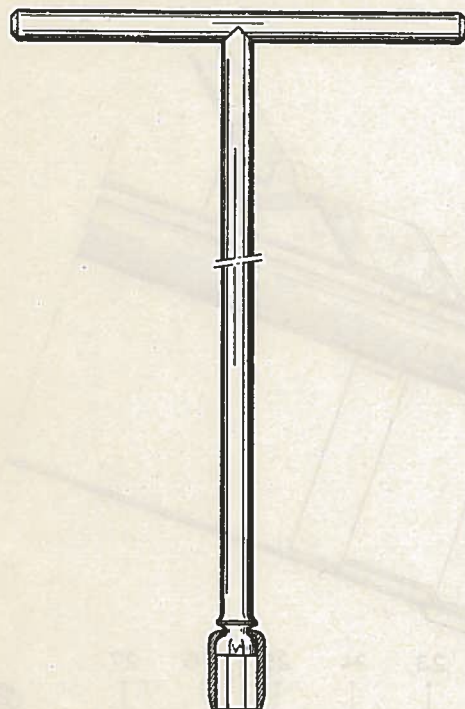


Fig. 2 - PRESSE  
vendue sous le n°2427-T

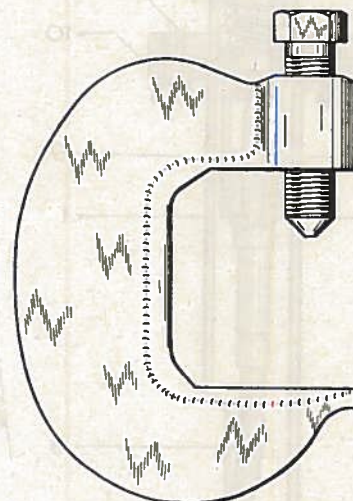
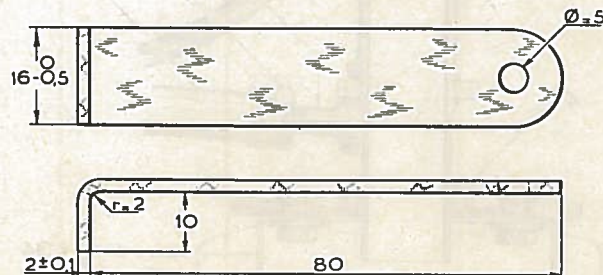


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n° 2219-T

- CLÉ 2219-T a =  $9^{+0,2}$
- CLÉ 2220-T a =  $15^{+0,3}$
- CLÉ 2221-T a =  $10^{+0,2}$
- CLÉ 2222-T a =  $13^{+0,3}$



Fig. 4 - CLÉ MR-3691-60  
non vendue



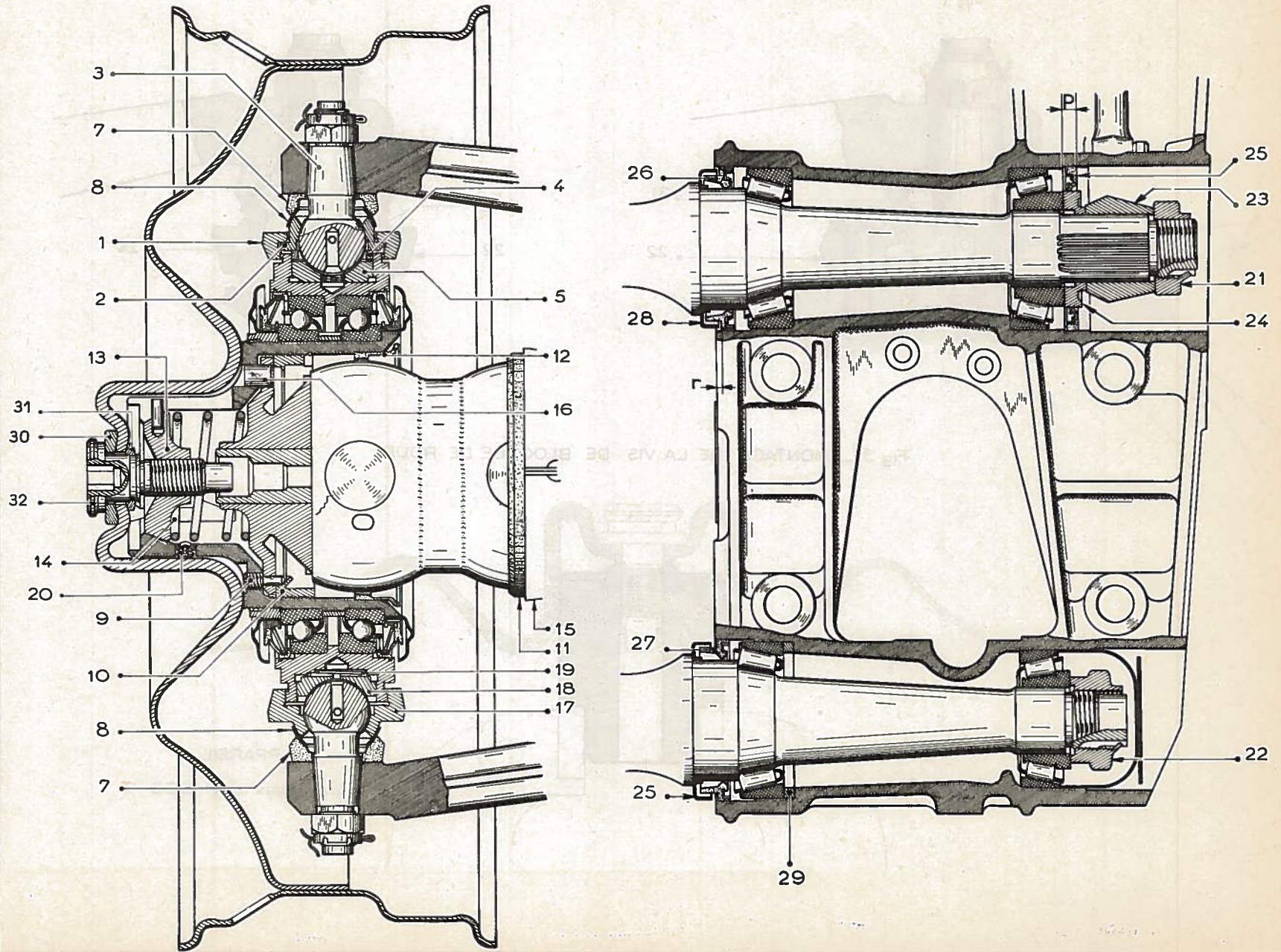
OPÉRATIONS  
ID 372-1  
ID 410-3  
ID 413-1

ESSIEU AVANT

ID 19

COUPES

PL. 62



OPERATIONS

ID 410-3

ID 413-1

ESSIEU AVANT

ID 19

COUPE DES ROTULÉS SUPERIEURES

PL. 62 A

Fig. 1

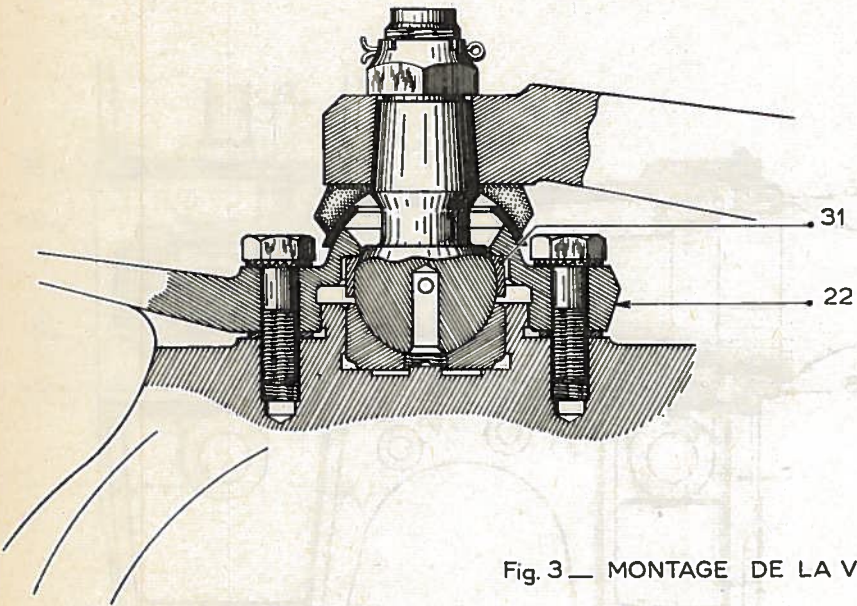


Fig. 2

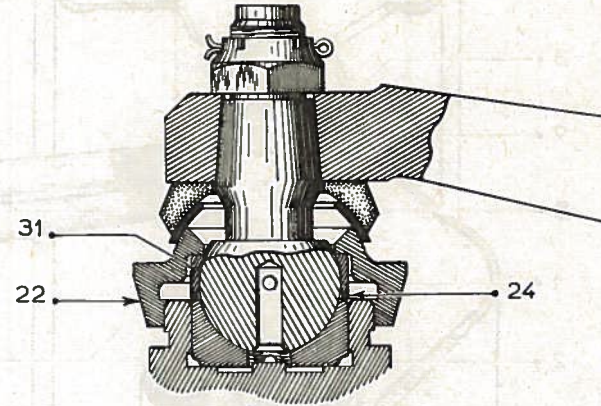
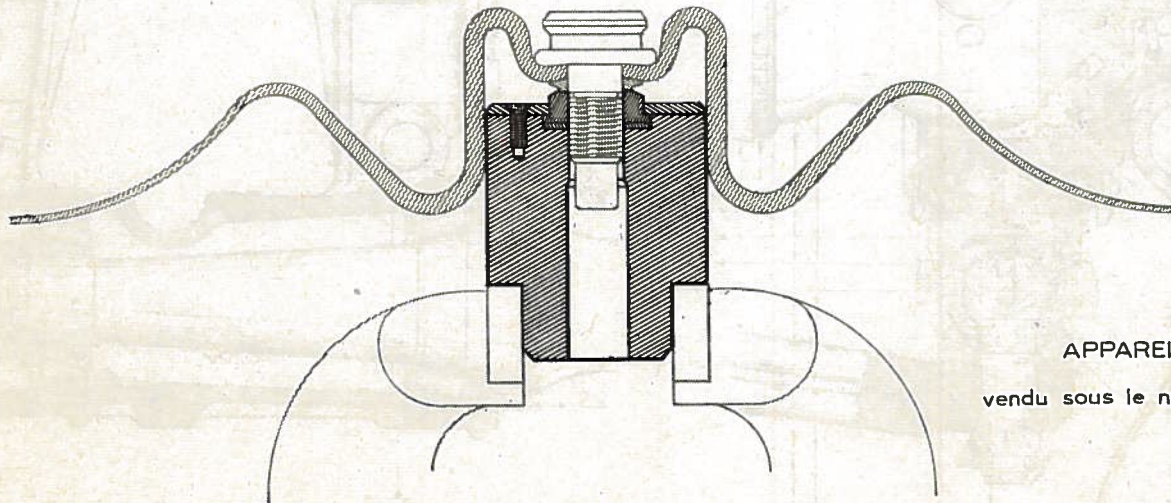


Fig. 3 — MONTAGE DE LA VIS DE BLOCAGE DE ROUE



APPAREIL

vendu sous le n° 1868-T



OUTILS DIVERS

Fig. 1 \_ EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1856-T

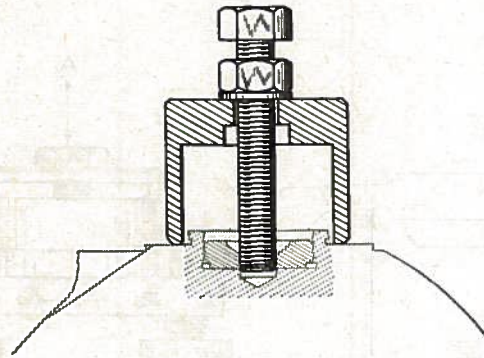


Fig. 2 \_ APPAREIL  
vendu sous le n° 1857-T

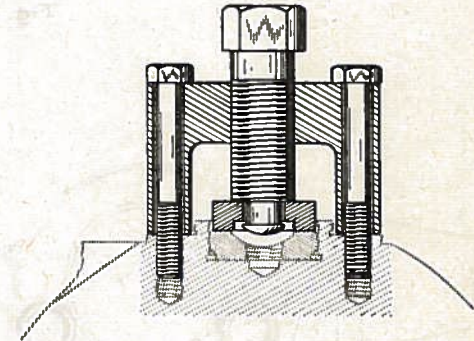
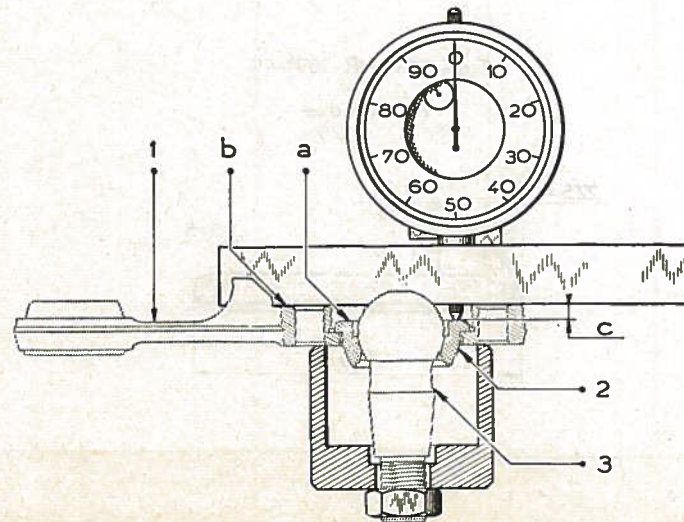


Fig. 3 \_ RÉGLAGE DE LA ROTULE SUPÉRIEURE

ÉTALONNAGE DU COMPAREUR  
UTILISATION DU CORPS DE L'EXTRACTEUR 1856-T



COMPAREUR  
vendu sous le n° 2437-T  
RÈGLE MR-3377  
non vendue

MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE DE RÉGLAGE  
POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
DE LA RÈGLE MR-3377, VOIR  
PL.13, Fig 3

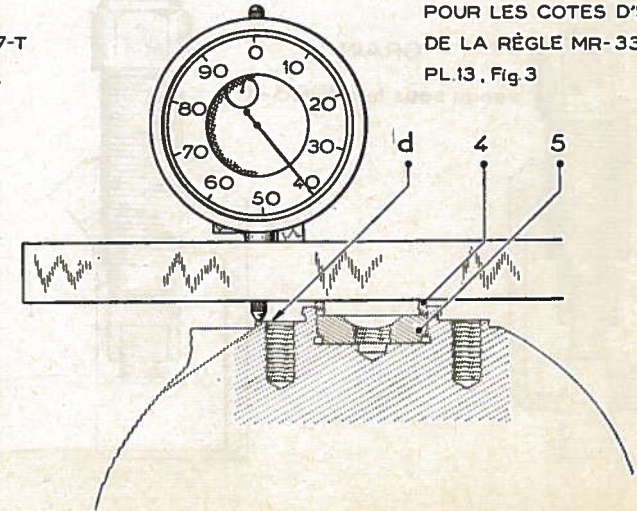


Fig. 1 - APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°1867-T

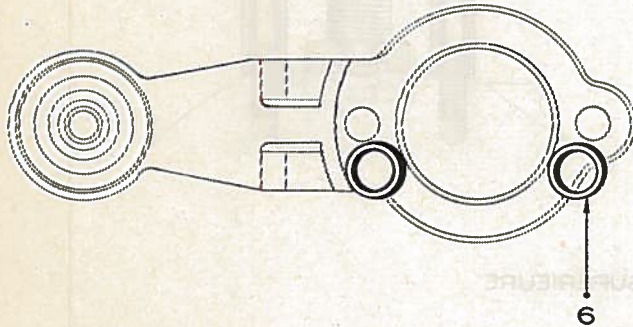
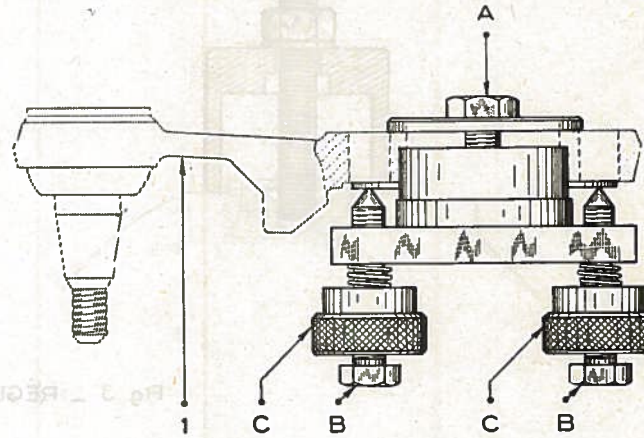
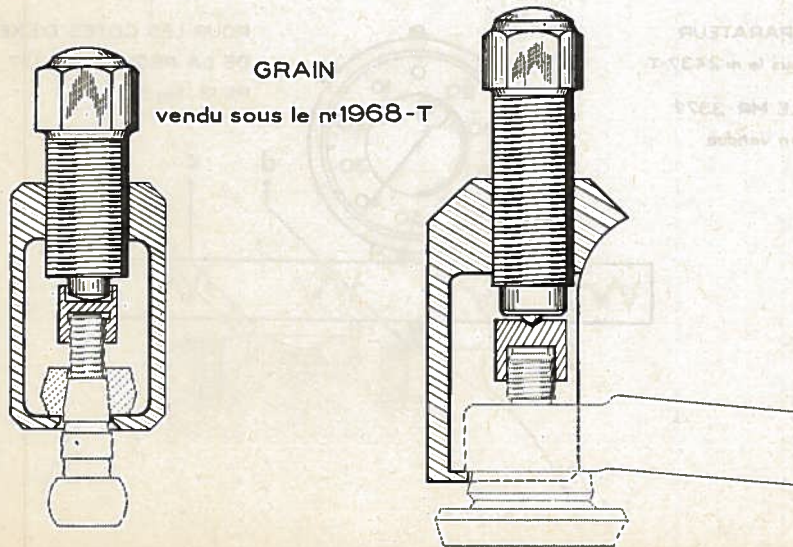


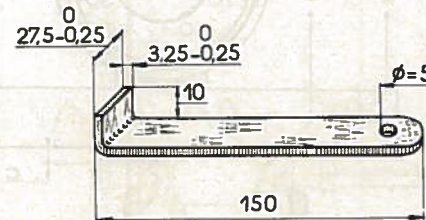
Fig. 2 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1964-T

Fig. 3 - EXTRACTEUR ET GRAIN  
vendus sous le n°1864-T



GRAIN  
vendu sous le n°1968-T

Fig.4 Clé MR-3691-40  
non vendue



SUPPORT DU DEMI-ESSIEU

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053-120

non vendu

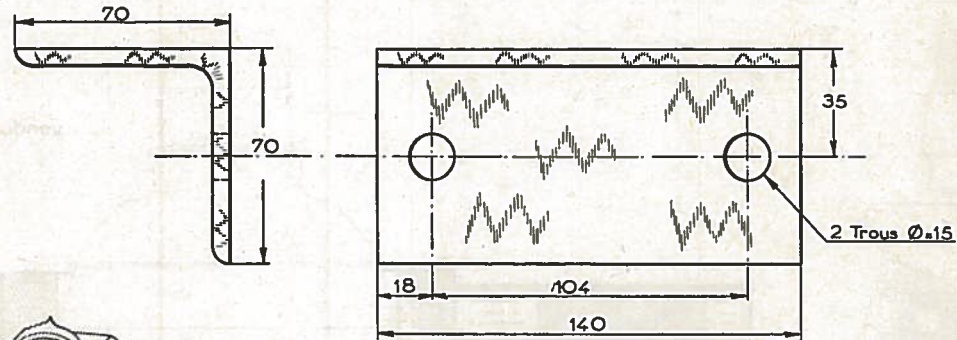


Fig. 2 - UTILISATION DU SUPPORT

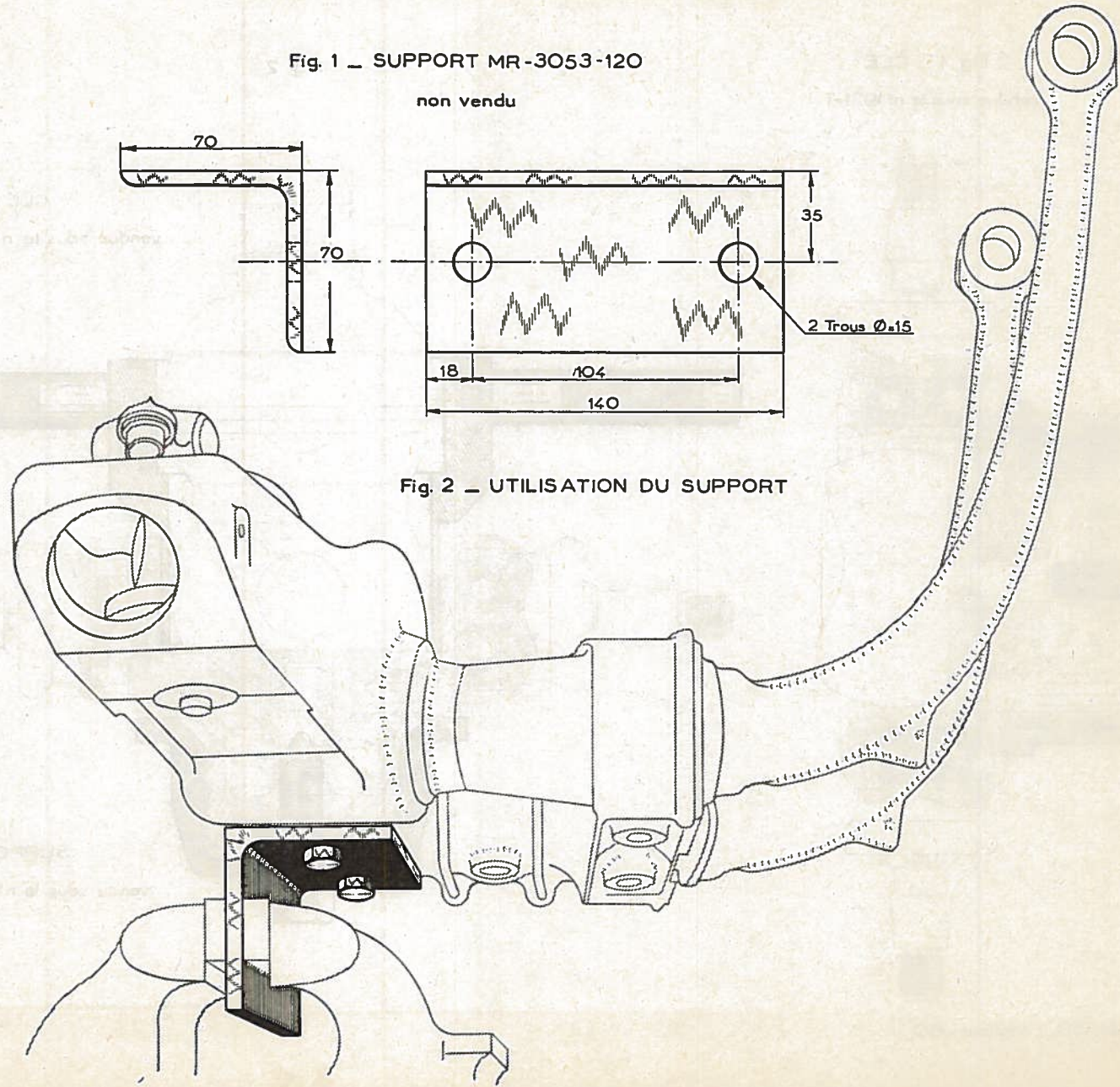


Fig. 1 - CLÉ

vendue sous le n° 1921-T

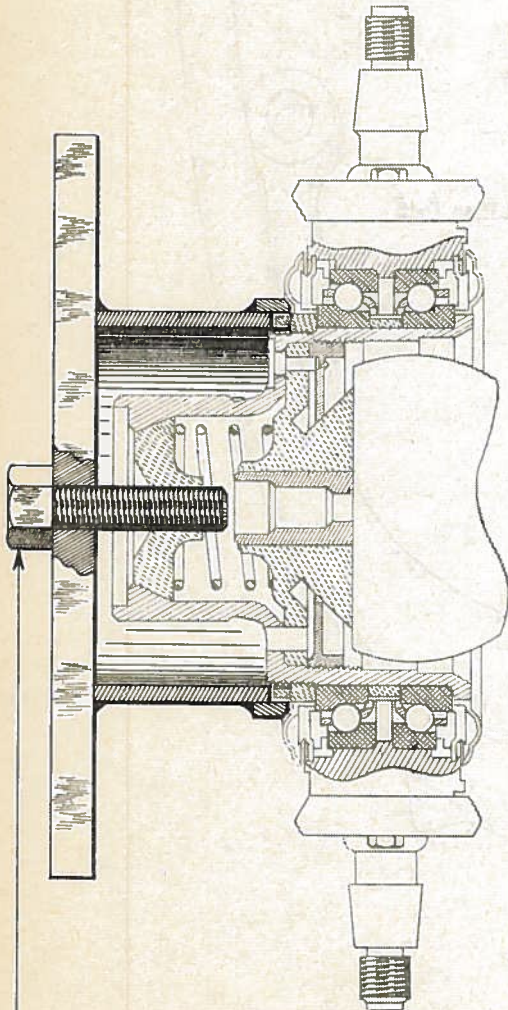
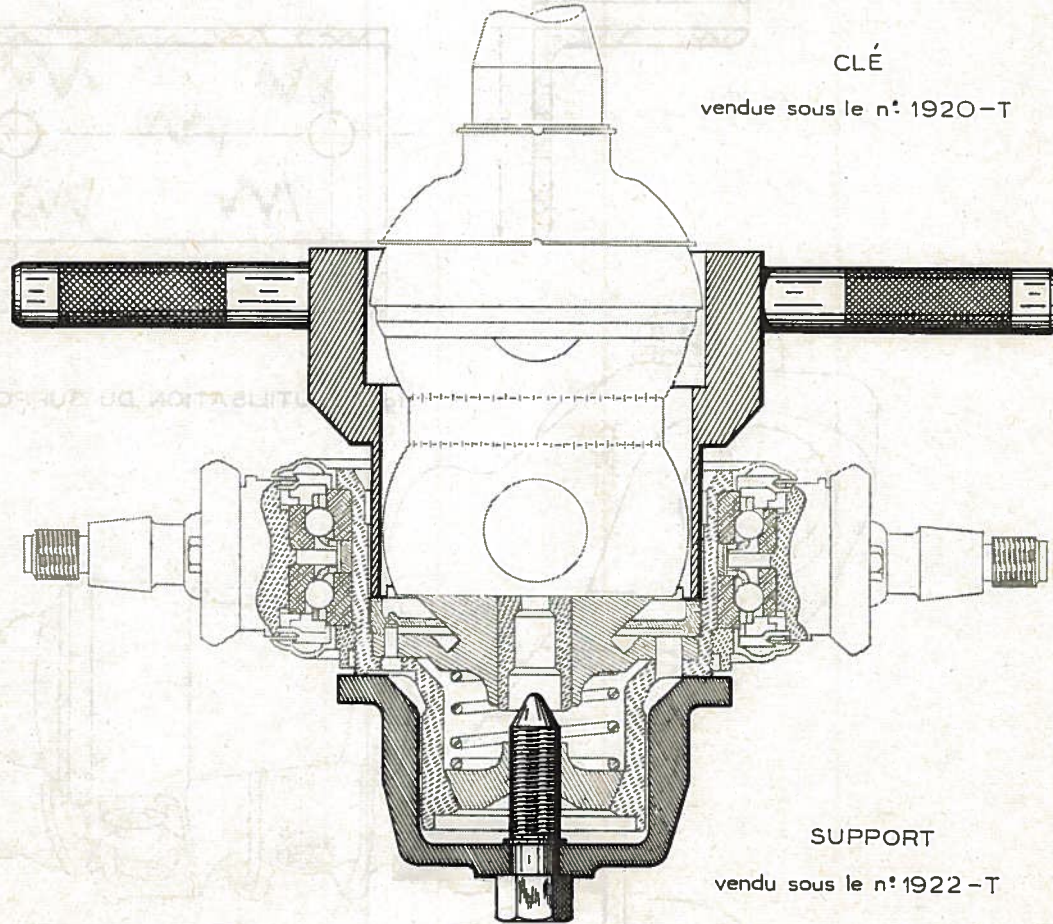


Fig 2

CLÉ

vendue sous le n° 1920-T



SUPPORT

vendu sous le n° 1922-T

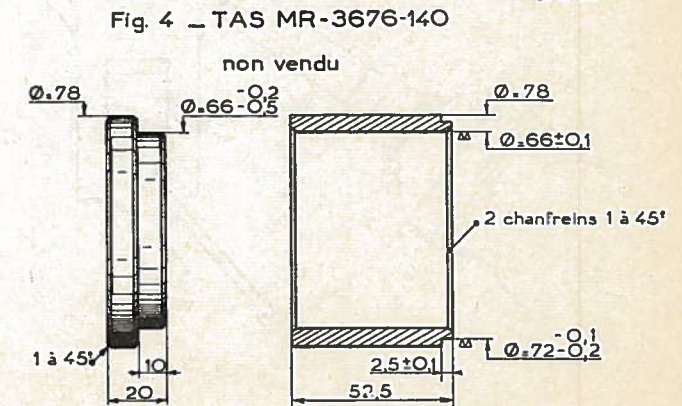
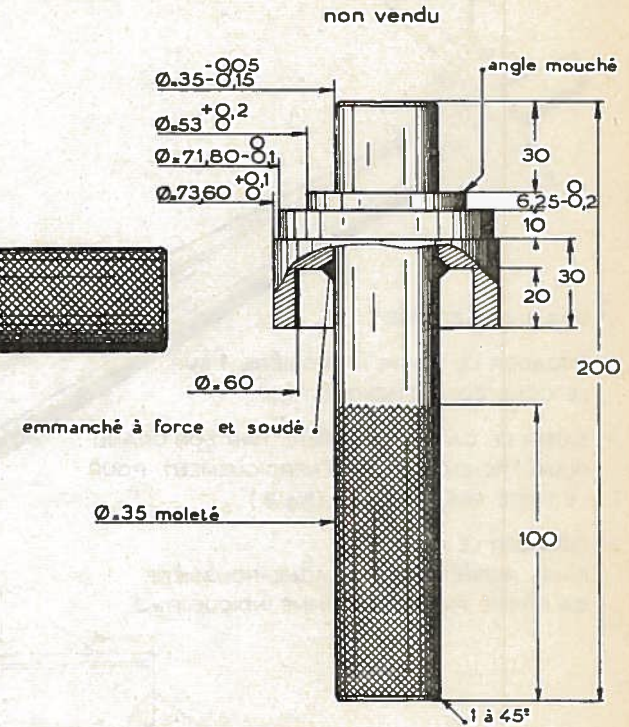
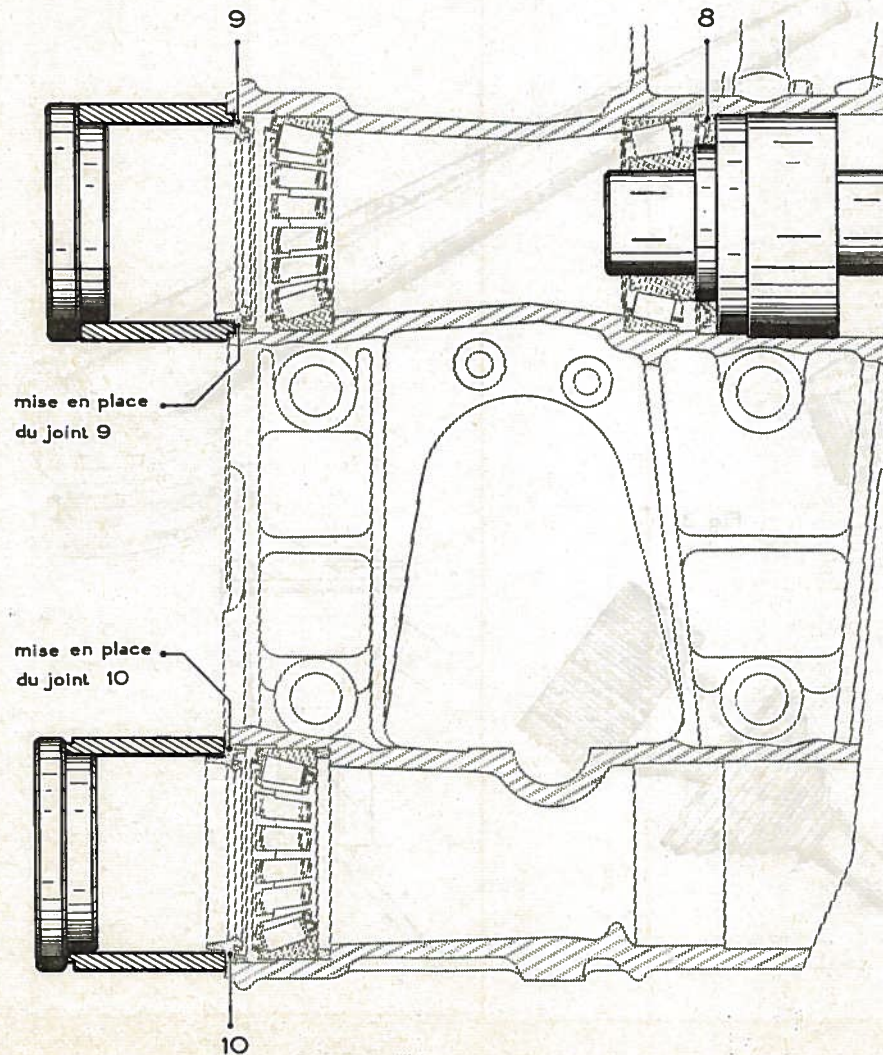
• Vis  $\phi=18$  pas 150 Longueur = 60

MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1 - UTILISATION DU TAS MR-3676-140

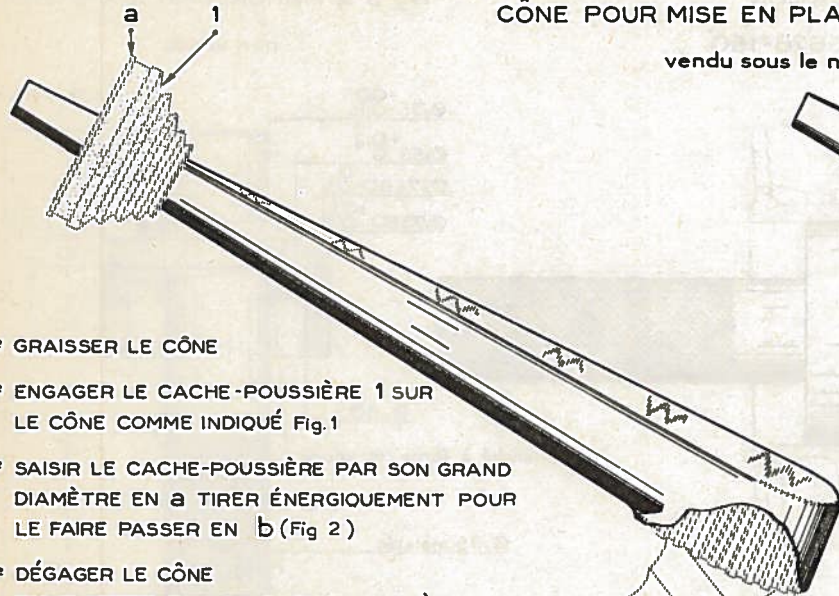
Fig. 2 - UTILISATION DU MANDRIN MR-3676-150

Fig. 3 - MANDRIN MR-3676-150



MONTAGE DU PROTECTEUR DE TRANSMISSION

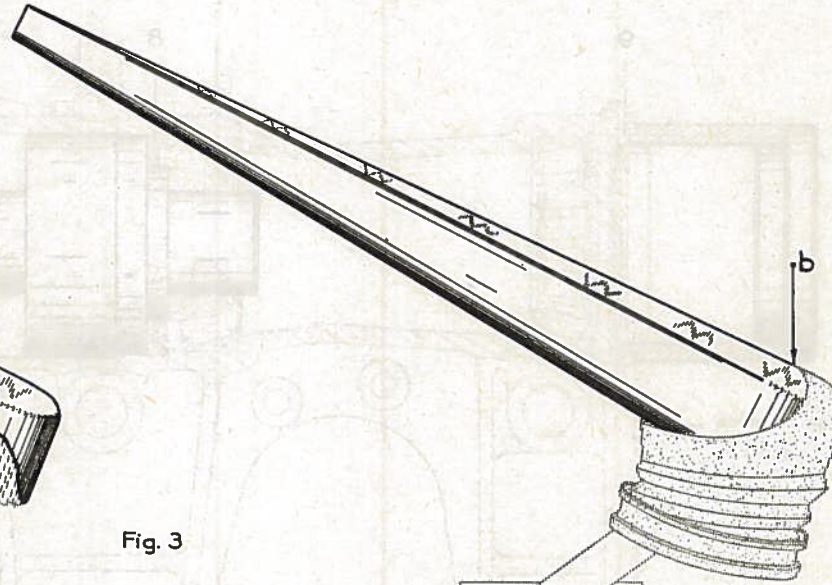
Fig. 1



CÔNE POUR MISE EN PLACE DU PROTECTEUR

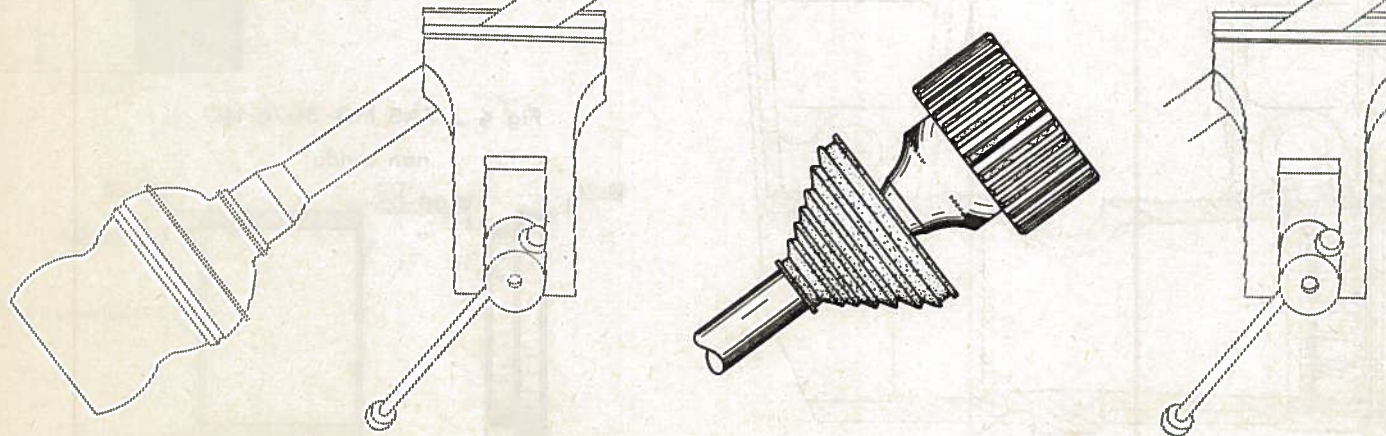
vendu sous le n° 1930 - T

Fig. 2



- 1° GRAISSER LE CÔNE
- 2° ENGAGER LE CACHE-POUSSIÈRE 1 SUR LE CÔNE COMME INDIQUÉ Fig. 1
- 3° SAISIR LE CACHE-POUSSIÈRE PAR SON GRAND DIAMÈTRE EN a TIRER ÉNERGIQUEMENT POUR LE FAIRE PASSER EN b (Fig 2)
- 4° DÉGAGER LE CÔNE FAIRE REPRENDRE AU CACHE-POUSSIÈRE SA FORME PRIMITIVE COMME INDIQUÉ Fig. 3

Fig. 3



RÉGLAGE DE LA CHASSE

Fig. 1

FIXER SUR LES BRAS D'ESSIEU  
LES PIGES A ET B A L'AIDE  
DES VIS C

AMENER LA PIGE A AU CONTACT  
DE LA CUVETTE DE LA PIGE B, LE TÊTON  
D DE LA PIGE A ENGAGÉ DANS LA  
MORTAISE E DE LA PIGE B  
LE RÉGLAGE EST RÉALISÉ LORSQUE LA  
COTE f EST COMPRISE ENTRE 24,75  
ET 25,25 mm.

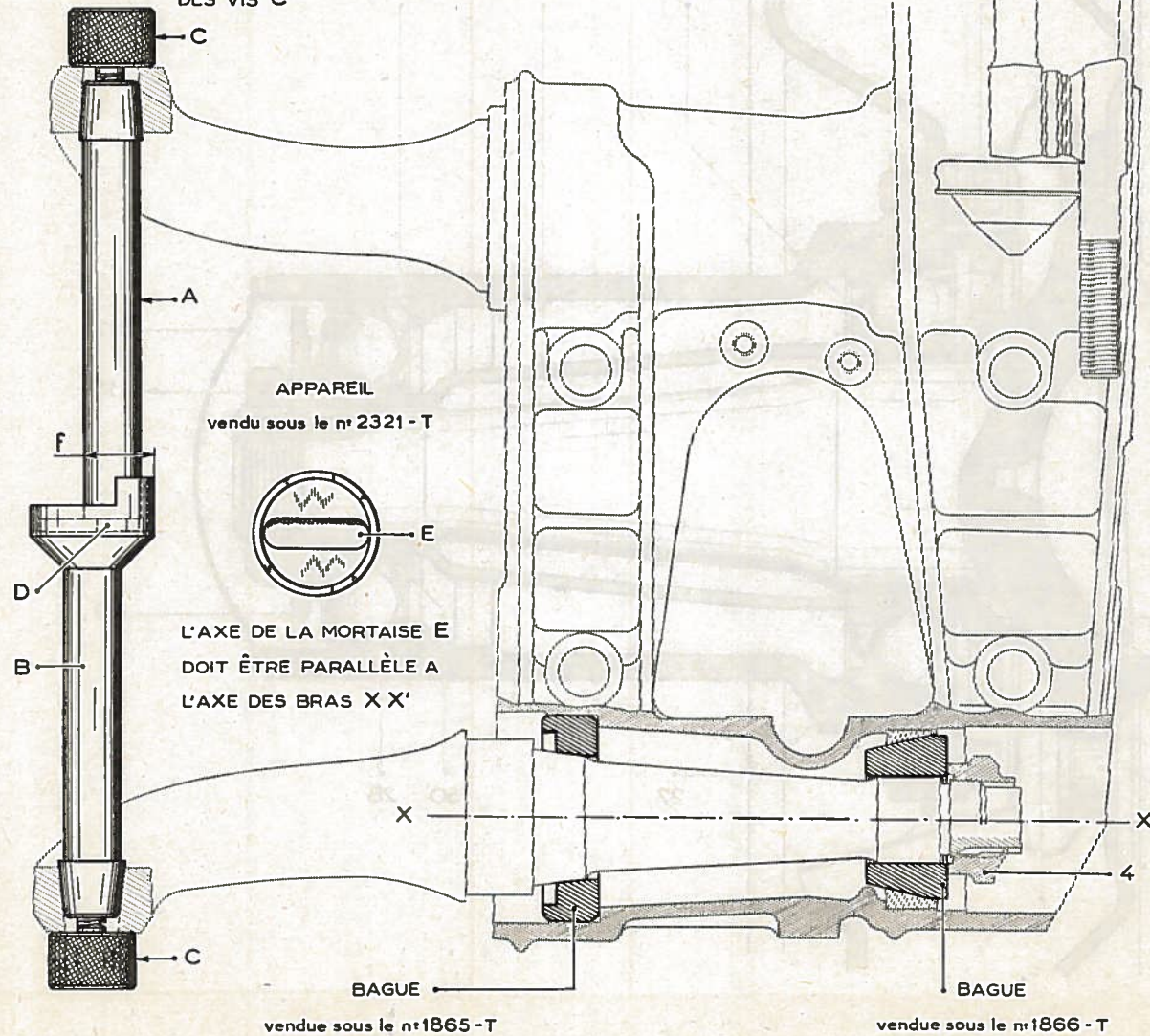
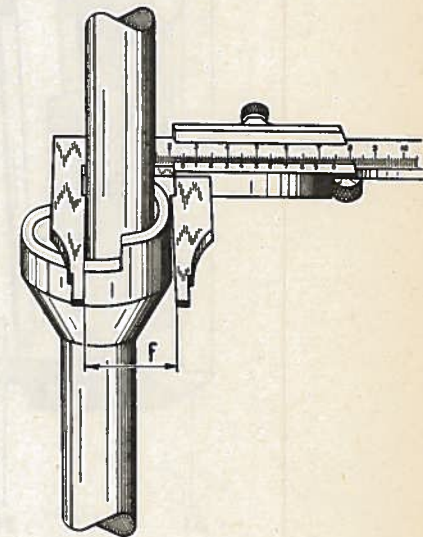


Fig. 2



NOTA : LA COTE f DOIT ÊTRE PRISE  
PARALLÈLEMENT A L'AXE DES BRAS.  
POUR S'EN ASSURER, FAIRE PIVOTER  
LE PIED A COULISSE, LA COTE f EST  
LA PLUS PETITE DES MESURES LUES  
SUR LE VERNIER.

OPÉRATIONS

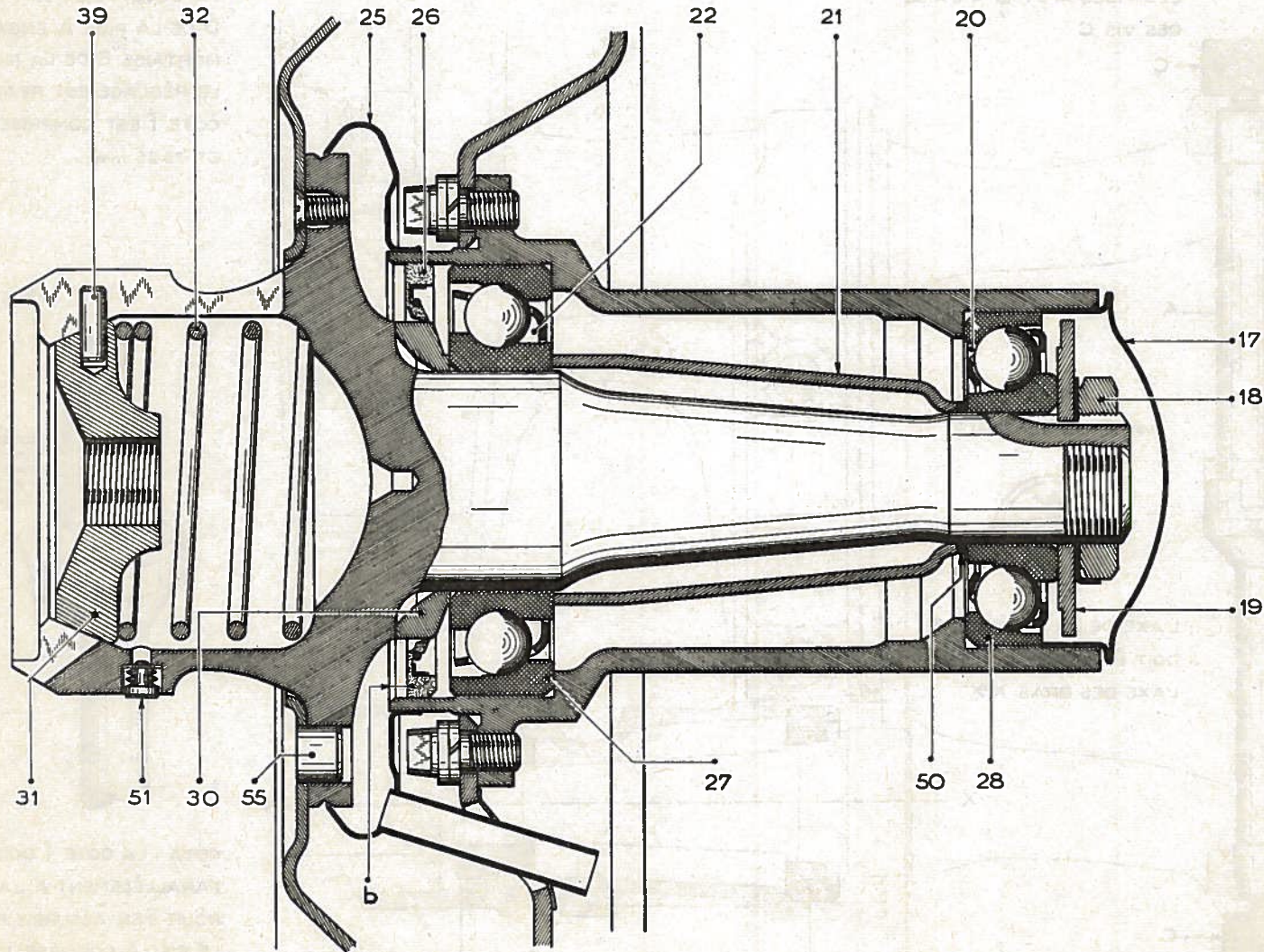
- ID 420-1
- ID 420-3
- ID 420-4
- ID 451-4

ESSIEU ARRIÈRE

ID19

COUPE DU MOYEU

PL. 70





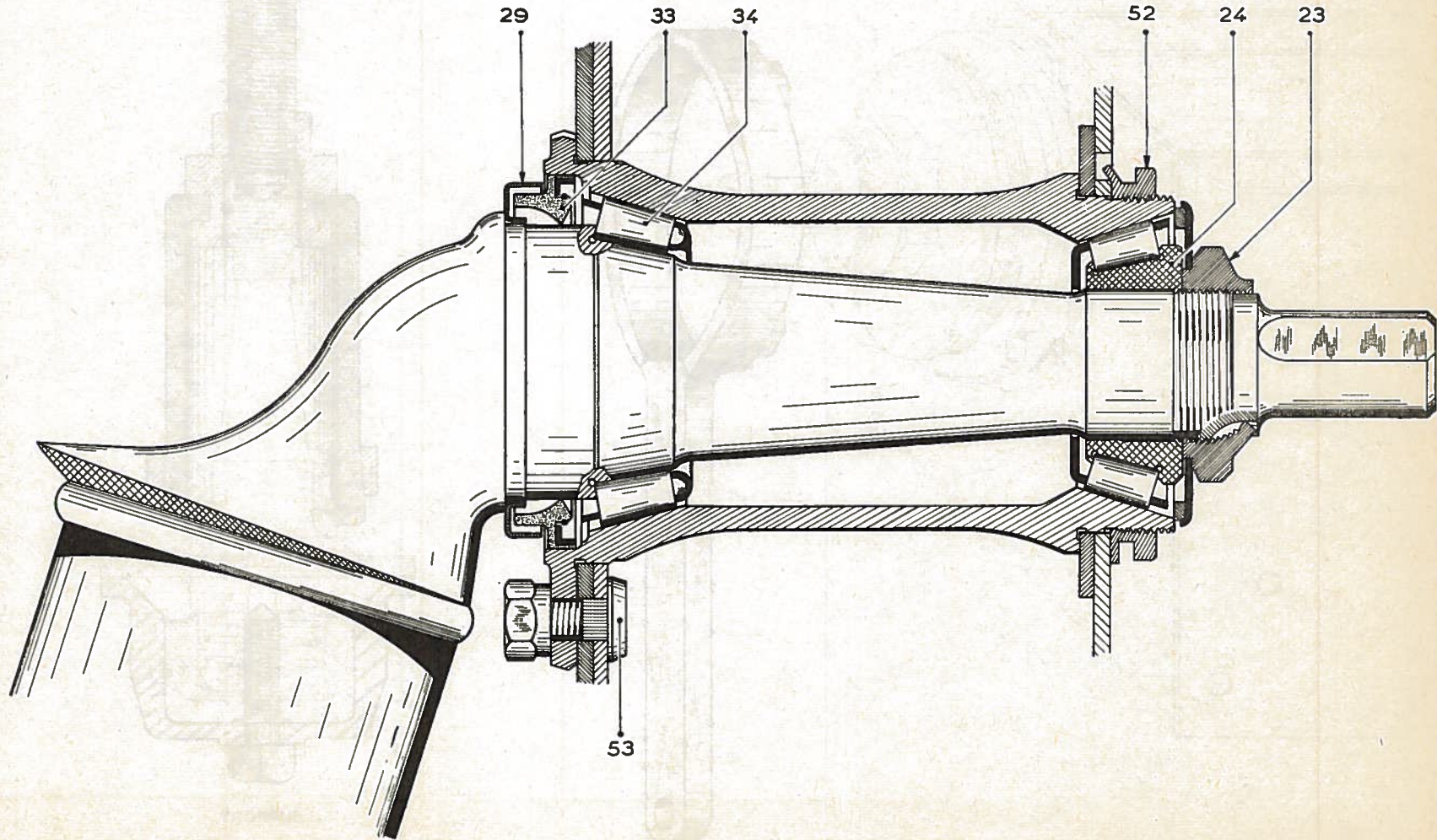
OPÉRATIONS  
ID 420-1  
ID 420-3

ESSIEU ARRIÈRE

ID19

PALIER D'ARTICULATION

PL. 71



SERRAGE DU PALIER D'ARTICULATION

Fig. 1 - CLÉ  
vendue sous le n°1757-T

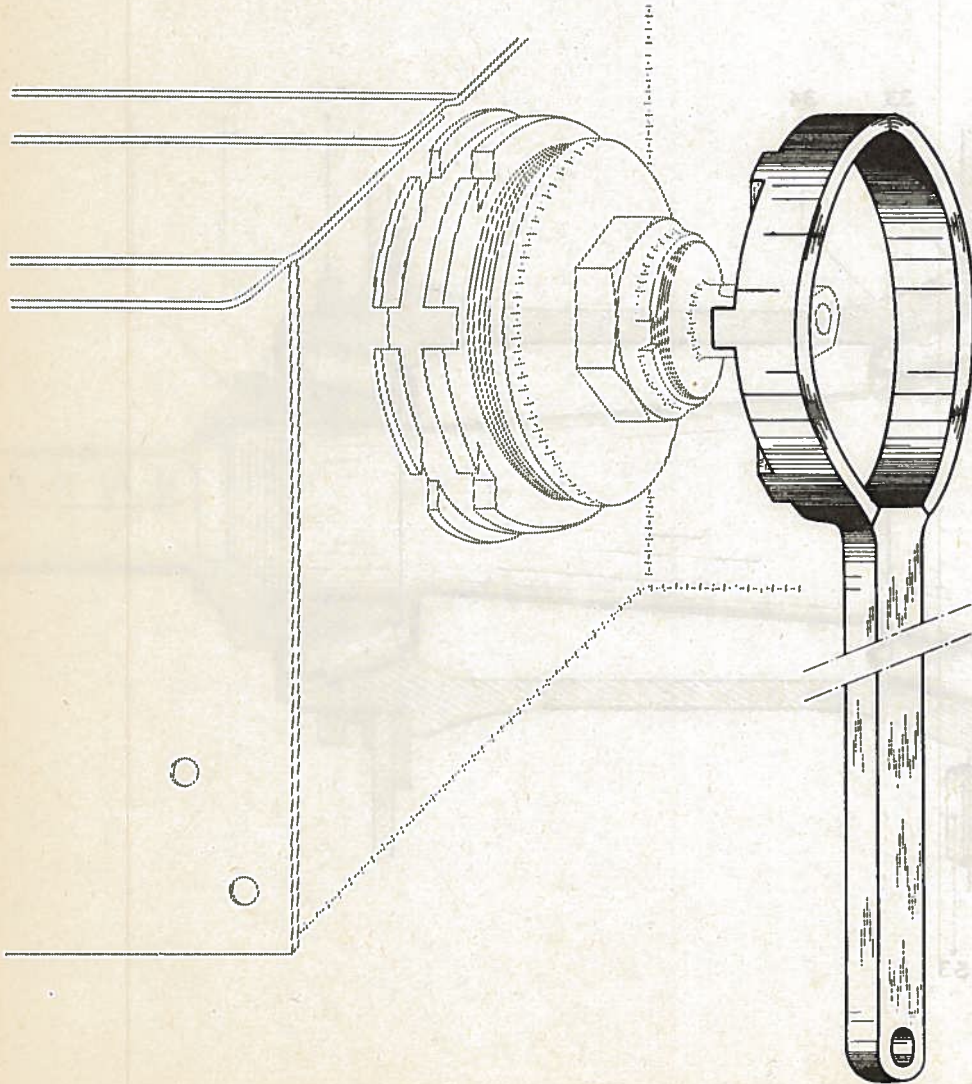
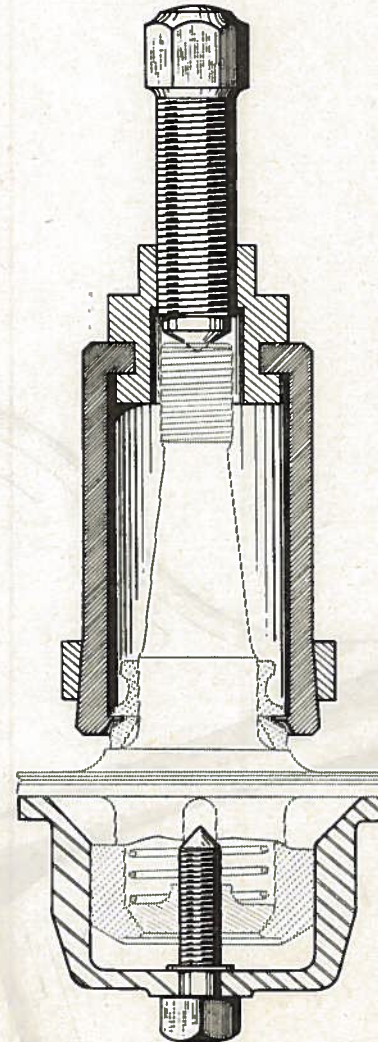


Fig. 2 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2020-T



SUPPORT

vendu sous le n°1922-T

MAINTIEN DU BRAS A L'ÉTAU

Fig. 1 - UTILISATION

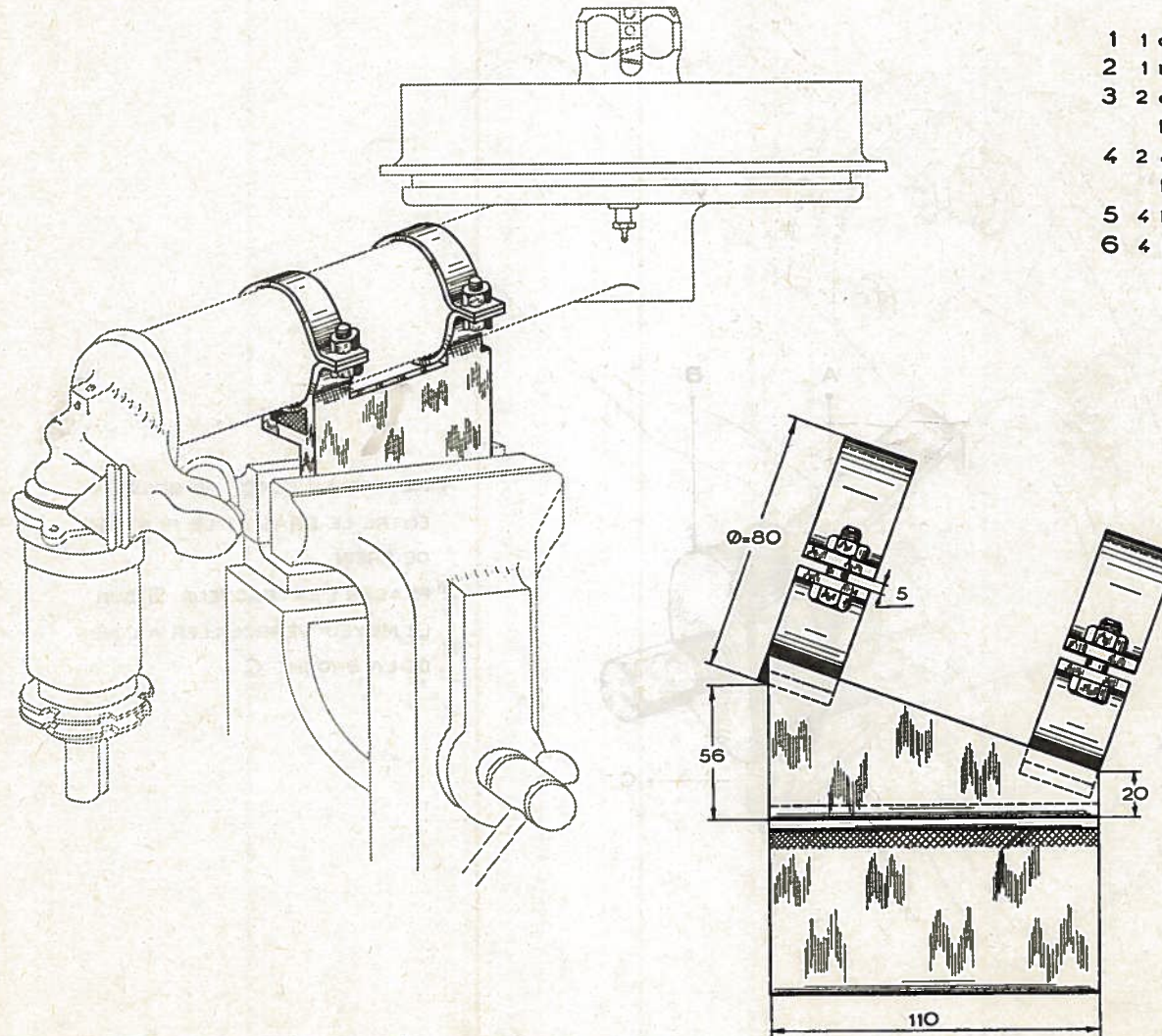
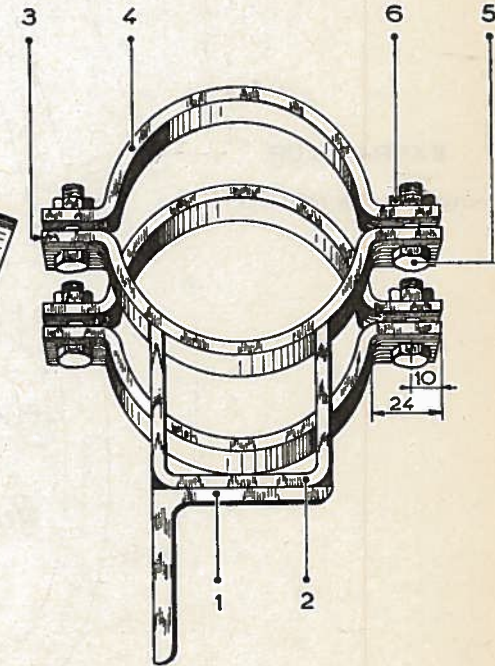


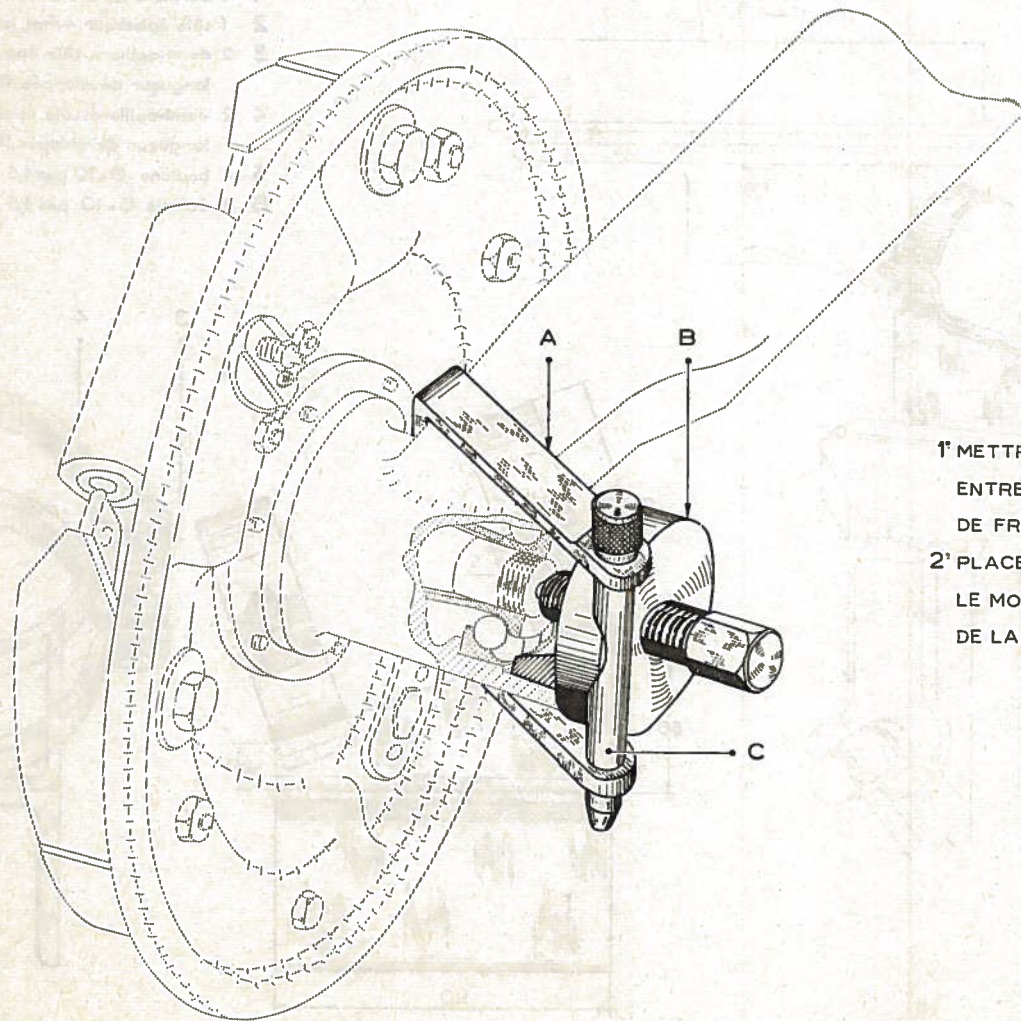
Fig. 2 - SUPPORT MR-3053-90

non vendu

- 1 1 cornière de 60 x 60 x 6, longueur 110 mm
- 2 1 tôle épaisseur 4 mm, largeur développée 170 mm
- 3 2 demi-colliers, tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 4 2 demi-colliers, tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 5 4 boulons Ø=10 pas 1,5 longueur 30 mm
- 6 4 écrous Ø=10 pas 1,5



EXTRACTION DU MOYEU-TAMBOUR



EXTRACTEUR  
vendu sous le n°2018-T

- 1° METTRE EN PLACE LA BRIDE A  
ENTRE LE BRAS ET LE PLATEAU  
DE FREIN
- 2° PLACER L'EXTRACTEUR B SUR  
LE MOYEU VERROUILLER A L'AIDE  
DE LA BROCHE C

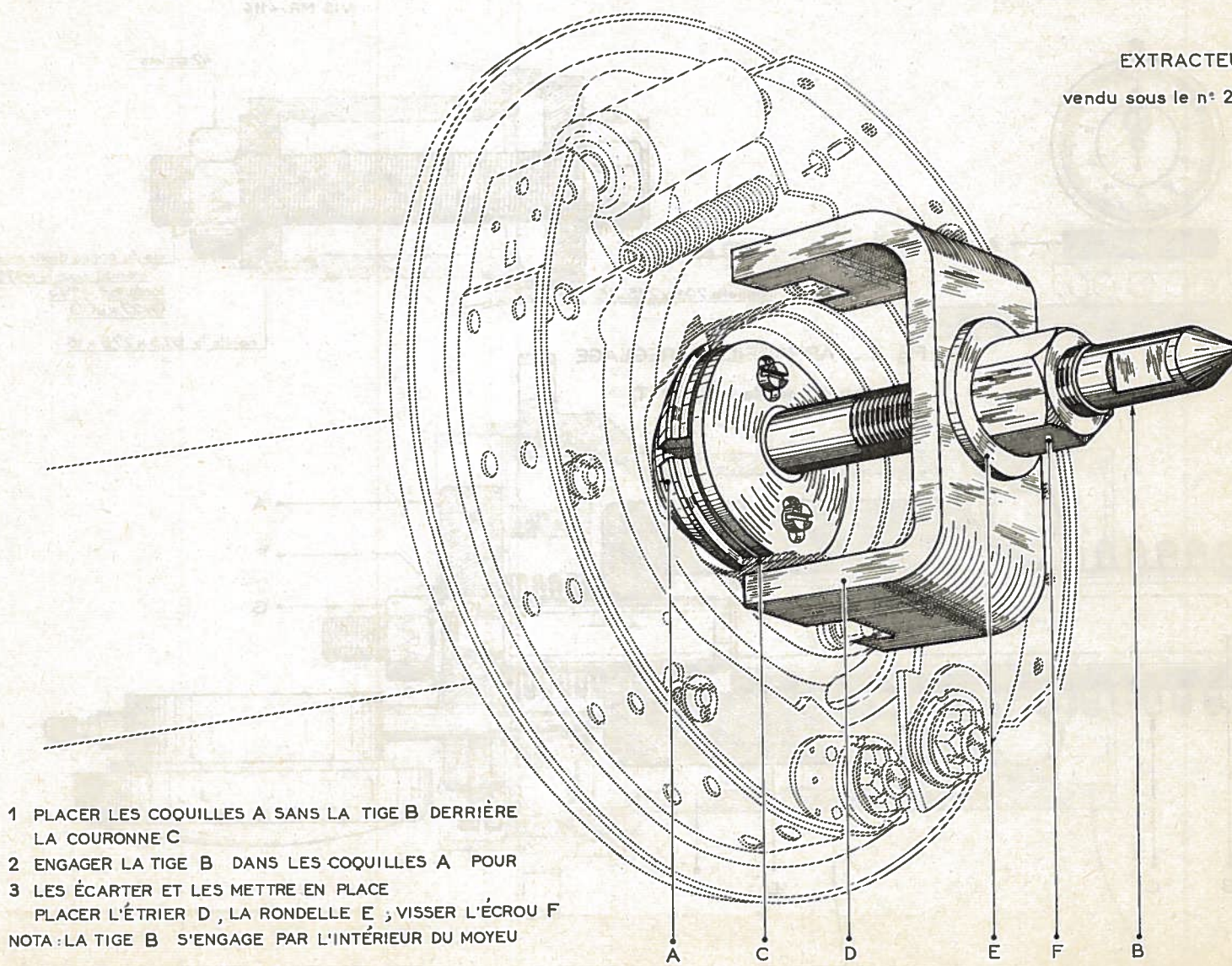
ESSIEU ARRIÈRE

EXTRACTION DE LA COURONNE EXTÉRIEURE

DU ROULEMENT EXTÉRIEUR DE MOYEU

EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2019 - T



- 1 PLACER LES COQUILLES A SANS LA TIGE B DERRIÈRE LA COURONNE C
  - 2 ENGAGER LA TIGE B DANS LES COQUILLES A POUR LES ÉCARTER ET LES METTRE EN PLACE
  - 3 PLACER L'ÉTRIER D, LA RONDELLE E, VISSER L'ÉCROU F
- NOTA: LA TIGE B S'ENGAGE PAR L'INTÉRIEUR DU MOYEU

A C D E F B

RÉGLAGE DU JEU DES ROULEMENTS

Fig. 1 - ÉTALONNAGE DU COMPAREUR

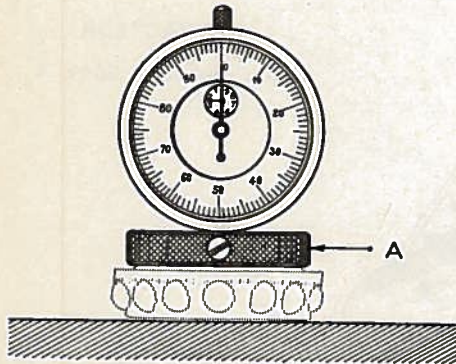


Fig. 3 - MISE EN PLACE DES CAGES DE ROULEMENT

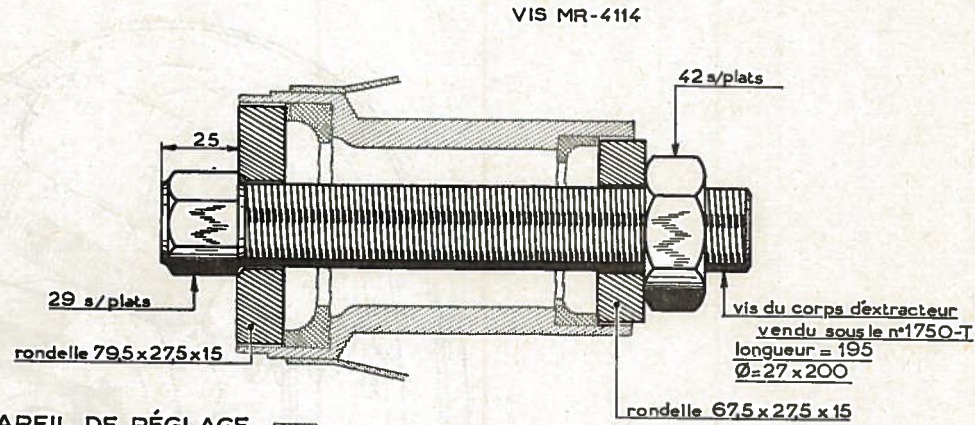
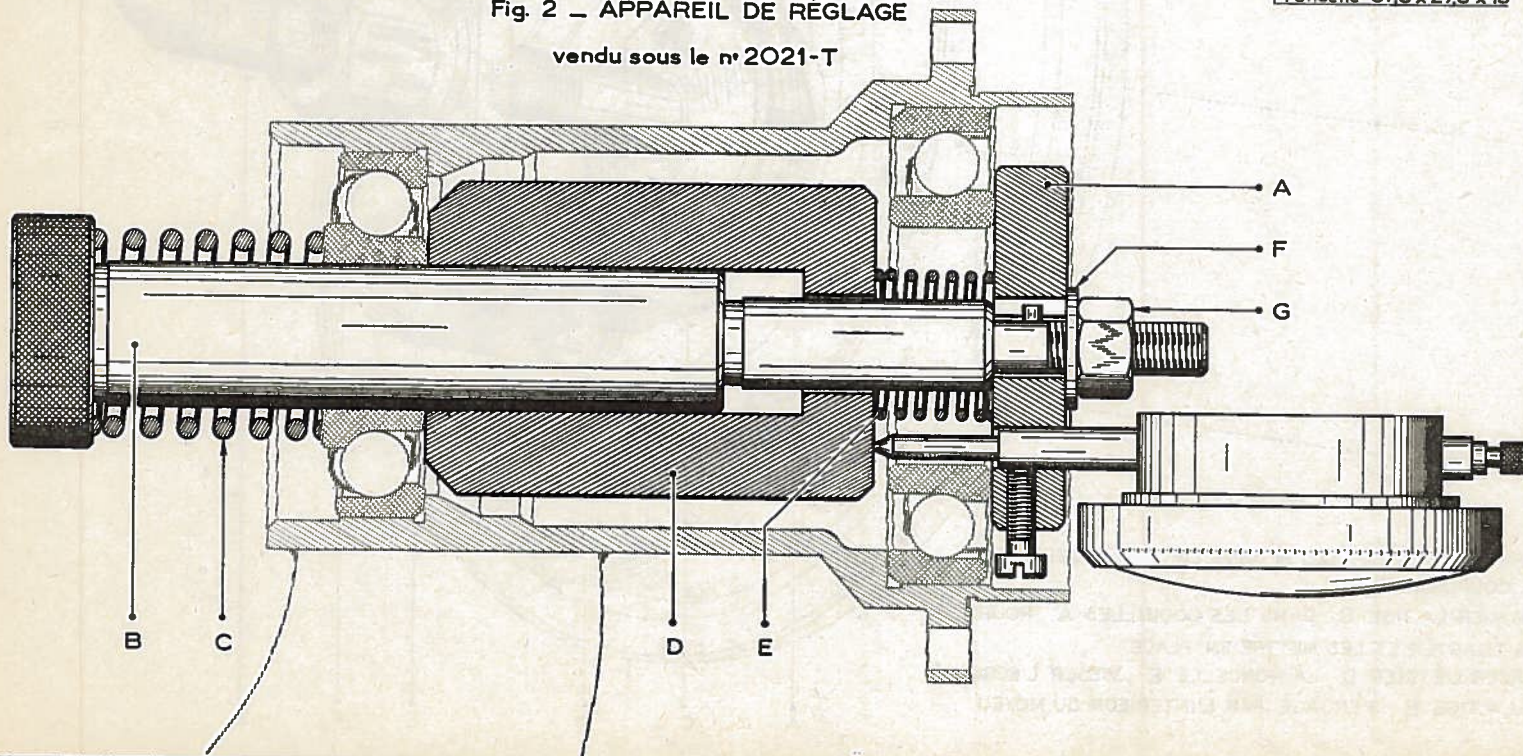
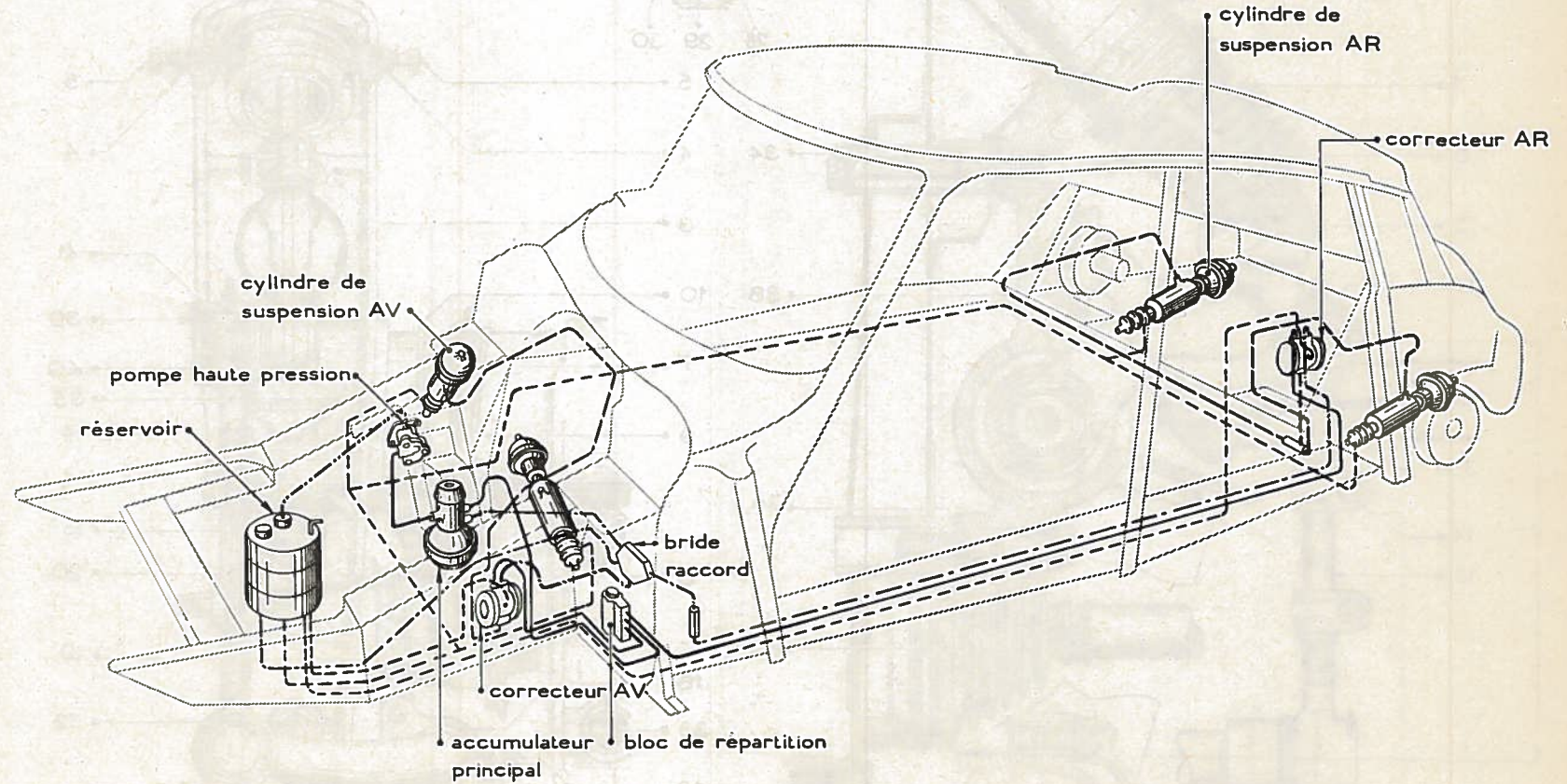


Fig. 2 - APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°2021-T



CIRCUIT SUSPENSION



- aspiration
- - - - - circulation alternée
- haute pression
- échappement
- - - - - retour de fuite

OPÉRATIONS

- ID 372-1
- ID 410-1
- ID 433-0
- ID 433-1
- ID 433-3
- ID 433-4

SUSPENSION

ID 19

SUSPENSION ESSIEU AVANT

PL. 79

Fig. 1

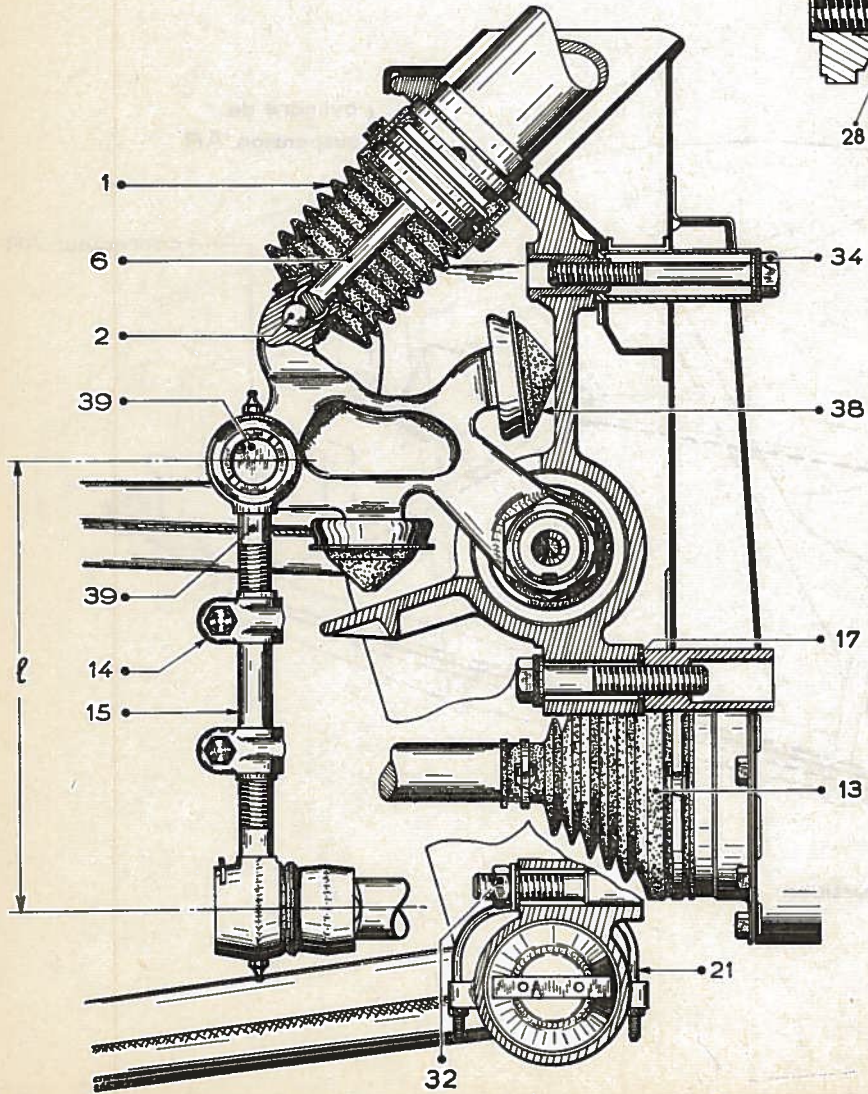


Fig. 3

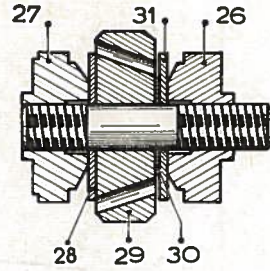
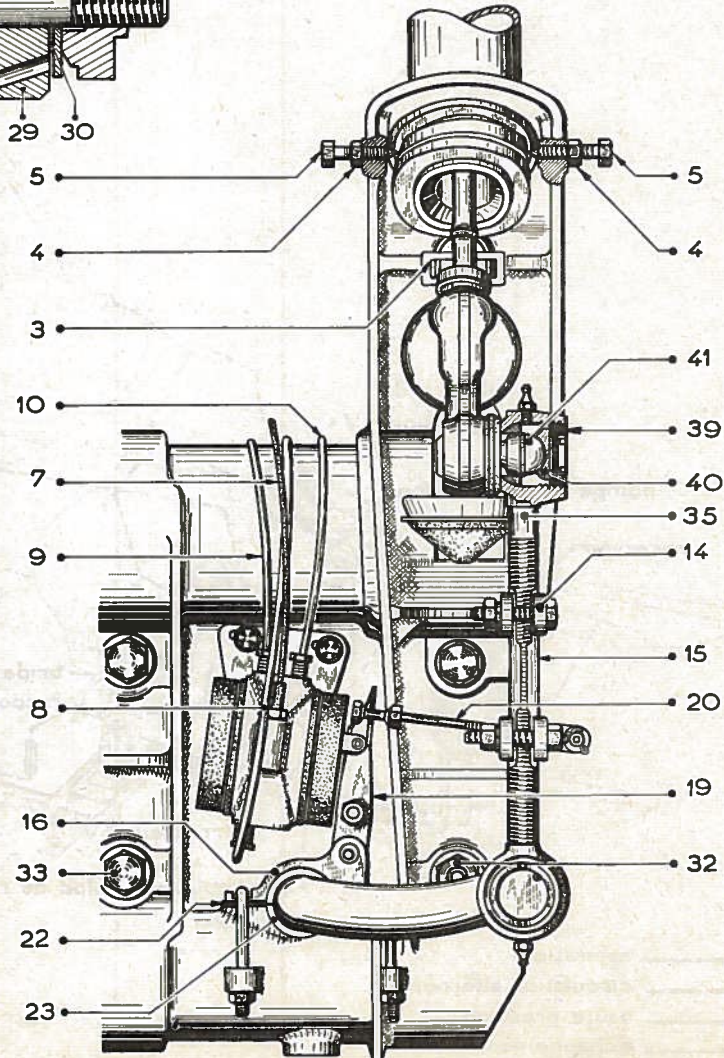


Fig. 2





OPÉRATIONS

ID 410-1

ID 433-0

ID 433-1

ID 433-3

ID 433-4

SUSPENSION

ID 19

BARRE ANTI-ROULIS

PL. 80

ET COMMANDE DE CORRECTEUR

Fig. 1

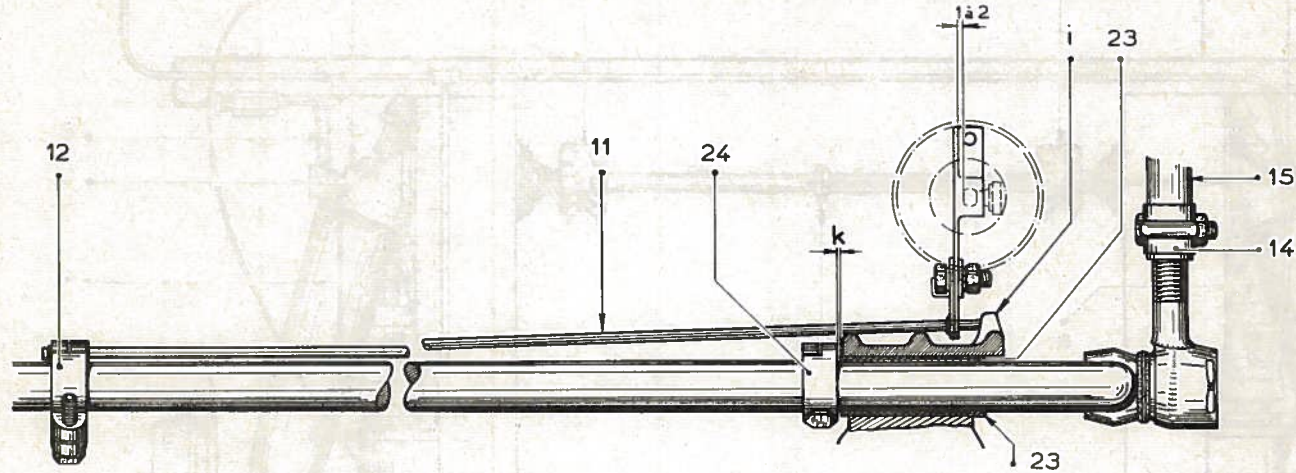


Fig. 2

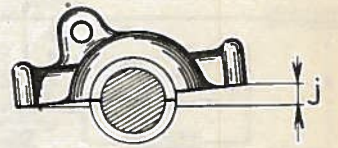


Fig. 6

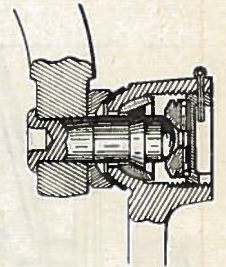


Fig. 3

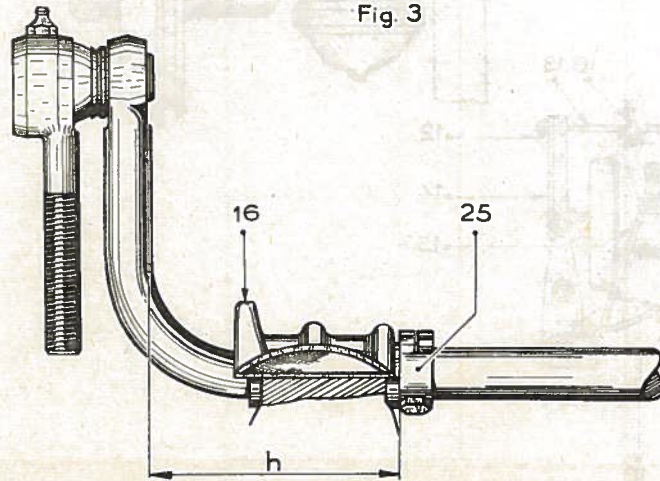


Fig. 4

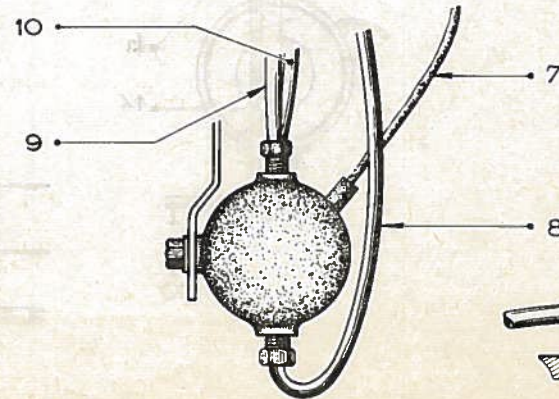
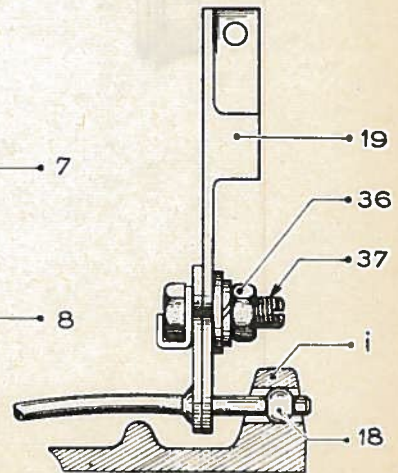


Fig. 5



OPÉRATIONS  
ID 420-1  
ID 434-1  
ID 434-4  
ID 453-7

SUSPENSION

ID 19

ENSEMBLE ESSIEU AR

PL. 81

Fig.1

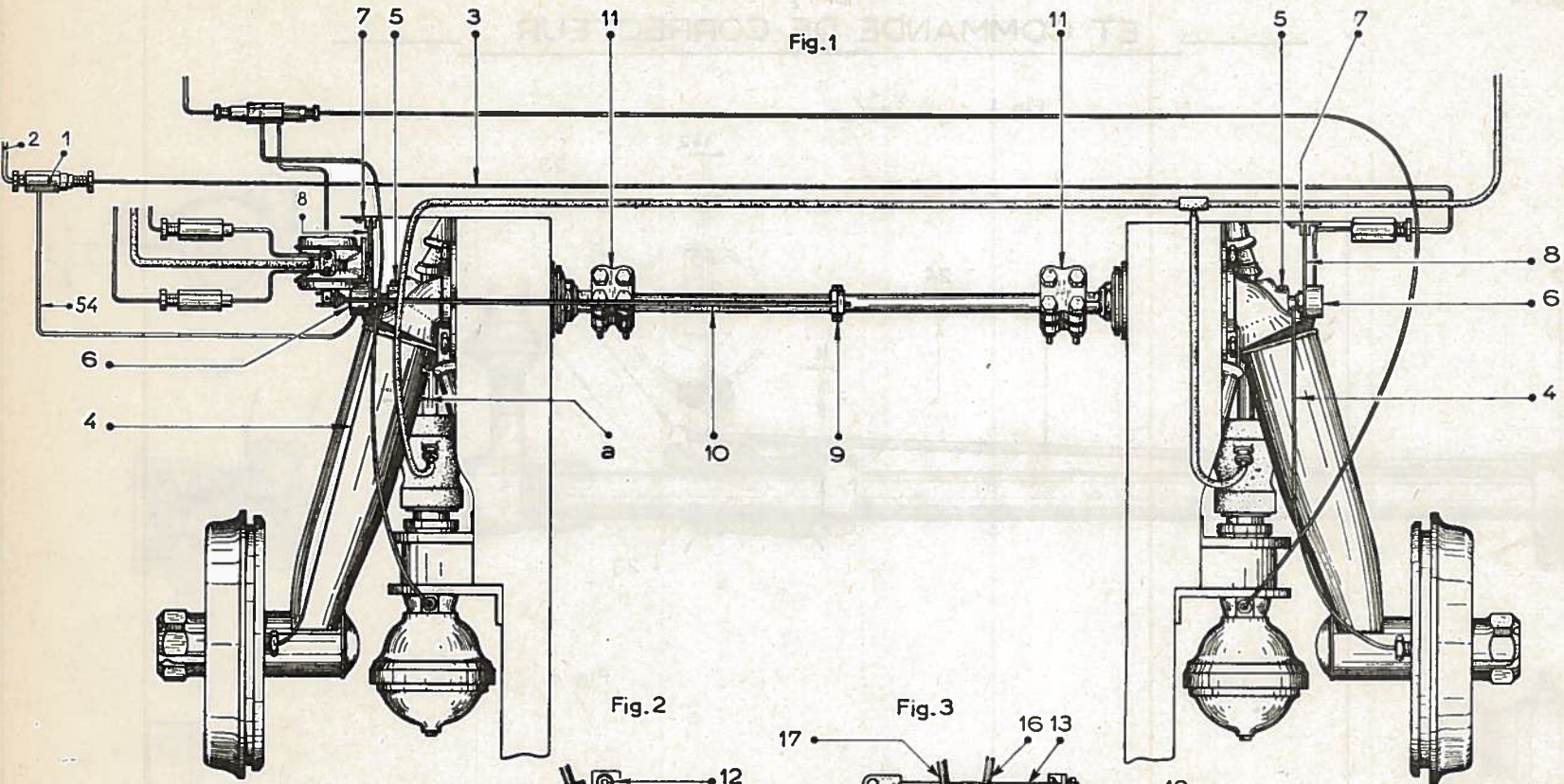


Fig.2

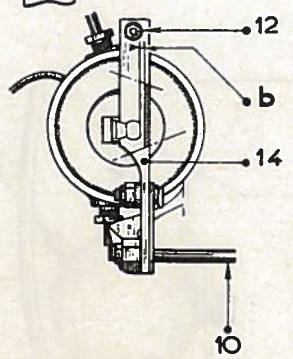
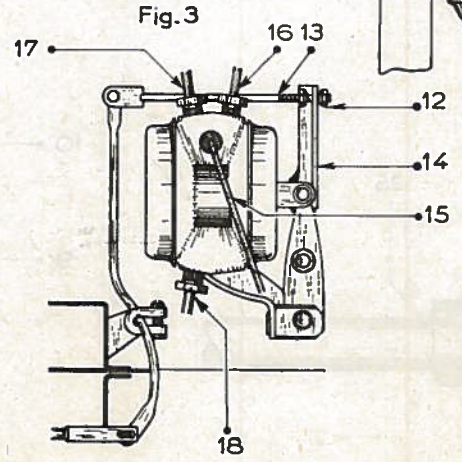


Fig.3



OPÉRATIONS  
ID 420-1  
ID 433-0  
ID 433-3  
ID 434-1

SUSPENSION

CYLINDRE DE SUSPENSION ARRIÈRE

Fig. 2

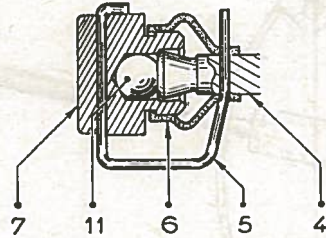


Fig. 3

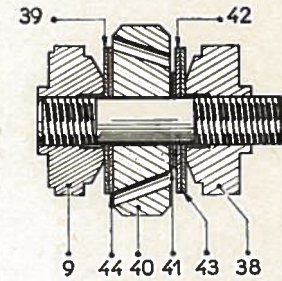


Fig. 1

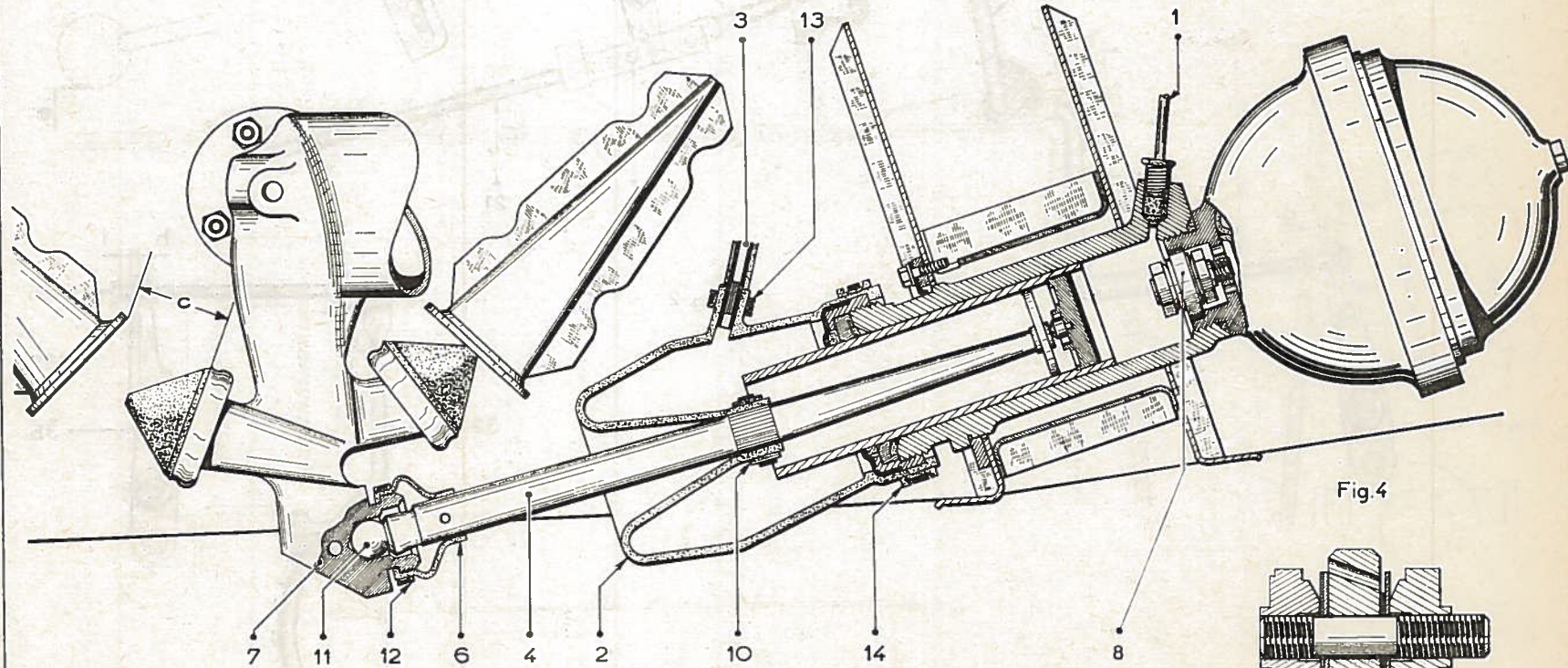
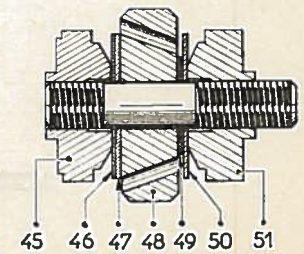


Fig. 4



COMMANDE DE VARIATION DE HAUTEUR

Fig.1

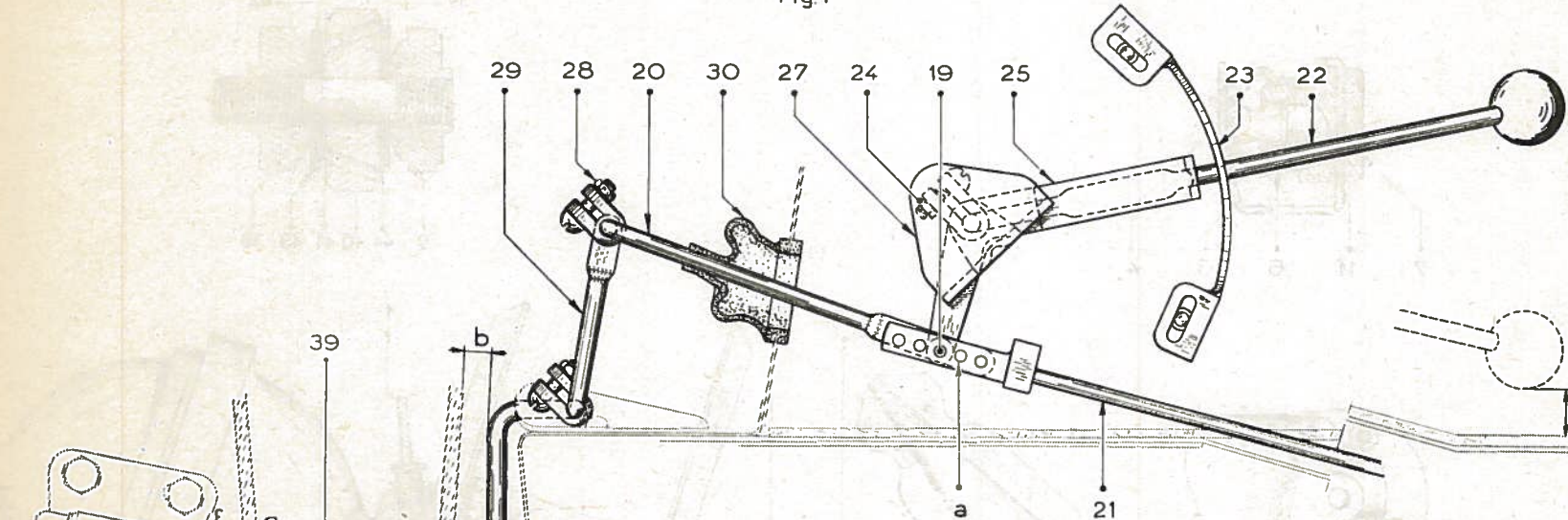
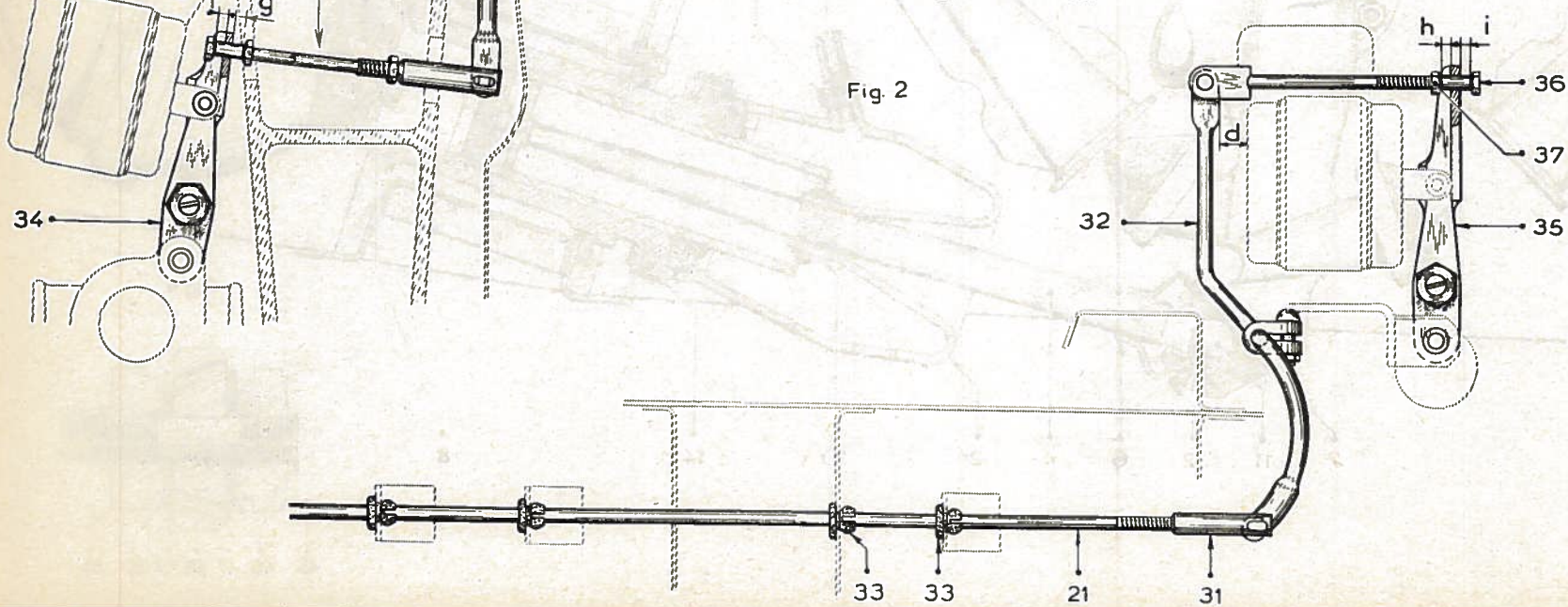


Fig. 2



OPÉRATIONS  
ID 391-0  
ID 391-3

SUSPENSION

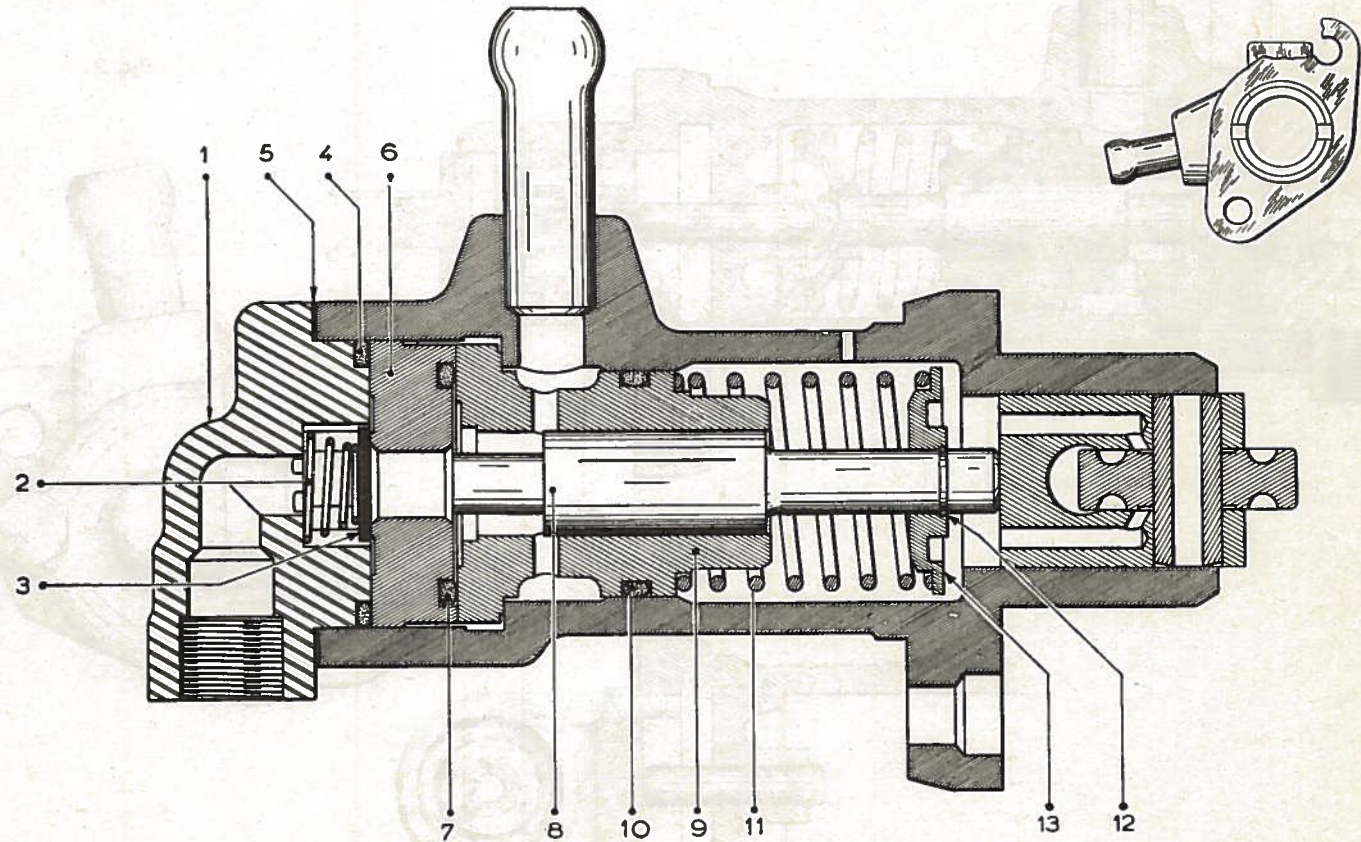
ID 19

PL. 84

POMPE HAUTE PRESSION

Fig.1

Fig.2



OPÉRATIONS  
ID 391-0  
ID 391-3

SUSPENSION

ID 19

POMPE HAUTE PRESSION

PL. 84 A

Fig 1

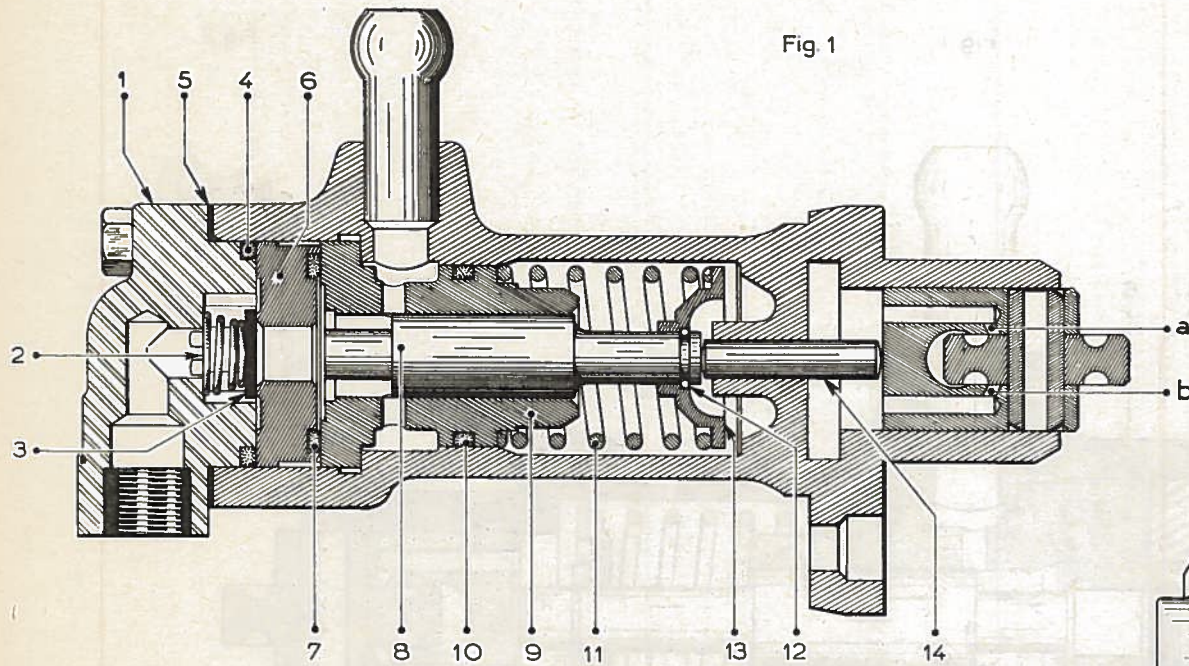


Fig 2

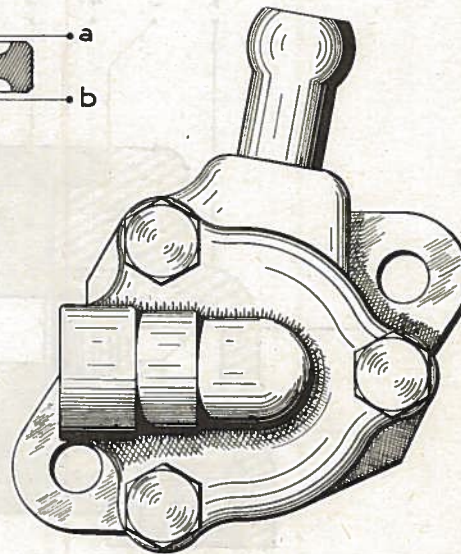


Fig. 3

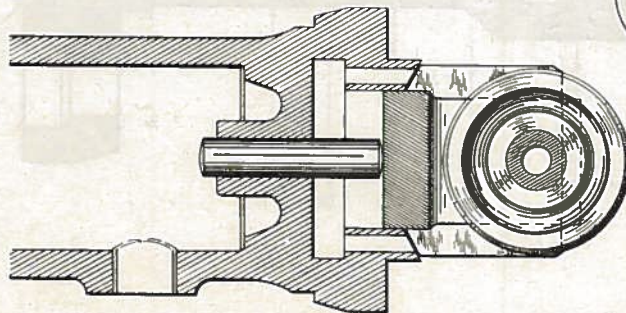


Fig.1

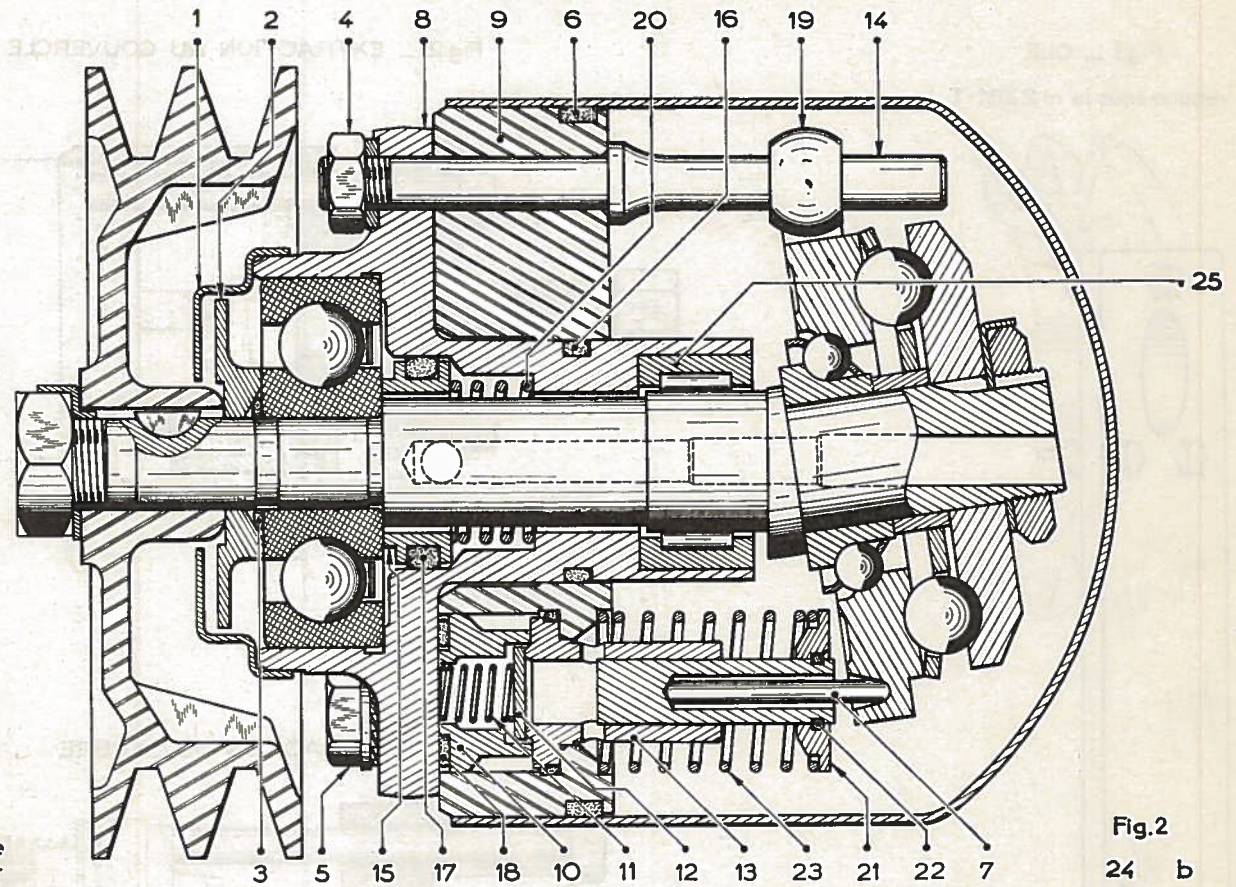


Fig.3 CLÉ  
vendue sous le  
n° 2280 - T

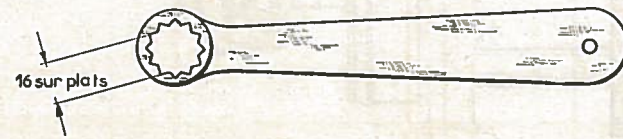
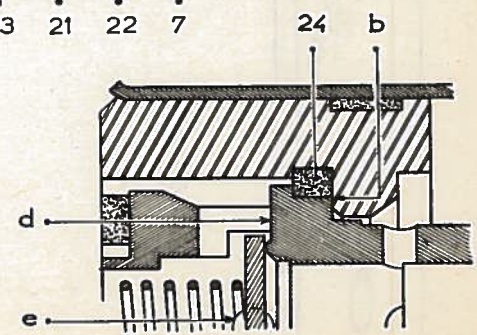


Fig.2



SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

ID19

POMPE HAUTE PRESSION

PL.84C

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ CLÉ

vendue sous le n° 2281-T

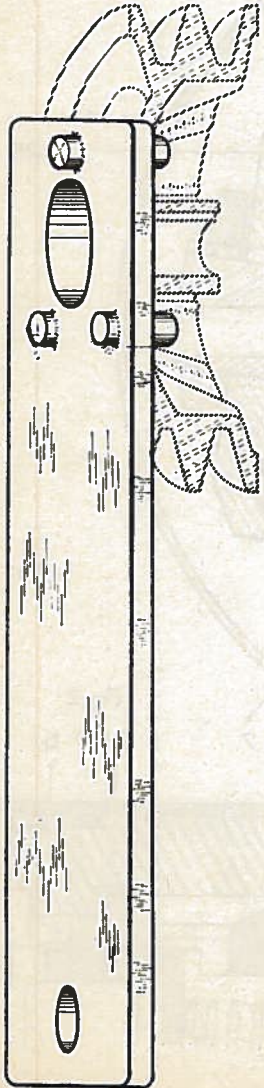
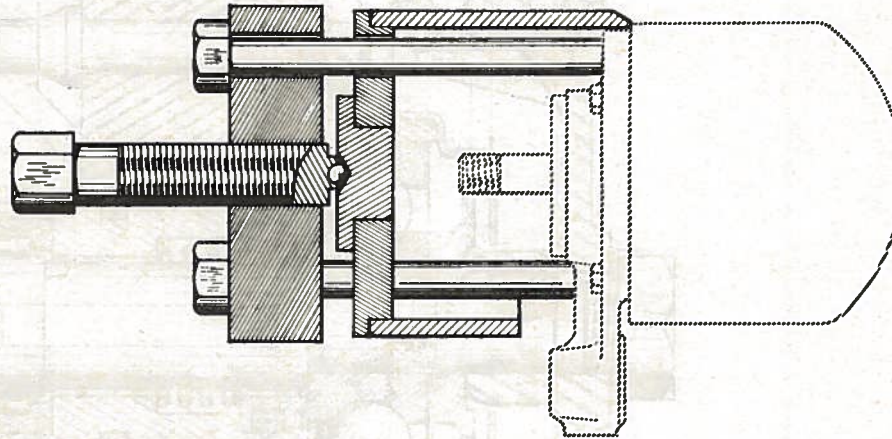


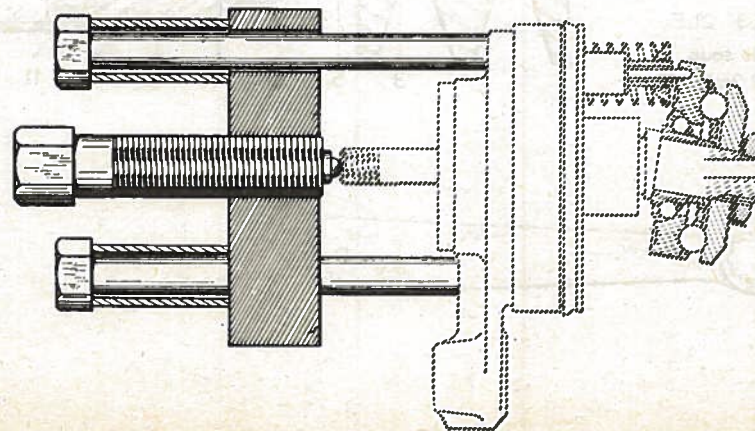
Fig.2 \_ EXTRACTION DU COUVERCLE



EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2282-T

Fig.3 \_ EXTRACTION DE L'ARBRE





SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

POMPE HAUTE PRESSION

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ RATELIER ALUMINIUM MR-3301-80

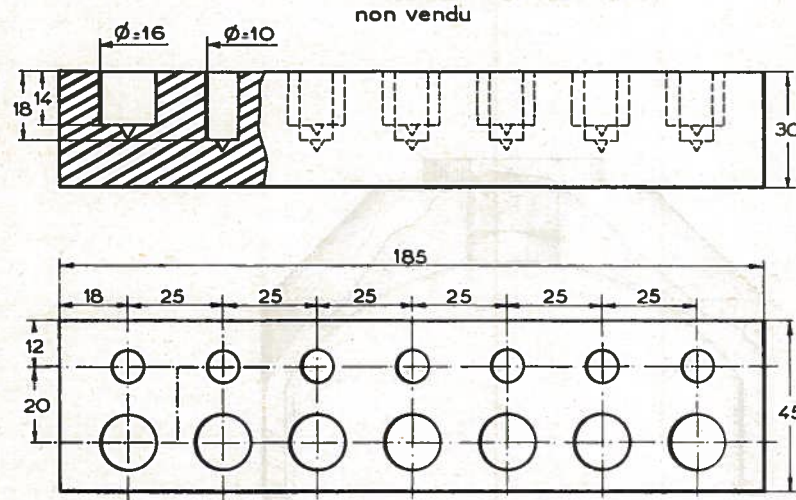


Fig.2 \_ SUPPORT MR-3053-190

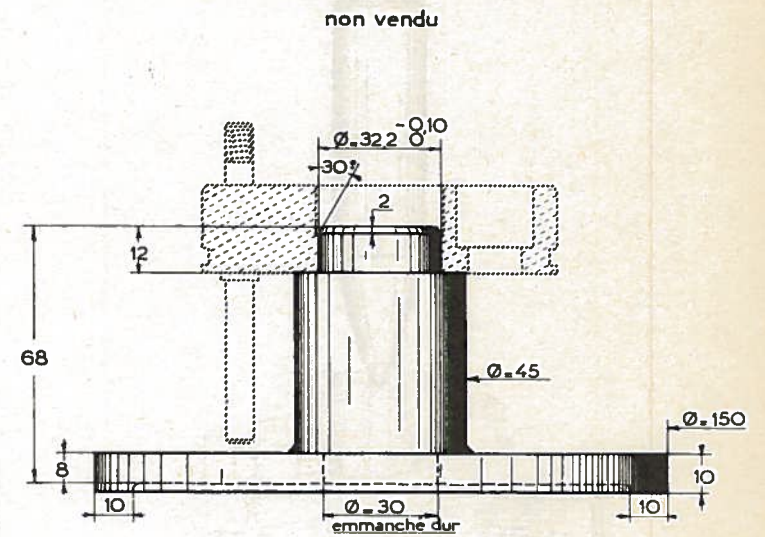


Fig.3 \_ MANDRIN MR-3436-110

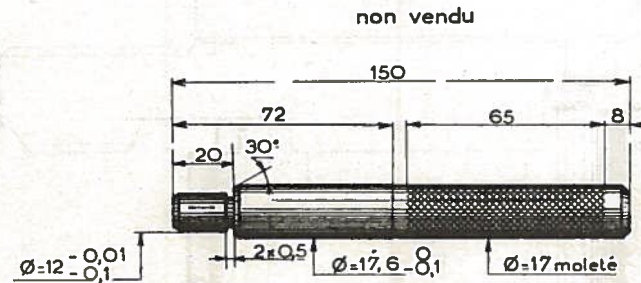
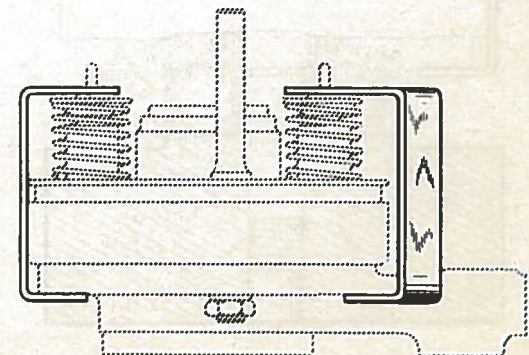


Fig.4 \_ ÉTRIERS

vendus sous le n° 2284-T



SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

ID 19

POMPE HAUTE PRESSION

PL. 84E

OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ TAS ET MANDRIN  
vendus sous le n° 2286-T

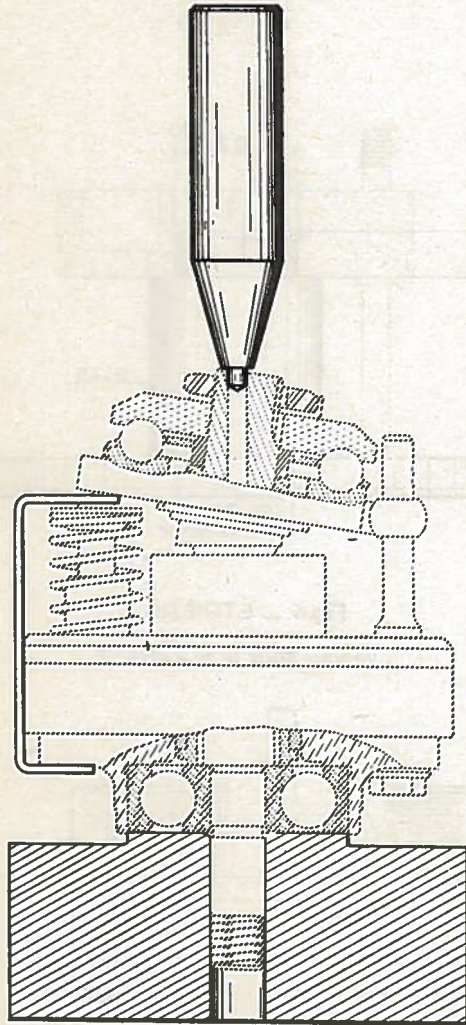
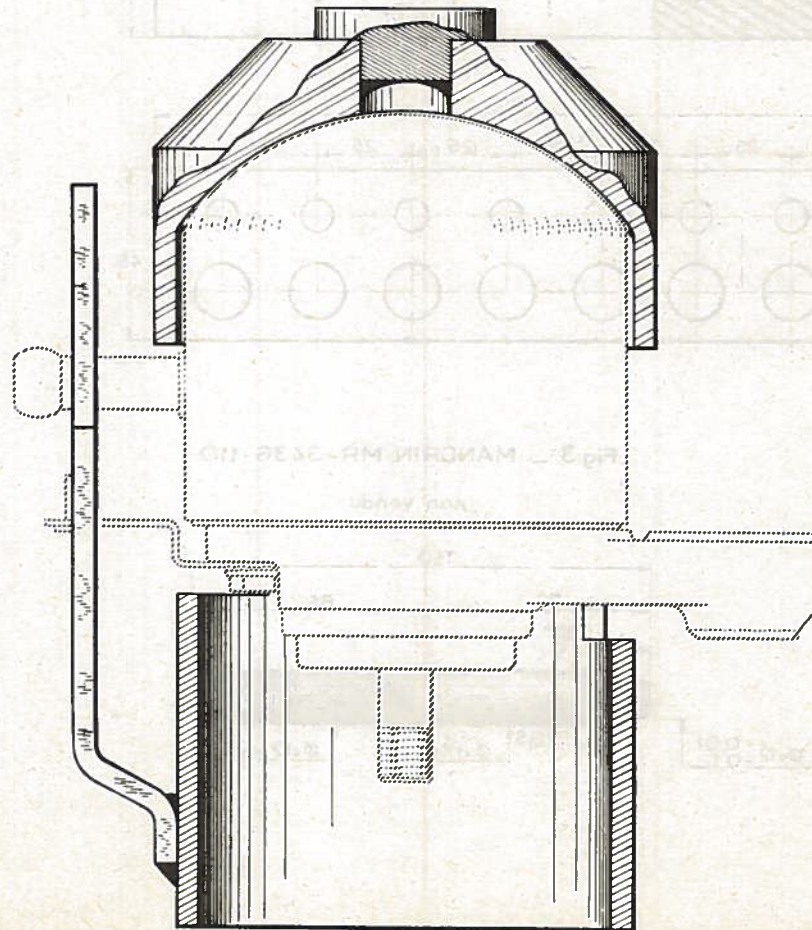


Fig. 2 \_ MONTAGE  
vendu sous le n° 2287-T



SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

POMPE HAUTE PRESSION

MESURE DE LA LONGUEUR DES AIGUILLES

PL. 84F

Fig. 1 - SUPPORT DE COMPARETEUR MR-3365-60

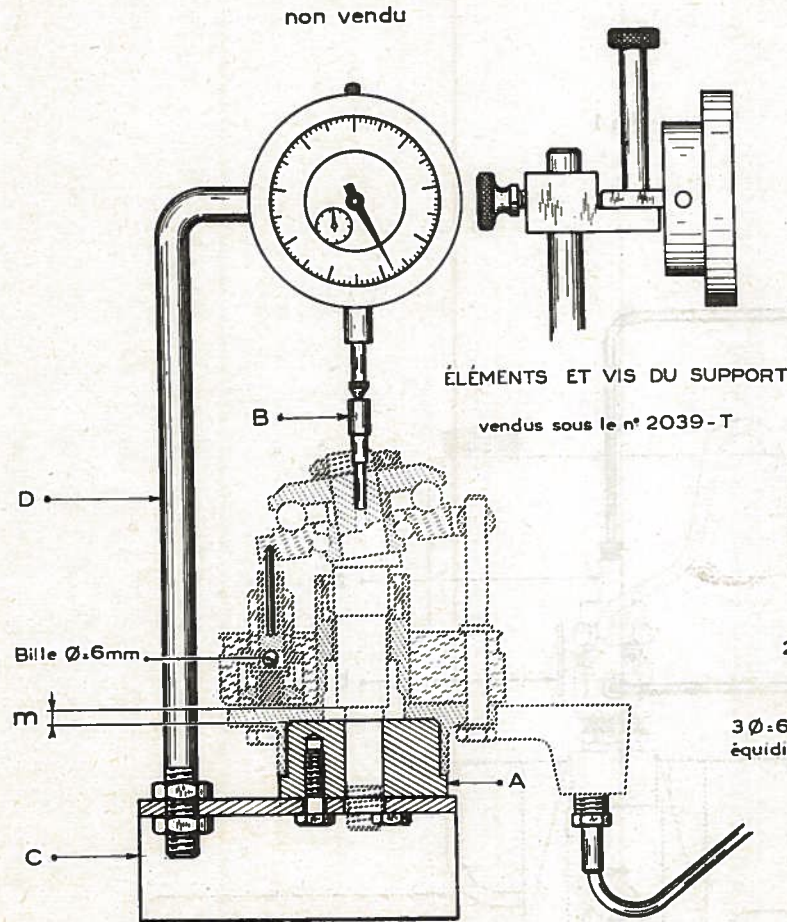
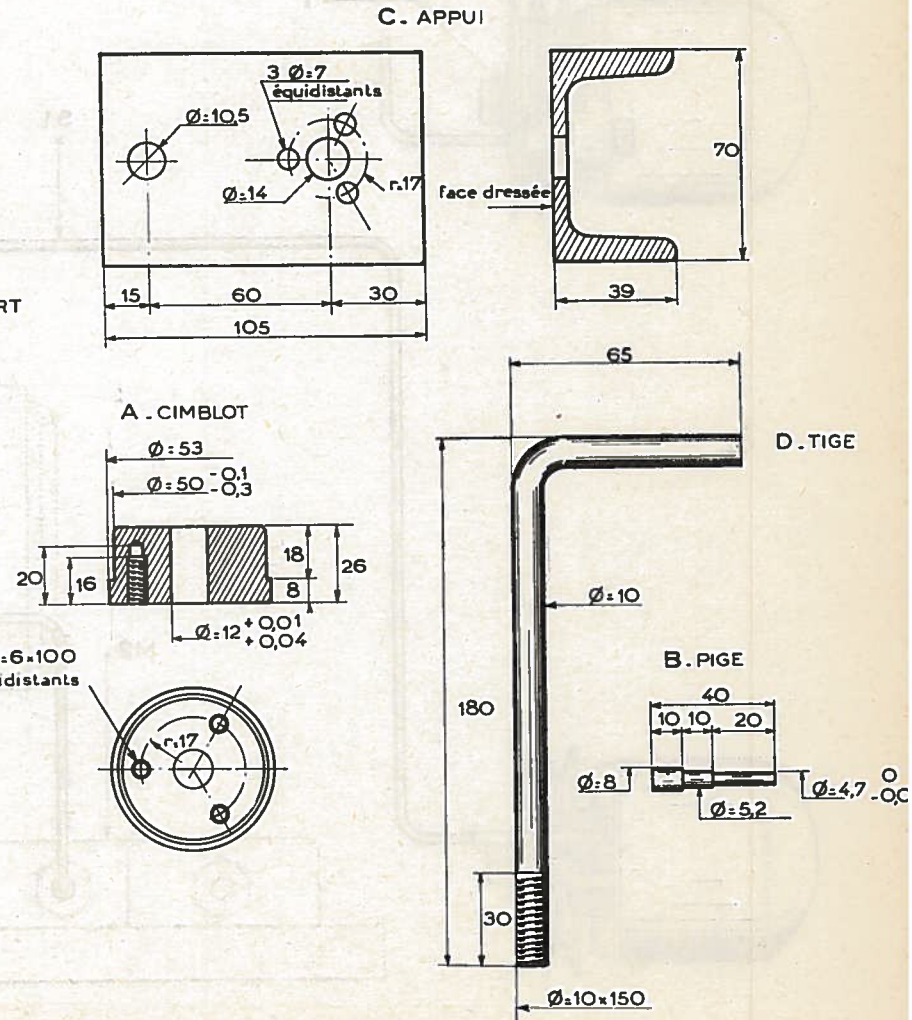


Fig. 2 - DÉTAILS DU SUPPORT



OPÉRATION

ID 391-3

SOURCE ET RÉSERVE DE PRESSION

ID19

POMPE HAUTE PRESSION

PL. 84G

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

Fig. 2

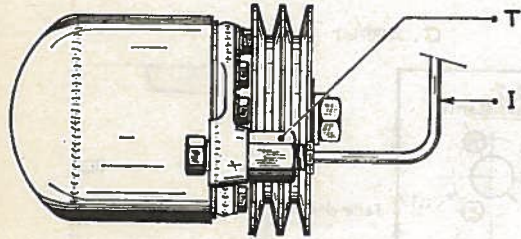
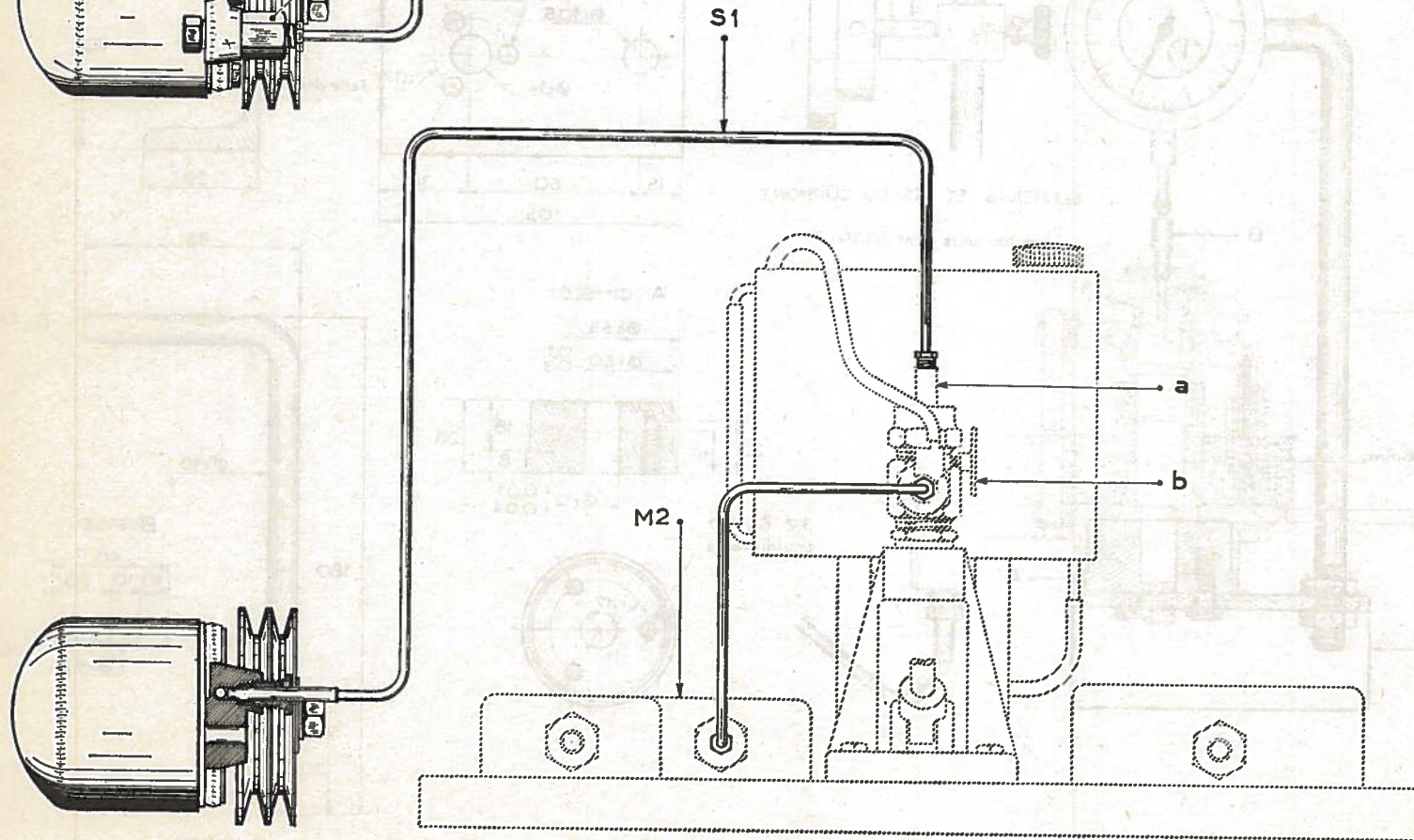
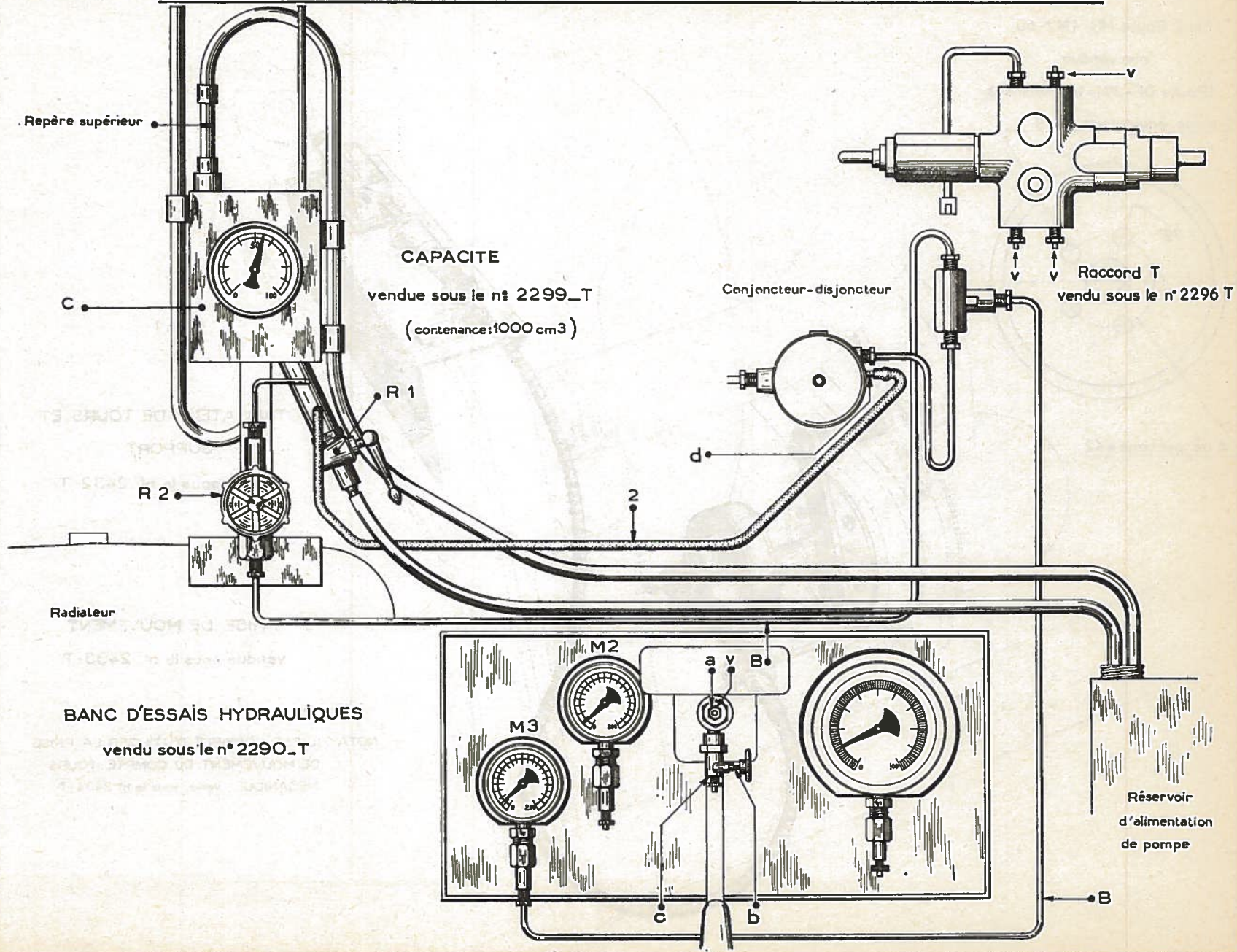


Fig. 1



CONTRÔLE DES ORGANES HYDRAULIQUES SUR VOITURE



OPÉRATION  
ID 391-O

CONTROLES ET RÉGLAGES

ID19

TOTALISATEUR DE TOURS

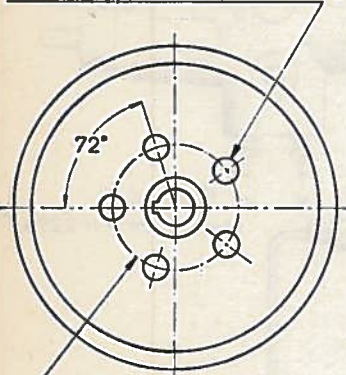
PL.84J

Fig.2 Poulie MR-4142-60

non vendue

(Poulie DF-391-13 modifiée)

5 trous équidistants  $\phi=8$



$\phi$  de perçage = 42

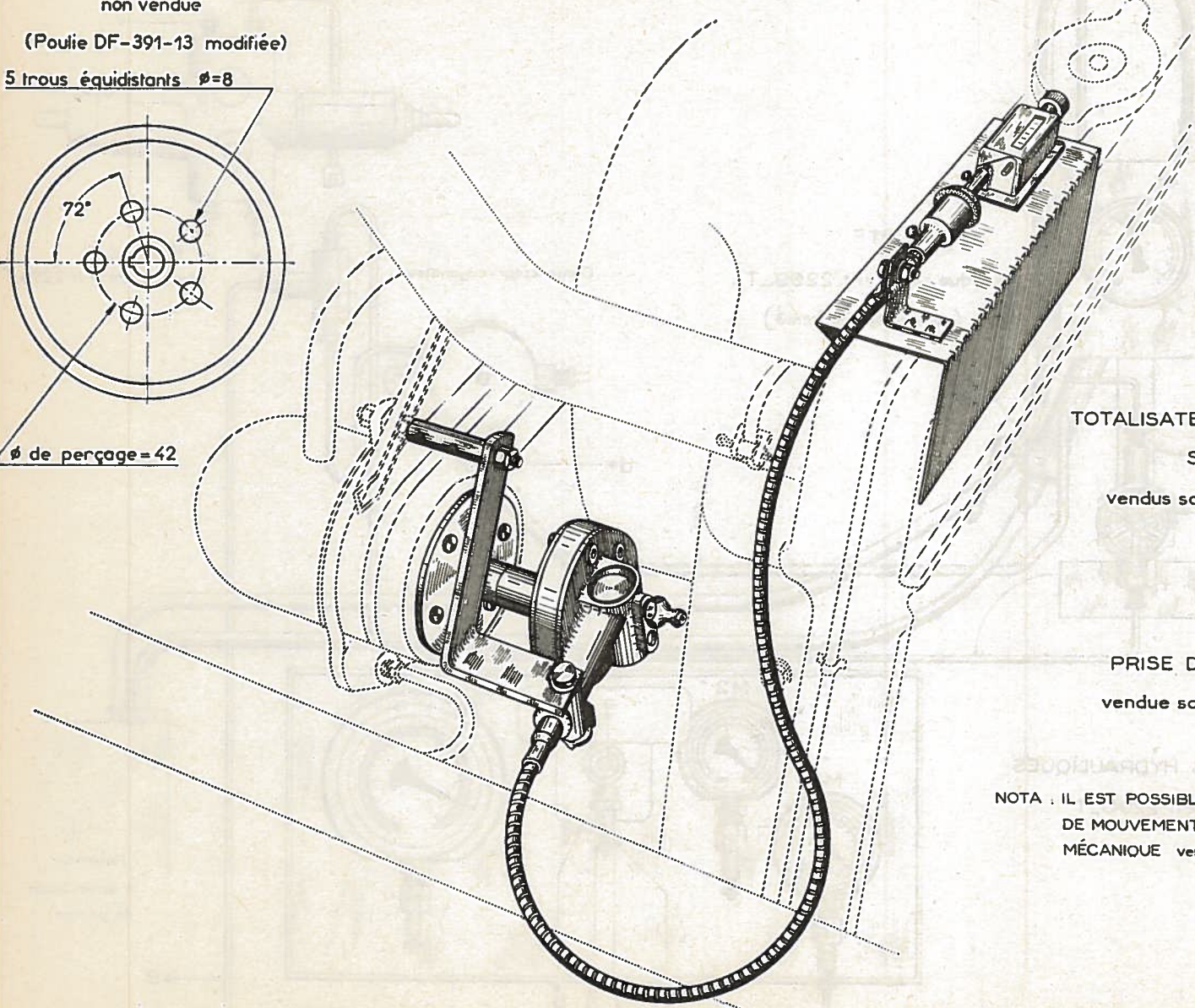


Fig.1

TOTALISATEUR DE TOURS ET  
SUPPORT

vendus sous le n° 2432-T

PRISE DE MOUVEMENT

vendue sous le n° 2433-T

NOTA : IL EST POSSIBLE D'UTILISER LA PRISE  
DE MOUVEMENT DU COMPTE-TOURS  
MÉCANIQUE vendu sous le n° 2434-T

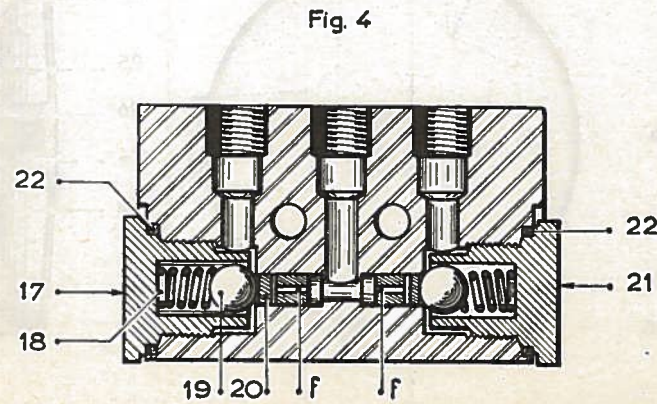
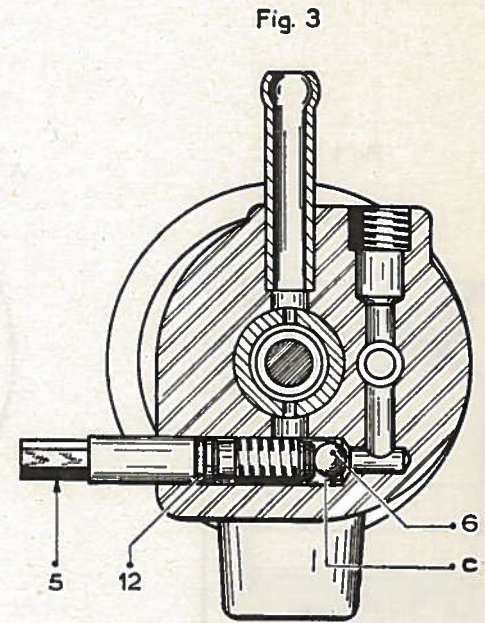
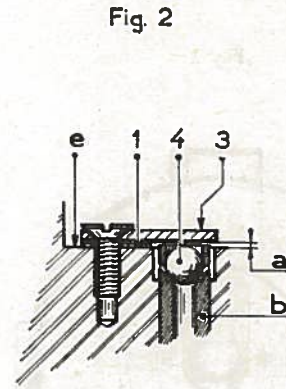
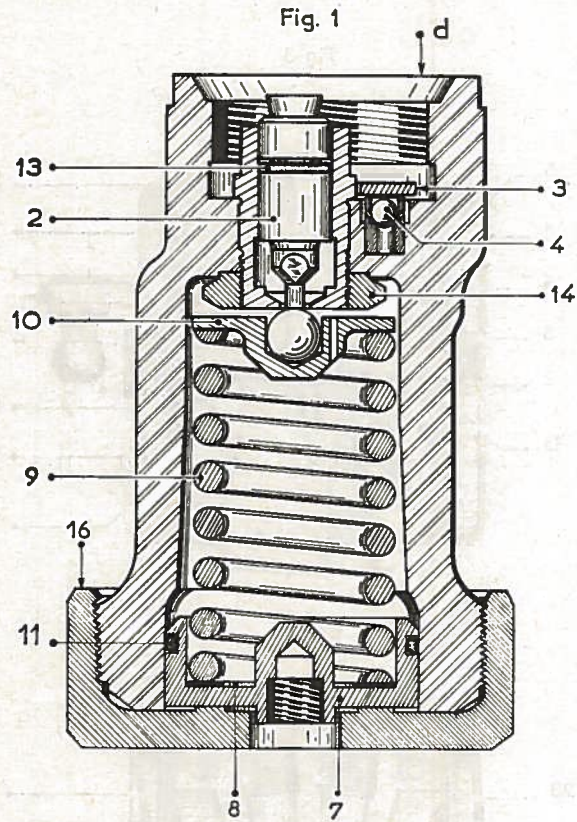
OPÉRATIONS  
ID 391-0  
ID 391-3  
ID 393-3

SUSPENSION

ID 19

CONJONCTEUR-BLOC DE RÉPARTITION

PL. 85



CYLINDRE DE SUSPENSION CORRECTEUR DE HAUTEUR

Fig 1

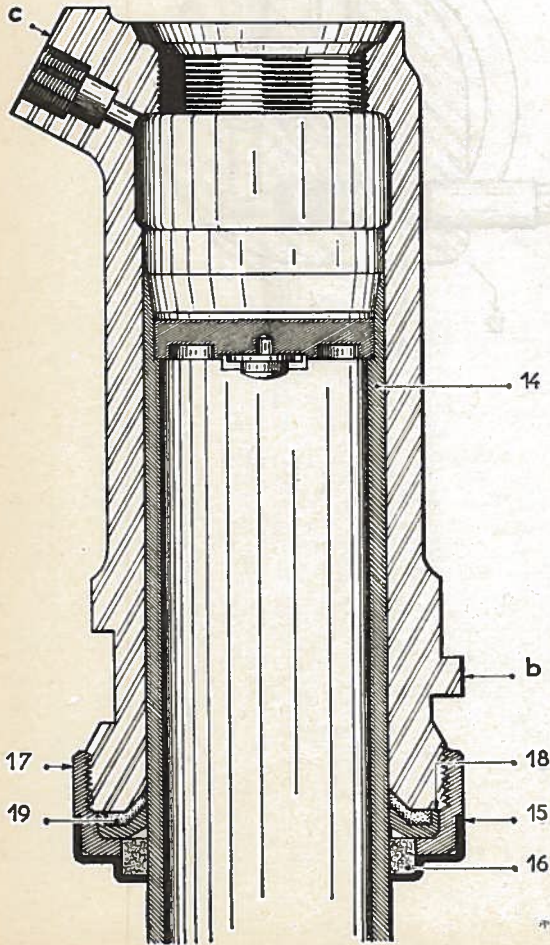


Fig 2

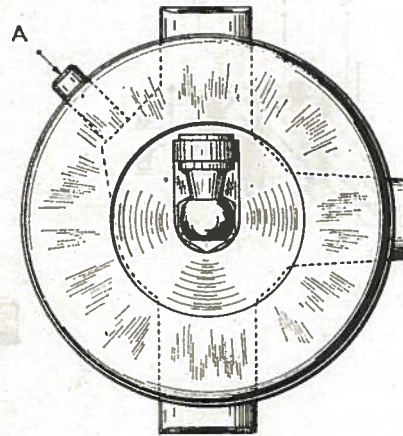


Fig 3

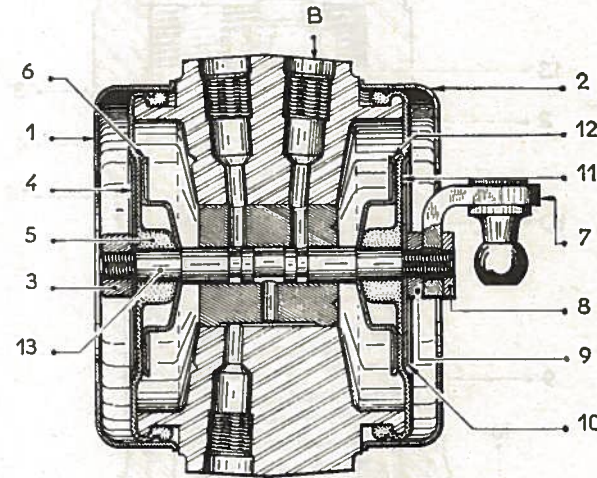


Fig 4

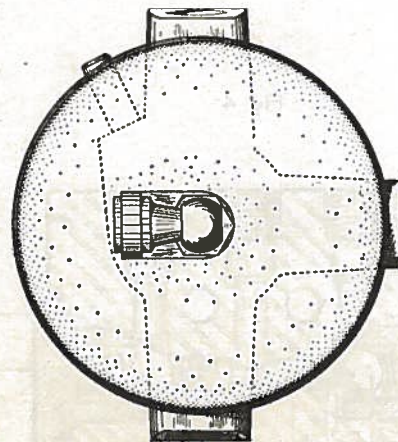


Fig 5

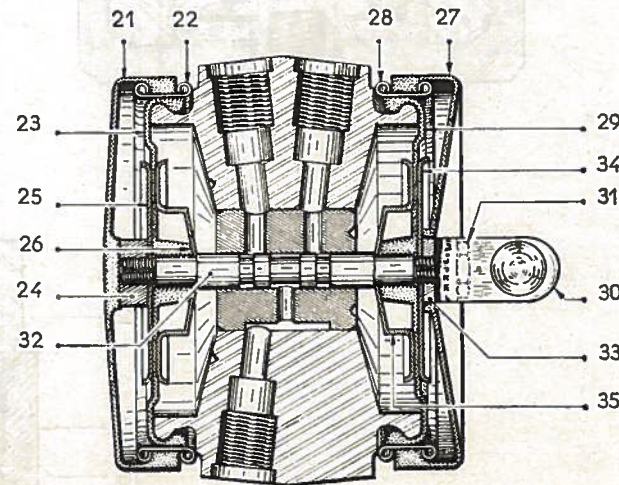




Fig 1 - CLÉ A SANGLE  
vendue sous le n°2223-T

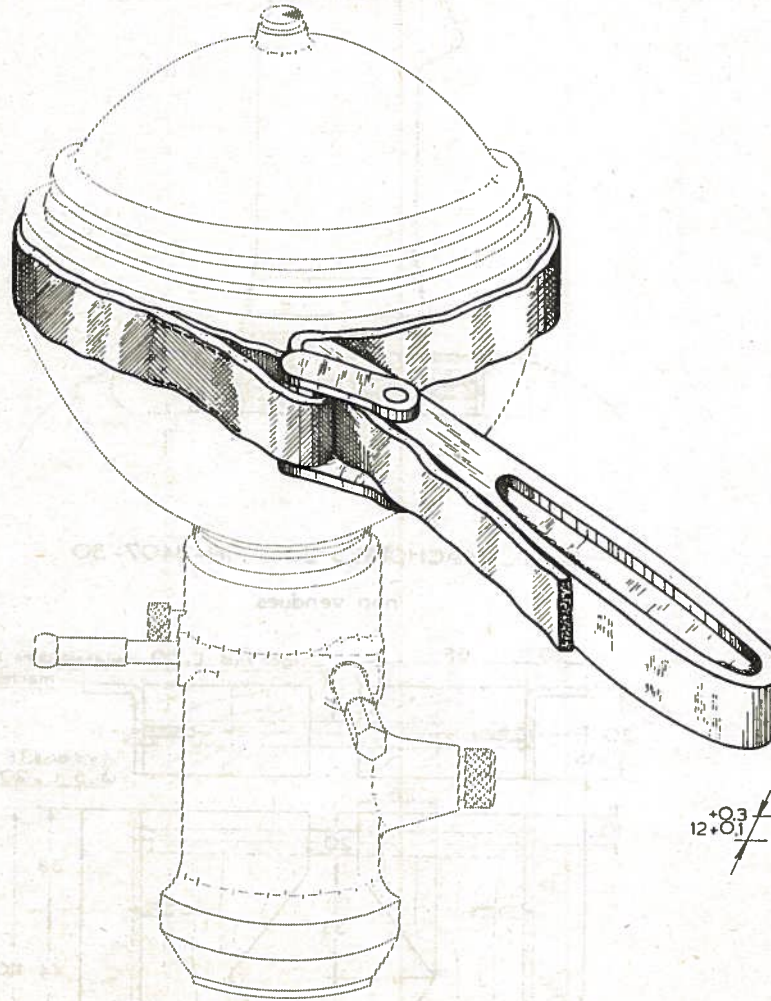


Fig 2 - MONTAGE  
vendu sous le n° 2224-T

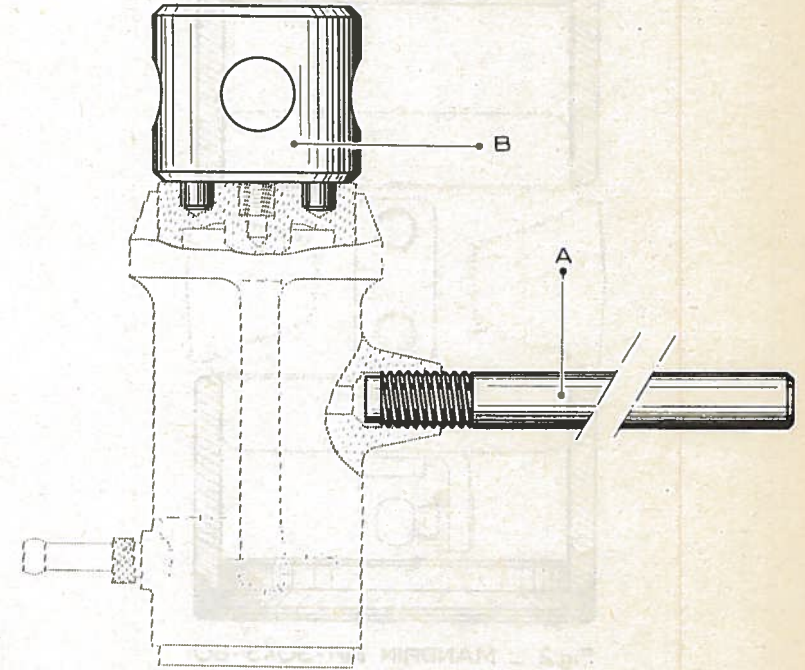


Fig 3 - CLÉ  
vendue sous le n°1623-T

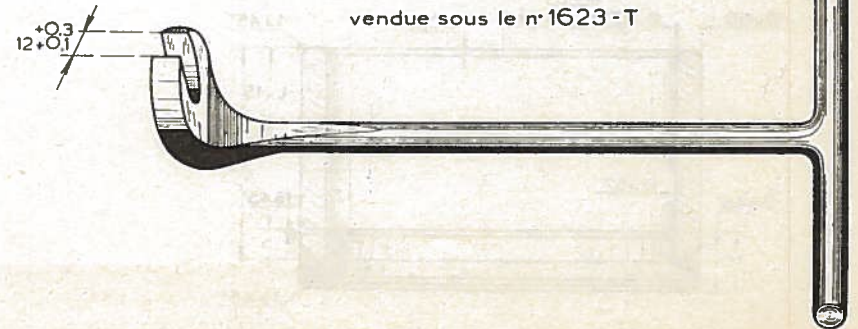


Fig.1 \_ MONTAGE DES COUPELLES TÔLE

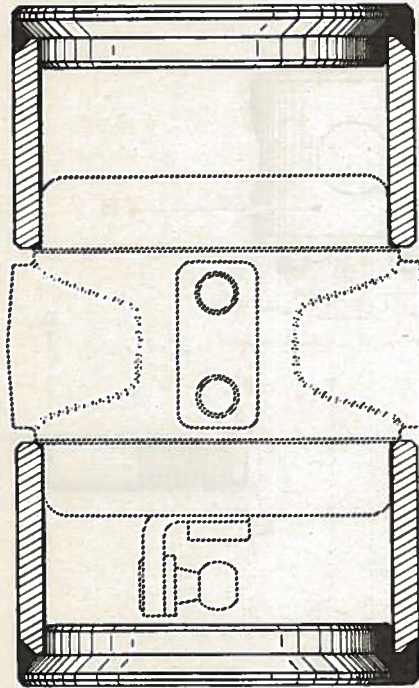


Fig.2 \_ MANDRIN MR-3045-80

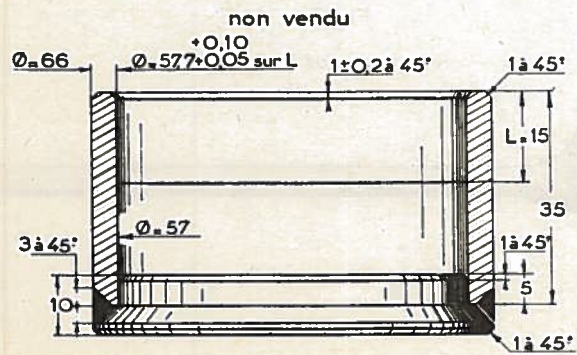


Fig.3 \_ MAINTIEN DU CYLINDRE A L'ÉTAU

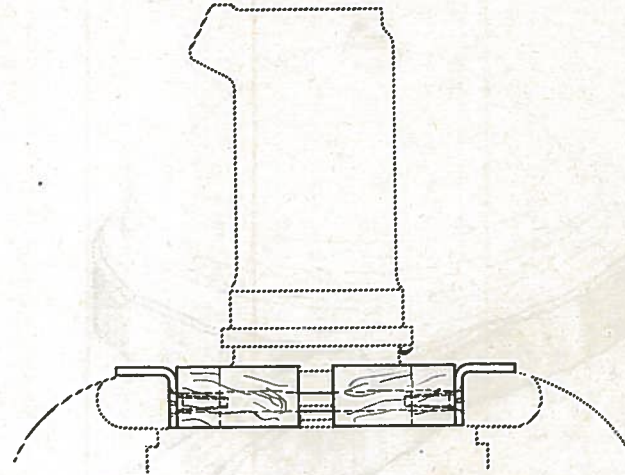
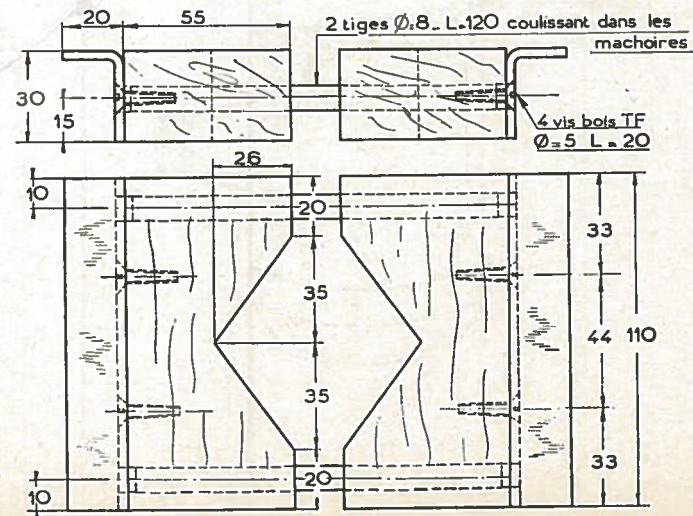


Fig.4 \_ MÂCHOIRES BOIS MR-3407-30

non vendues



SUSPENSION

BOUCHONS D'OBTURATION - CÔNES

Fig. 1

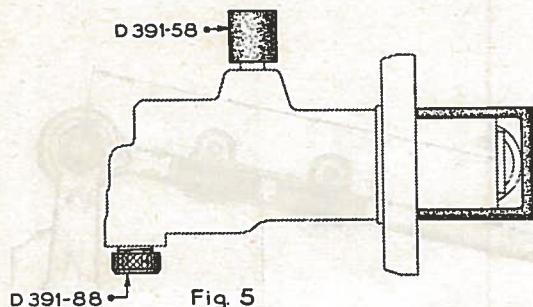


Fig. 2

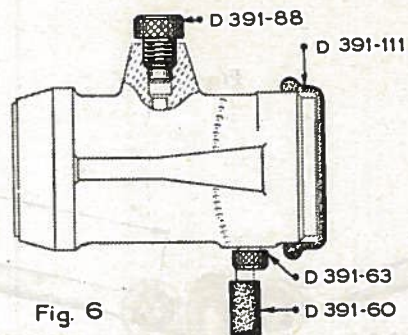


Fig. 4

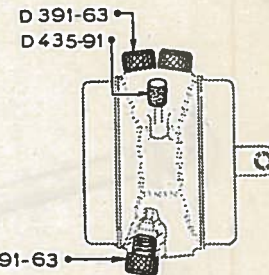


Fig. 3



Fig. 7

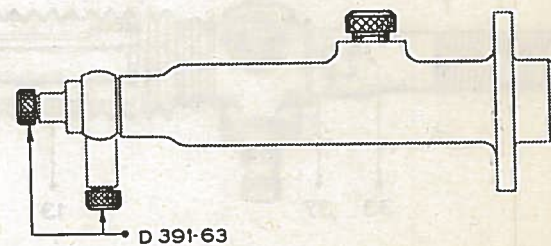


Fig. 5

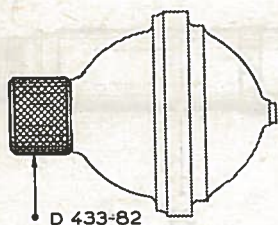


Fig. 6

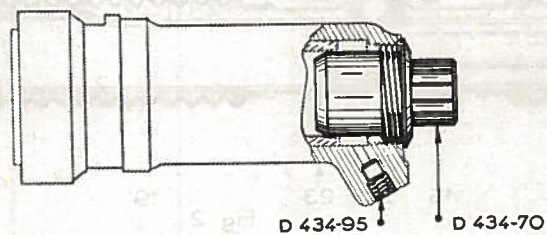


Fig. 9



- D 435-91 a = 3 mm
- D 453-131 a = 4,5 mm
- D 453-132 a = 6,35 mm
- D 391-60 a = 8 mm

Fig. 10

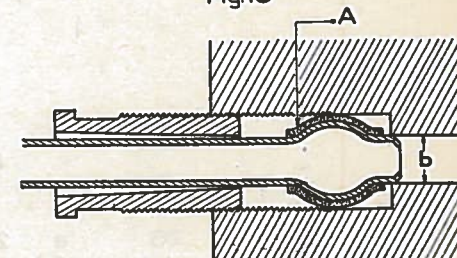


Fig. 8

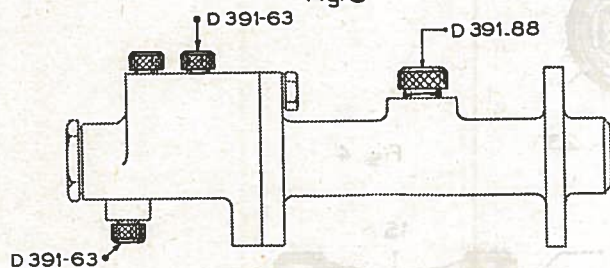


Fig. 11 - CÔNE

vendu sous le n° 2225-T

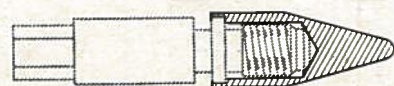


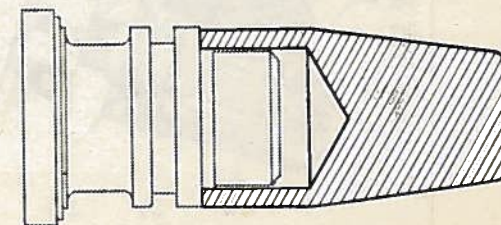
Fig. 12 - CÔNE

vendu sous le n° 2226-T



Fig. 13 - CÔNE

vendu sous le n° 2227-T



OPÉRATIONS

- ID 100-1
- ID 330-1
- ID 440-O
- ID 441-1
- ID 442-1
- ID 442-3

———— DIRECTION ————

ID 19

———— ENSEMBLE ————

PL. 90

Fig. 1

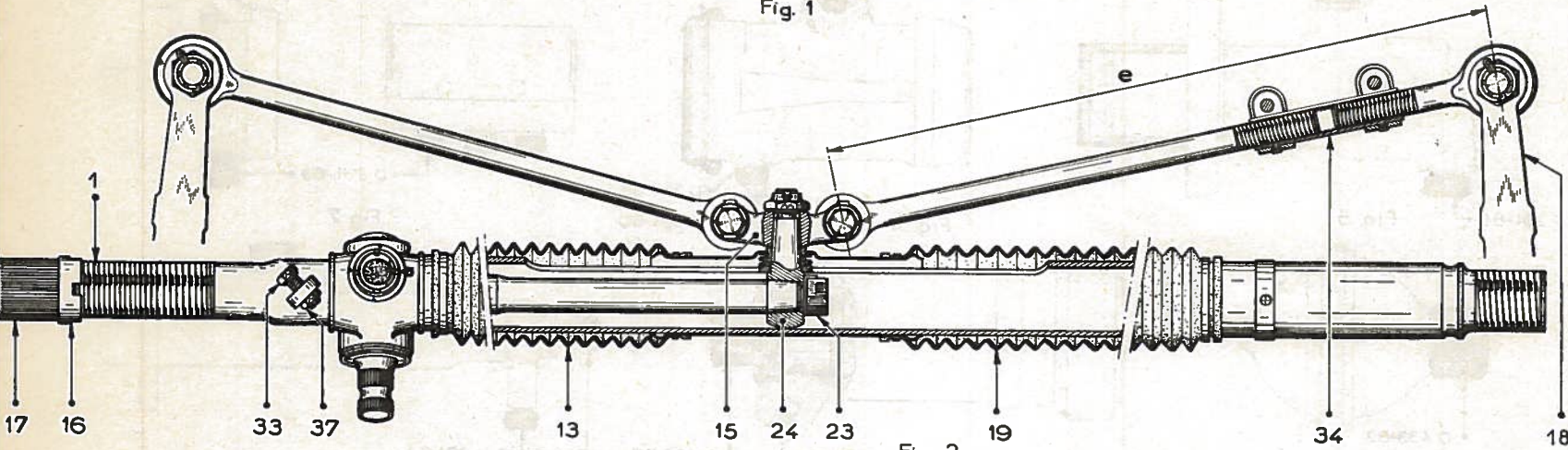


Fig. 2

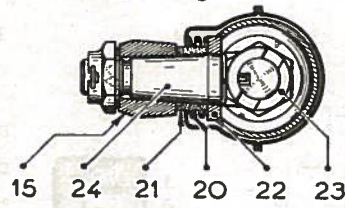


Fig. 3

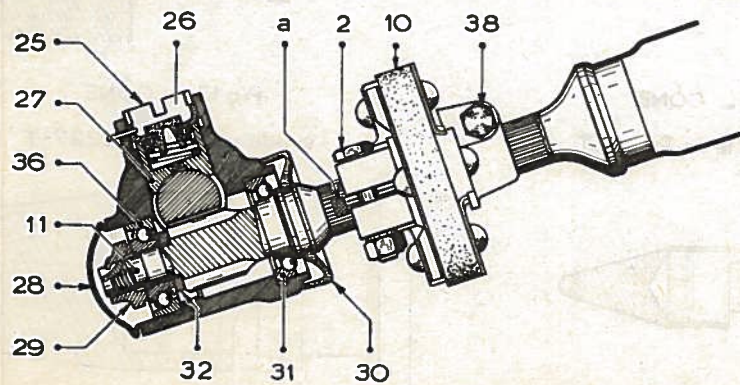
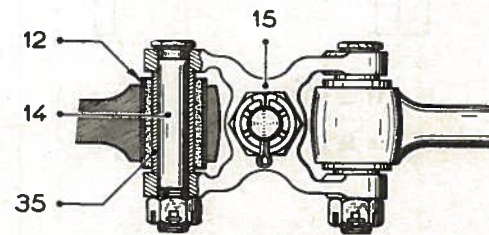


Fig. 4



OPÉRATIONS

- ID 100-1
- ID 330-1
- ID 334-1
- ID 440-0
- ID 441-1
- ID 442-1
- ID 443-1

DIRECTION

MONTAGE DU VOLANT

Fig 1 - COMPRESSEUR

vendu sous le n° 1991 -T

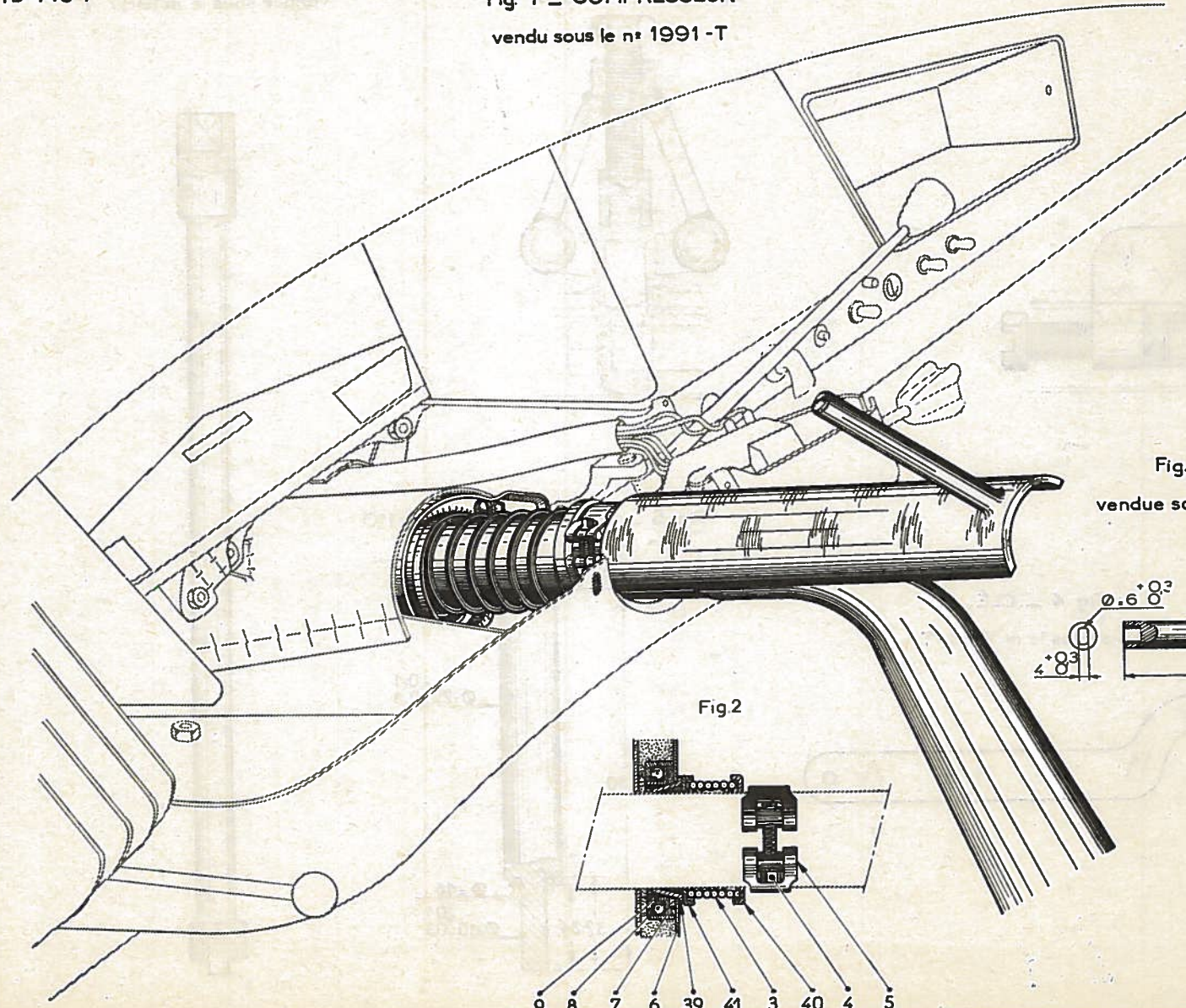


Fig 3 - CLÉ

vendue sous le n° 1994 -T

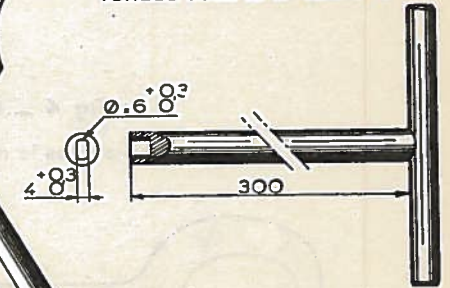
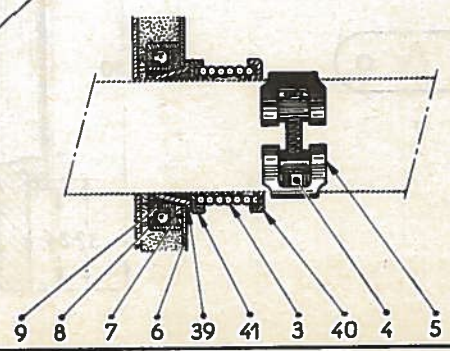


Fig 2



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1966-T

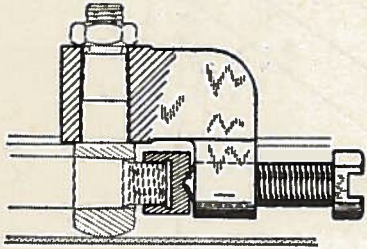


Fig. 2 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1967-T

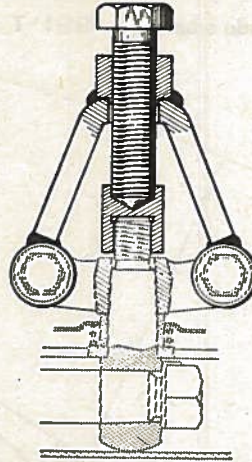


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n° 1987-T



Fig. 5 - MANDRIN MR-3676-110  
non vendu

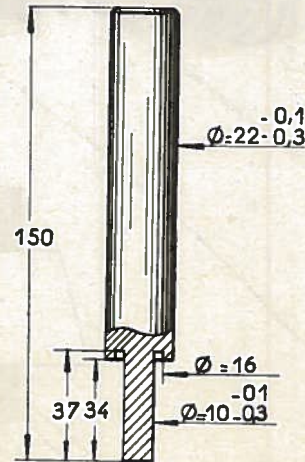
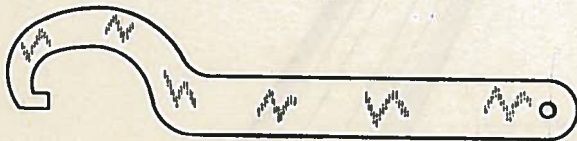


Fig. 4 - CLÉ  
vendue sous le n° 1854-T



OPÉRATIONS  
ID 100-1  
ID 330-1  
ID 440-0  
ID 442-1

DIRECTION

ID 19

OUTILS DIVERS

PL 93

Fig. 1 - SUPPORT  
vendu sous le n° 1999-T

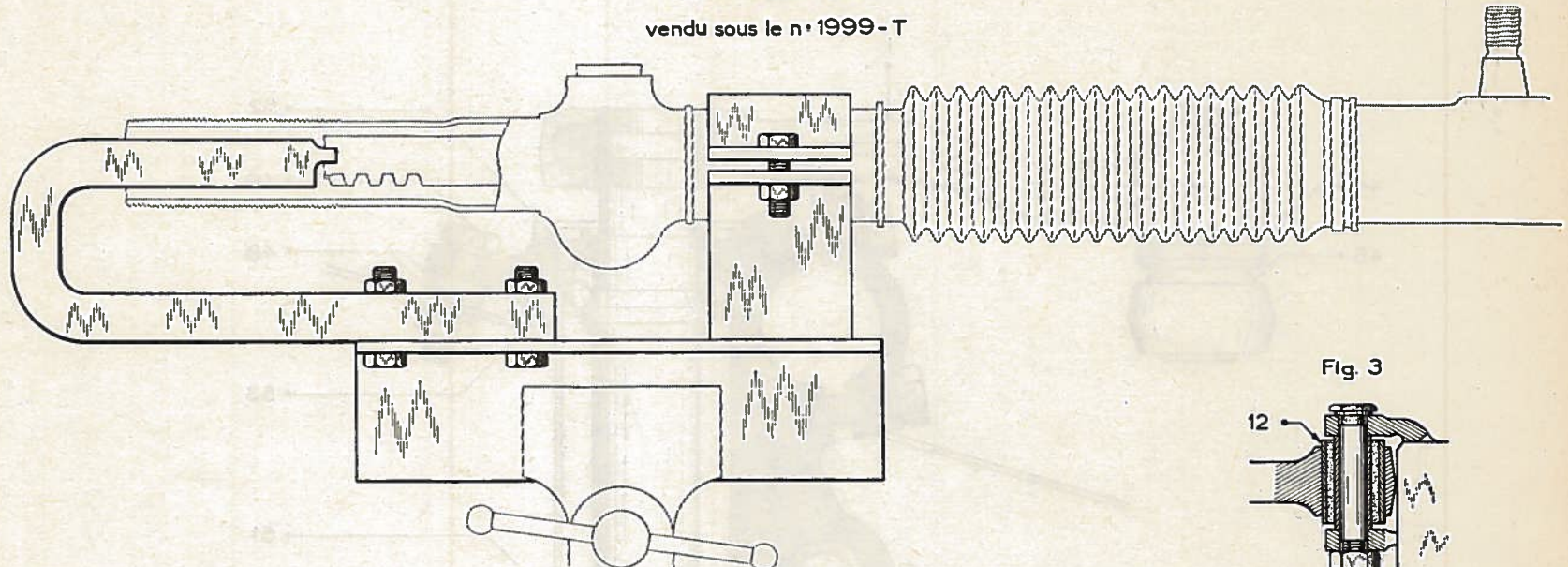


Fig. 3

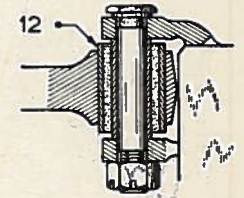
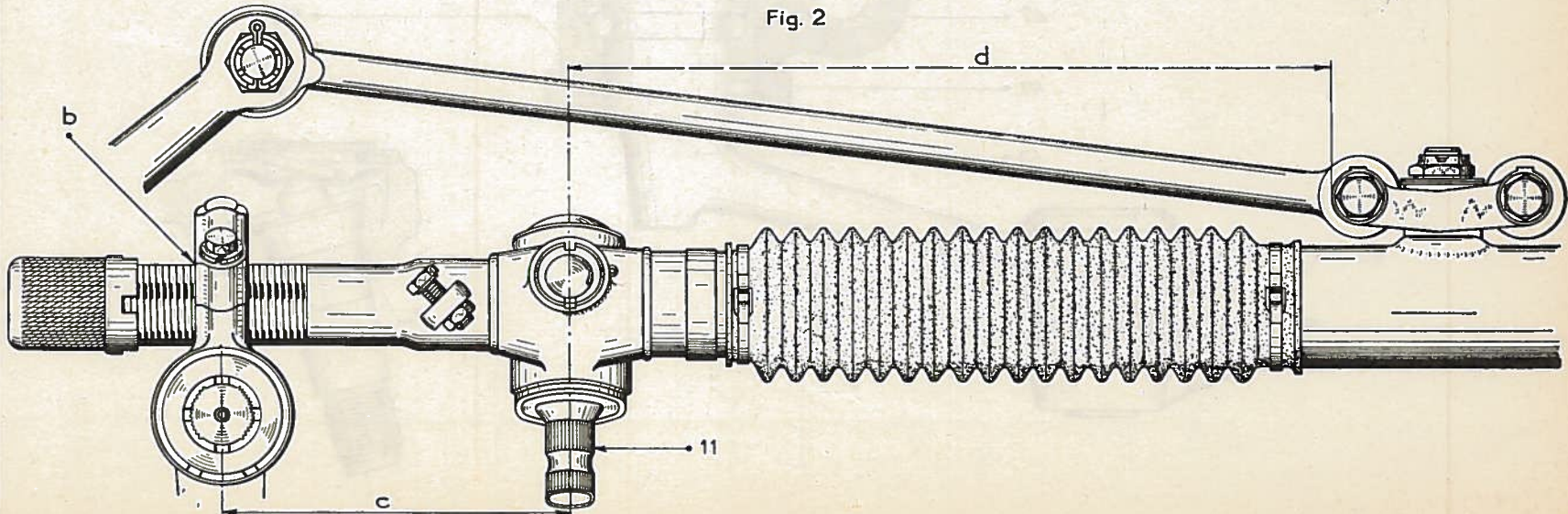


Fig. 2



OPÉRATIONS  
ID 443-1  
ID 443-3

DIRECTION

ID 19

PL. 94

COUPE DU RELAIS

Fig.1

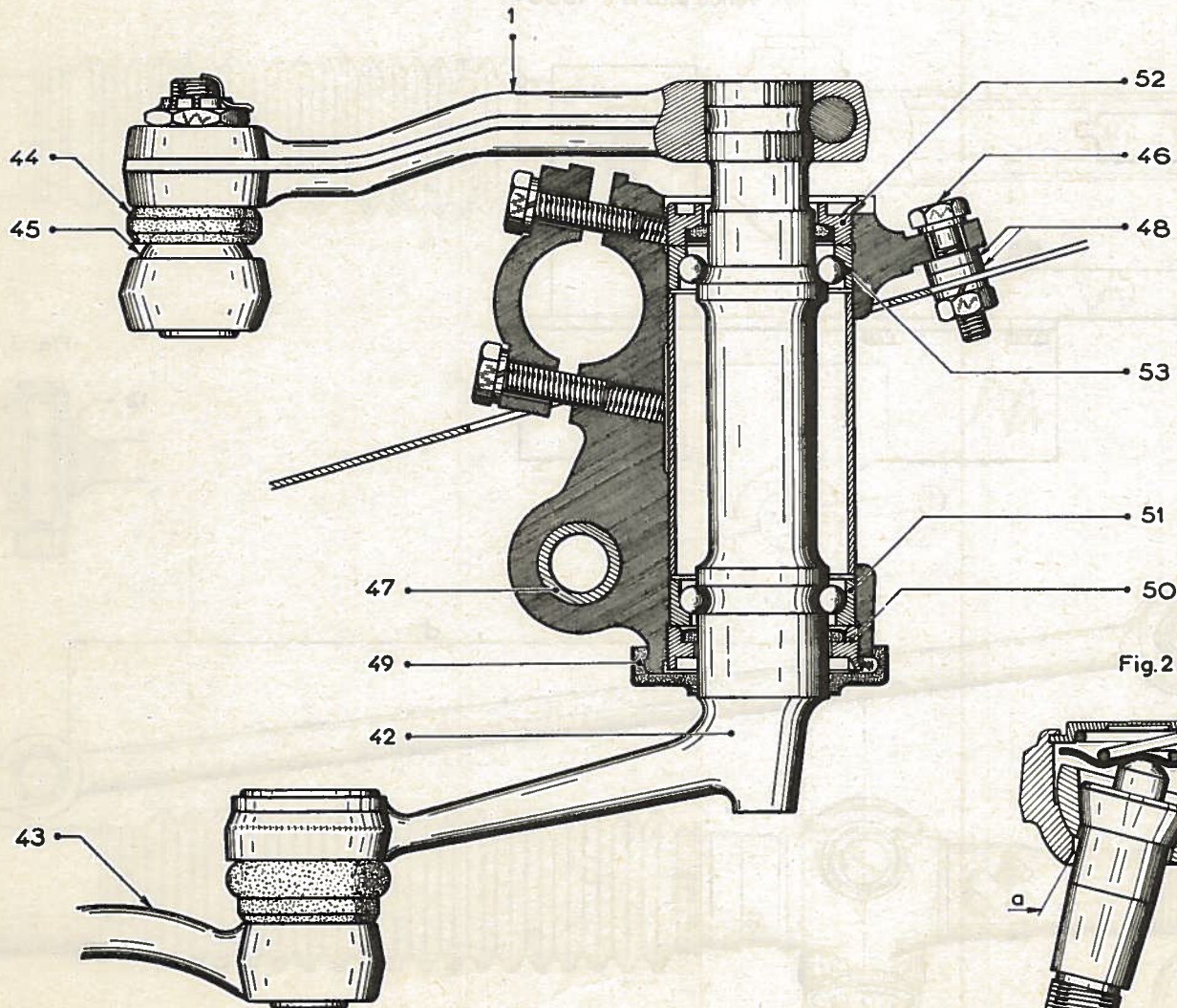
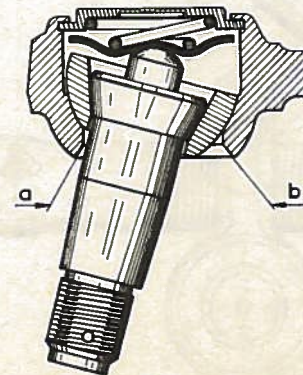


Fig.2

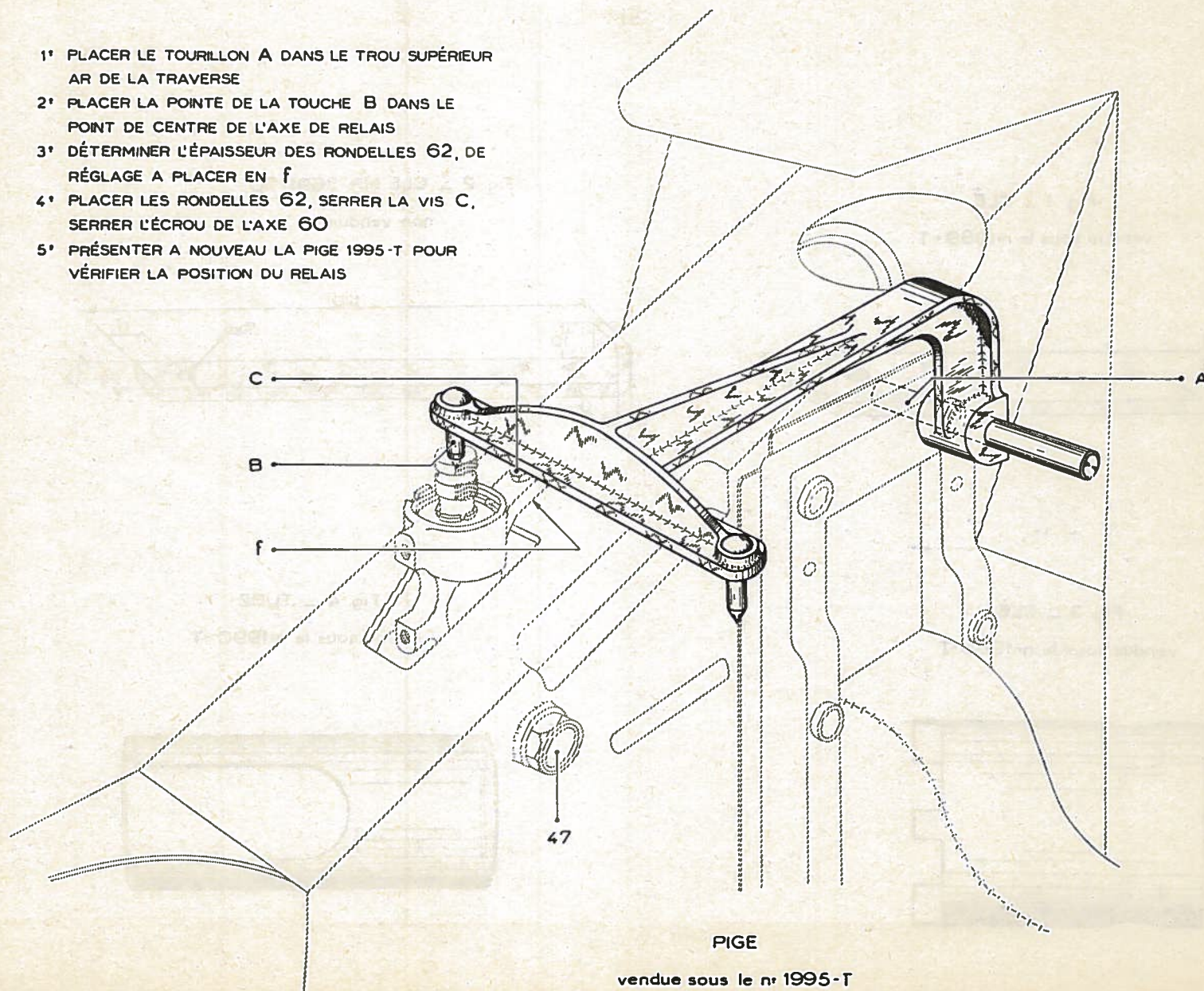




DIRECTION

## RÉGLAGE DE LA POSITION D'UN RELAIS

- 1° PLACER LE TOURILLON A DANS LE TROU SUPÉRIEUR AR DE LA TRAVERSE
- 2° PLACER LA POINTE DE LA TOUCHE B DANS LE POINT DE CENTRE DE L'AXE DE RELAIS
- 3° DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR DES RONDELLES 62, DE RÉGLAGE A PLACER EN f
- 4° PLACER LES RONDELLES 62, SERRER LA VIS C, SERRER L'ÉCROU DE L'AXE 60
- 5° PRÉSENTER A NOUVEAU LA PIGE 1995-T POUR VÉRIFIER LA POSITION DU RELAIS



PIGE

vendue sous le n° 1995-T

DIRECTION

ID 19

OUTILS DIVERS

PL. 96

Fig. 1 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1989-T



Fig. 2 \_ CLÉ MR-3691-70  
non vendue

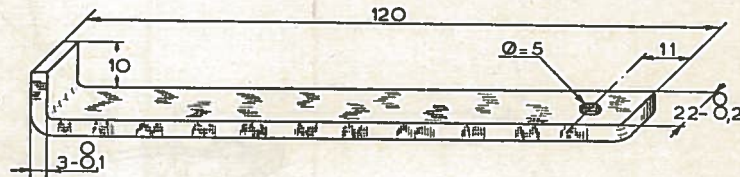


Fig. 3 \_ CLÉ  
vendue sous le n° 1988-T

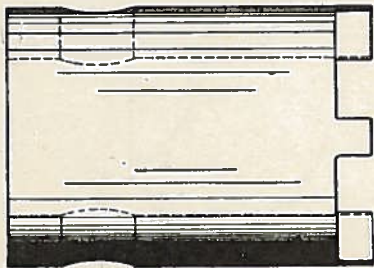
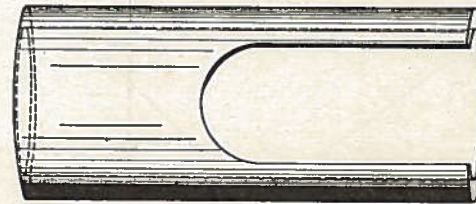


Fig. 4 \_ TUBE  
vendu sous le n°1990-T

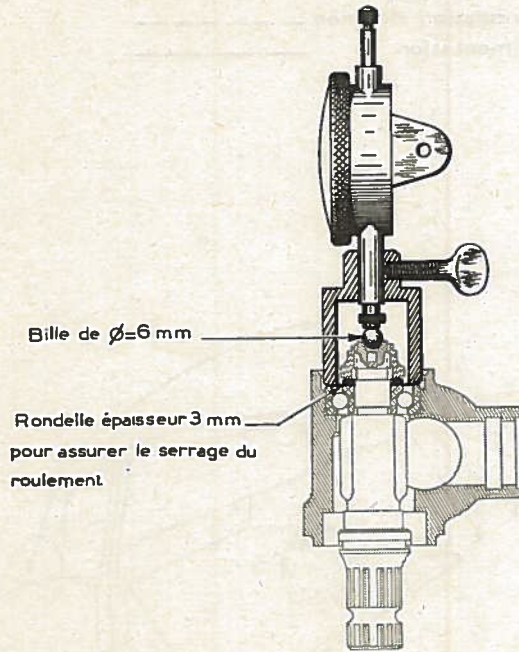


\_\_\_\_\_ REGLAGE DU PIGNON DE COMMANDE \_\_\_\_\_

Fig. 1 \_ ETALONNAGE DU COMPARATEUR

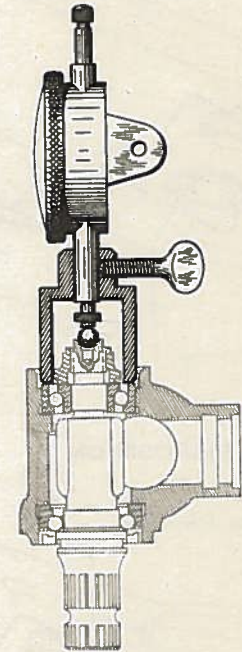
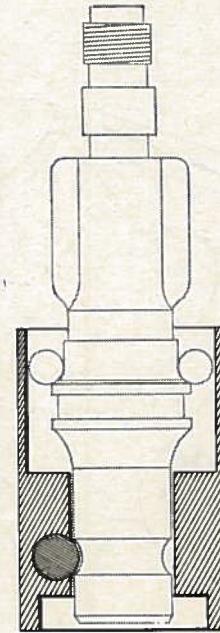
Fig. 2 \_ RECHERCHE DE L'ÉPAISSEUR DE LA CALE

Fig. 3 \_ MISE EN PLACE DES BILLES



SUPPORT DE COMPARATEUR  
ET TOUCHE PLATE  
vendus sous le n°1997-T

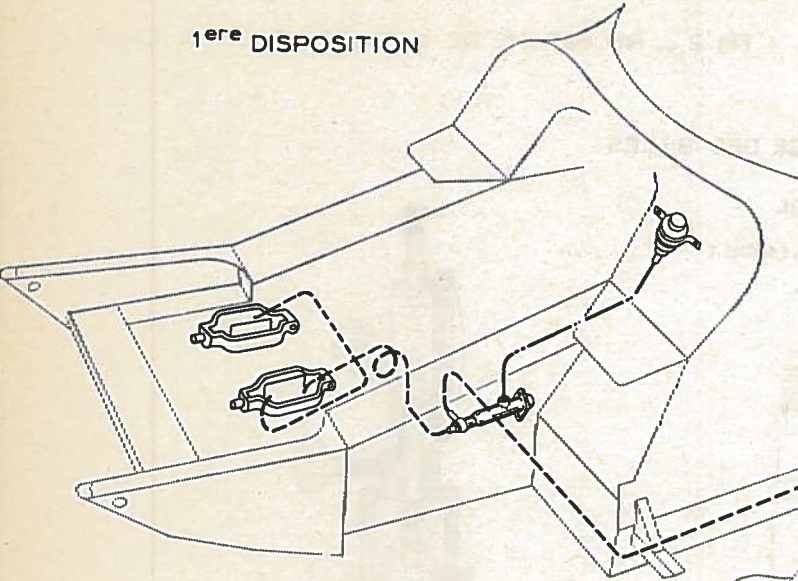
APPAREIL  
vendu sous le n° 1996-T



COMPARATEUR  
vendu sous le n° 2437-T

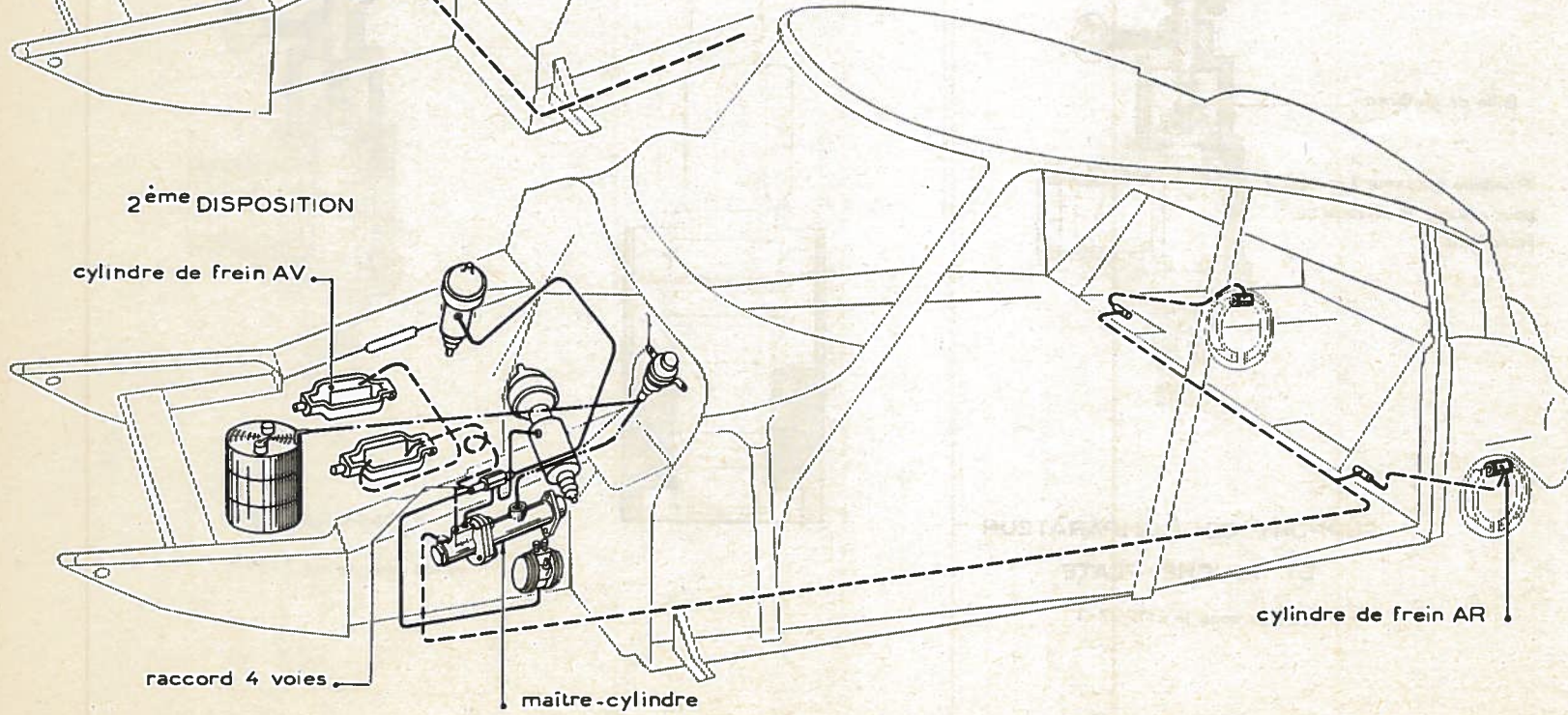
CIRCUIT DE FREINAGE

1<sup>ere</sup> DISPOSITION



suspension —————  
échappement - - - - -  
circulation alternée - - - - -  
alimentation —·····—

2<sup>eme</sup> DISPOSITION



cylindre de frein AR

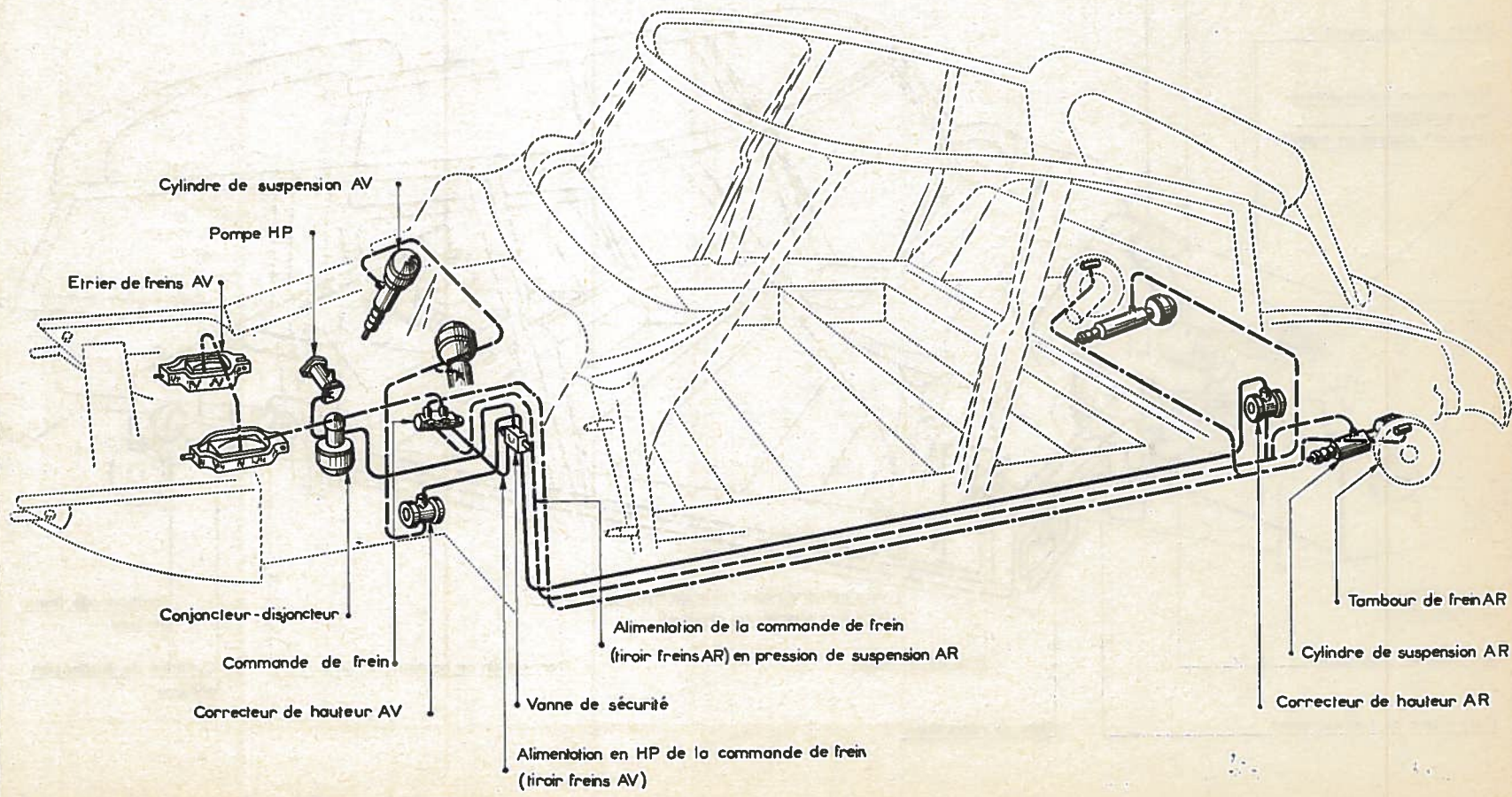
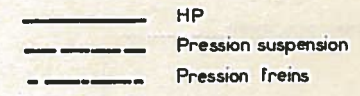
raccord 4 voies

maitre-cylindre

FREINS

CIRCUIT DE FREINAGE ET SUSPENSION

ID BERLINE, DEPUIS SEPTEMBRE 1961



FREINS

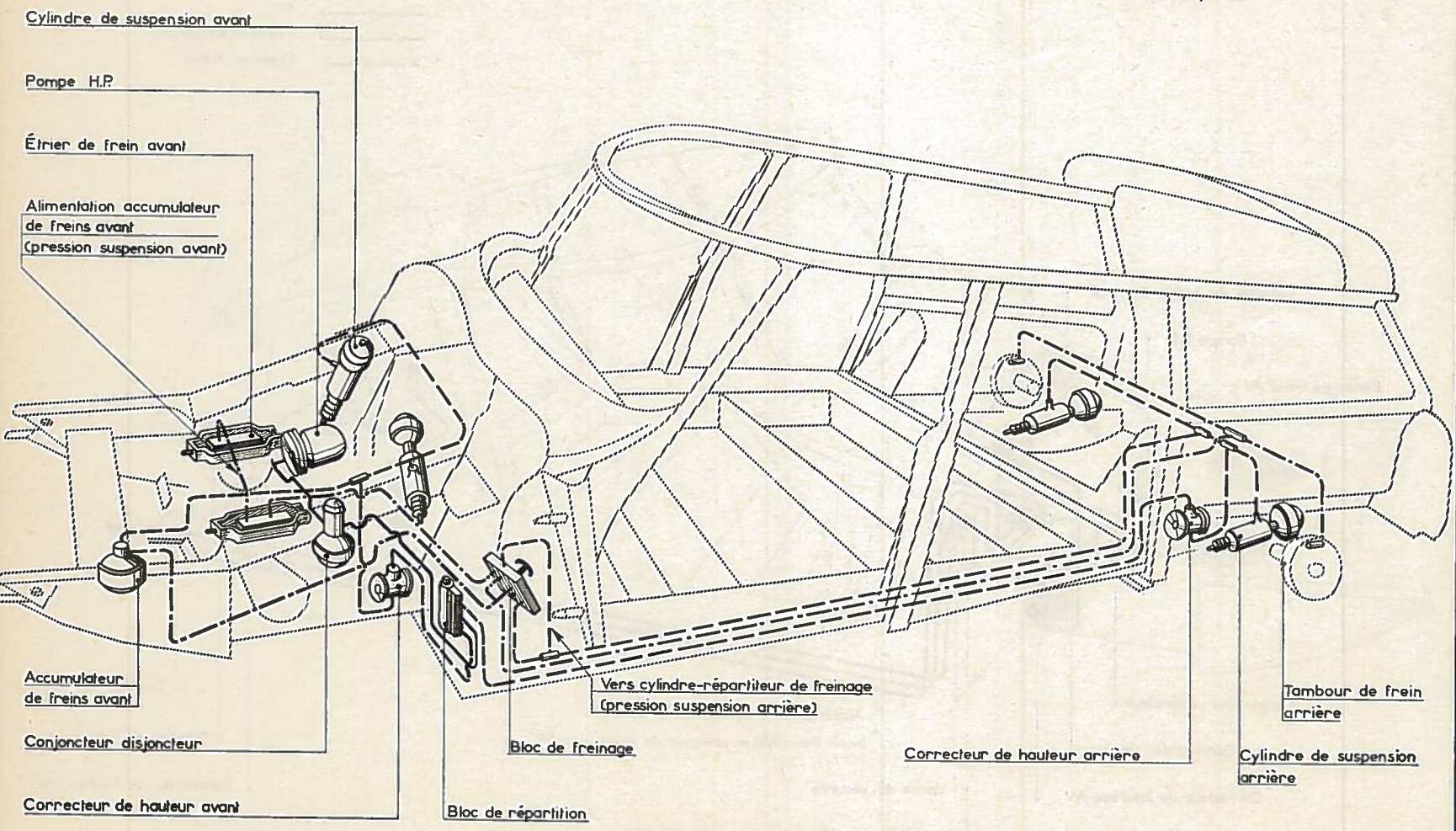
ID 19

CIRCUIT DE FREINAGE ET SUSPENSION

PL.98B

BREAK

——— Haute pression  
 - - - - - Pression freins  
 - - - - - Pression suspension



Cylindre de suspension avant

Pompe H.P.

Étrier de frein avant

Alimentation accumulateur de freins avant (pression suspension avant)

Accumulateur de freins avant

Conjoncteur disjoncteur

Correcteur de hauteur avant

Bloc de répartition

Bloc de freinage

Vers cylindre-répartiteur de freinage (pression suspension arrière)

Correcteur de hauteur arrière

Tambour de frein arrière

Cylindre de suspension arrière



OPÉRATIONS  
ID 330-2  
ID 451-0  
ID 451-1  
ID 451-3

FREINS

ID19

BLOC DE FREINAGE

PL. 100

Fig. 1

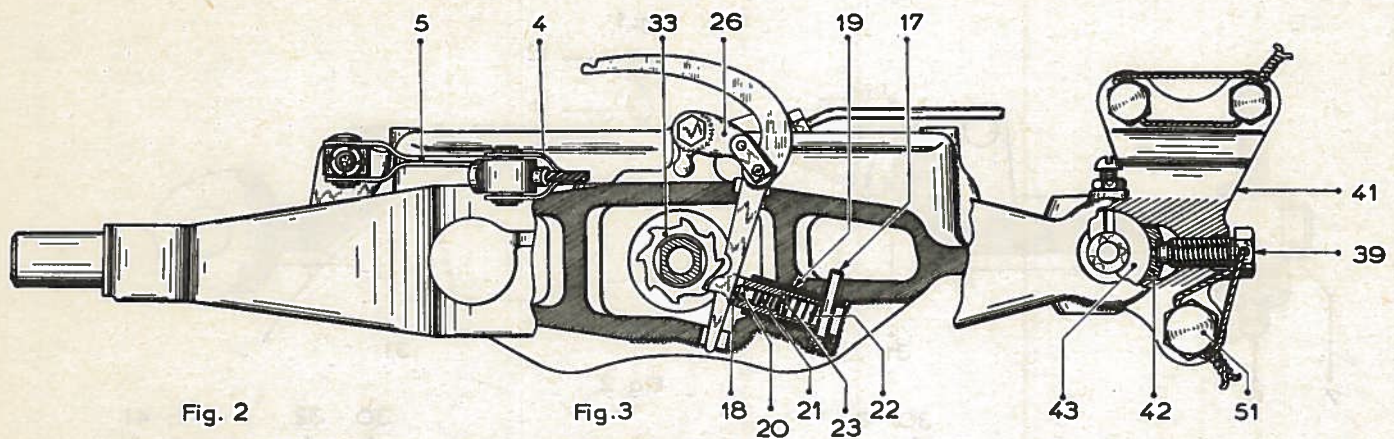
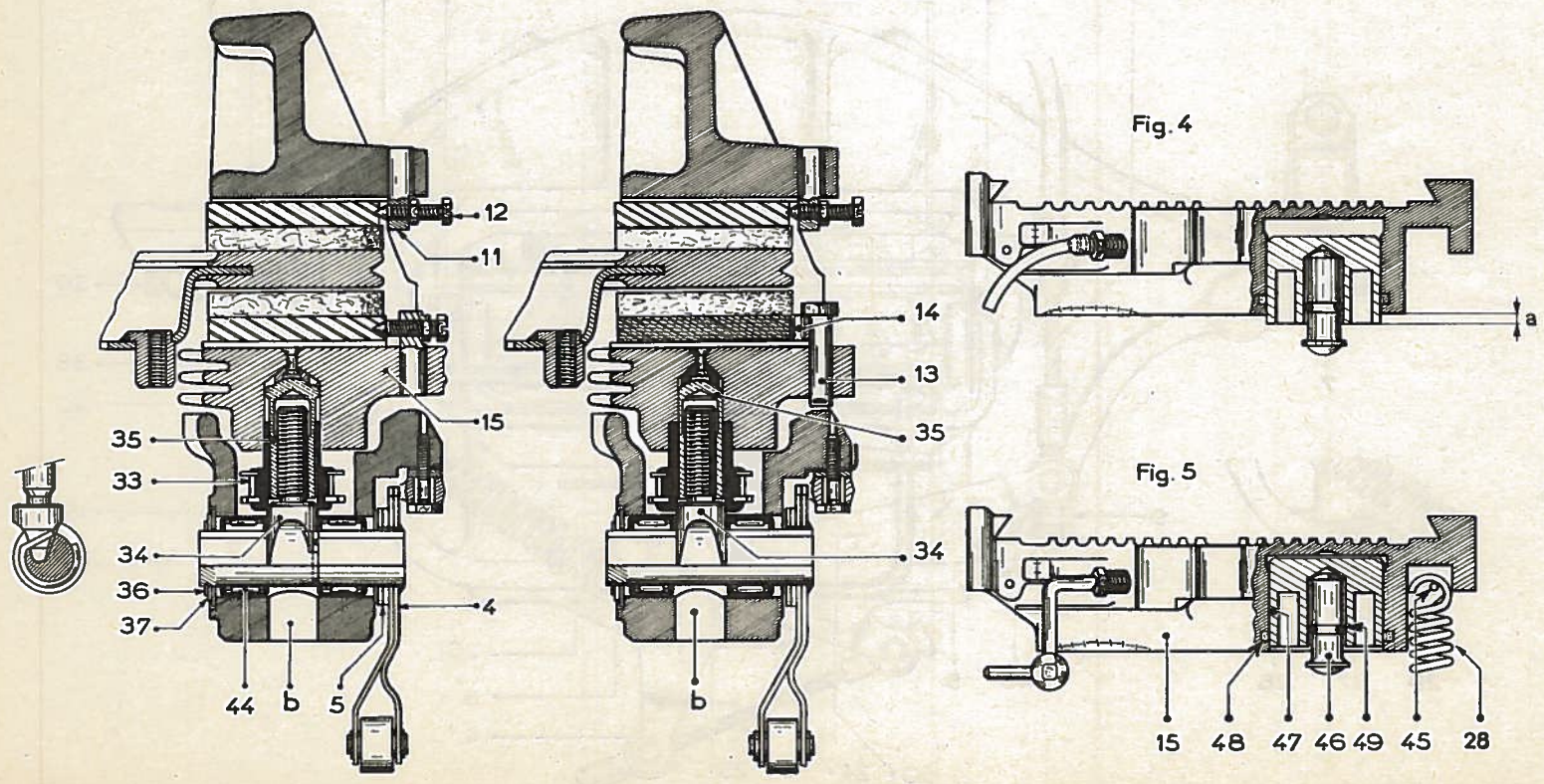


Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5





OUTILS POUR FREINS

Fig. 4 \_ CLÉ  
vendue sous le n° 2141-T

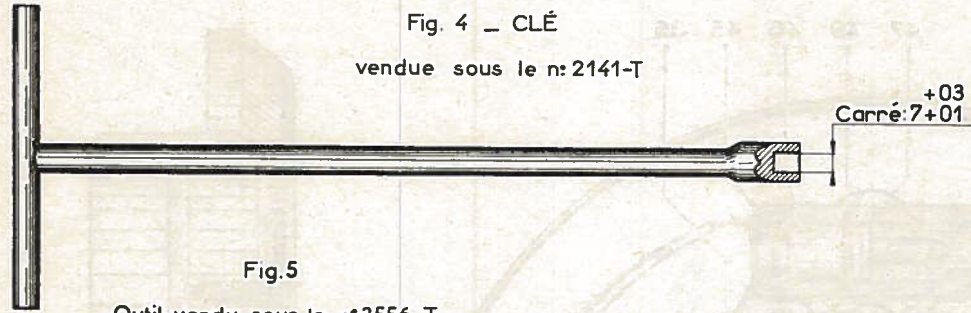


Fig 2 \_ EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2133-T

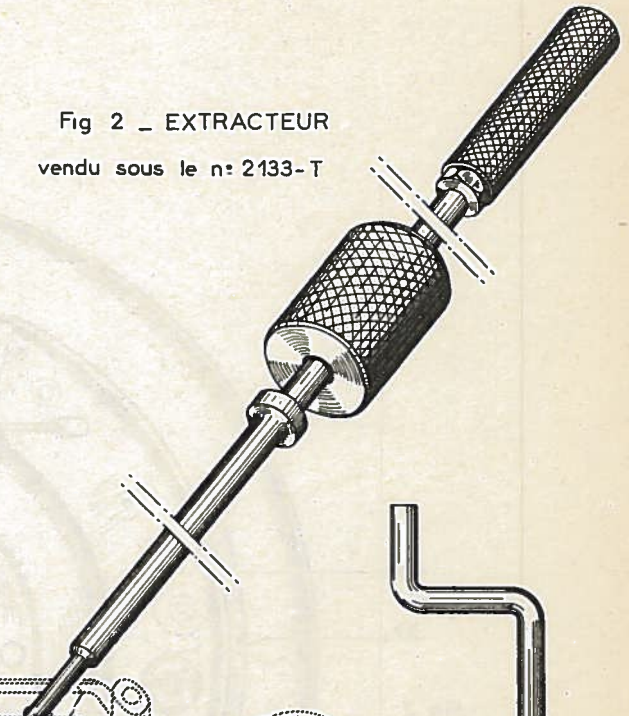


Fig.5  
Outil vendu sous le n° 3556-T



Fig. 2\_ FOURCHETTE  
vendue sous le n° -2128-

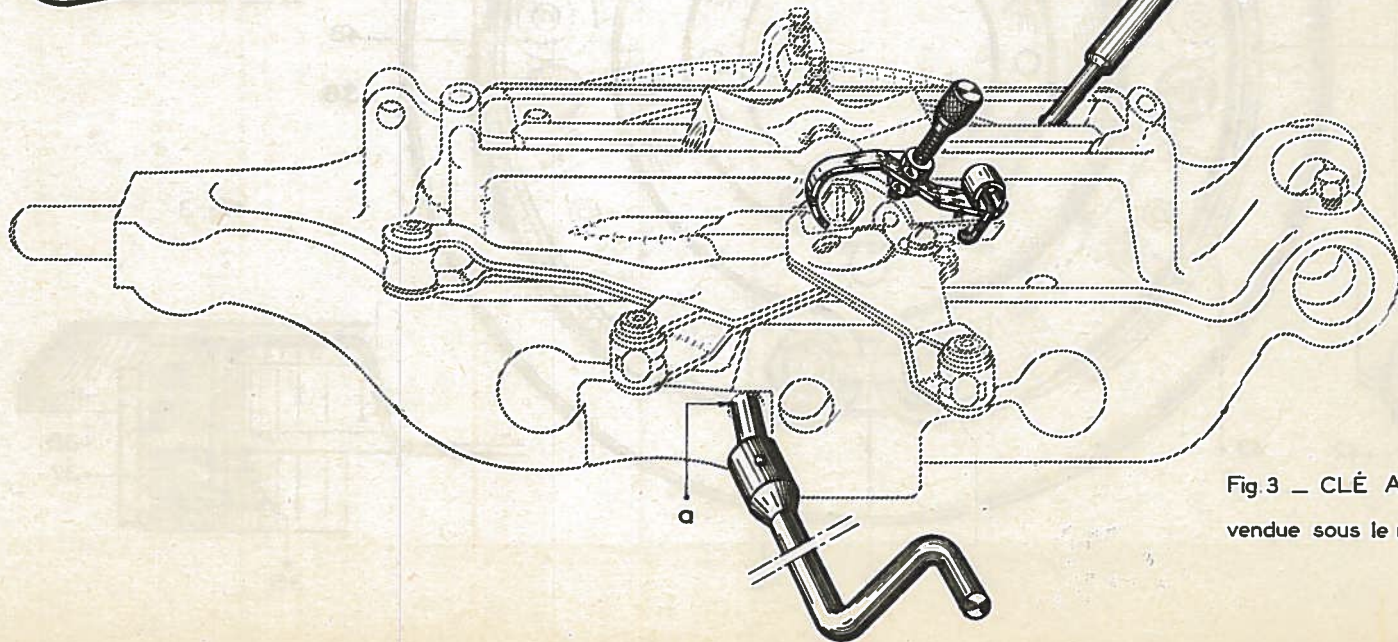
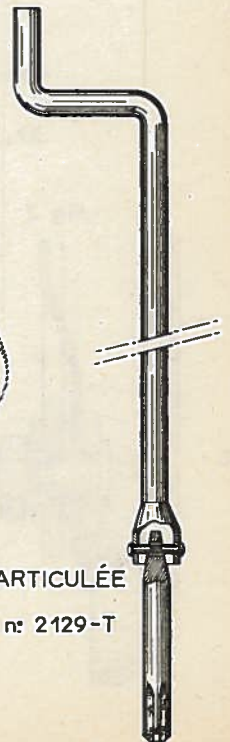


Fig 3 \_ CLÉ ARTICULÉE  
vendue sous le n° 2129-T



OPERATIONS  
ID 420-3  
ID 420-4  
ID 451-4

FREINS

ID 19

PL. 102

PLATEAU DE FREIN ARRIÈRE

Fig. 1

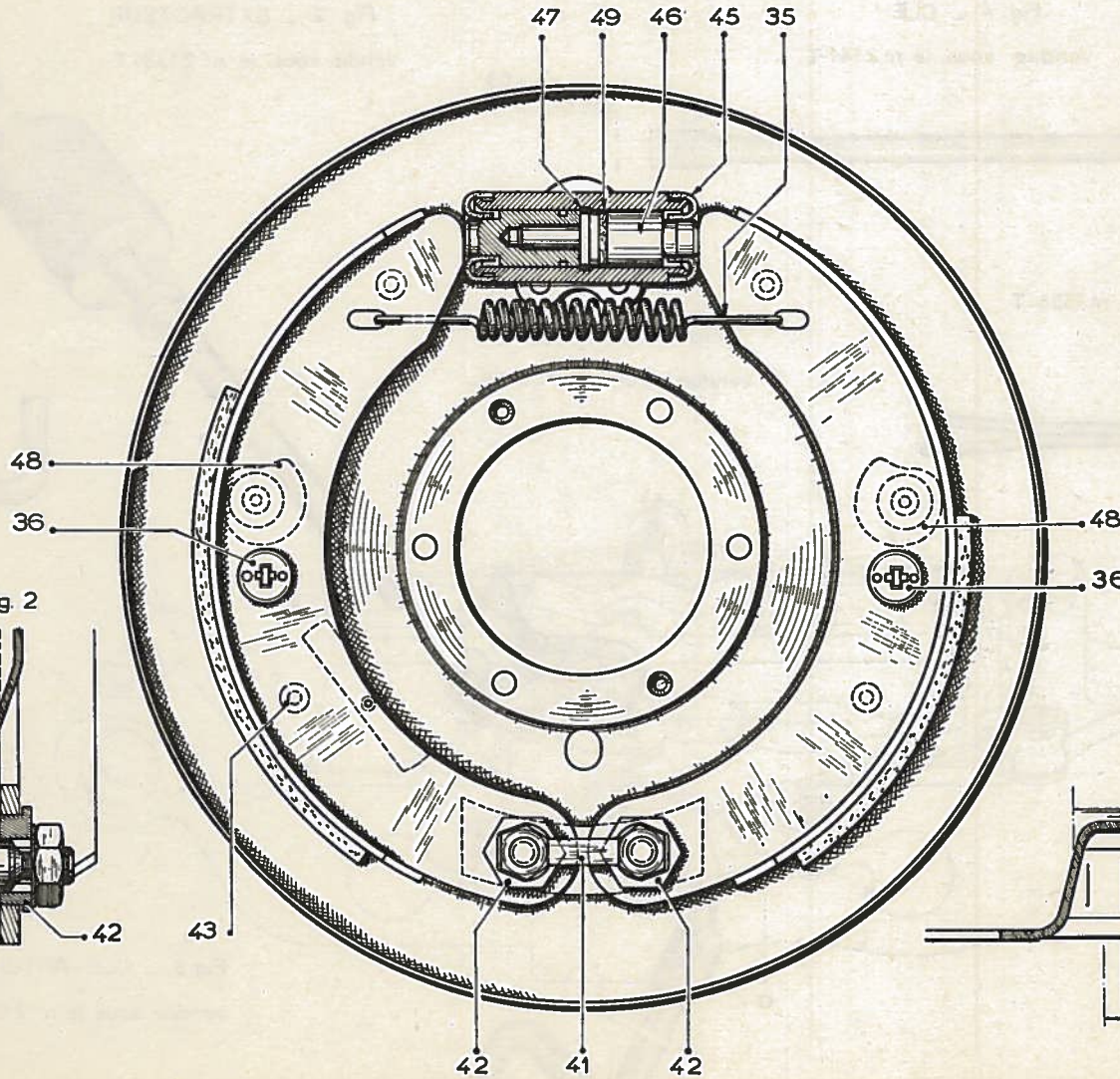


Fig. 4

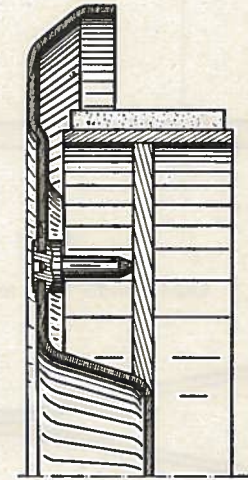


Fig. 3

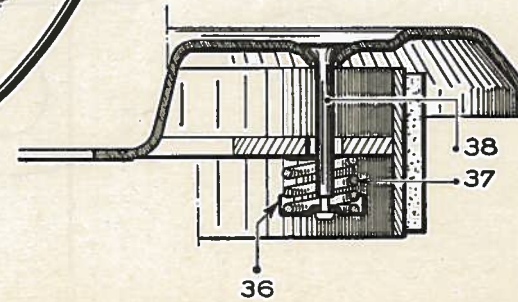
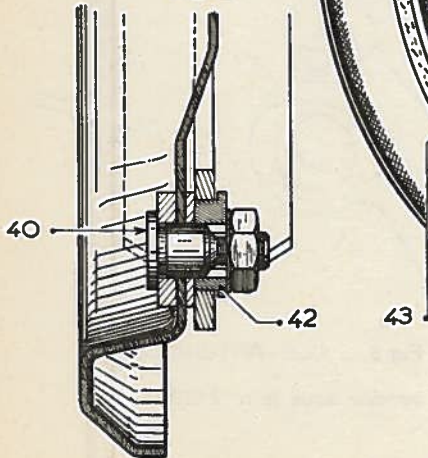


Fig. 2



DÉPOSE ET POSE DES RESSORTS DE RAPPEL

Fig.1 - UTILISATION DE LA PINCE

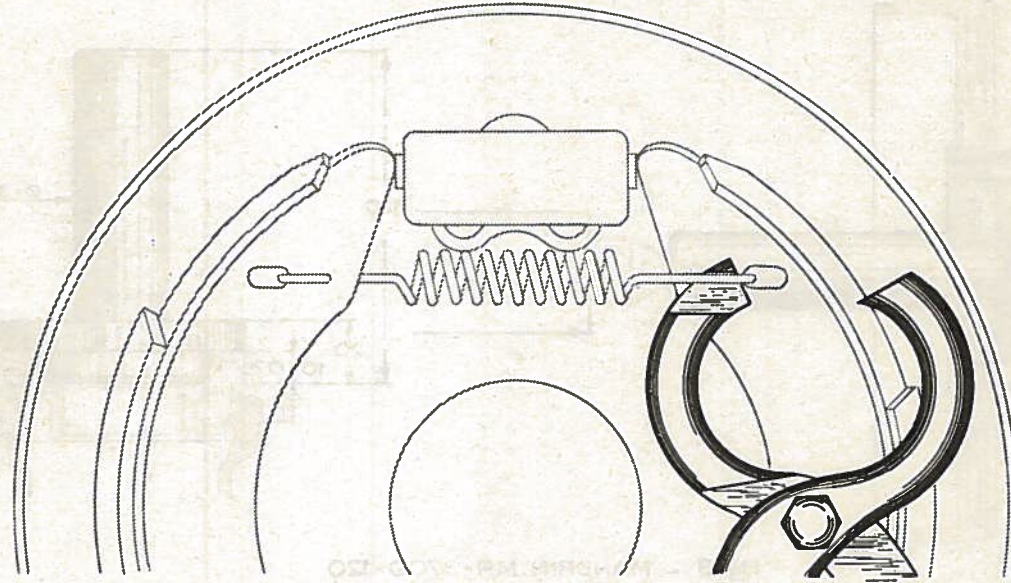
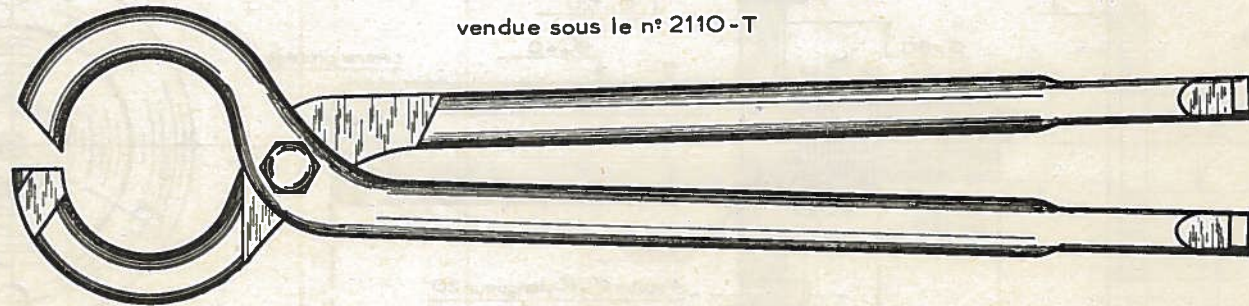


Fig.2 - PINCE  
vendue sous le n° 2110-T





SERTISSAGE DES AXES DE CAMES DE FREIN

Fig. 1 - UTILISATION

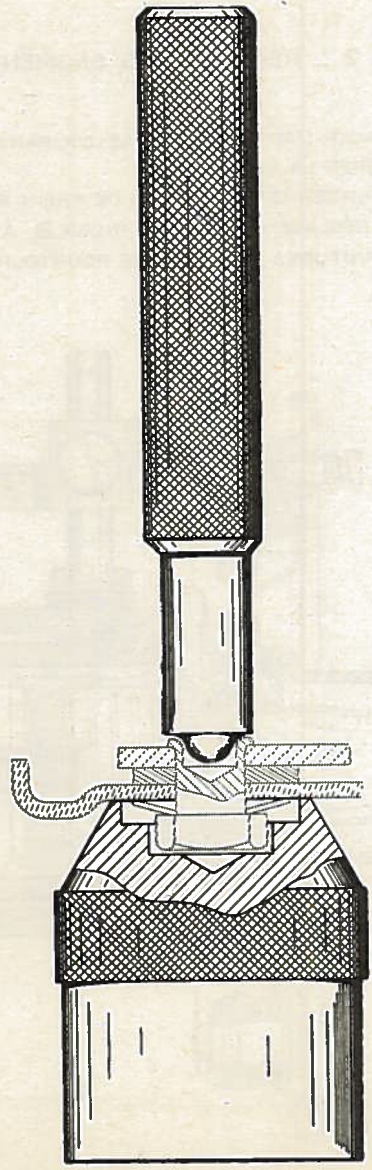


Fig. 2 - BOUTEROLLE MR-3354-2

non vendue

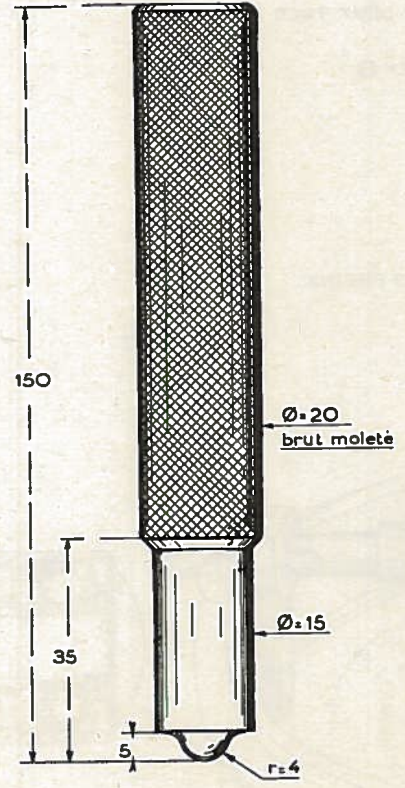
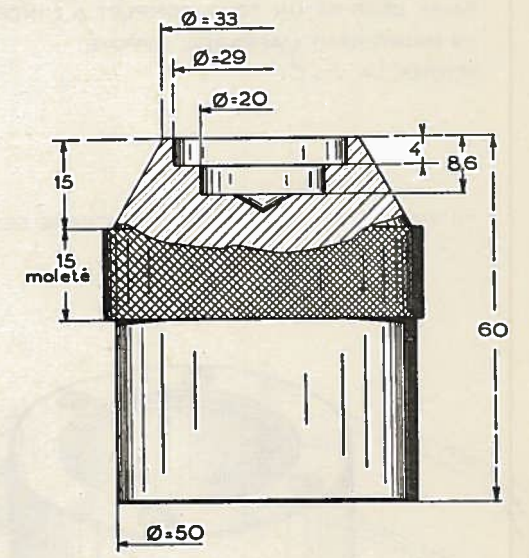


Fig. 3 - TAS MR-3354-40

non vendu



## CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

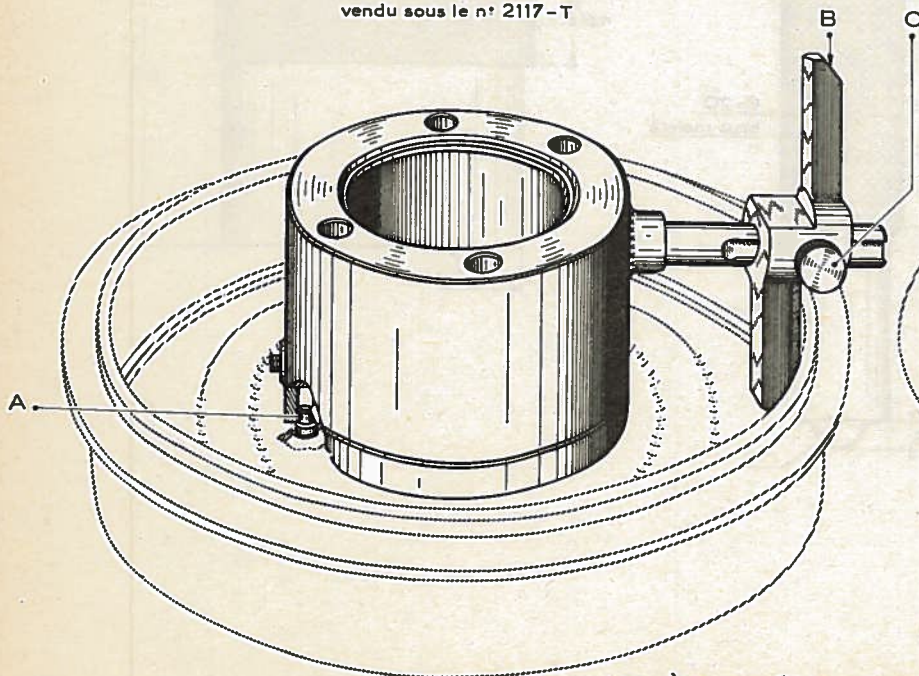
PL. 106

Fig 1 \_ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

PLACER L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR, LES DEUX TOCS A  
ENGAGÉS DANS LES TROUS DE CENTRAGE.  
FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET A L'INDEX B  
EN MAINTENANT L'APPAREIL APPUYÉ.  
SERRER LA VIS C

APPAREIL DE CONTROLE DU CENTRAGE DES FREINS

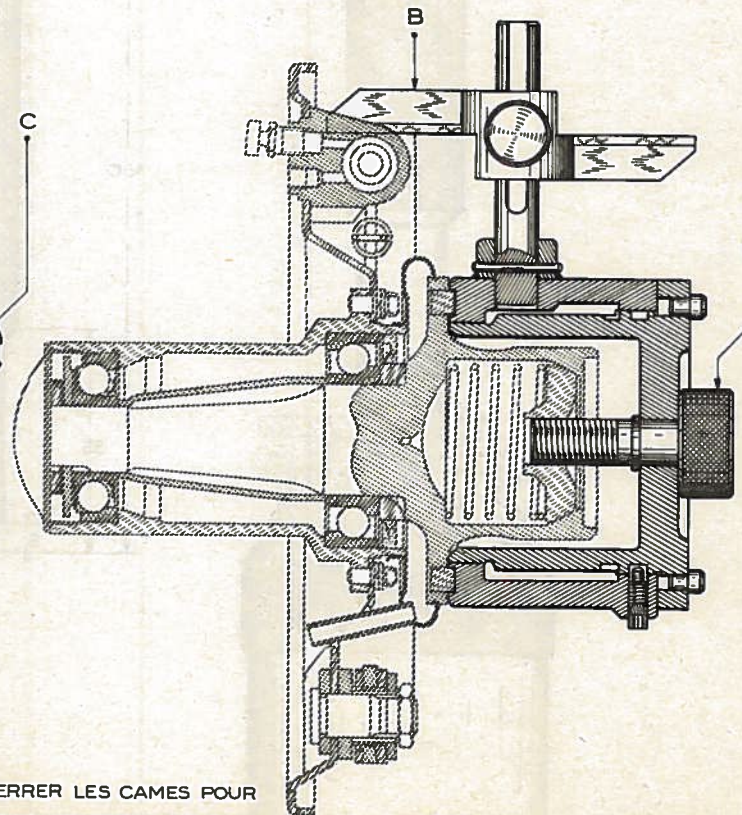
vendu sous le n° 2117 - T



APRÈS CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES POUR  
PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR DE FREIN

Fig. 2 \_ RÉGLAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PLACER L'APPAREIL SUR LE SIX-PANS DE LA FUSÉE.  
SERRER LA VIS D.  
DÉPLACER LES SEGMENTS DE FREIN PAR LES CAMES  
DE RÉGLAGE POUR QUE L'INDEX B AFFLEURE LES  
GARNITURES SUR TOUT LE POURTOUR.



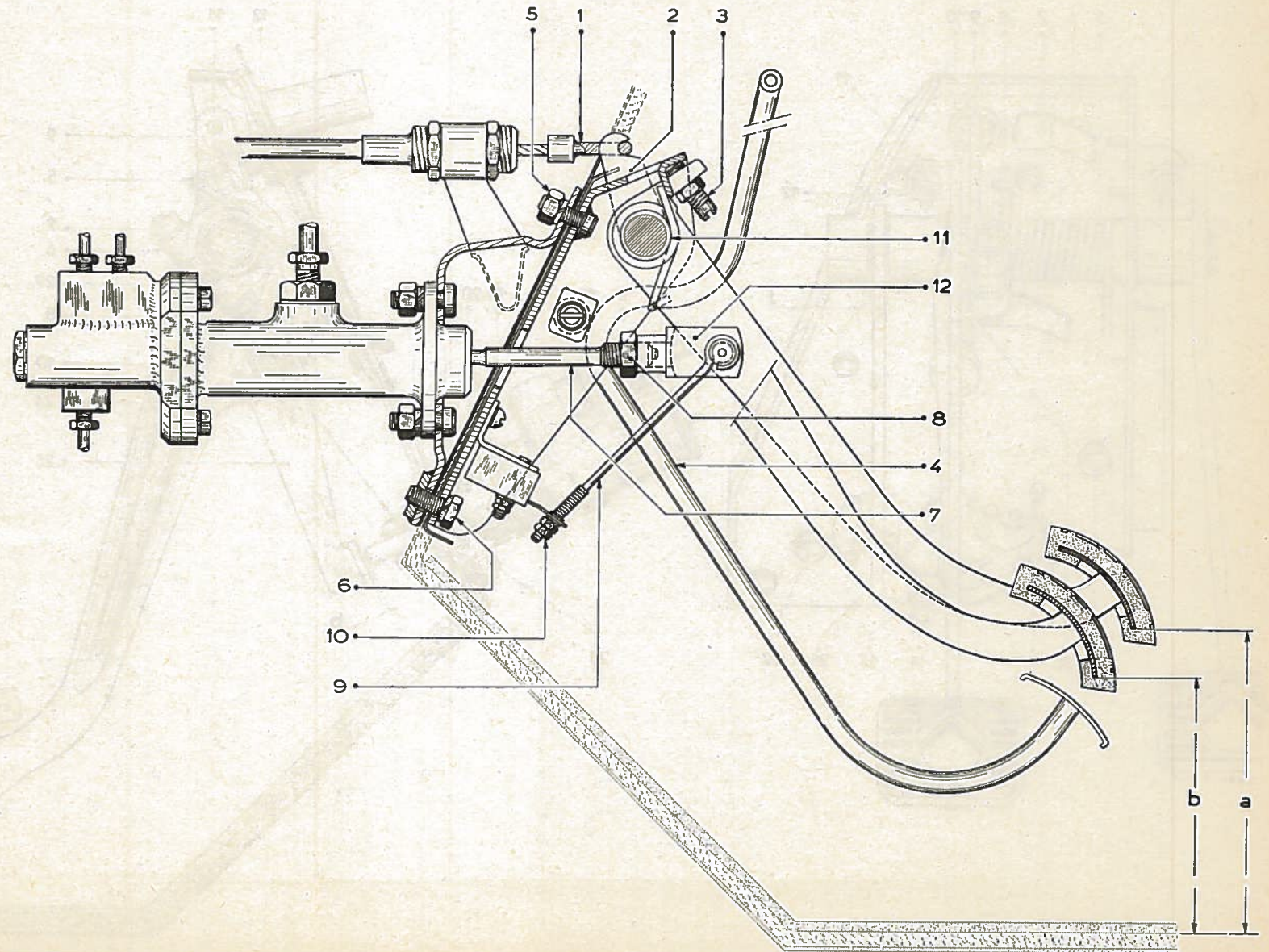
OPÉRATIONS  
ID 453-4  
ID 453-6

FREINS

ID 19

PÉDALIER

PL. 107



OPÉRATIONS

ID 453-1

ID 453-4

ID 453-6

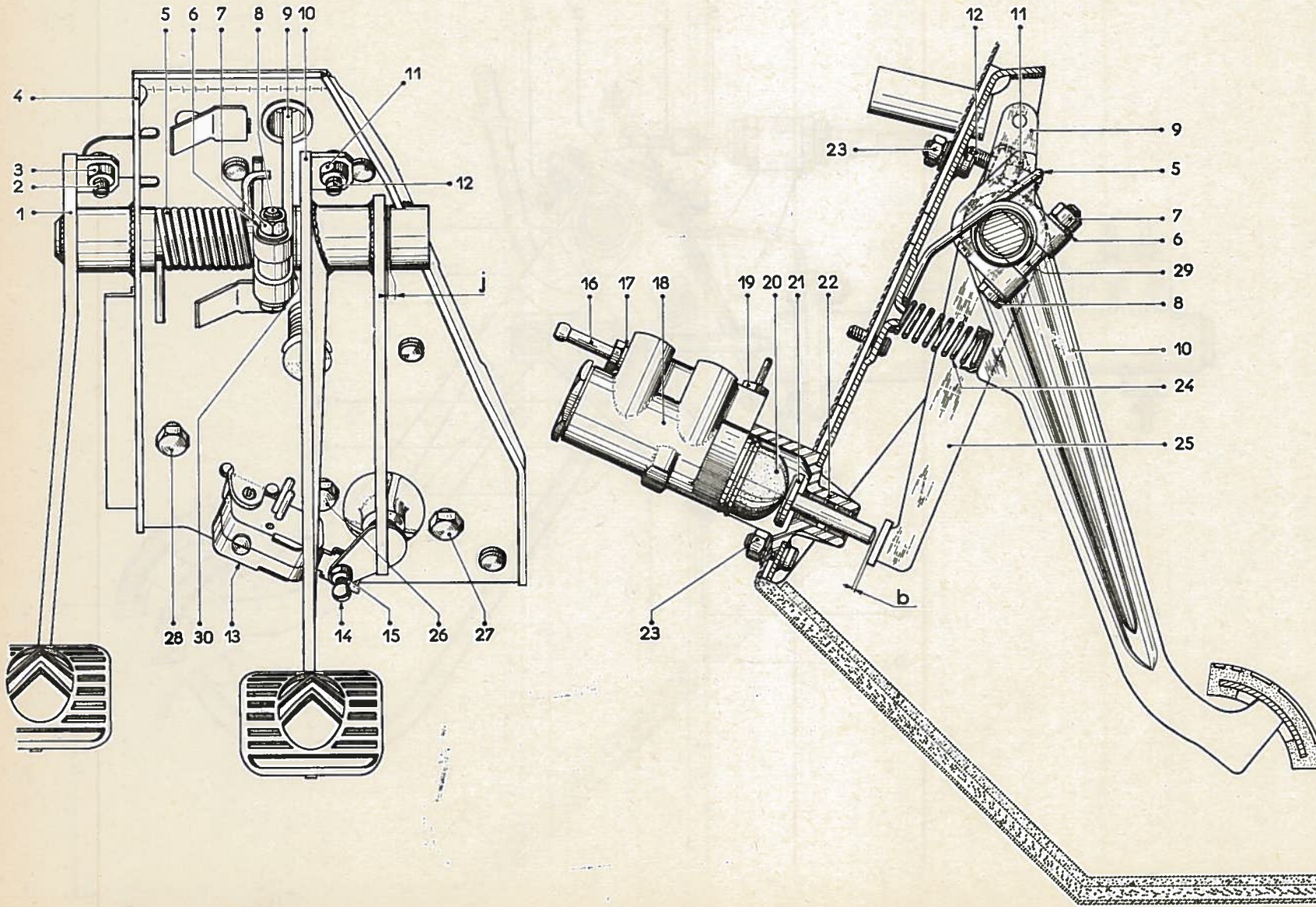
FREINS

D19

PÉDALIER

PL. 107A

DEPUIS AOUT 1961







COMMANDE HYDRAULIQUE

PL 108 A

Fig.1 - COMMANDE

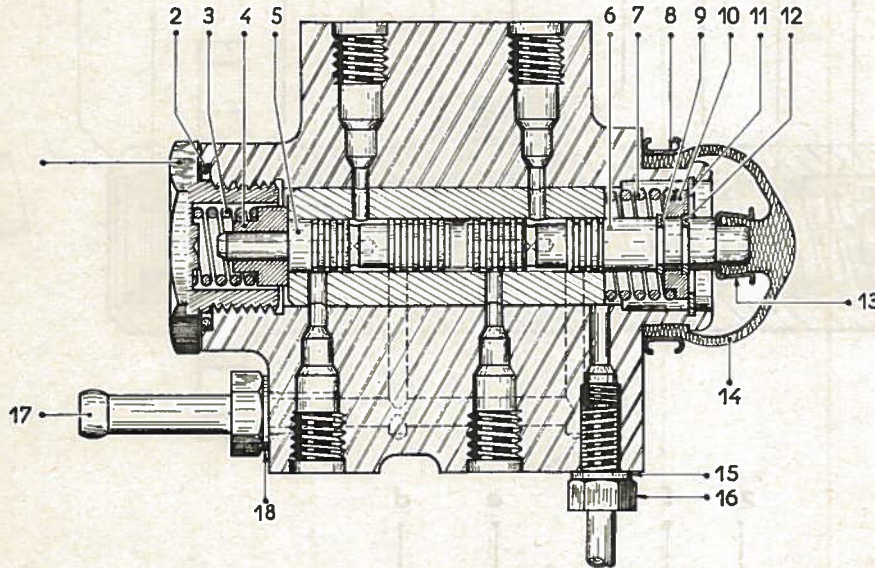
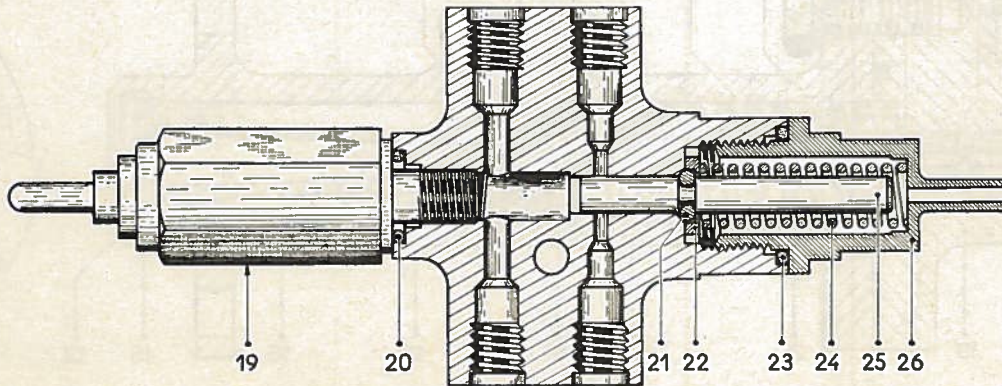


Fig.2 - VANNE DE SÉCURITÉ

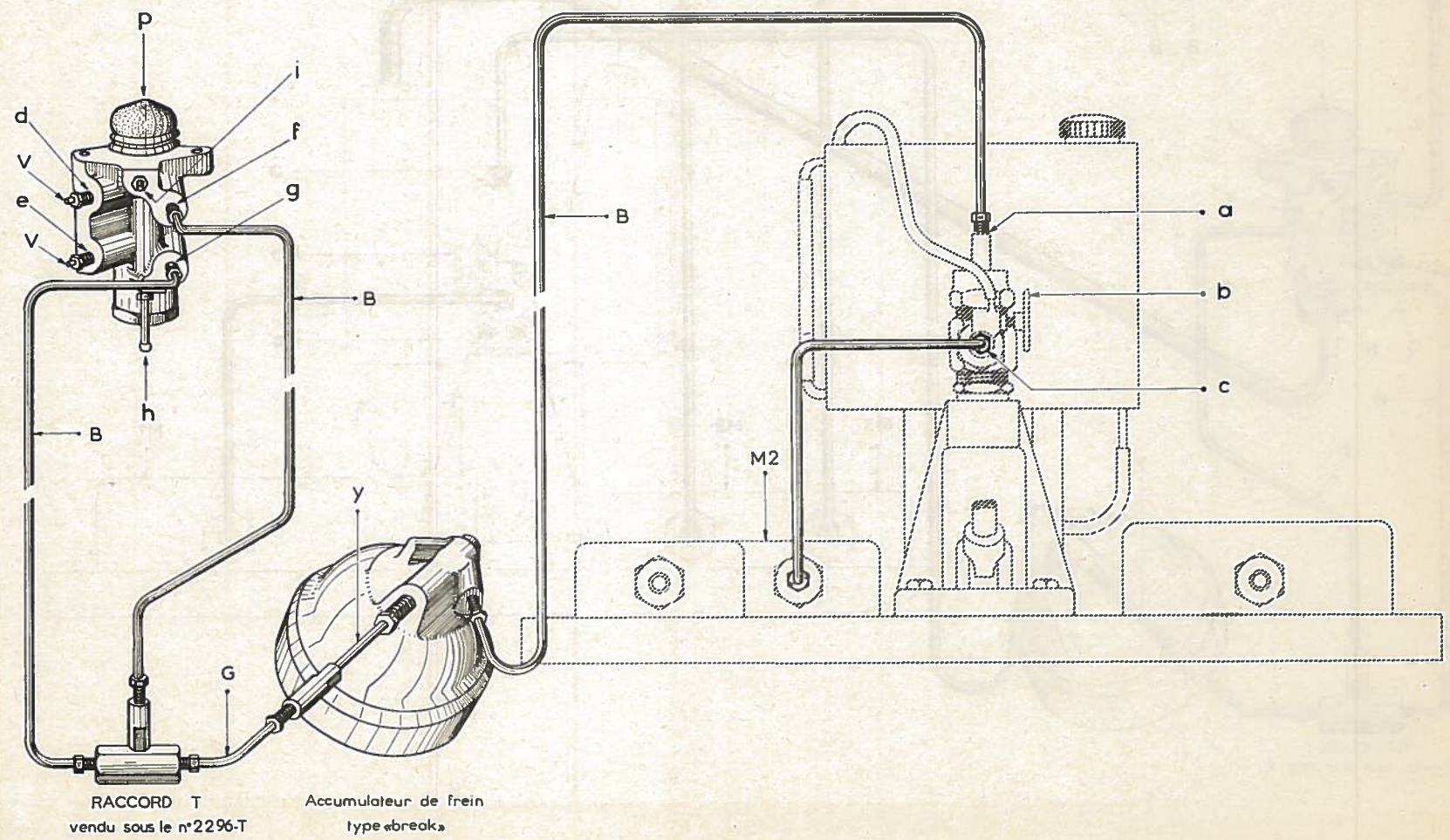


OPÉRATION  
ID 453-3

FREINS

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



RACCORD T  
vendu sous le n°2296-T

Accumulateur de frein  
type «break»

OPÉRATION  
ID 453-3

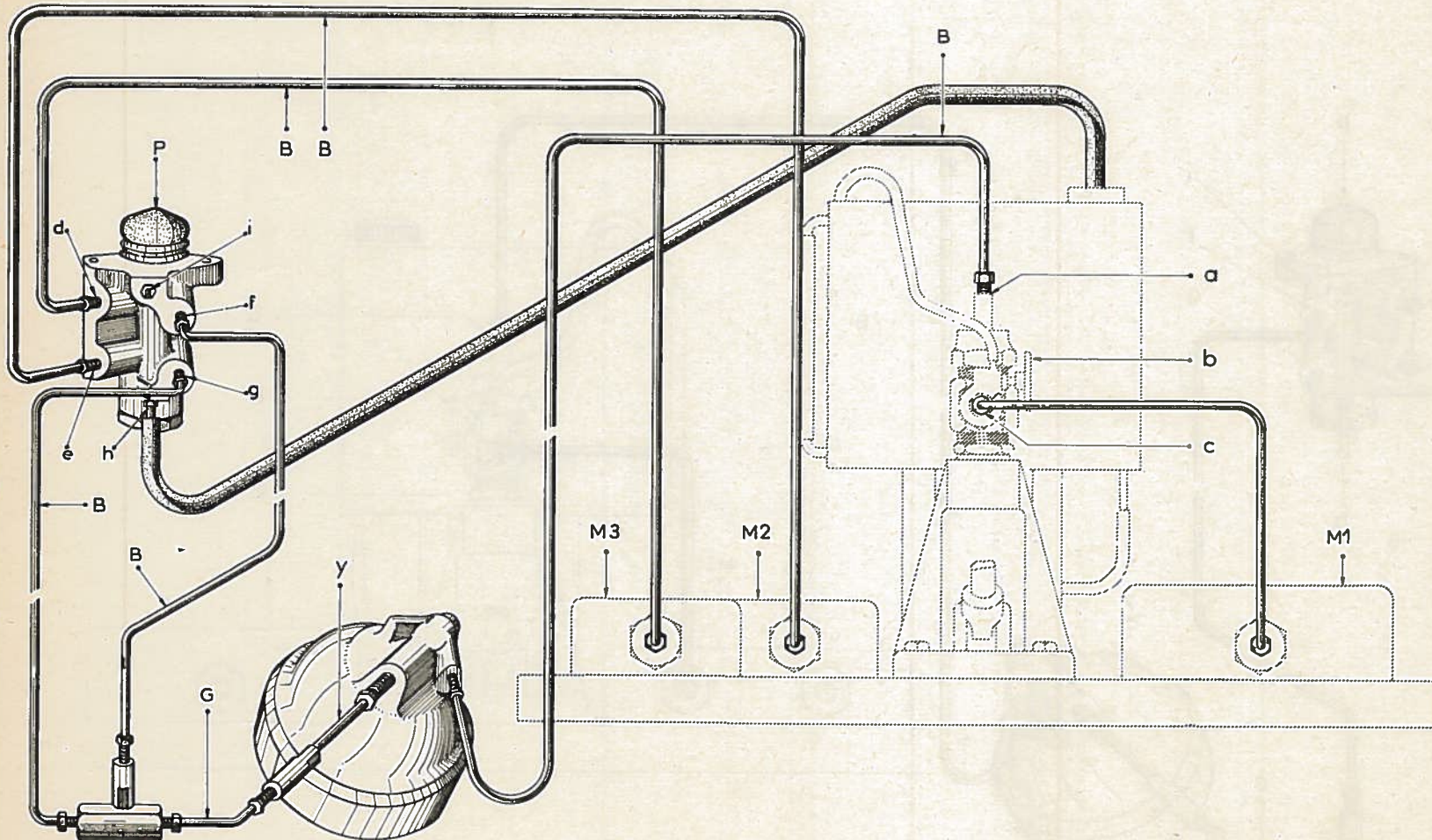
FREINS

ID 19

COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

PL. 108 C

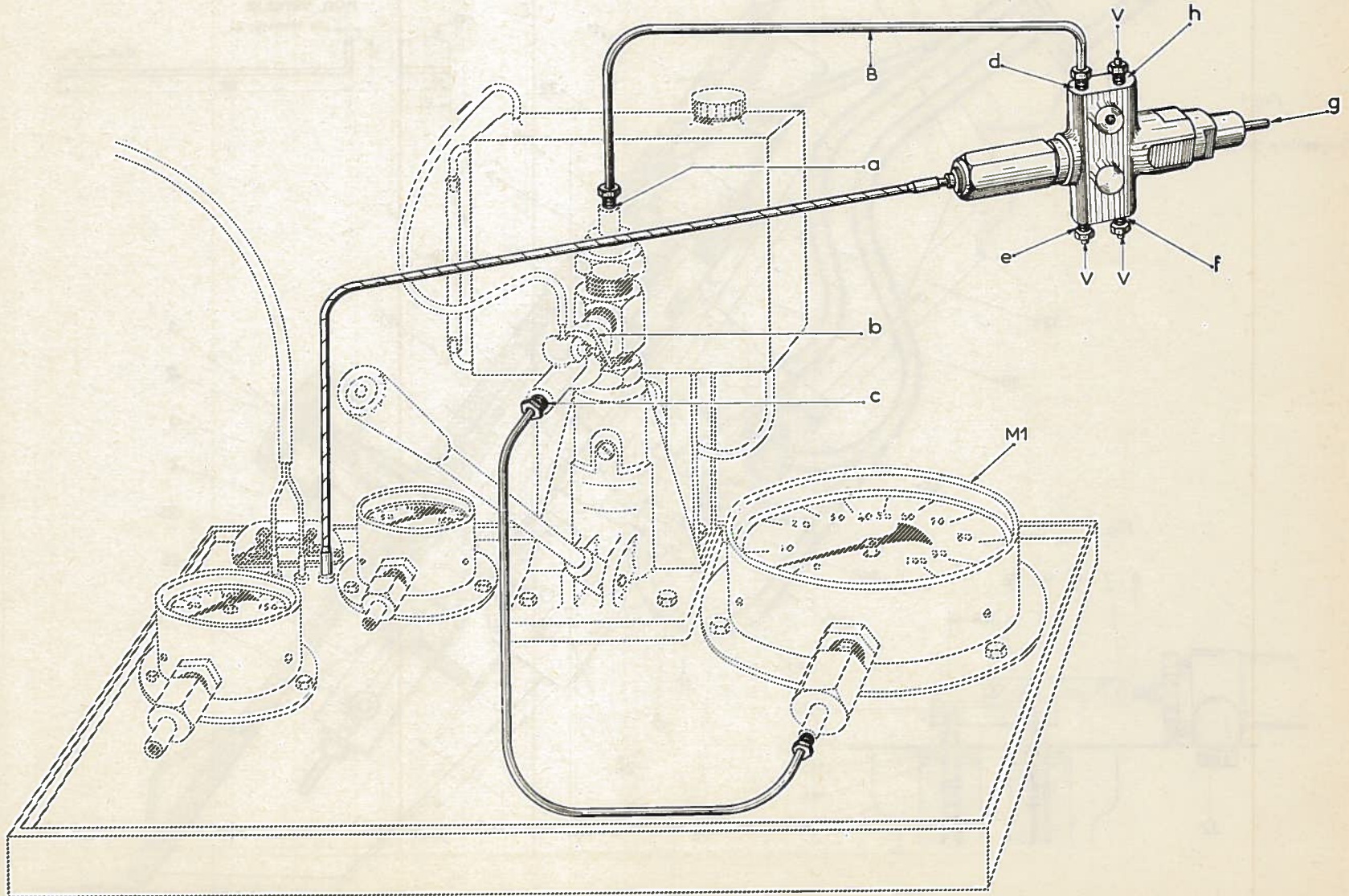
CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT



RACCORD-T  
vendu sous le n°2296-T

VANNE DE SÉCURITÉ

CONTRÔLE



COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

PL. 108 E

VÉHICULES TYPE BREAK SORTIS AVANT OCTOBRE 1961

Fig. 3 - CLÉ MR - 3691-50

non vendue



Fig. 1

Ensemble de la commande

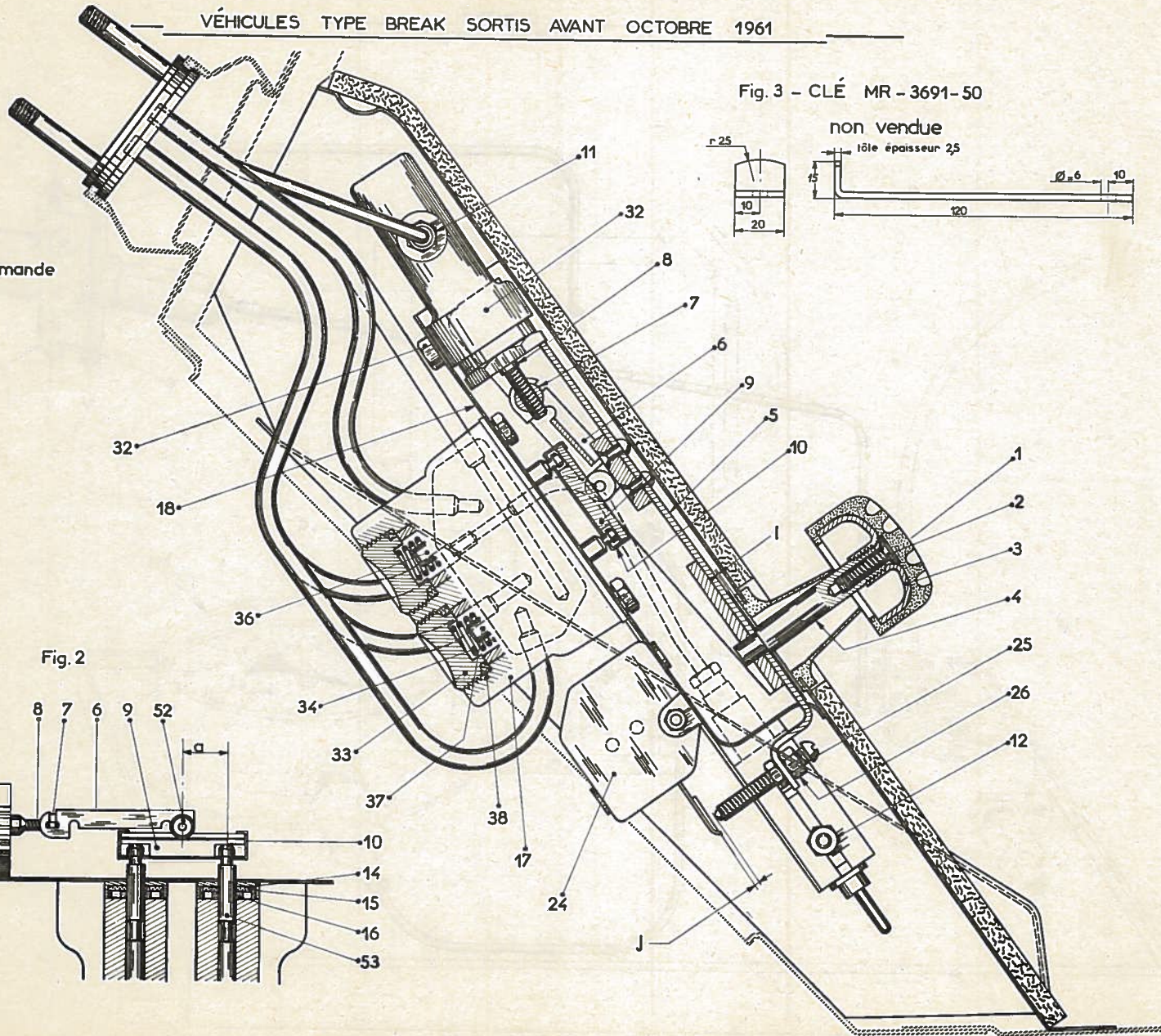
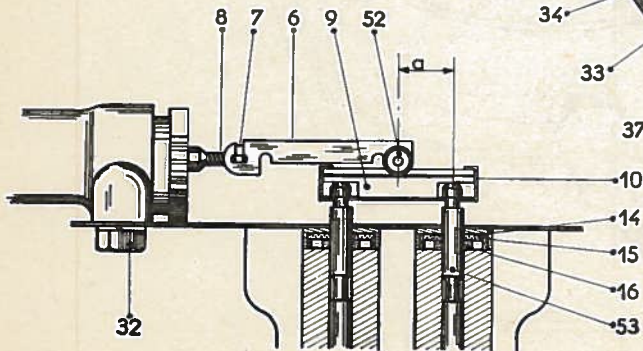


Fig. 2





OPÉRATION

ID 453-O

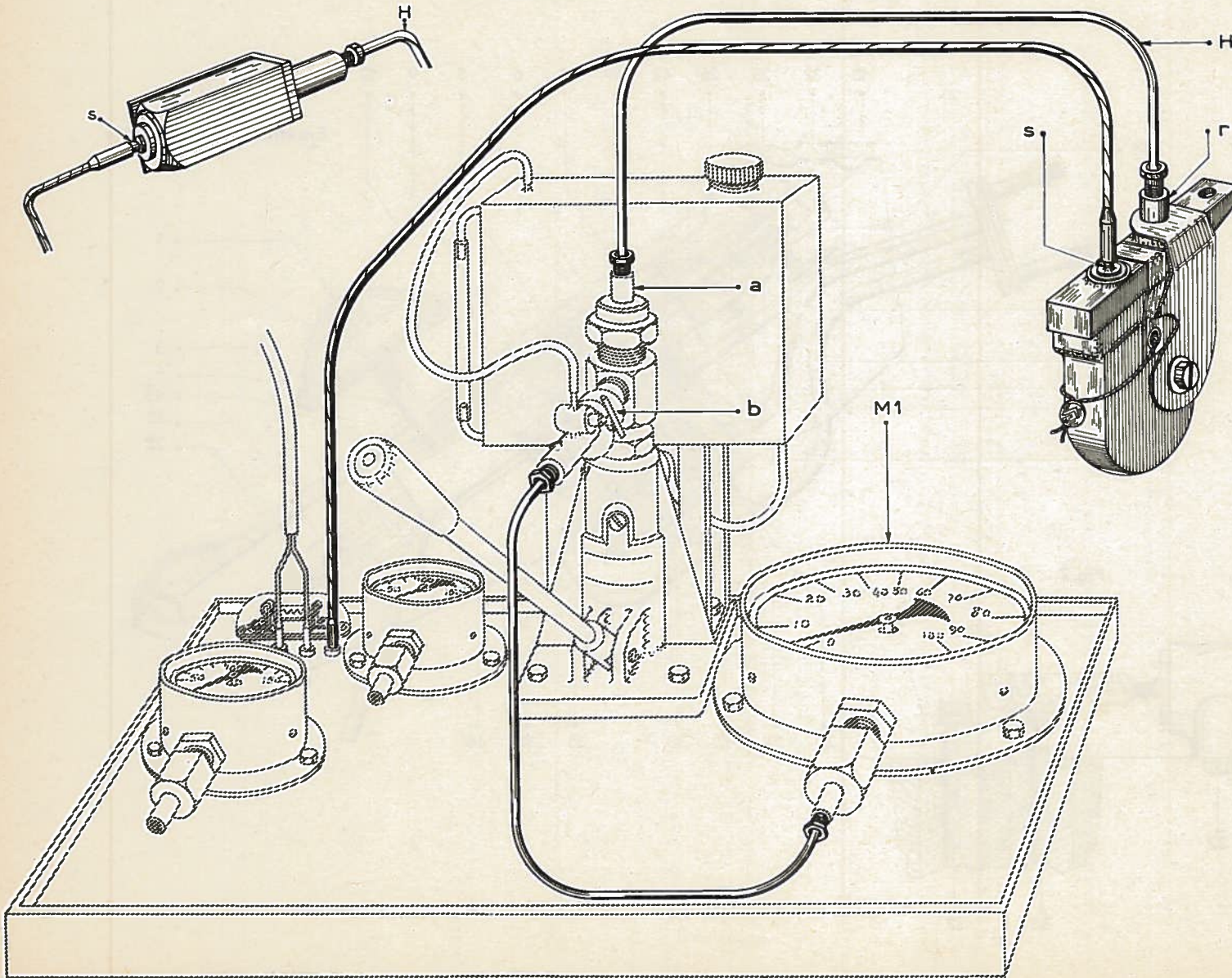
FREINS

ID19

MANO-CONTACT DE FREIN

PL.108G

CONTRÔLE DU FONCTIONNEMENT





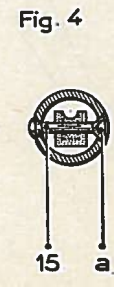
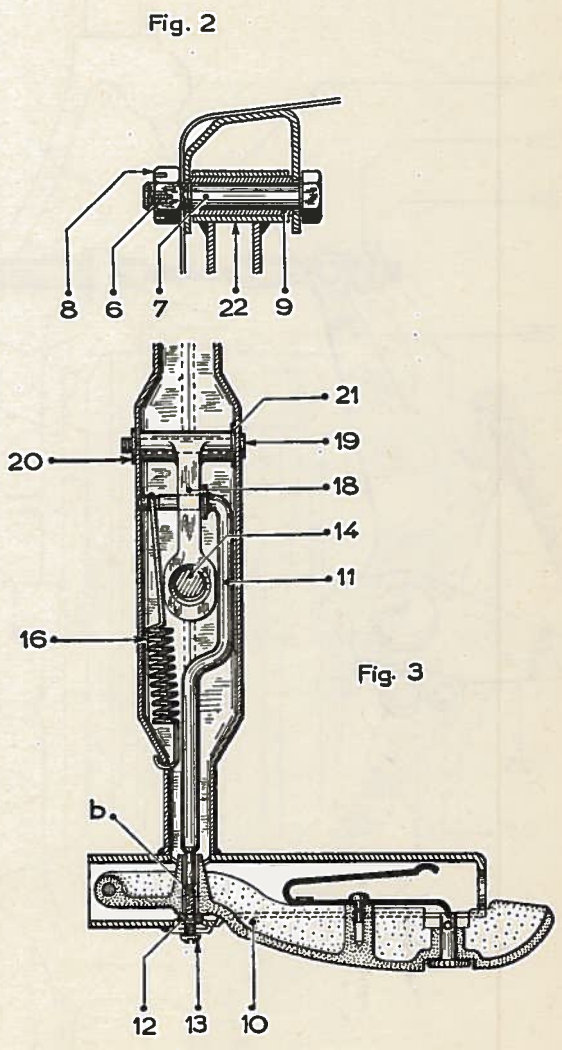
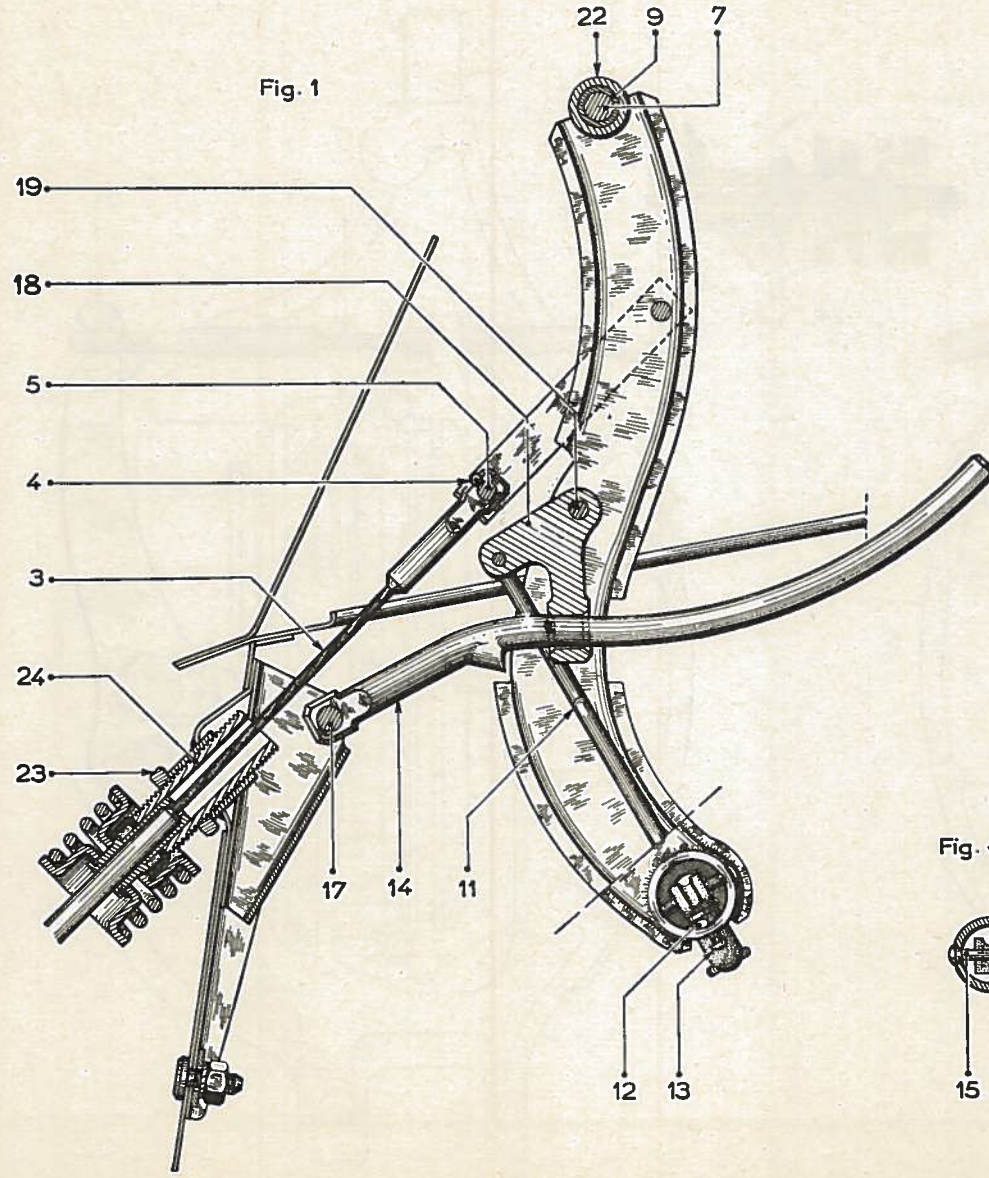
OPÉRATIONS  
ID 454-0  
ID 454-1  
ID 454-3

FREINS

ID19

PL. 109

COMMANDE DE FREIN MÉCANIQUE



OPÉRATIONS

ID 454-0

ID 454-1

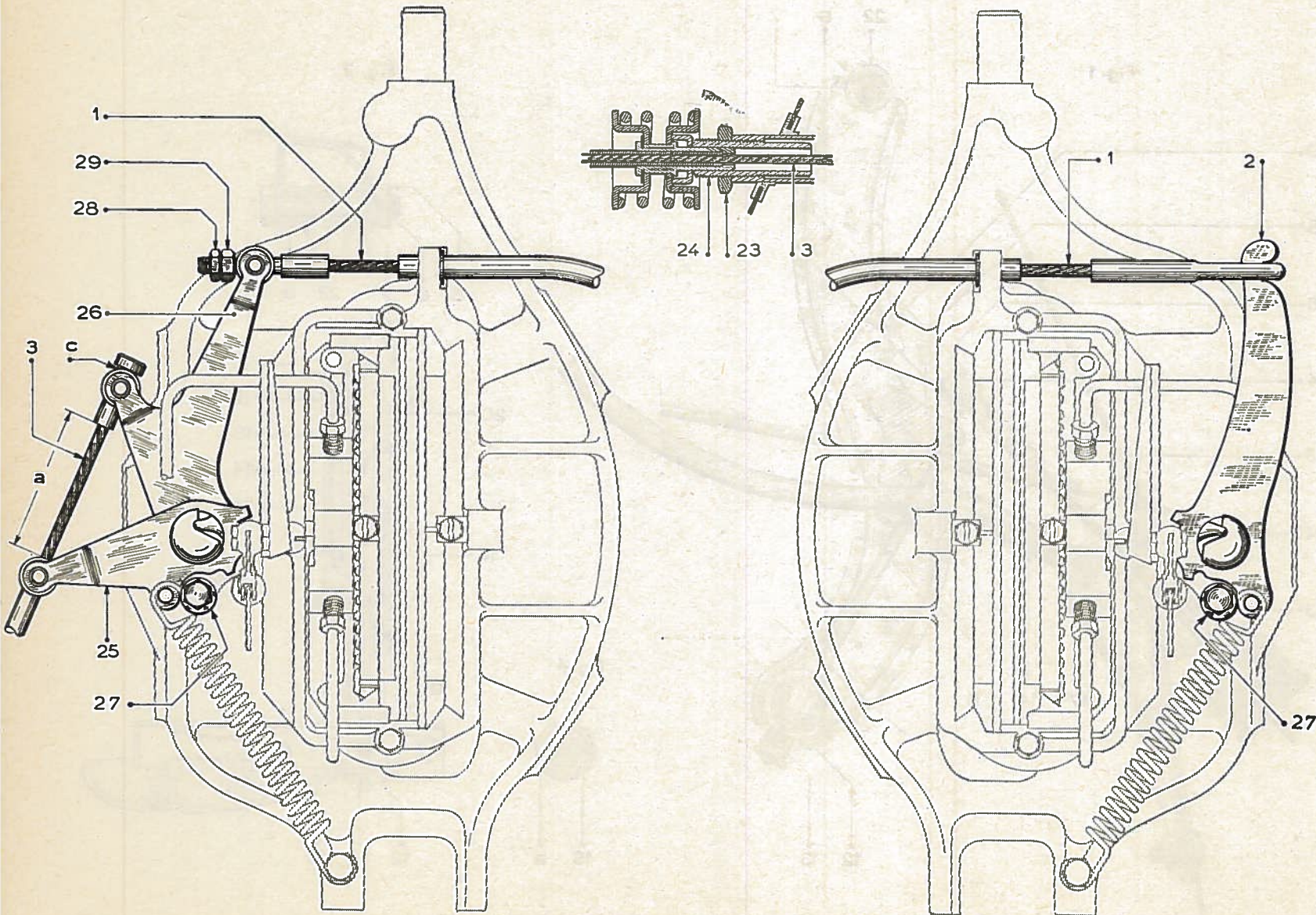
ID 454-4

FREINS

ID 19

RÉGLAGE DES CABLES

PL. 110



— POINTS DE LEVAGE DE LA COQUE —

Fig. 1 — ORIENTATION DU SUPPORT

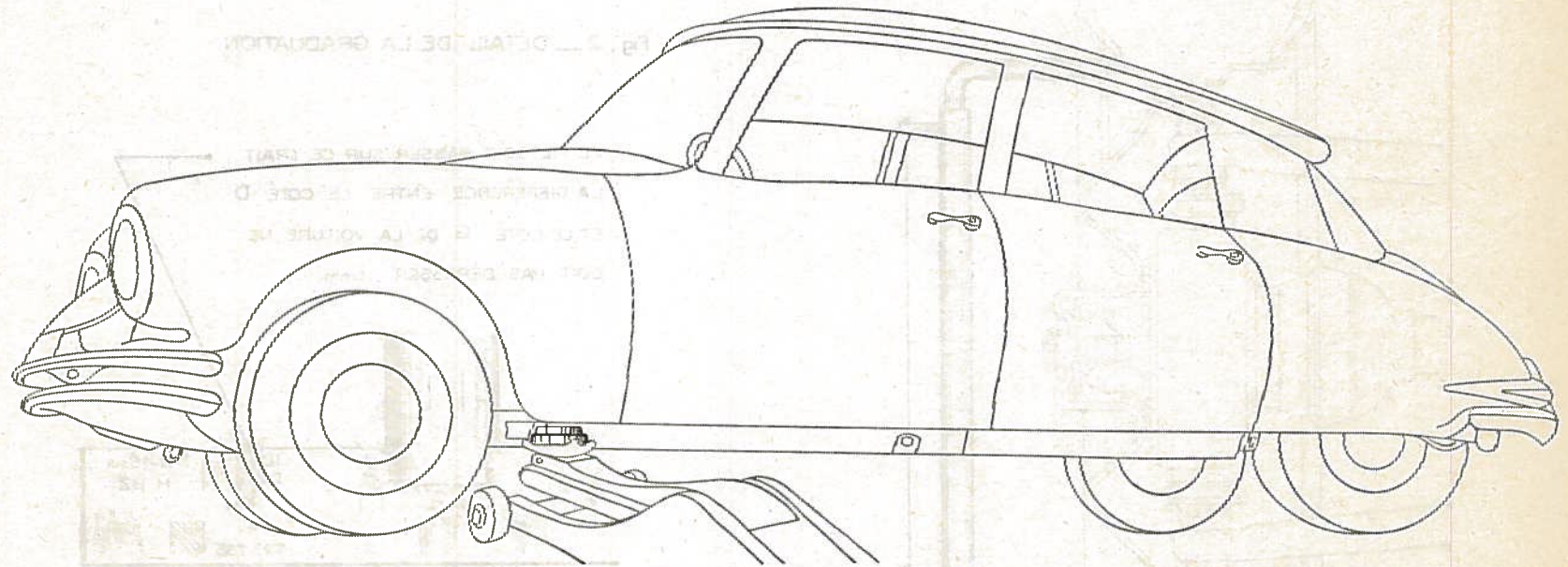
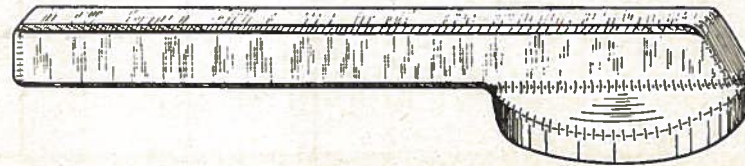


Fig. 2 — SUPPORT

vendu sous le n° 2505-T



CONTROLE DU CARROSSAGE

Fig. 1 — UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTROLE

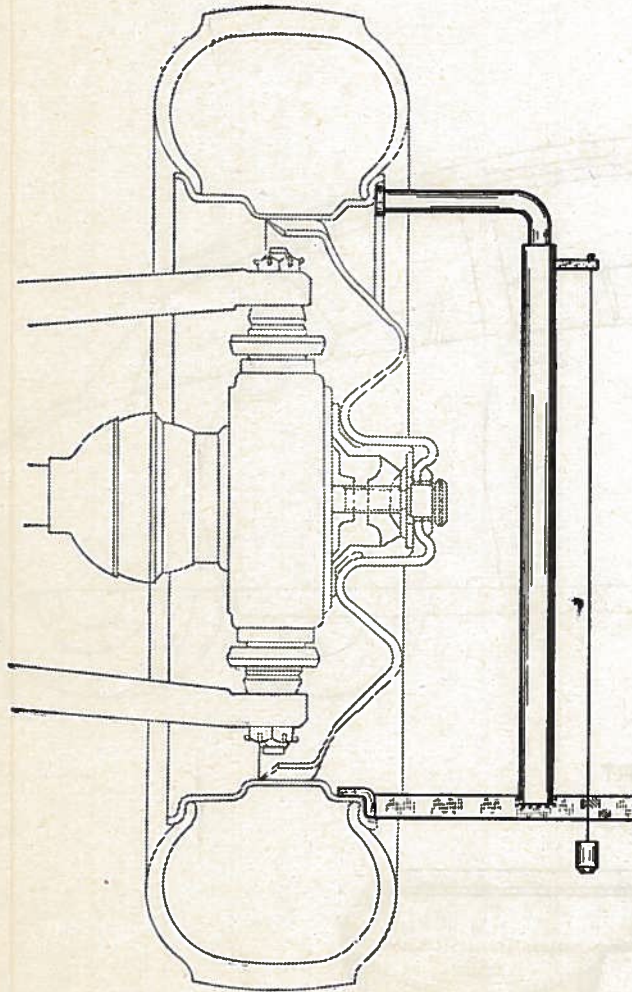
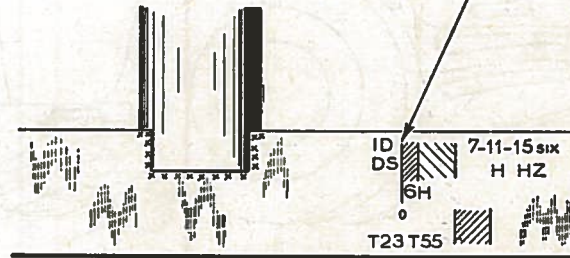


Fig. 2 — DÉTAIL DE LA GRADUATION

LE FIL DOIT PASSER SUR CE TRAIT  
 LA DIFFÉRENCE ENTRE LE COTÉ D  
 ET LE COTÉ G DE LA VOITURE NE  
 DOIT PAS DÉPASSER 1mm



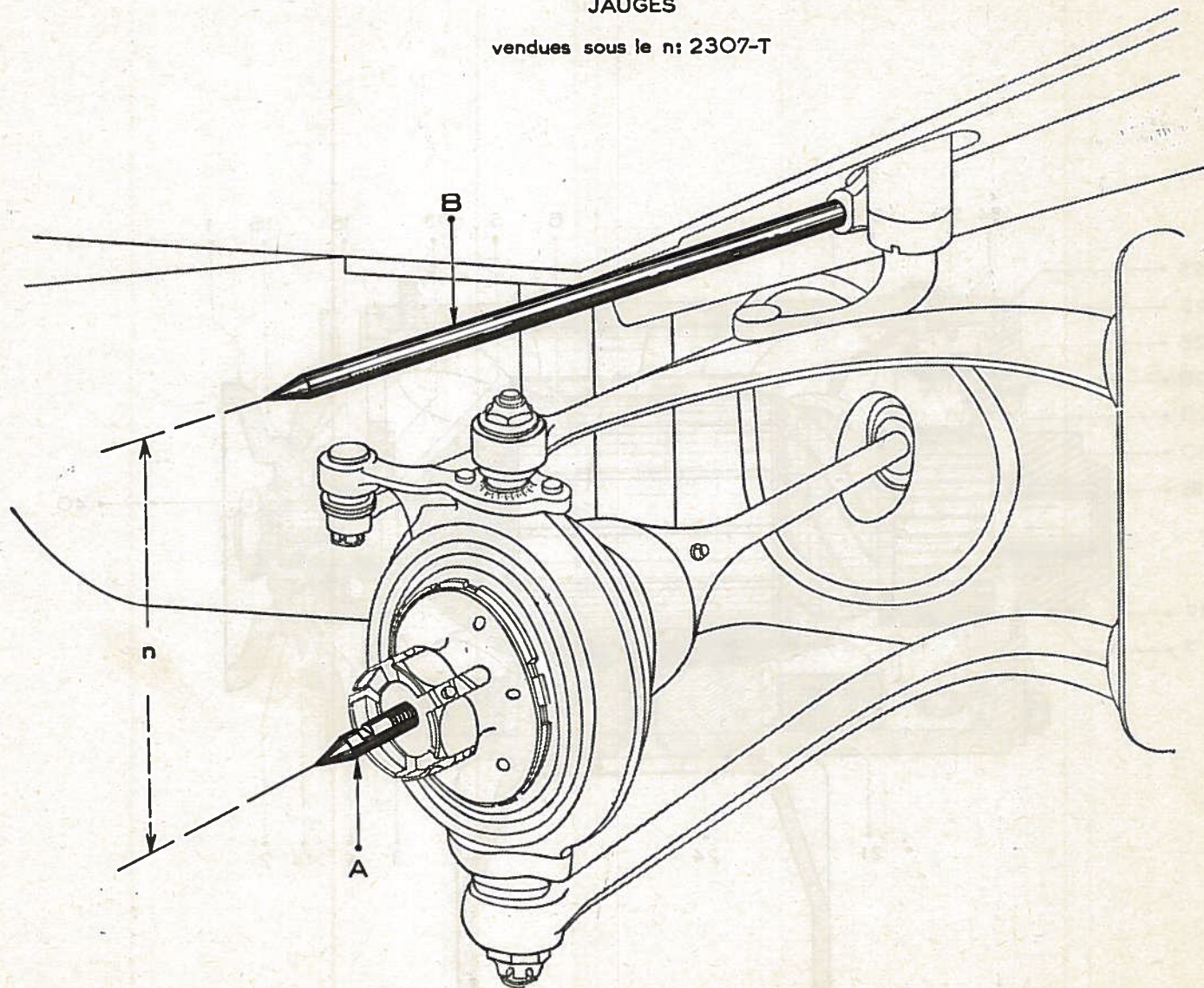
APPAREIL DE CONTROLE  
 vendu sous le n° 2314-T

RÉGLAGES

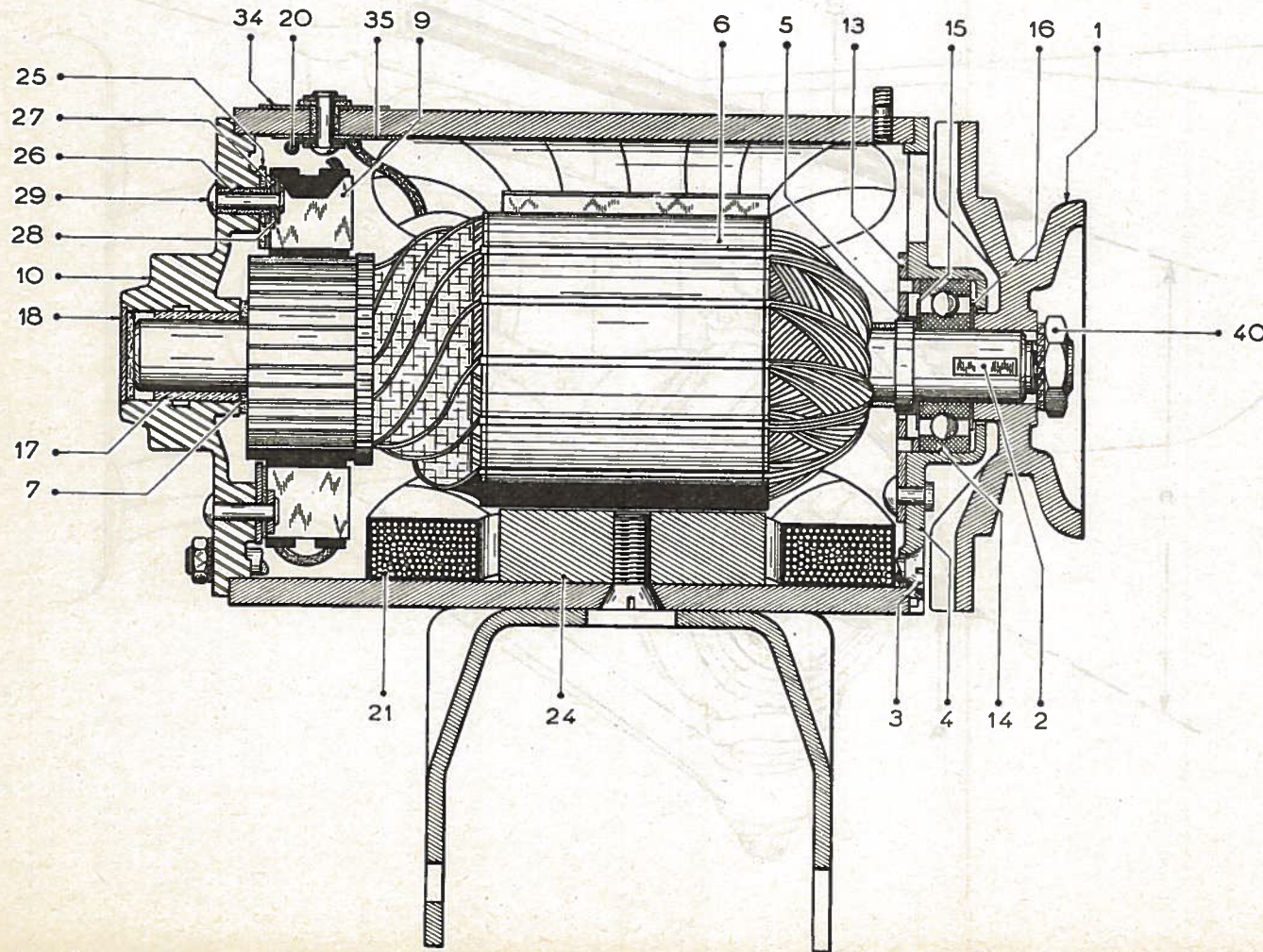
PRÉ-RÉGLAGE DES HAUTEURS AVANT

JARGES

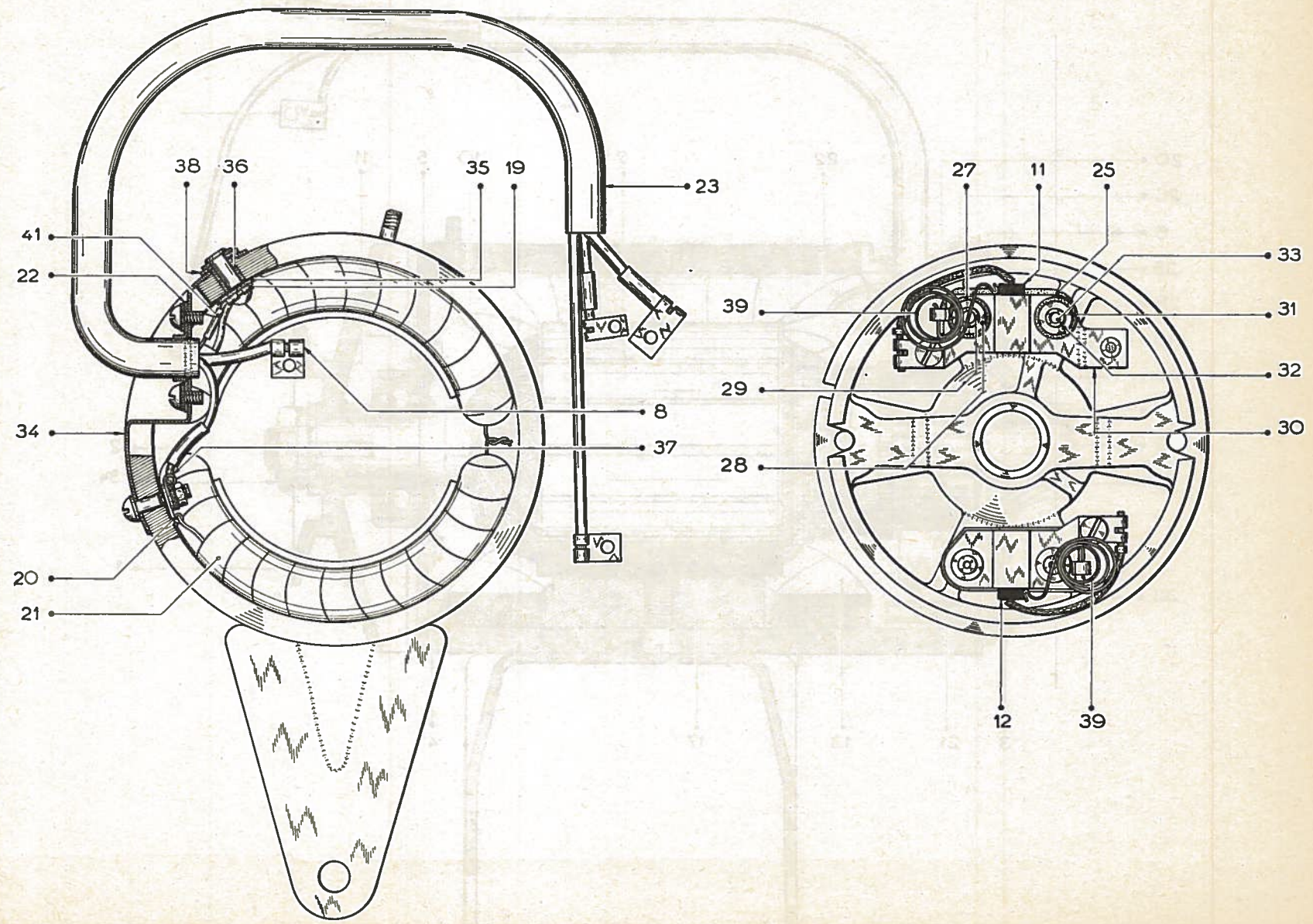
vendues sous le n: 2307-T



DYNAMO DUCELLIER 7158A



DYNAMO DUCELLIER 7158 A



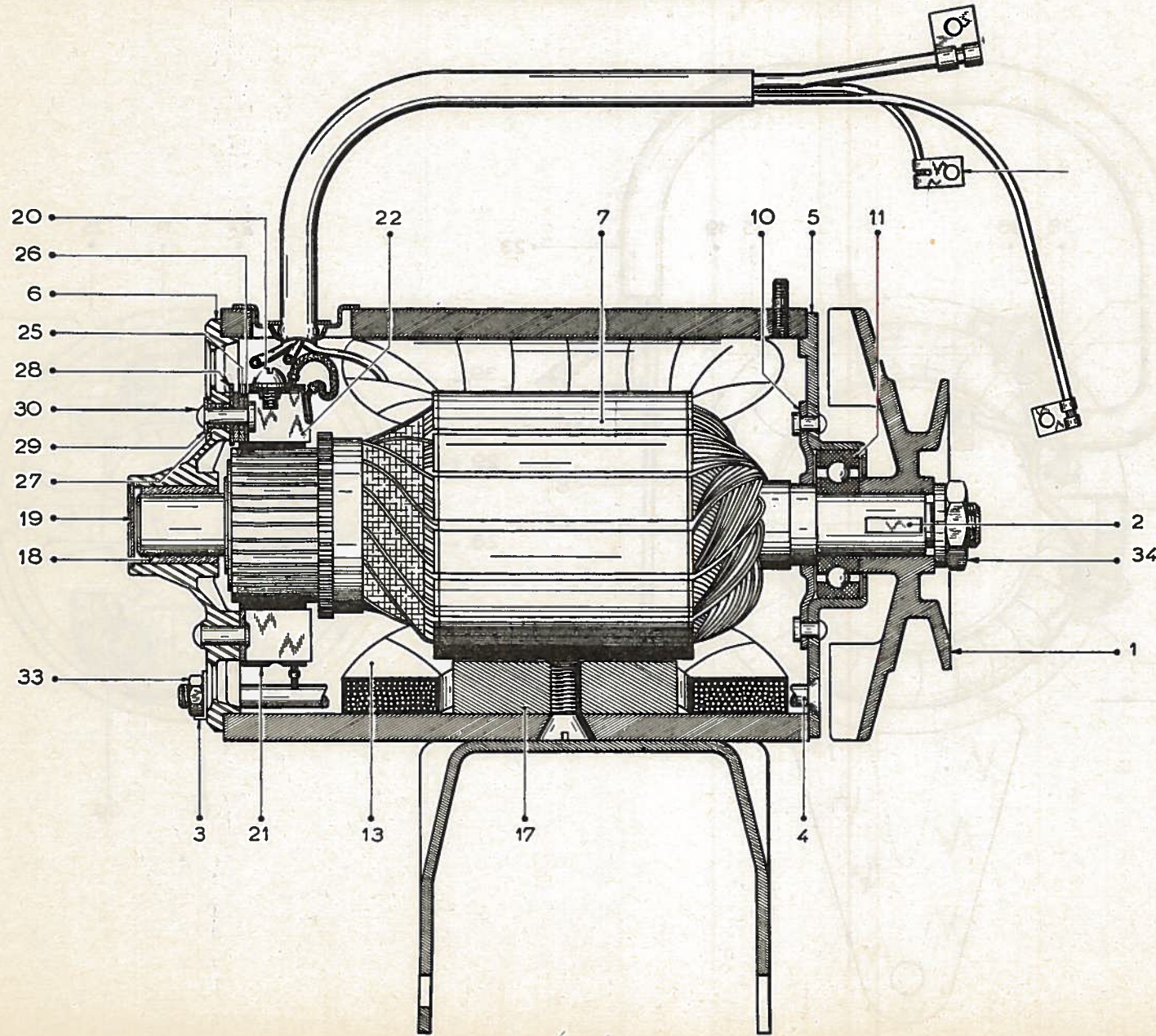
OPÉRATION  
ID 532-3

ÉLECTRICITÉ

ID 19

DYNAMO PARIS\_RHONE G 11 R 91

PL. 116

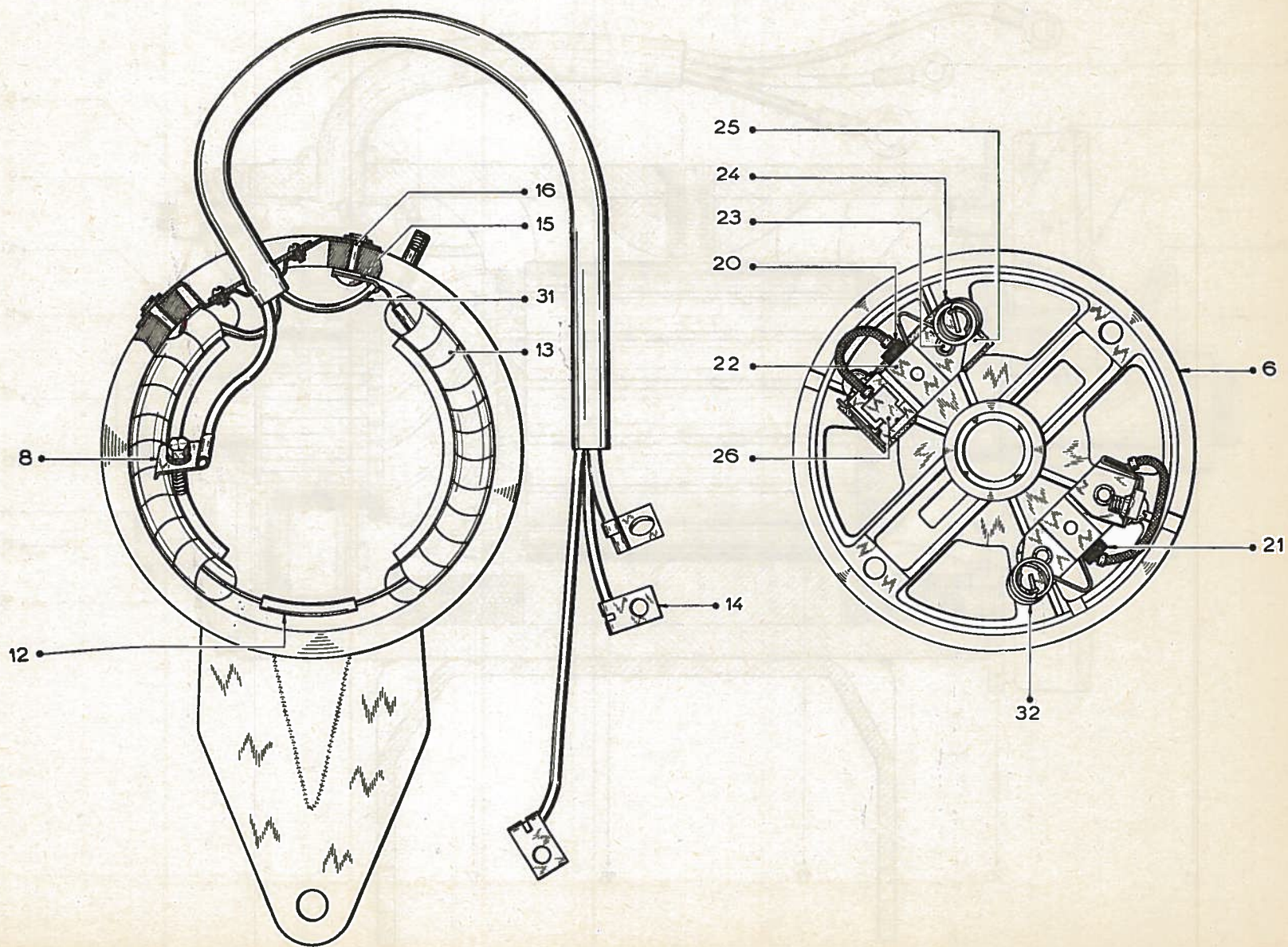




DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 91

Fig. 1

Fig. 2



OPÉRATION

ID 532\_3

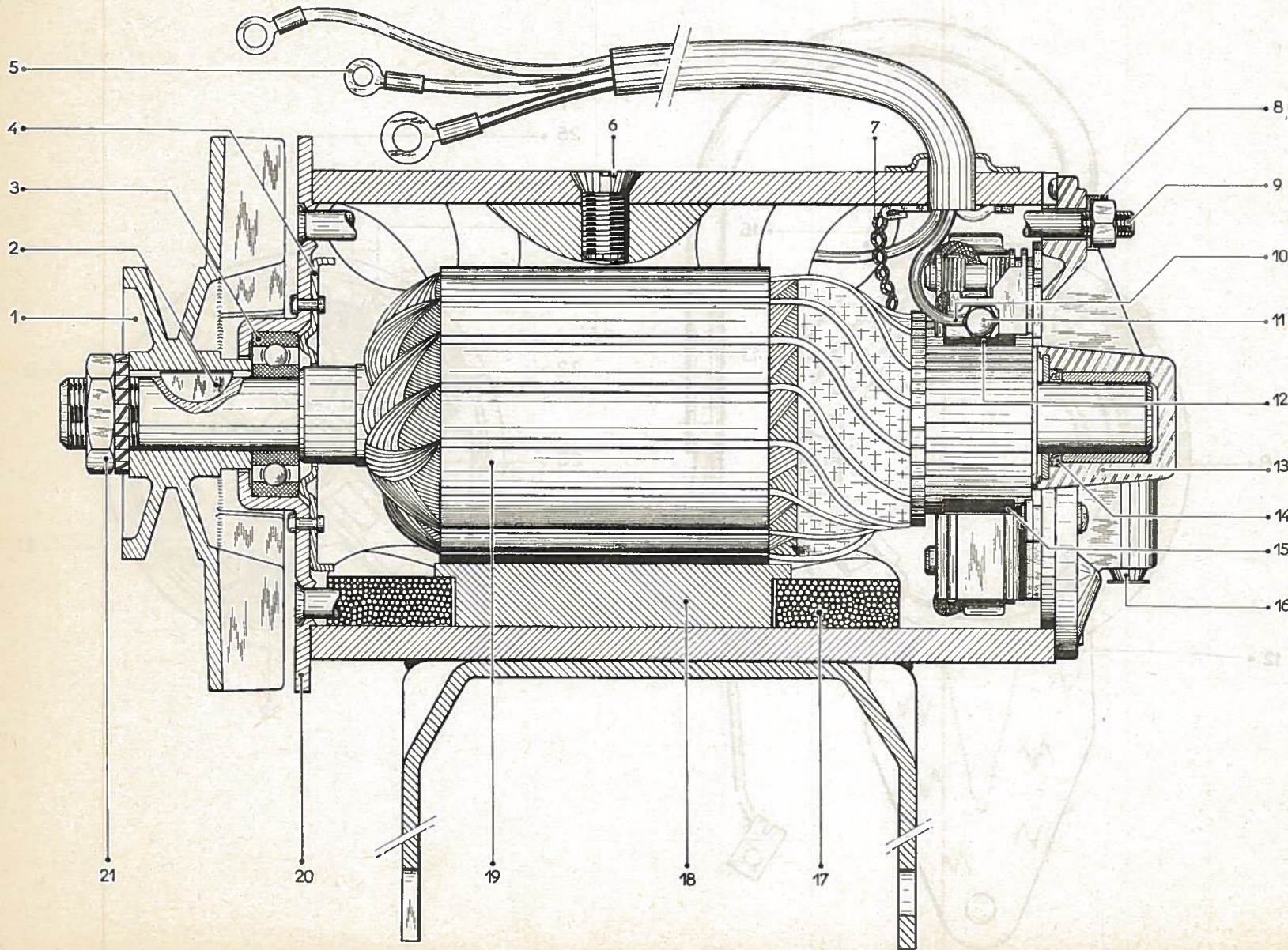
ÉLECTRICITÉ

ID 19

DYNAMO PARIS-RHÔNE G 10 C 10

PL.117A

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V



OPÉRATION

ÉLECTRICITÉ

ID 532.3

DYNAMO PARIS-RHÔNE G 10 C 10

PL. 117 B

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V

Fig 1

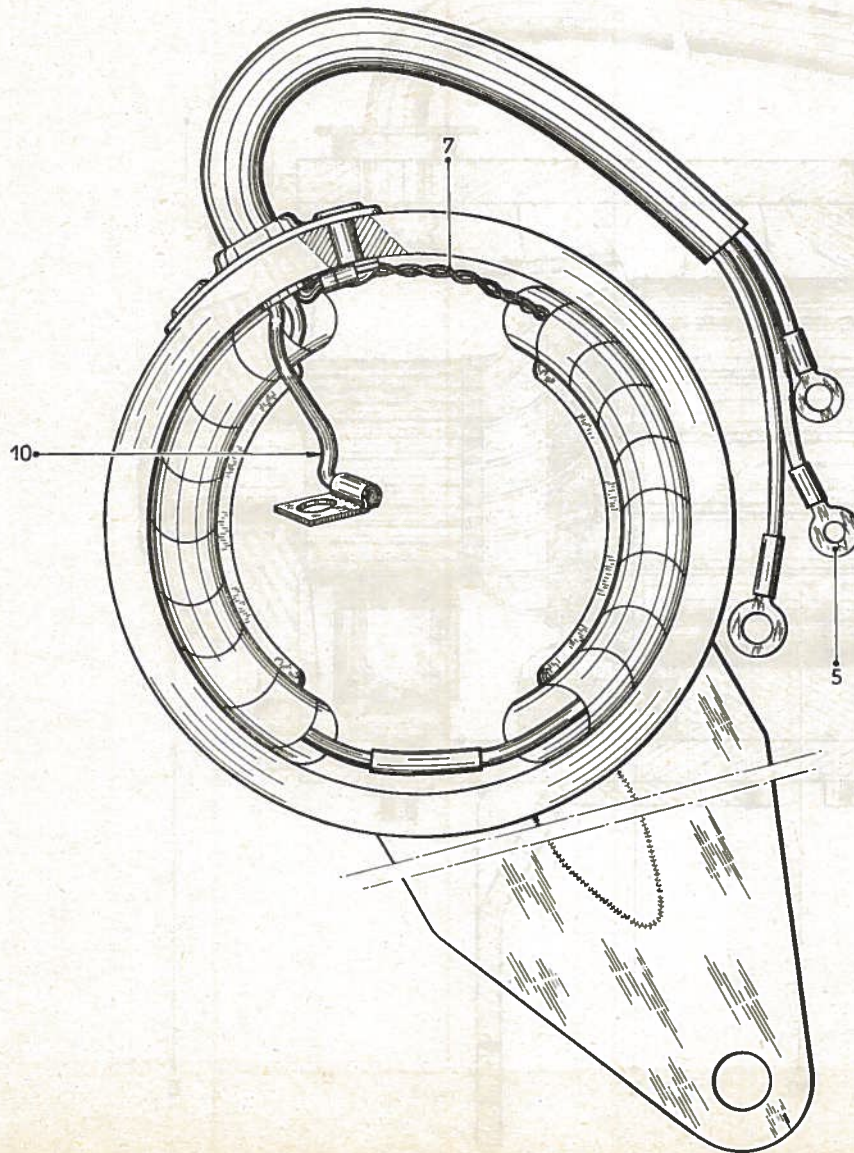


Fig. 2

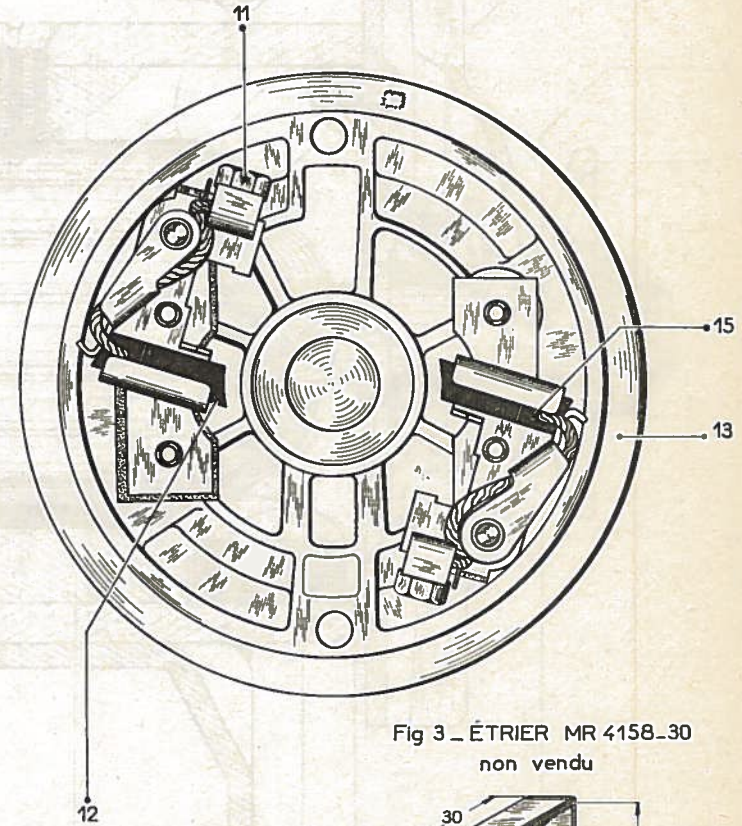
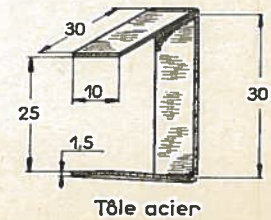


Fig 3 - ÉTRIER MR 4158-30  
non vendu





DYNAMO DUCELLIER 7256 G

TYPE ÉCONOMIQUE 12 V

Fig. 1

Fig. 2

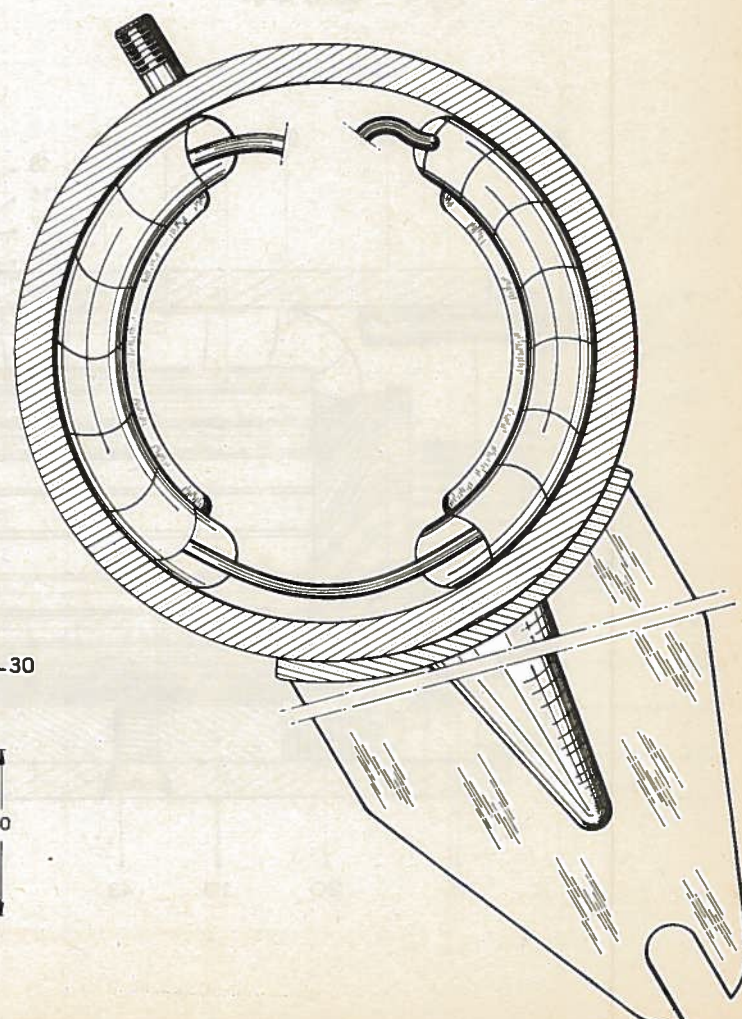
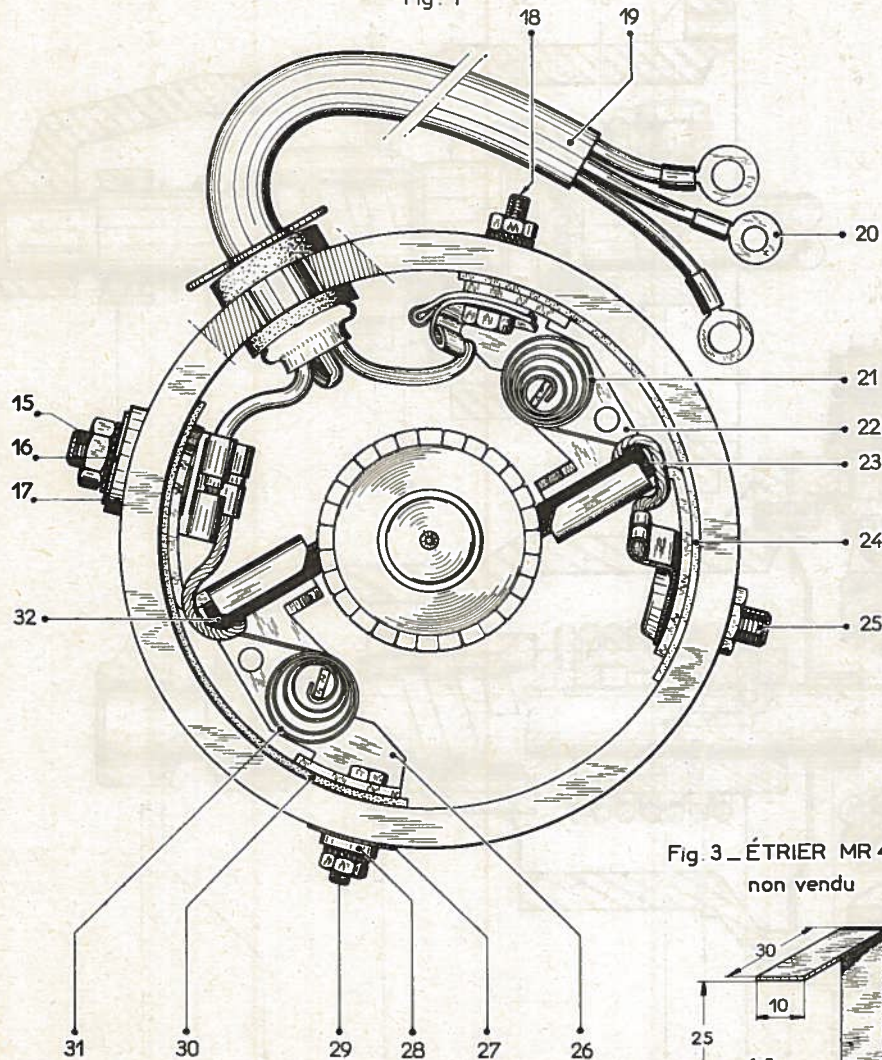
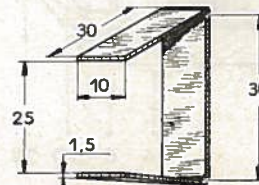


Fig. 3 - ÉTRIER MR 4158-30 non vendu



Tôle acier

DÉMARREUR DUCELLIER

Fig. 1 \_ 6008 A-6V

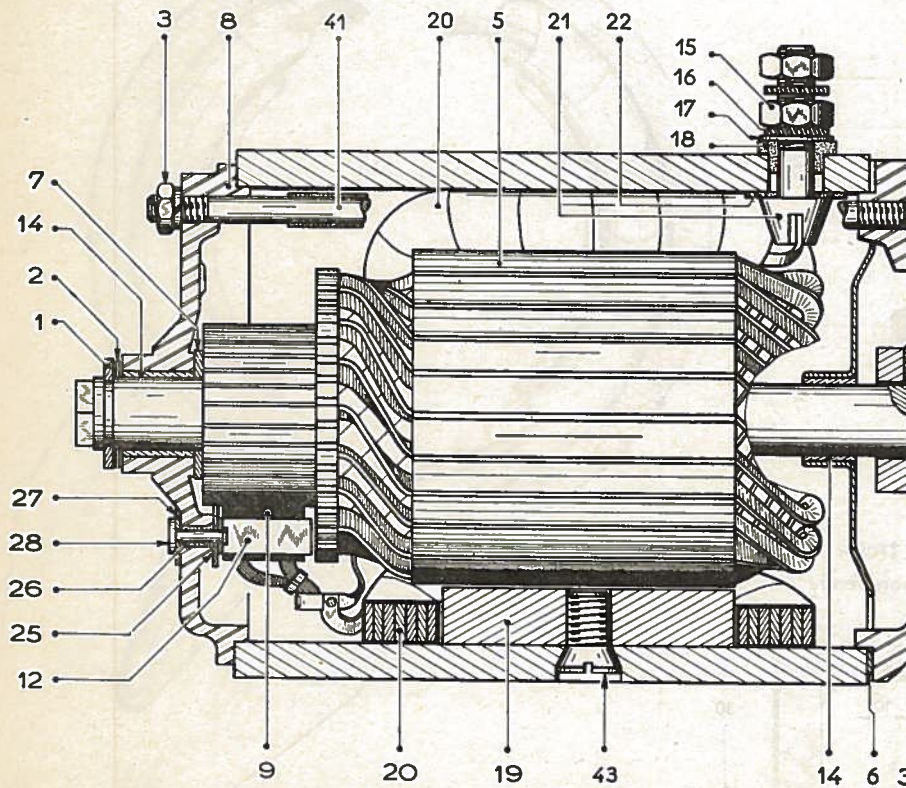
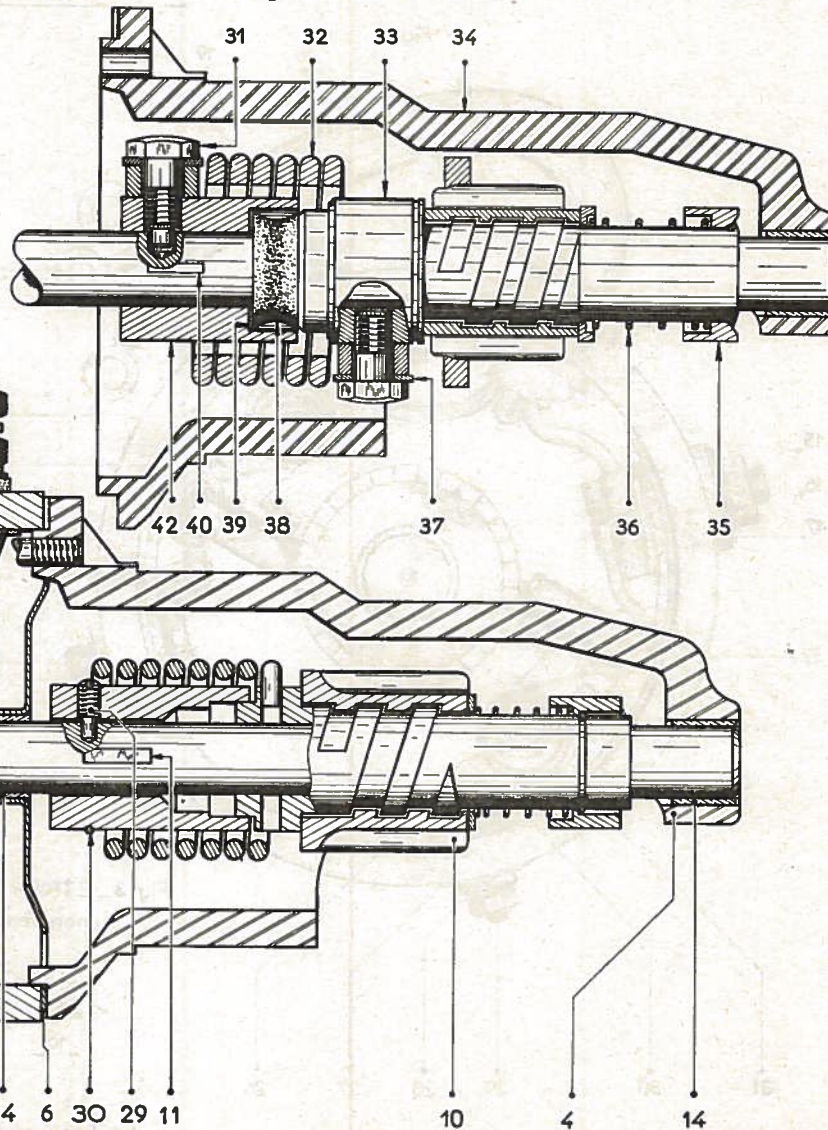
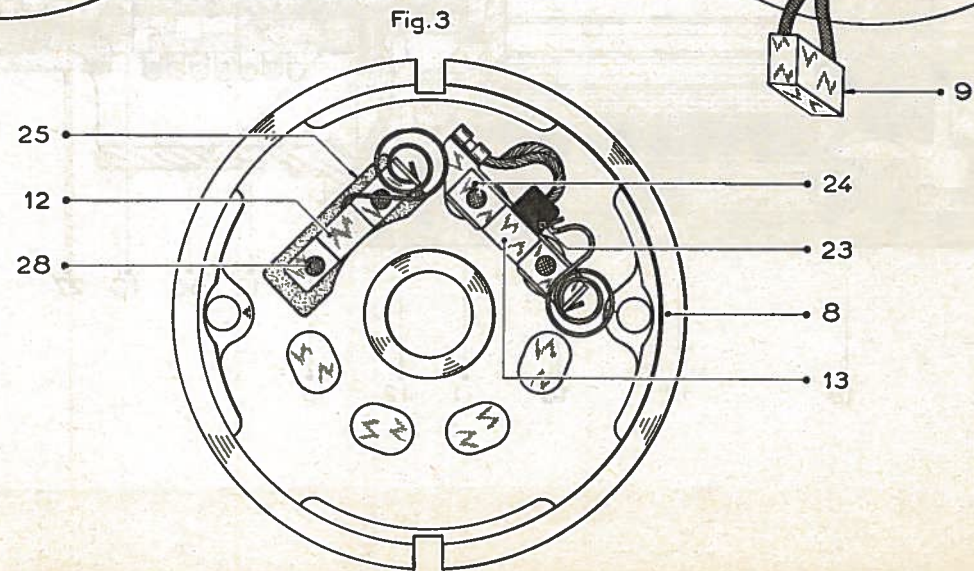
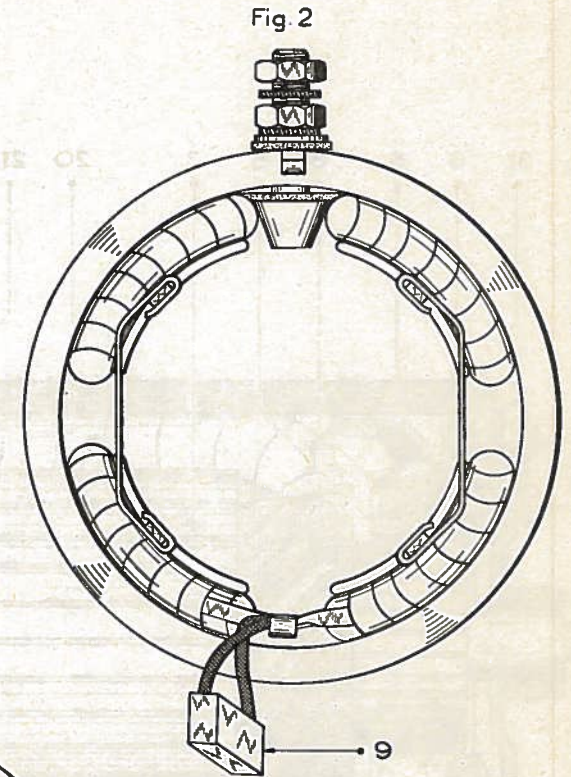
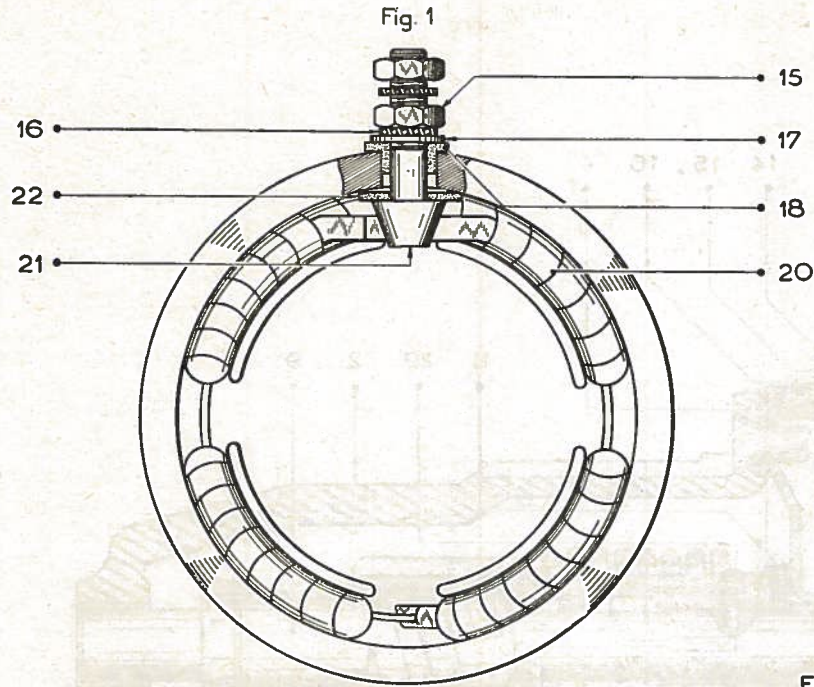


Fig. 2 \_ 6087 A-12V



DÉMARREUR DUCELLIER 6003 A







DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42

Fig. 1

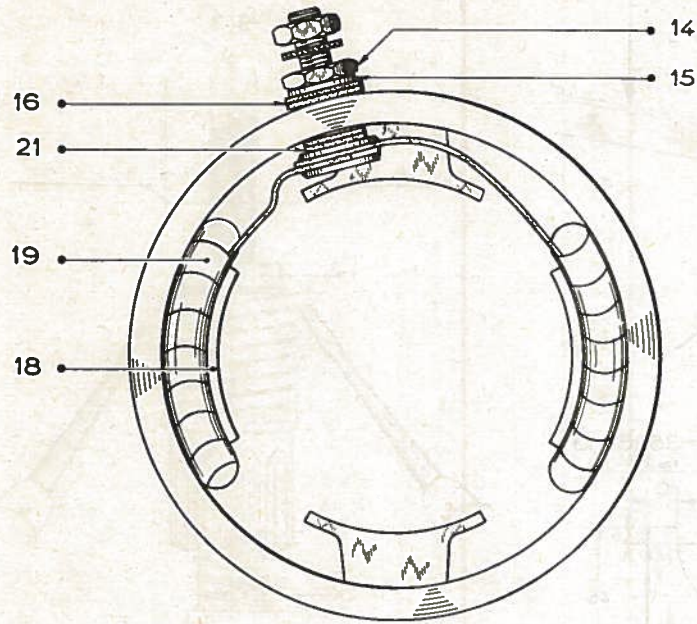


Fig. 2

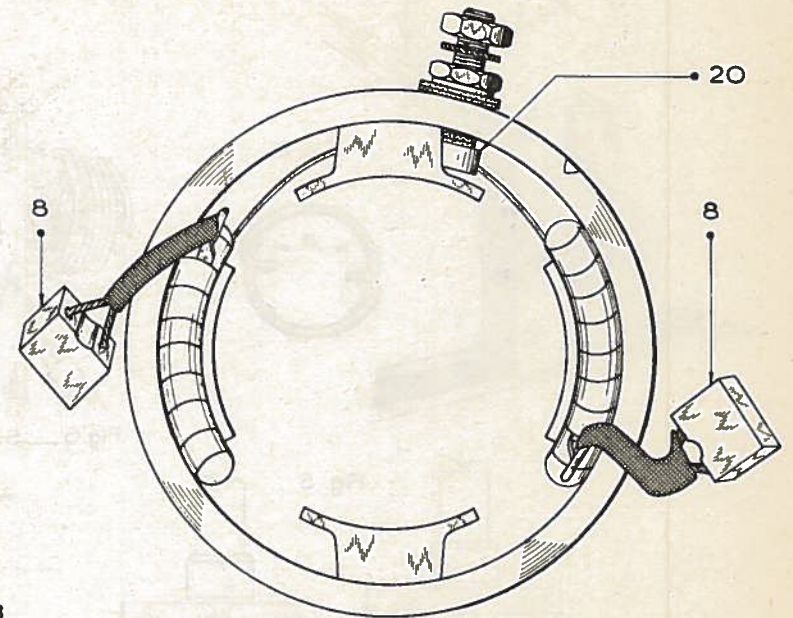
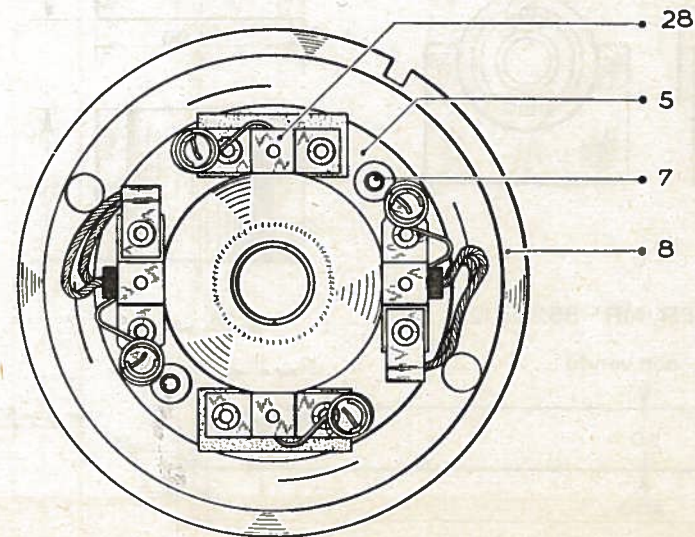


Fig. 3



LANCEUR BENADA

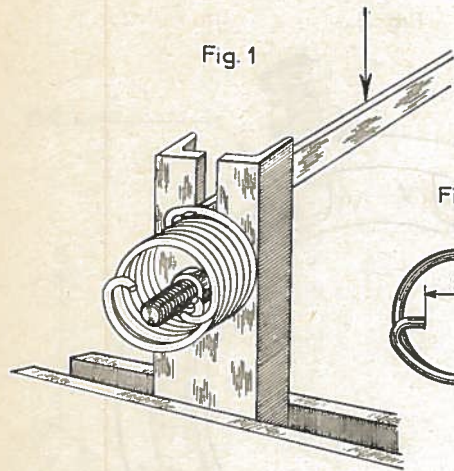


Fig. 1

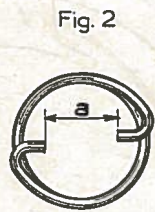


Fig. 2

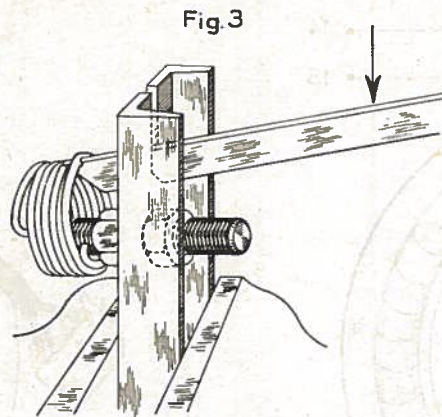


Fig. 3

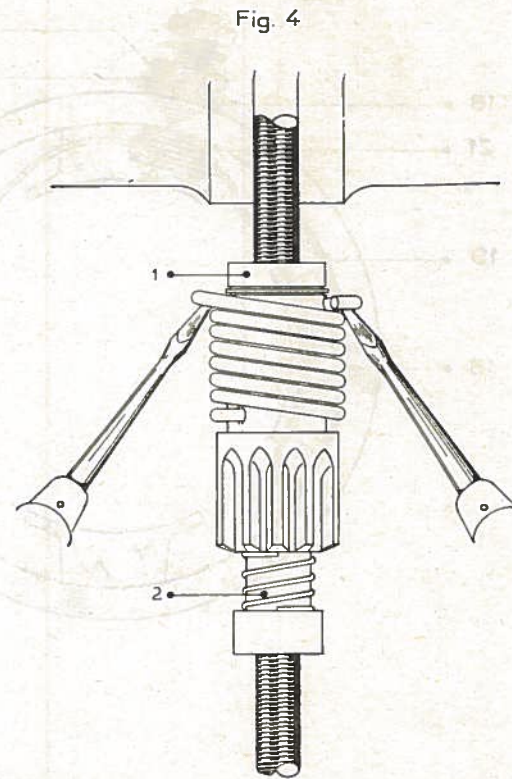


Fig. 4

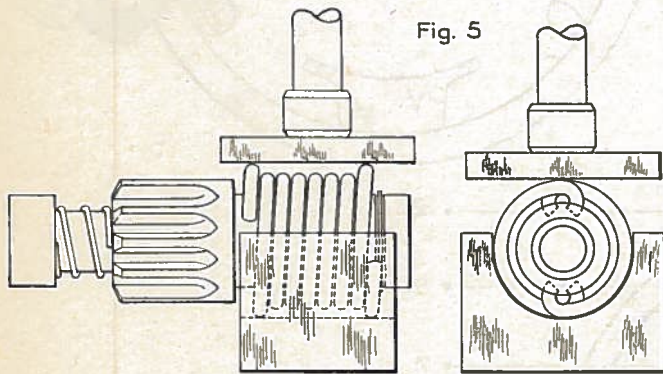


Fig. 5

Fig. 6 \_\_ SUPPORT MR-3526-13

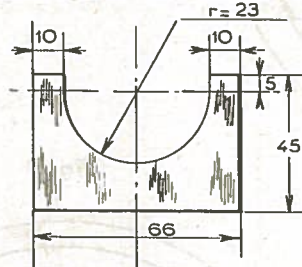


Fig. 8 \_\_ SUPPORT MR-3526-11

non vendu

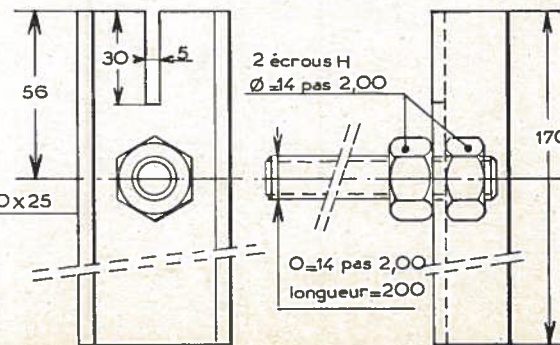
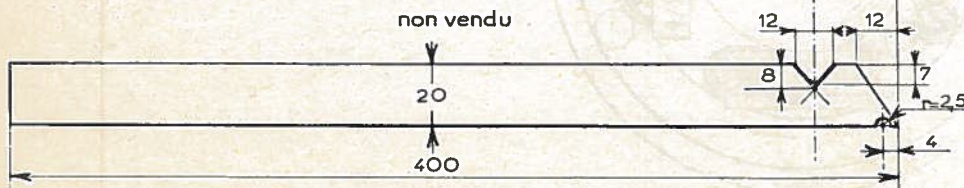


Fig. 7 \_\_ LEVIER MR-3526-12



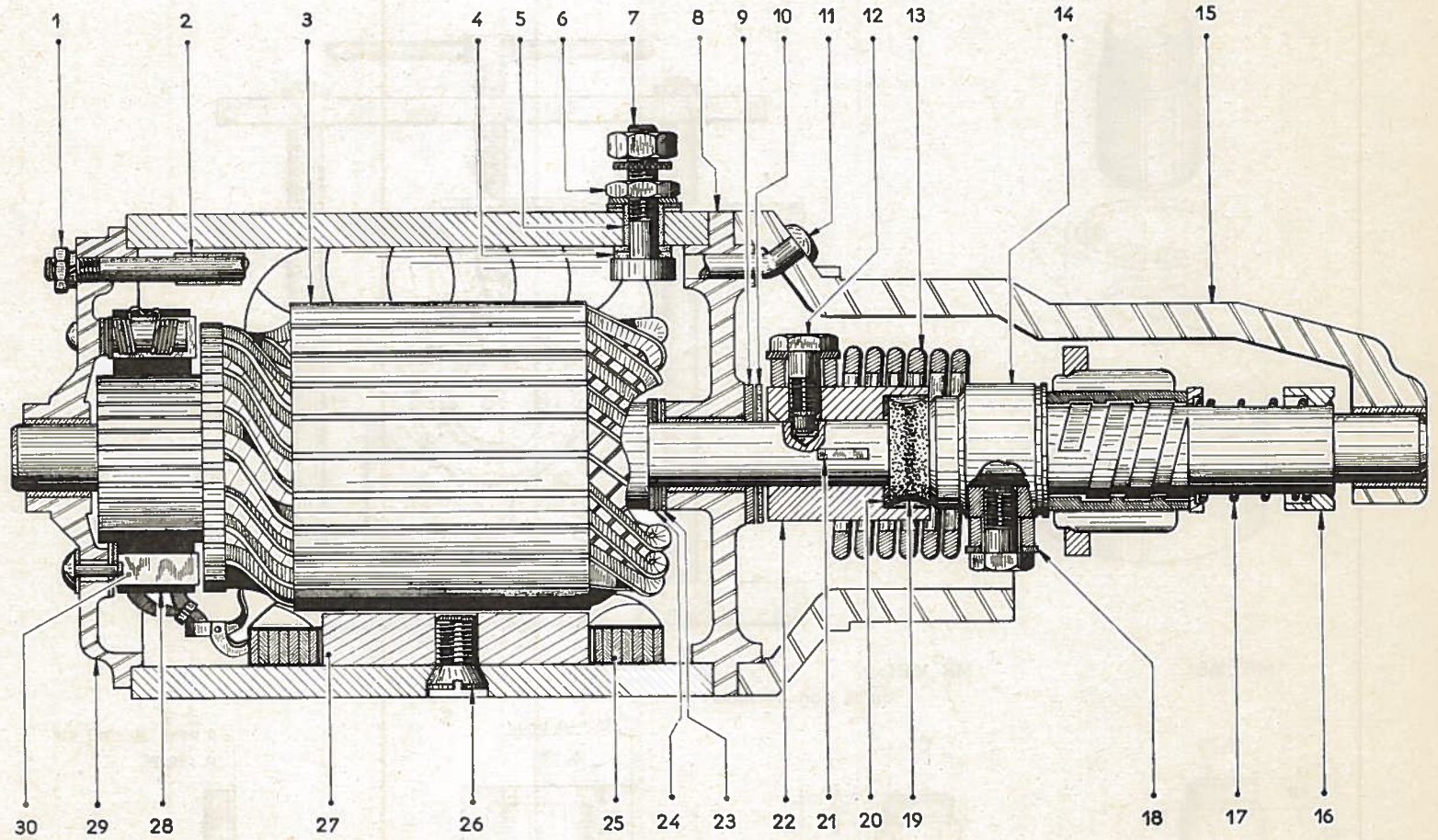
OPÉRATION

ÉLECTRICITÉ

ID 533-3

DÉMARREUR PARIS-RHONE D10 B38 12 V

PL.121B

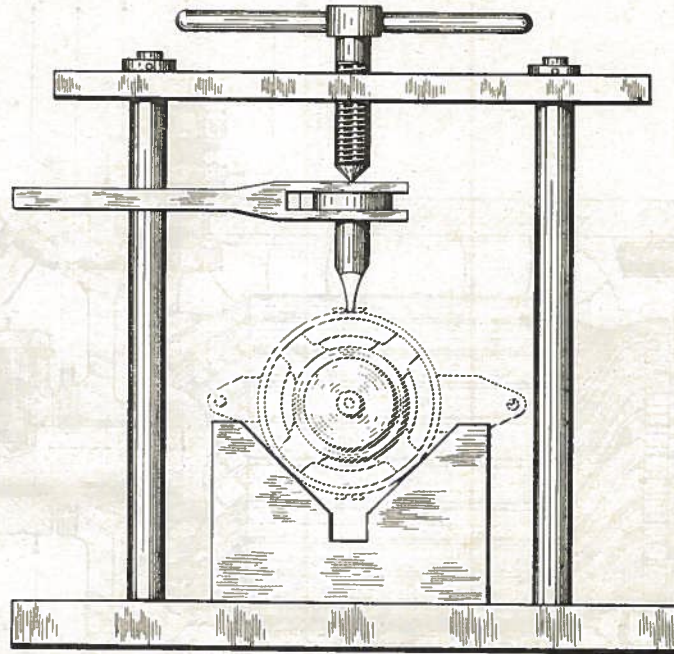
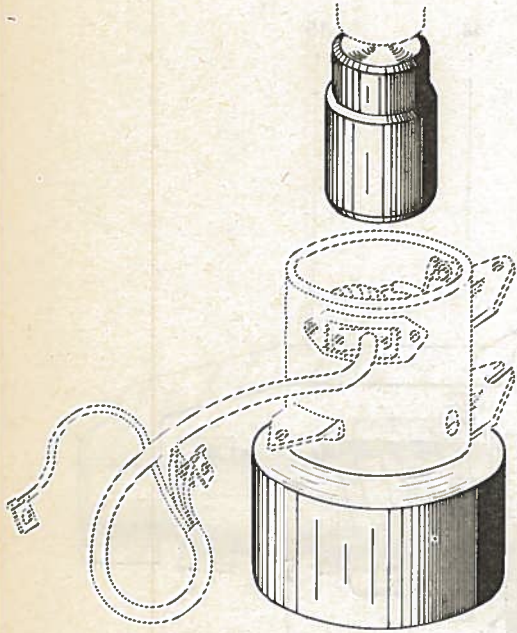


MONTAGE DES BOBINES

ET DES MASSES POLAIRES

Fig. 1 \_ TASSEMENT DES BOBINES

Fig. 2 \_ MONTAGE DES MASSES POLAIRES

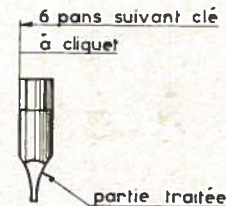
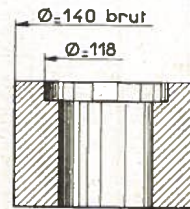
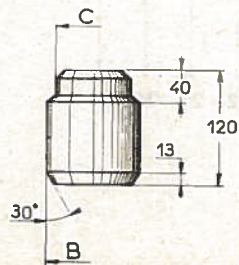
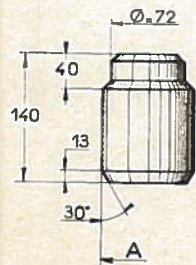


MR\_1601.1

MR\_1601.2  
outils non vendus

MR\_1601.3

MR\_1601.4



acier 1/2 dur trempé et rectifié

ELECTRICITÉ

SCHEMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU AVANT

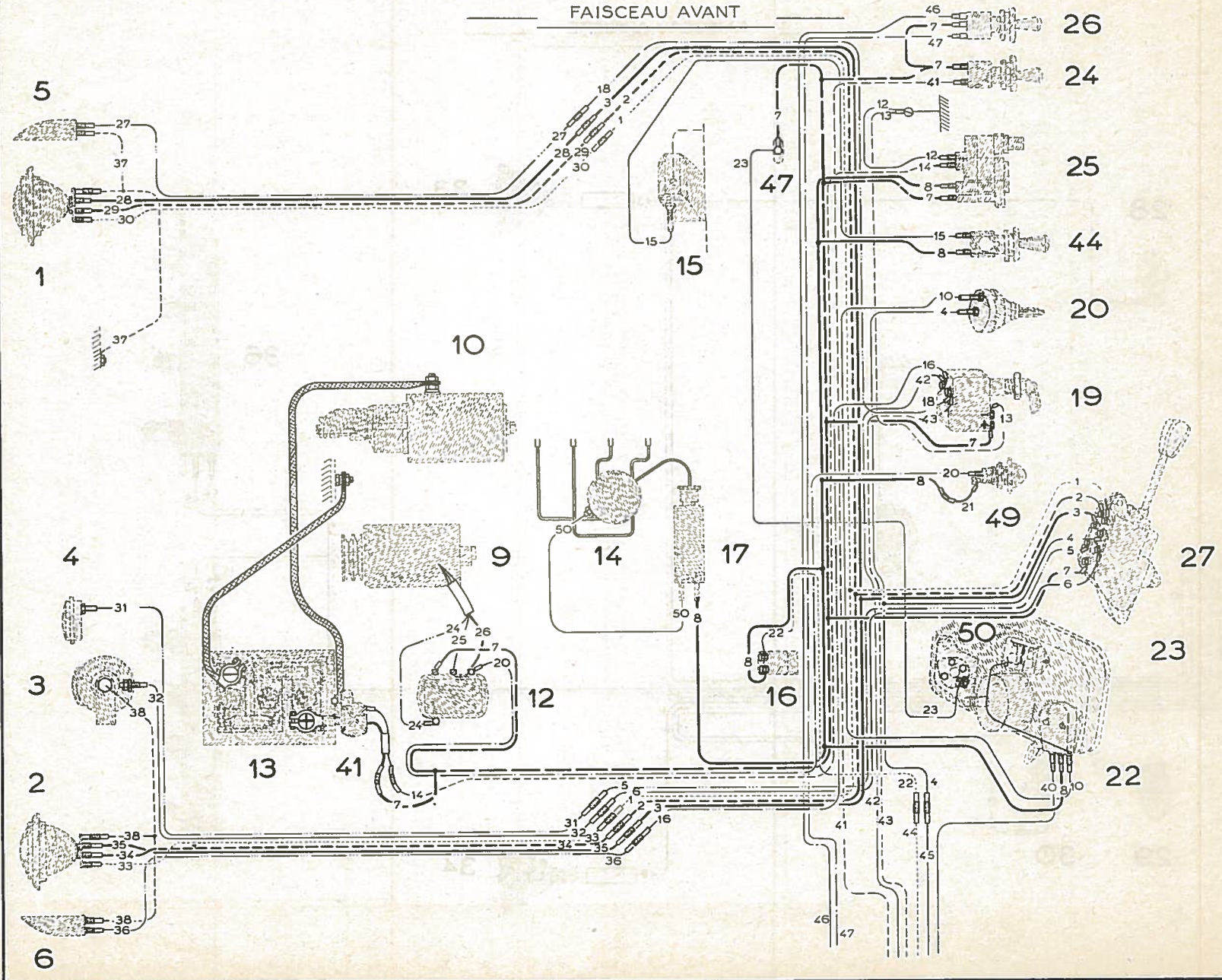
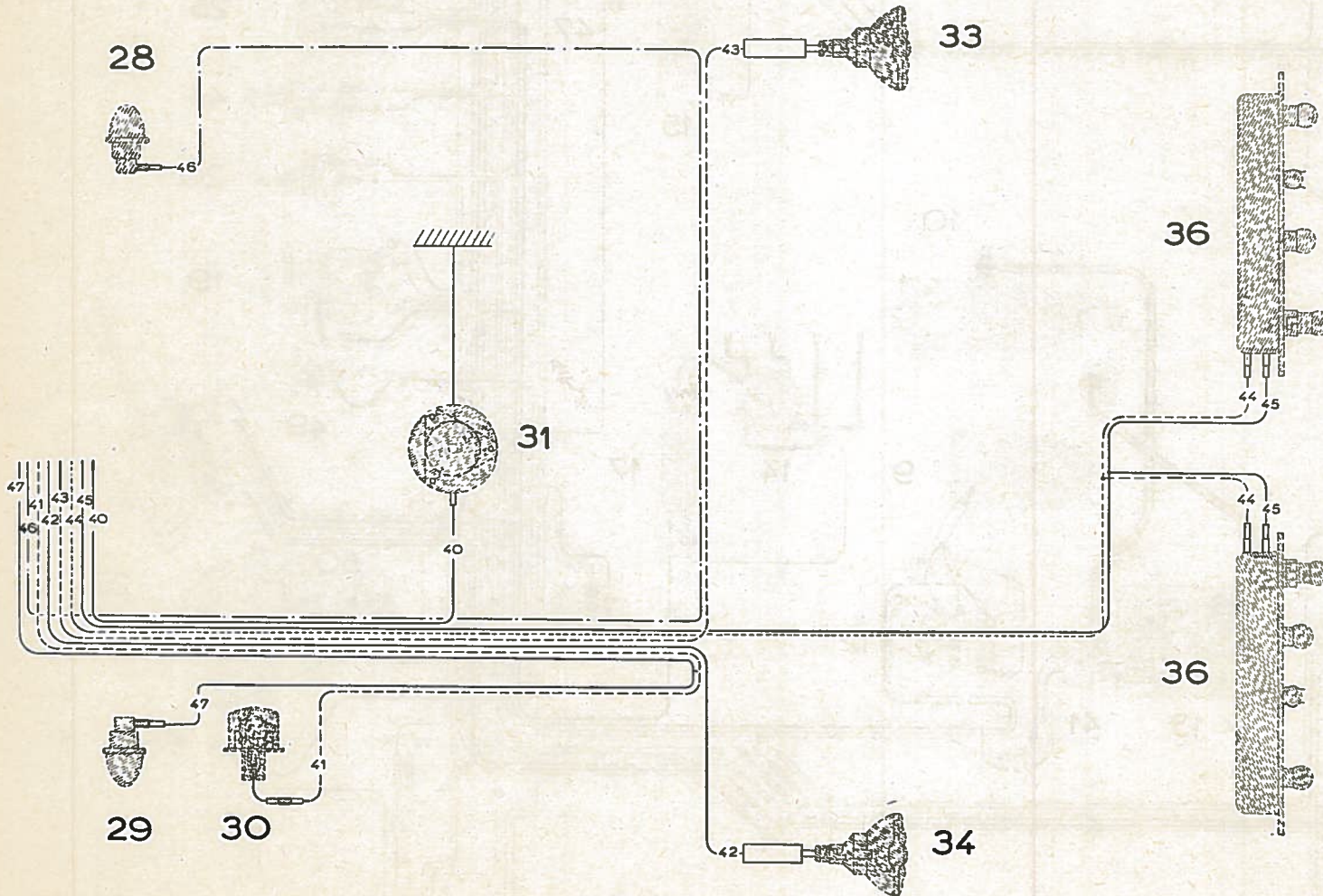


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU ARRIÈRE



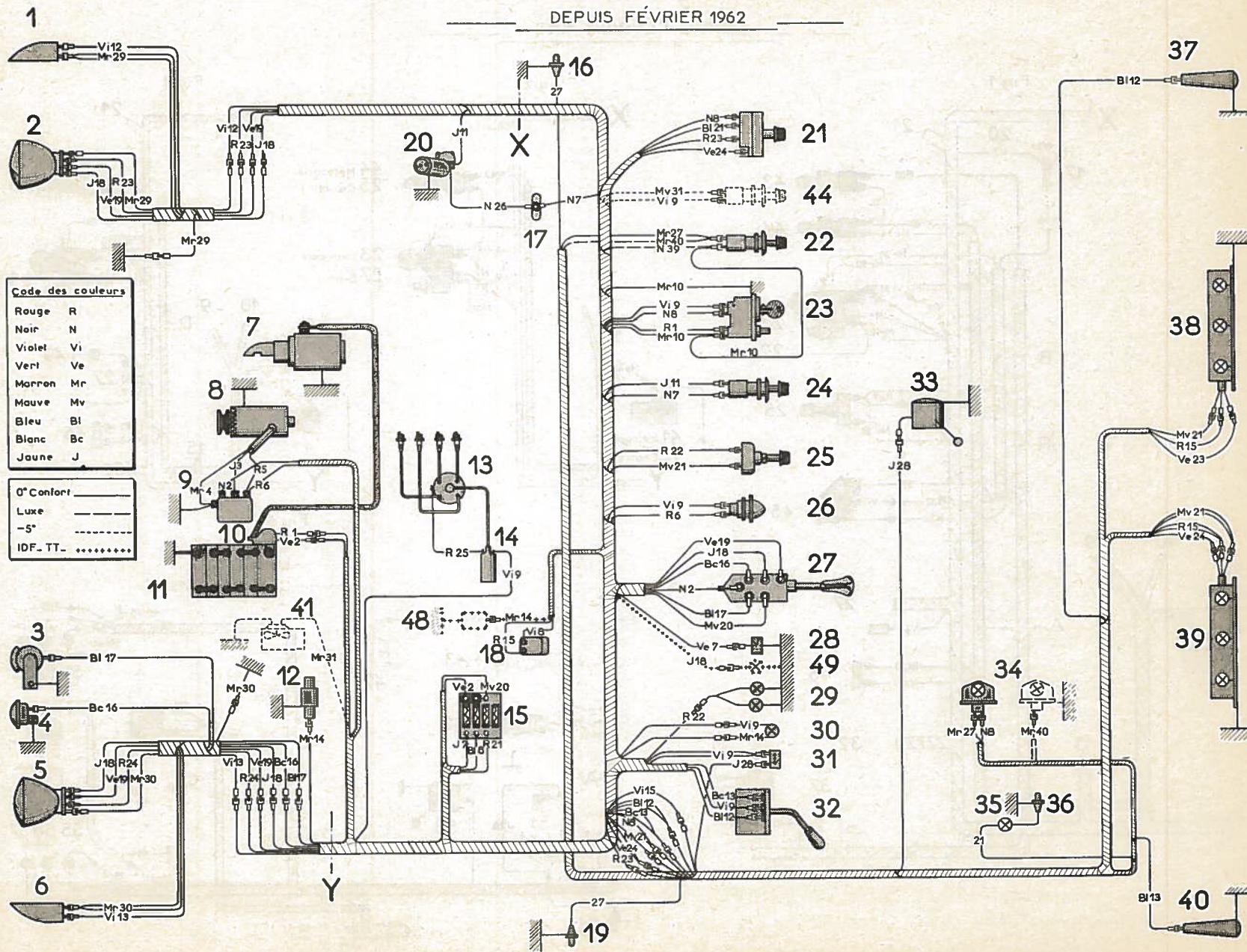
OPÉRATION  
ID-510-1

ÉLECTRICITÉ

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

PL. 124 C

DEPUIS FÉVRIER 1962







OPÉRATION  
ID-510-1

ELECTRICITE

# SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

PL. 124 E

DEPUIS FÉVRIER 1962

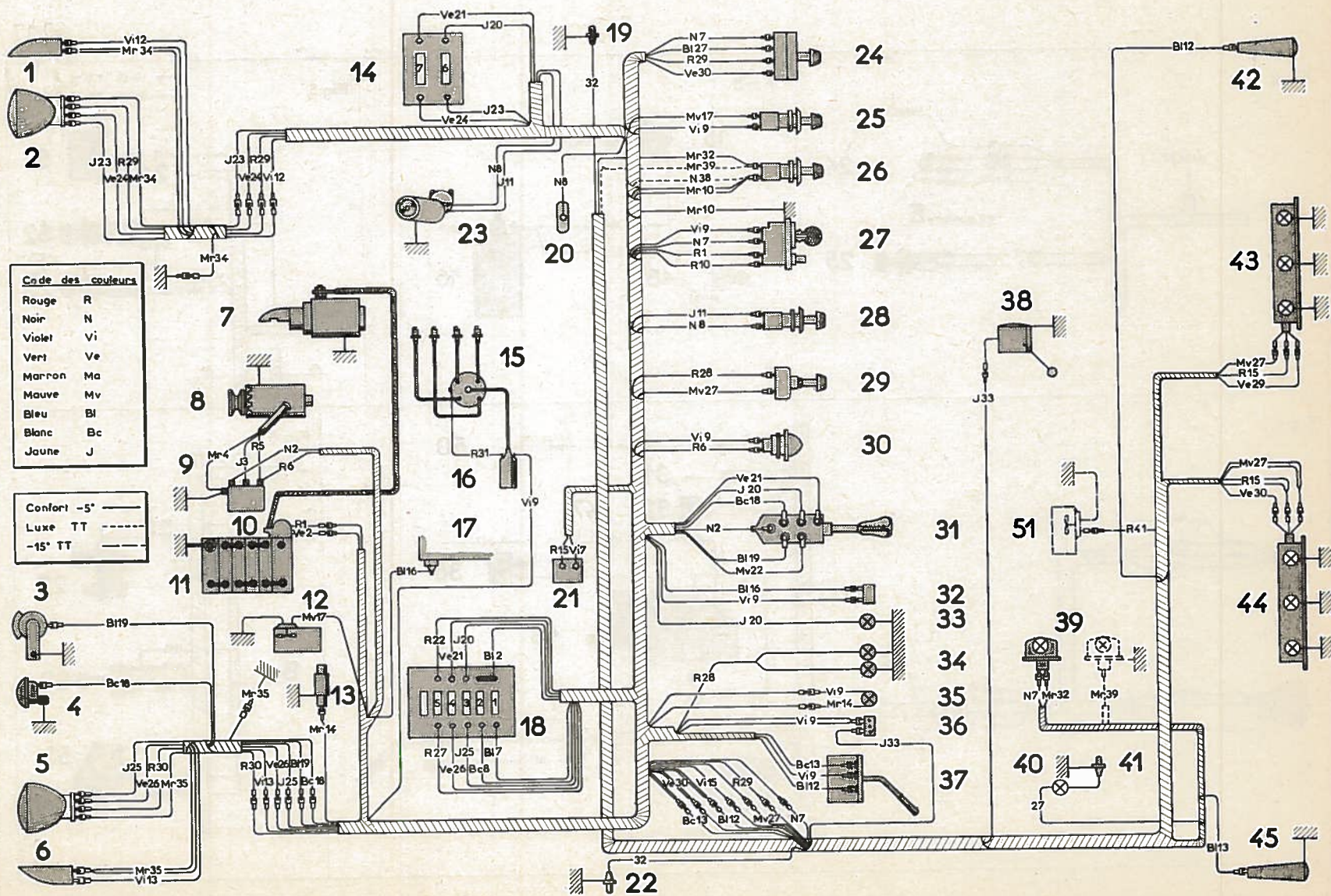


SCHÉMA D'ÉLÉCTRIFICATION

PL. 124 F

DEPUIS FEVRIER 1962

Fig:2

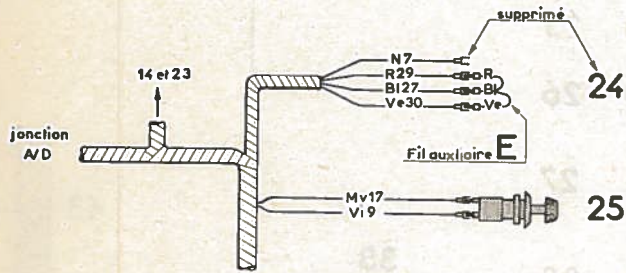


Fig:3

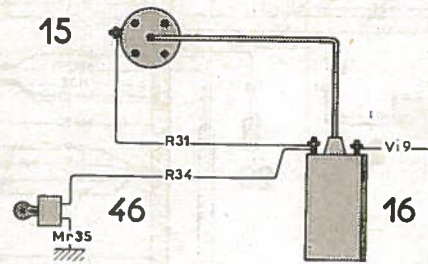


Fig:5

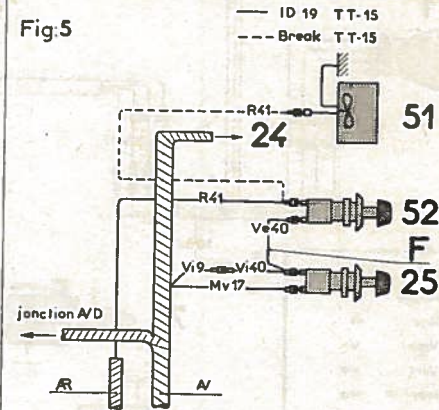


Fig:4

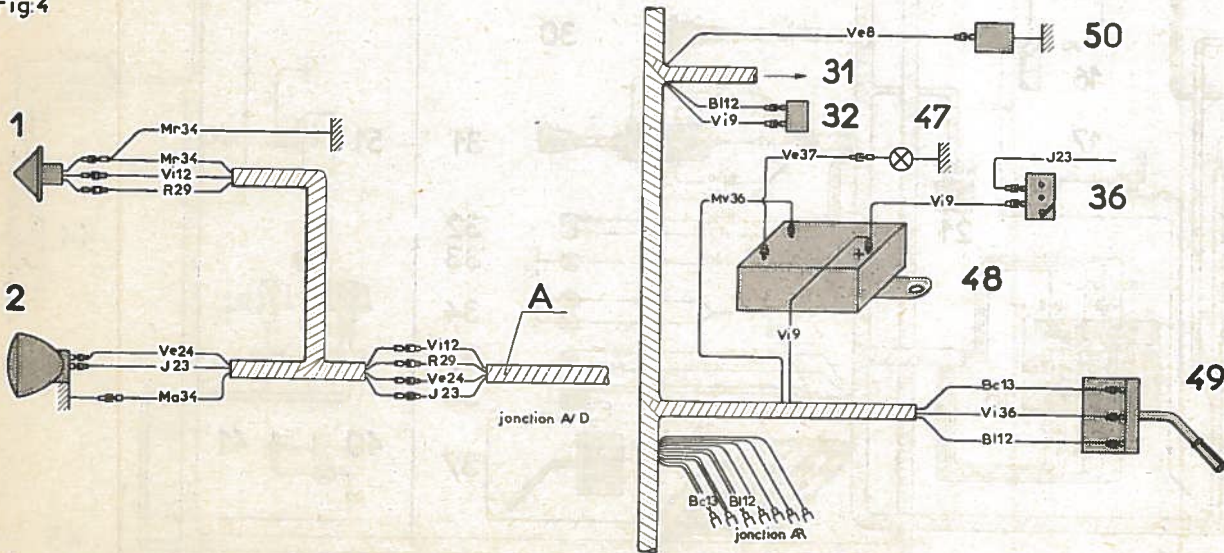
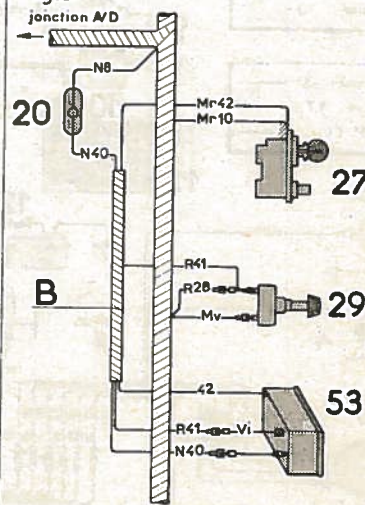


Fig:6



OPÉRATION  
ID-510-1

ÉLECTRICITÉ

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

DEPUIS FÉVRIER 1962

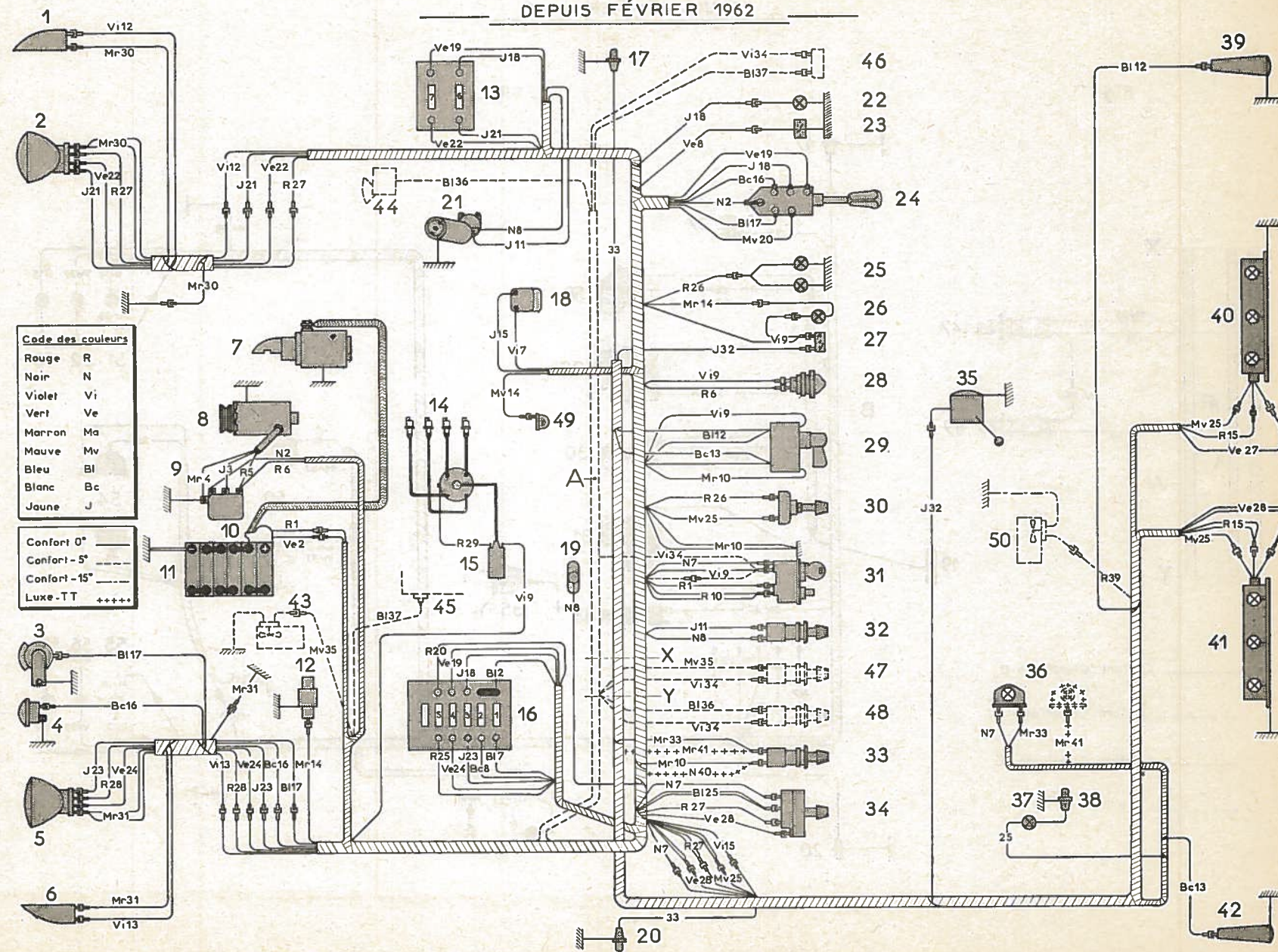


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

DEPUIS FÉVRIER 1962

Fig.1

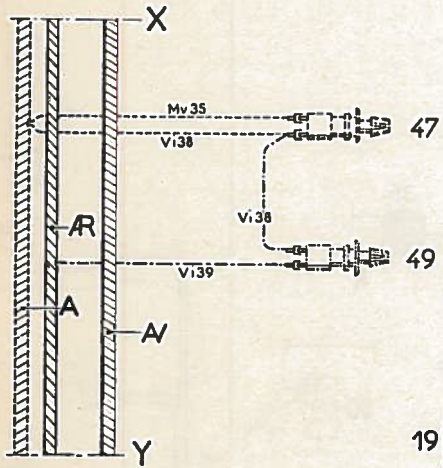
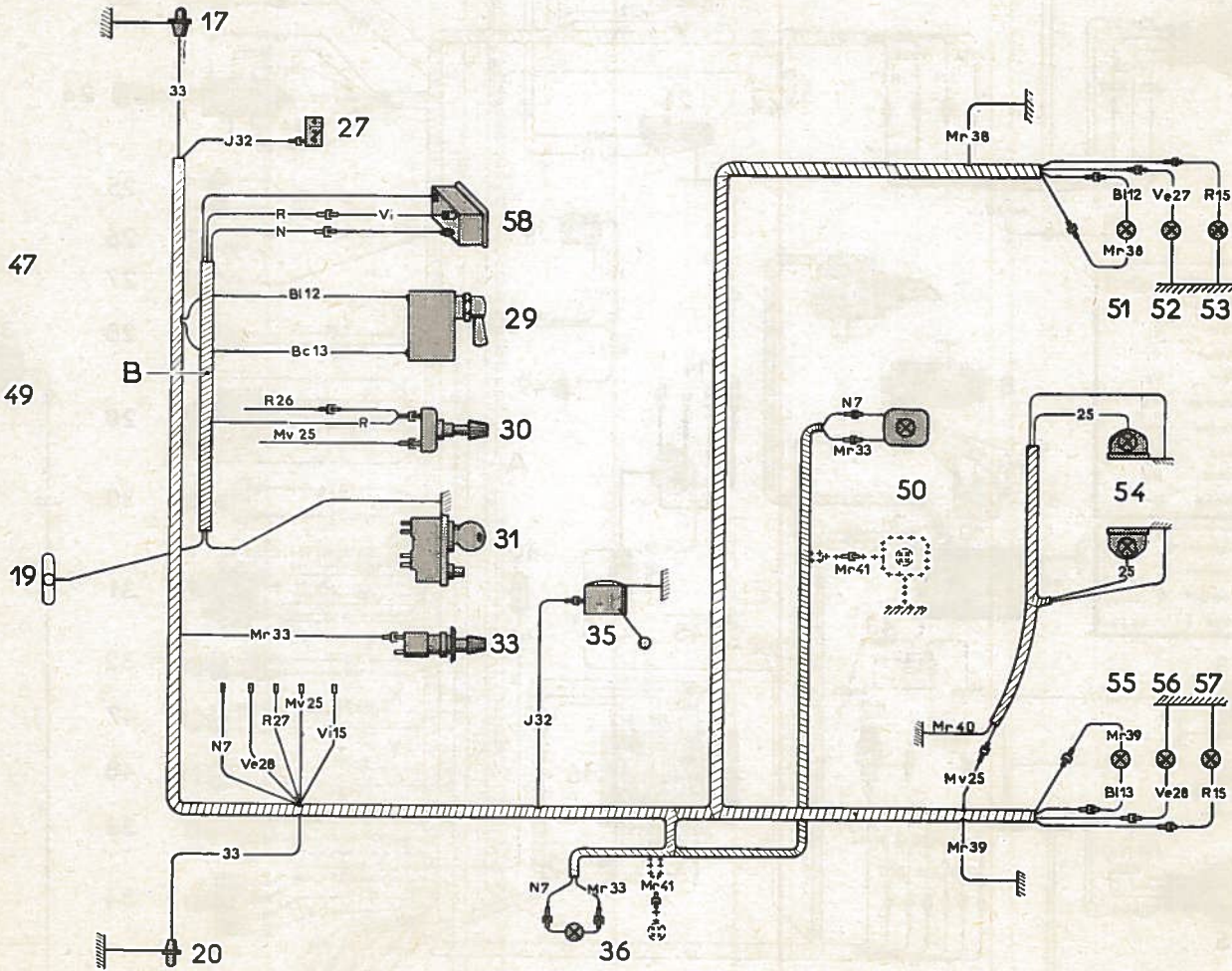


Fig.2

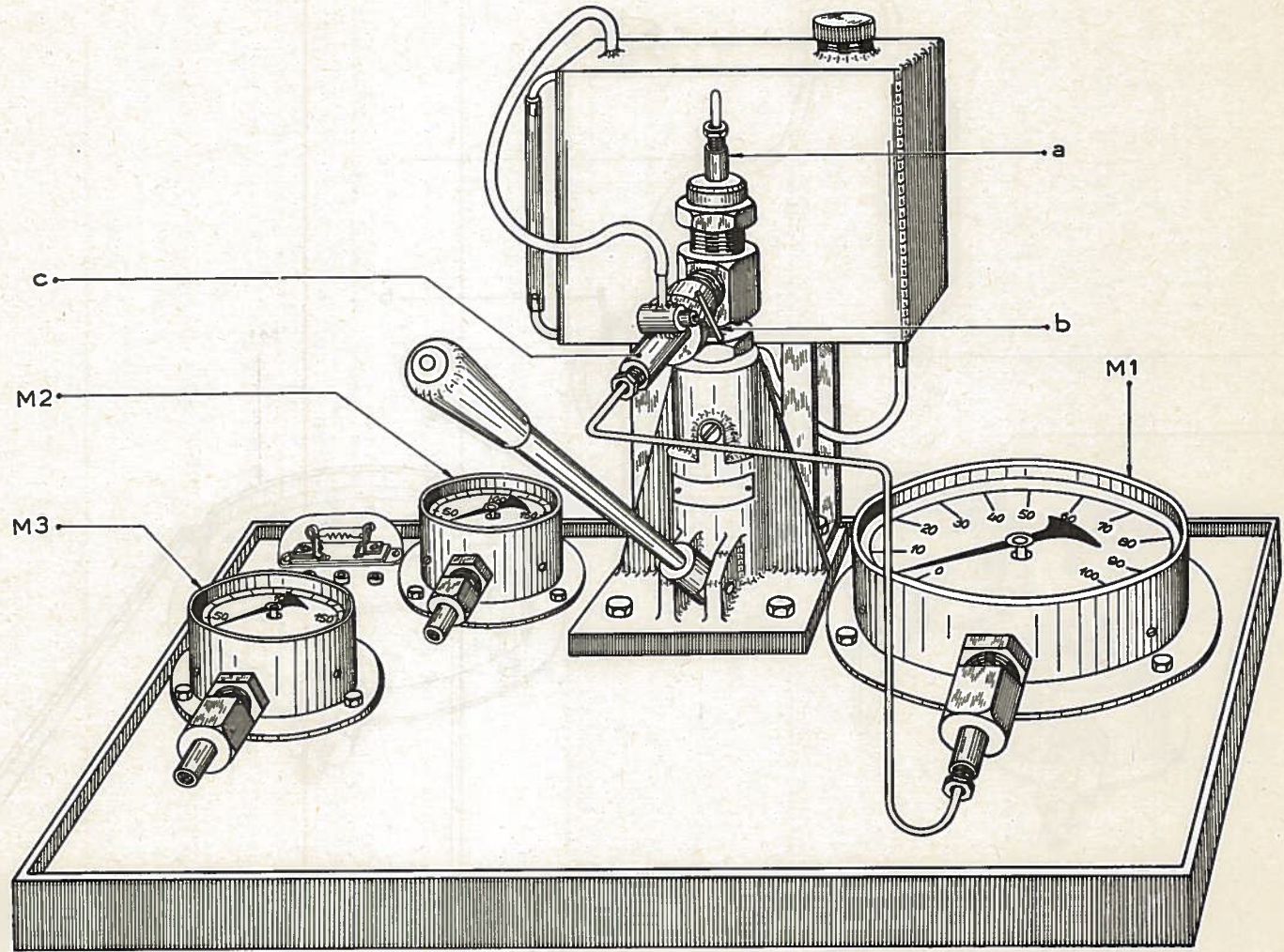


- Confort - Chauffage 0
- - - Confort - Chauffage - 5
- . - Confort - Chauffage - 15
- +++++ Luxe TT

HYDRAULIQUE

BANC D'ESSAIS

BRANCHEMENT DU MANOMÈTRE DE 0 A 100 kg/cm<sup>2</sup>



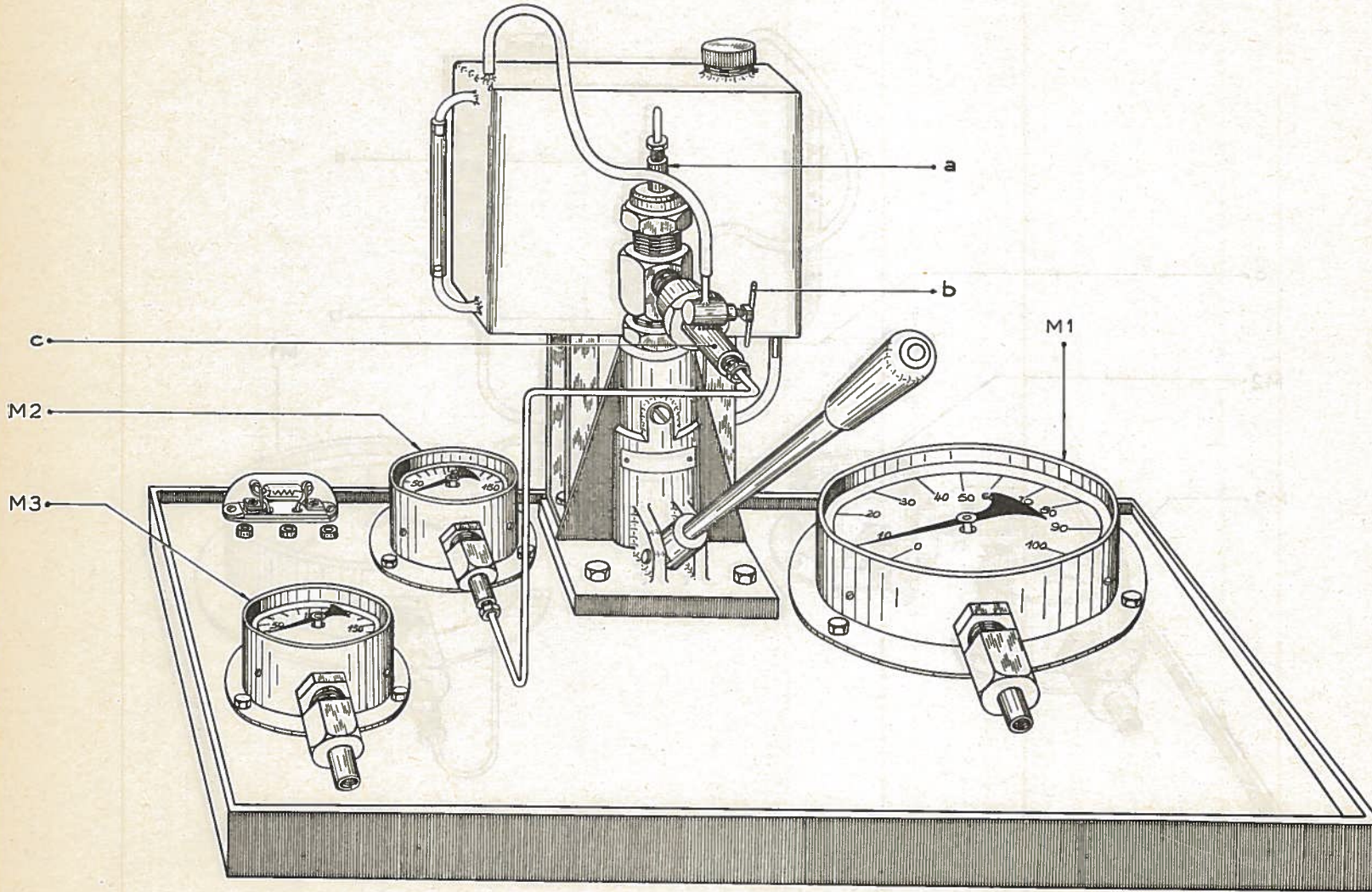
HYDRAULIQUE

ID 19

BANC D'ESSAIS

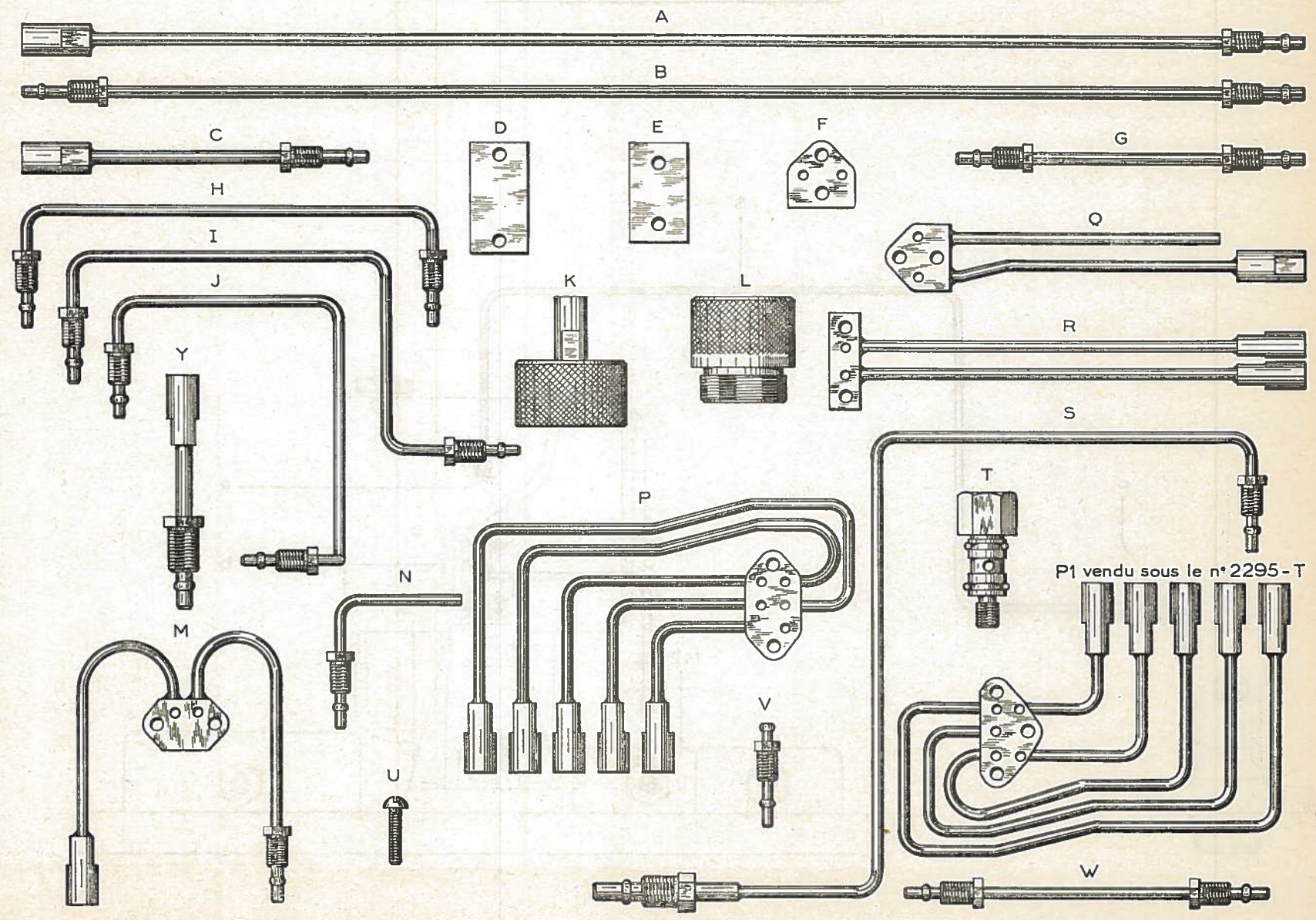
PL. 126

BRANCHEMENT D'UN MANOMÈTRE DE 0 A 200kg/cm<sup>2</sup>



HYDRAULIQUE

TUBES ET RACCORDS



P1 vendu sous le n° 2295-T

OPÉRATION  
ID 391-0

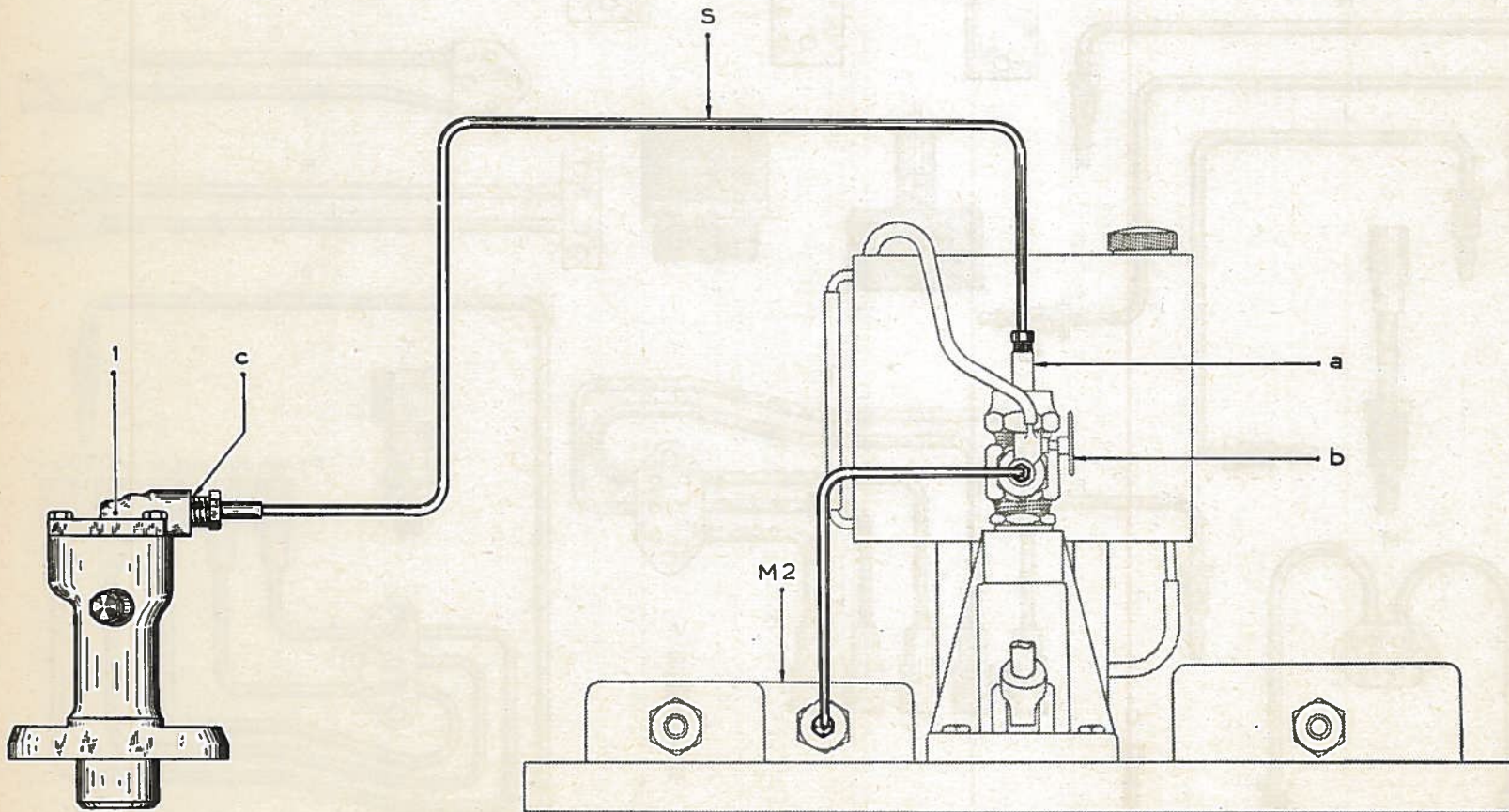
HYDRAULIQUE

ID 19

POMPE DE SUSPENSION

PL. 128

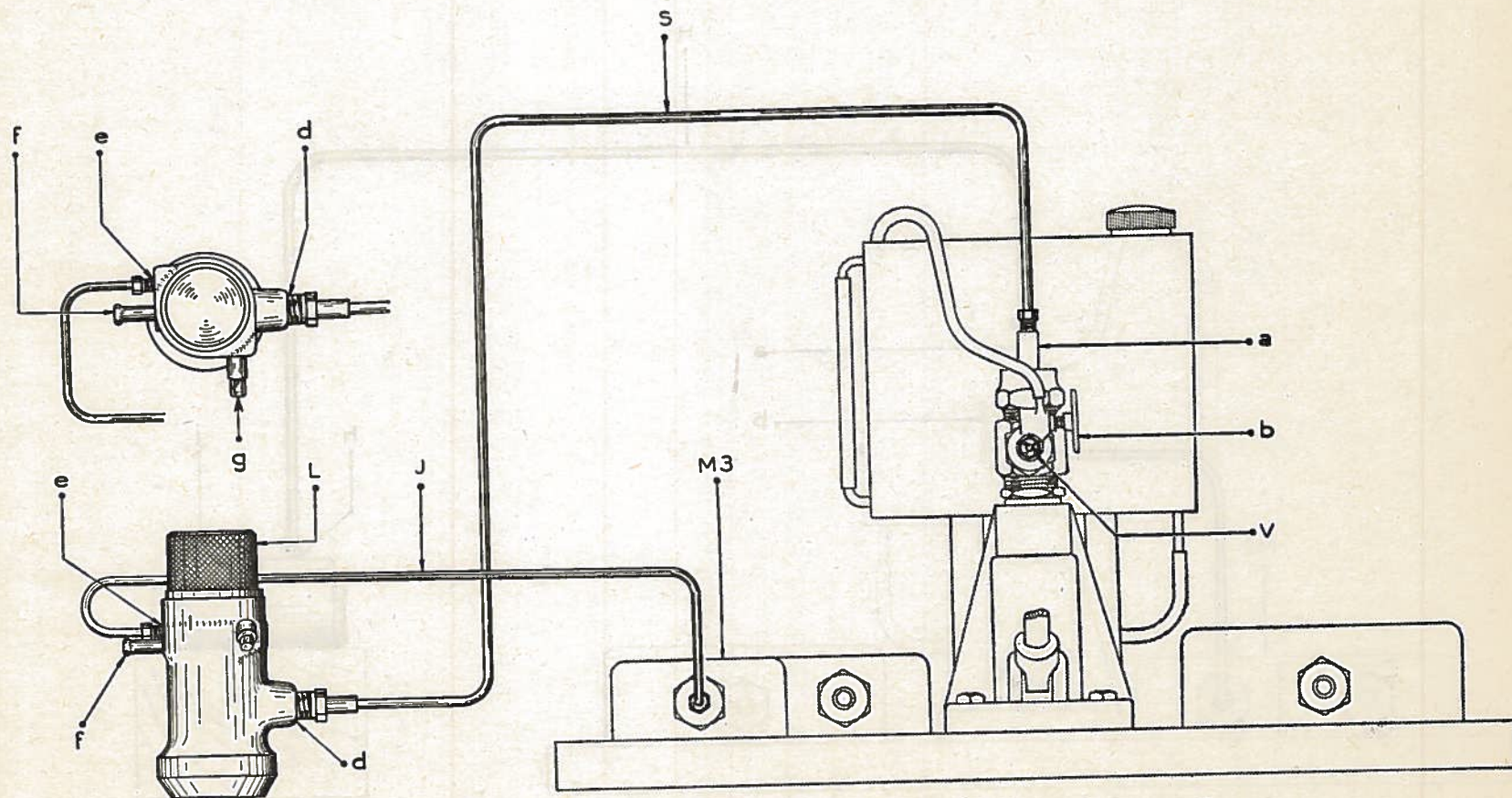
CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ





CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

CONTRÔLE DE LA CONJONCTION, DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA DISJONCTION



OPÉRATION  
ID 393-0

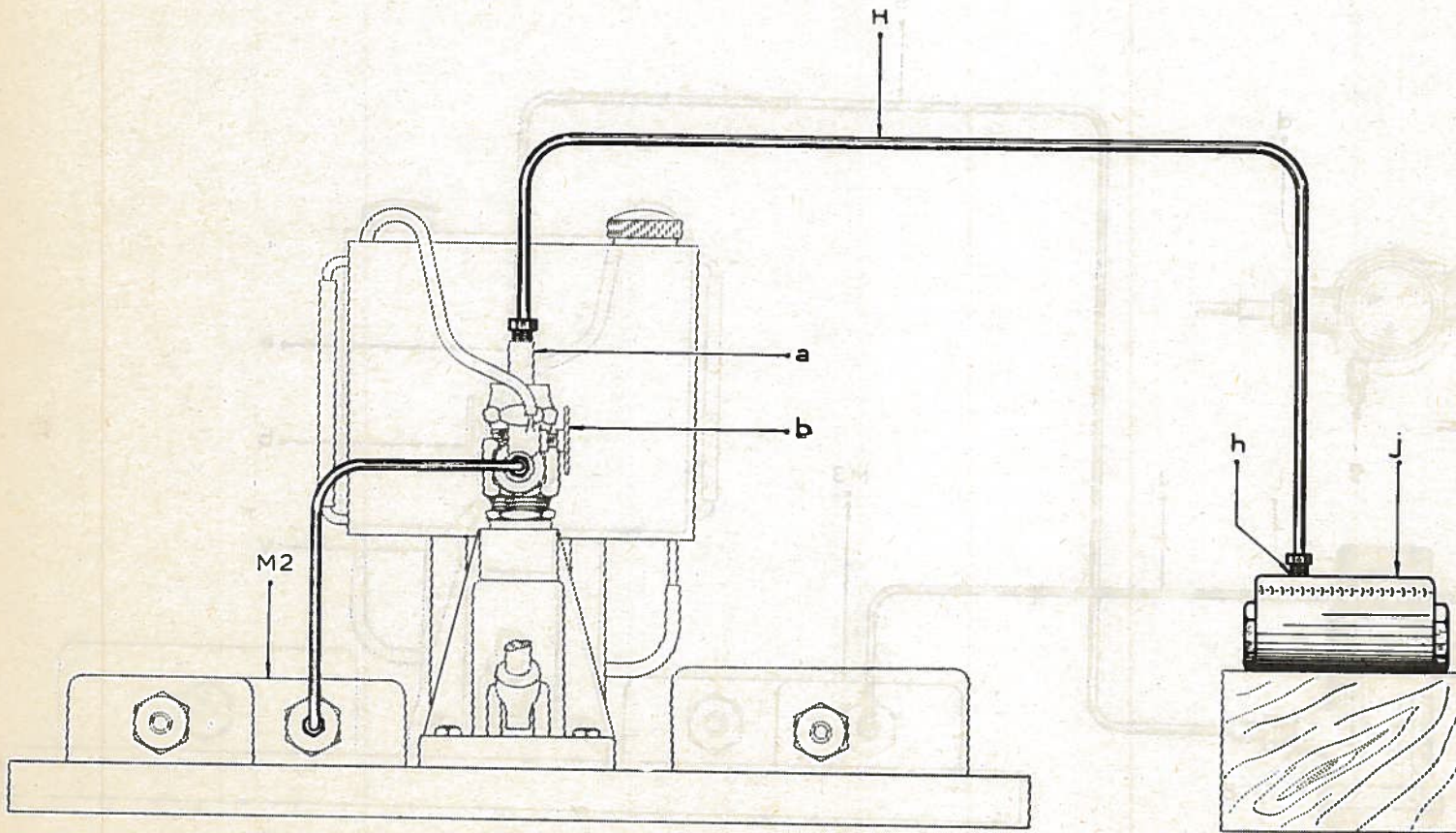
HYDRAULIQUE

ID 19

BLOC DE RÉPARTITION

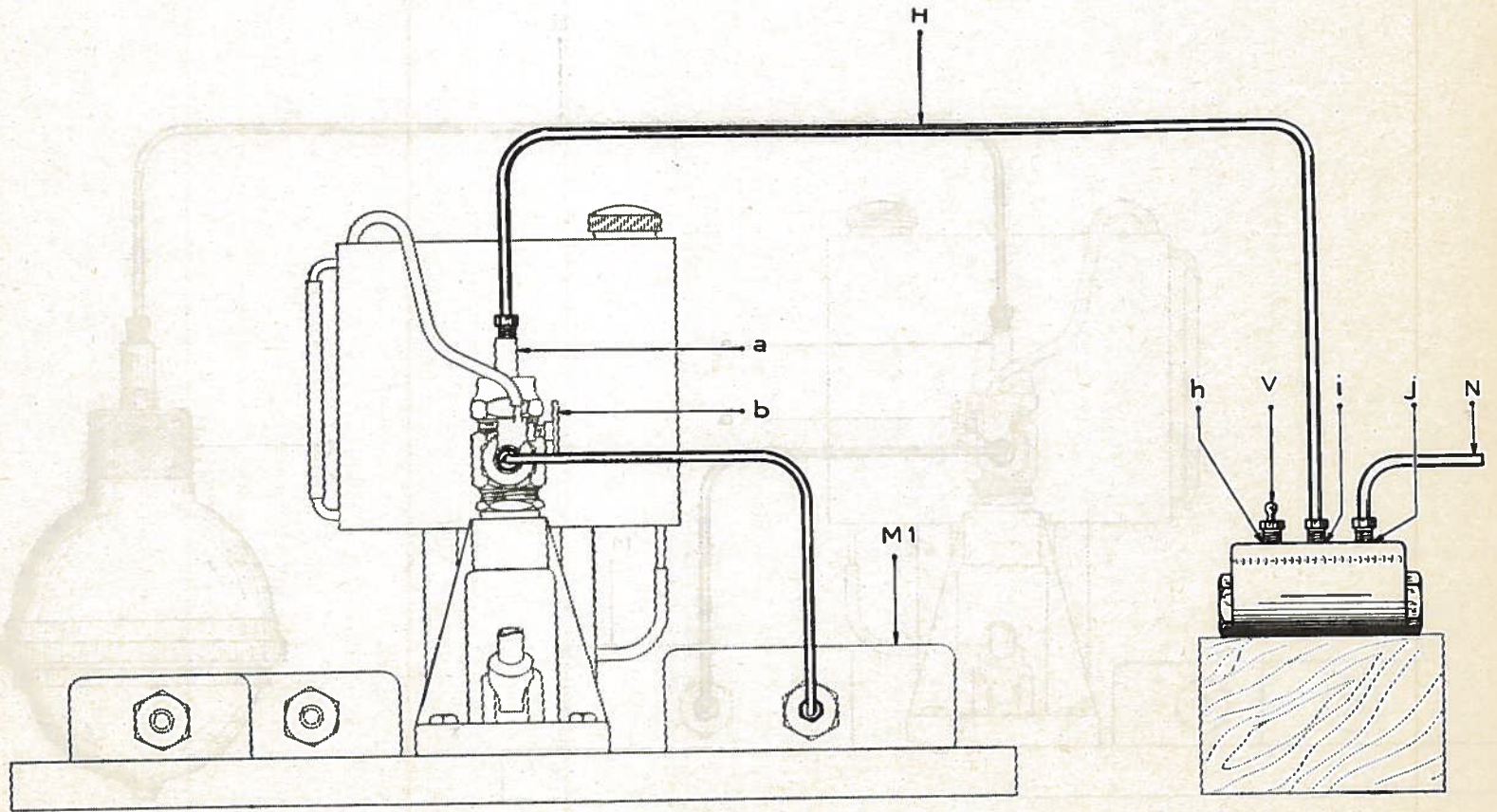
PL. 130

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



BLOC DE RÉPARTITION

CONTRÔLE DU TARAGE DES CLAPETS



OPÉRATION  
ID 391.0

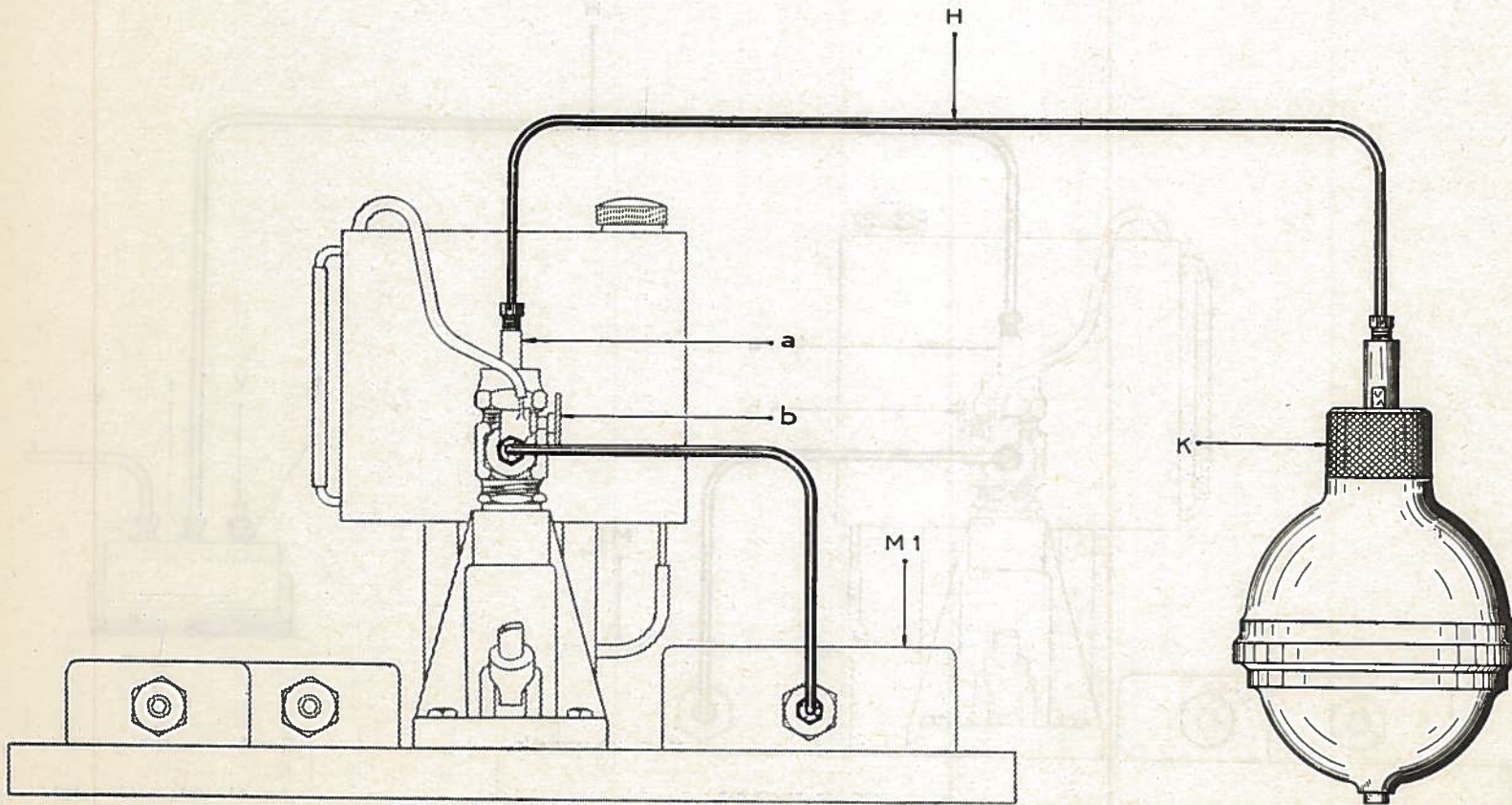
HYDRAULIQUE

ID 19

BLOC PNEUMATIQUE - ACCUMULATEUR

PL. 132

CONTRÔLE DE LA PRESSION



OPÉRATION  
ID 391-O

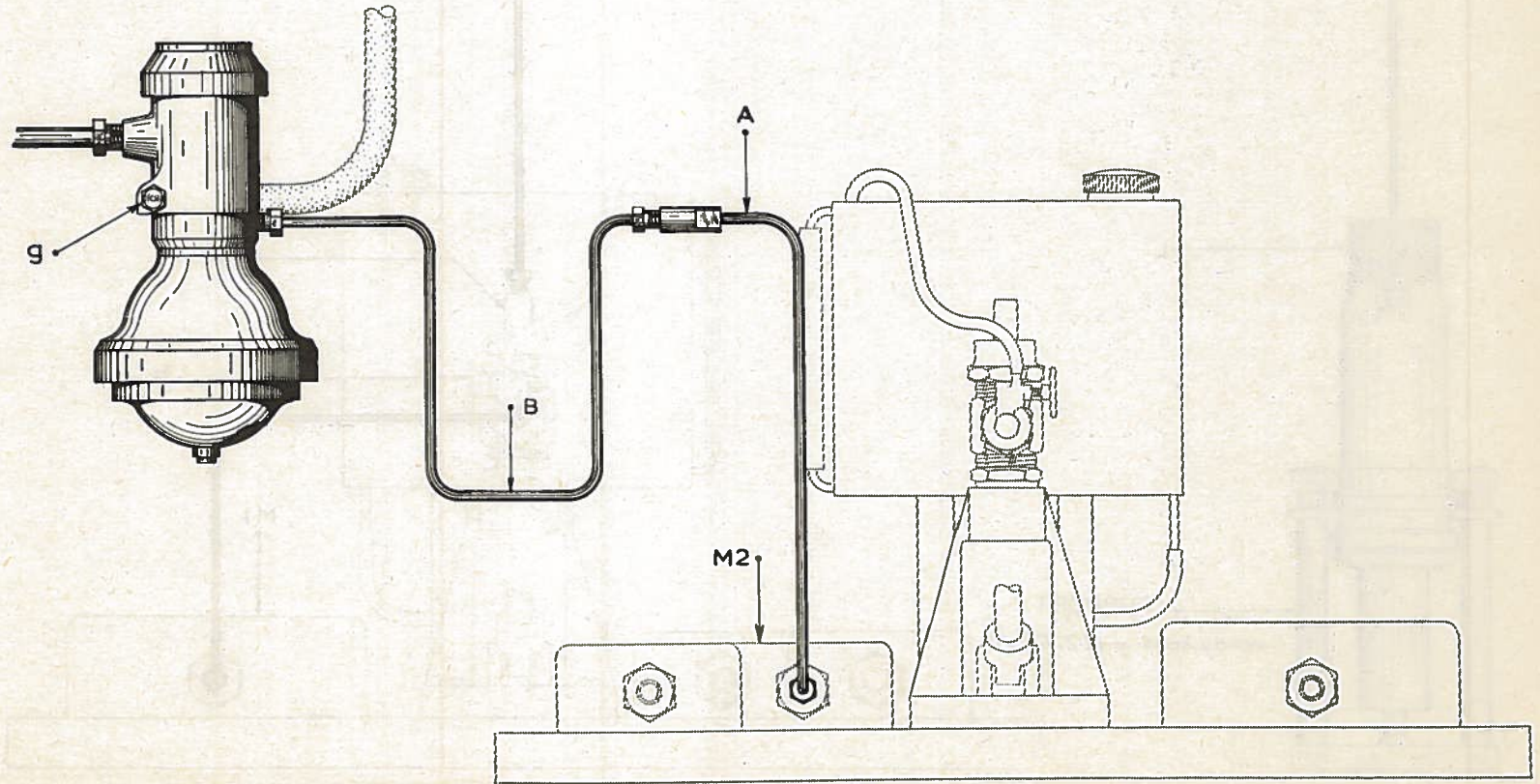
HYDRAULIQUE

ID 19

PL. 133

CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

CONTRÔLE DE LA CONJONCTION, DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA DISJONCTION, SUR VOITURE



OPÉRATION  
ID 433-O

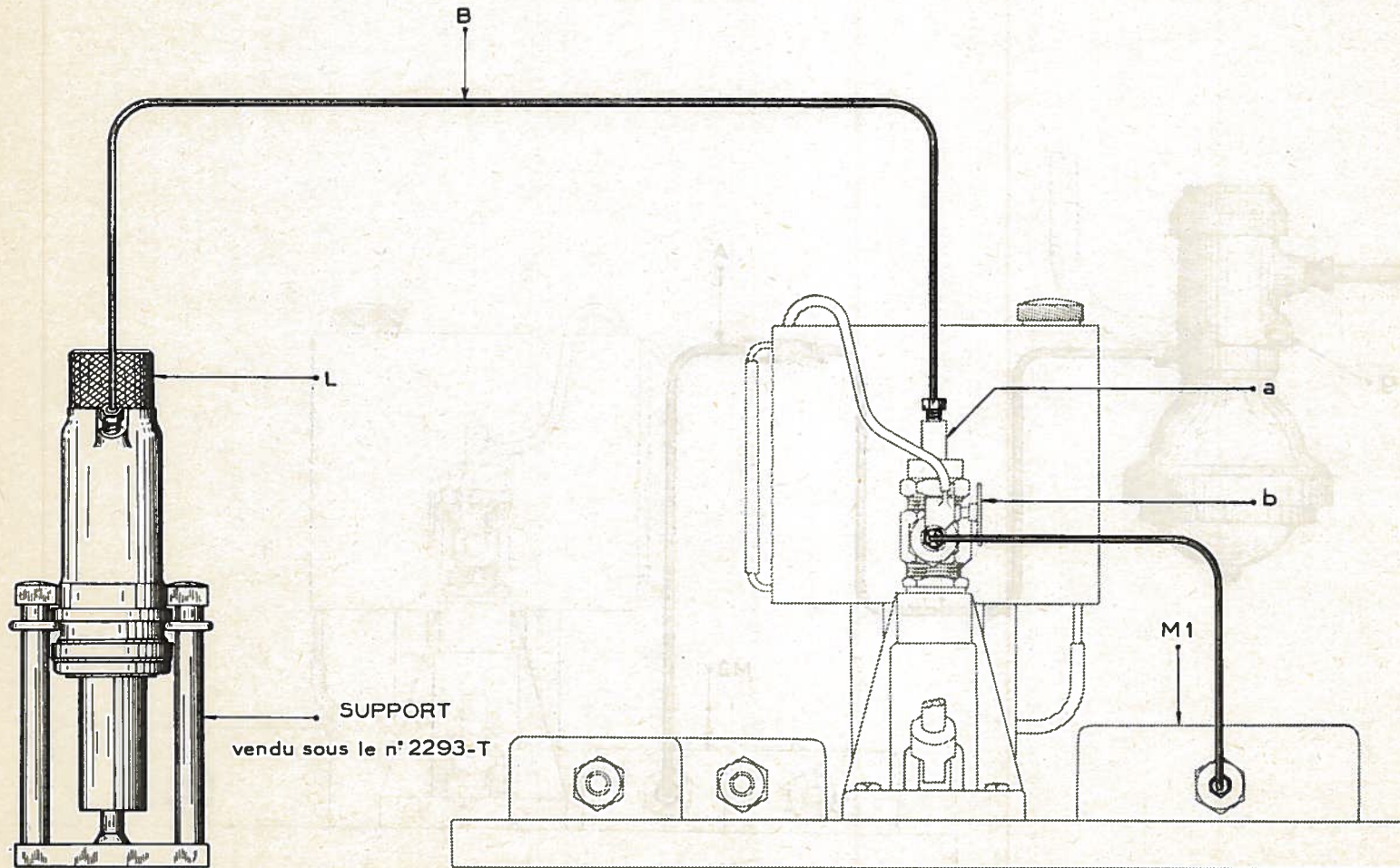
HYDRAULIQUE

ID 19

CYLINDRE DE SUSPENSION

PL. 134

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



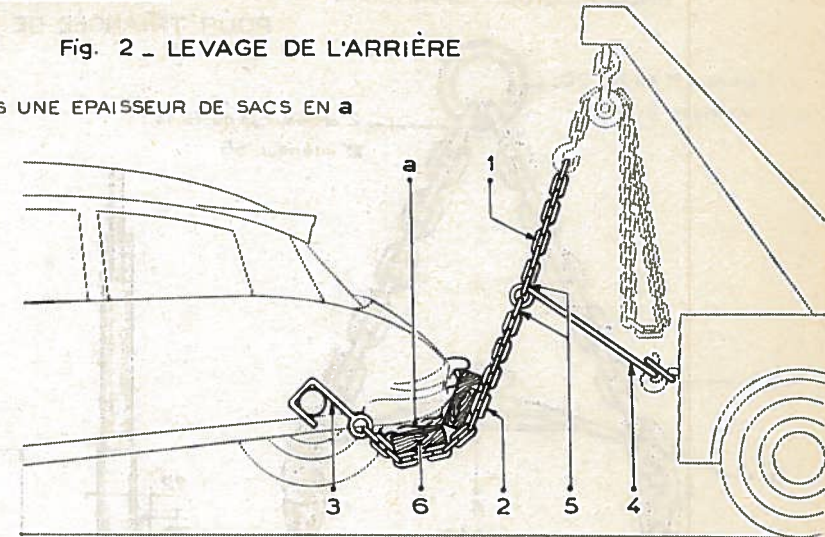
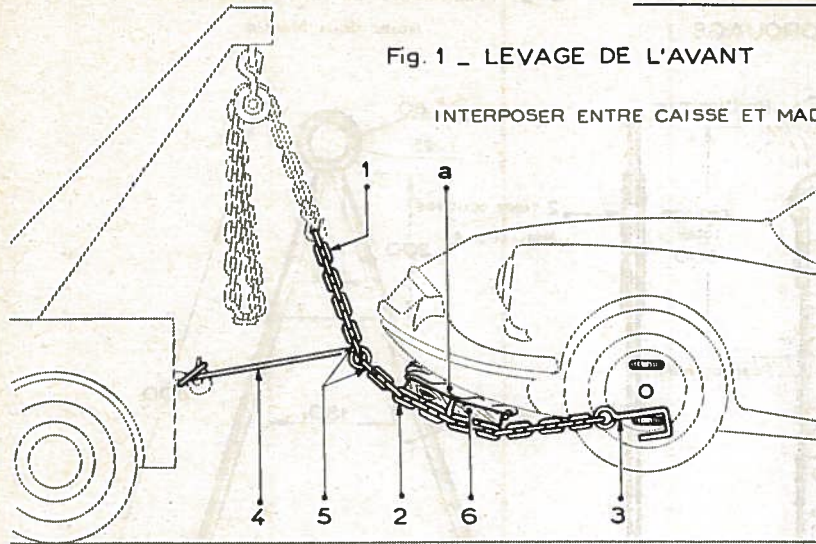
REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

POINTS D'ACCROCHAGE

Fig. 1 - LEVAGE DE L'AVANT

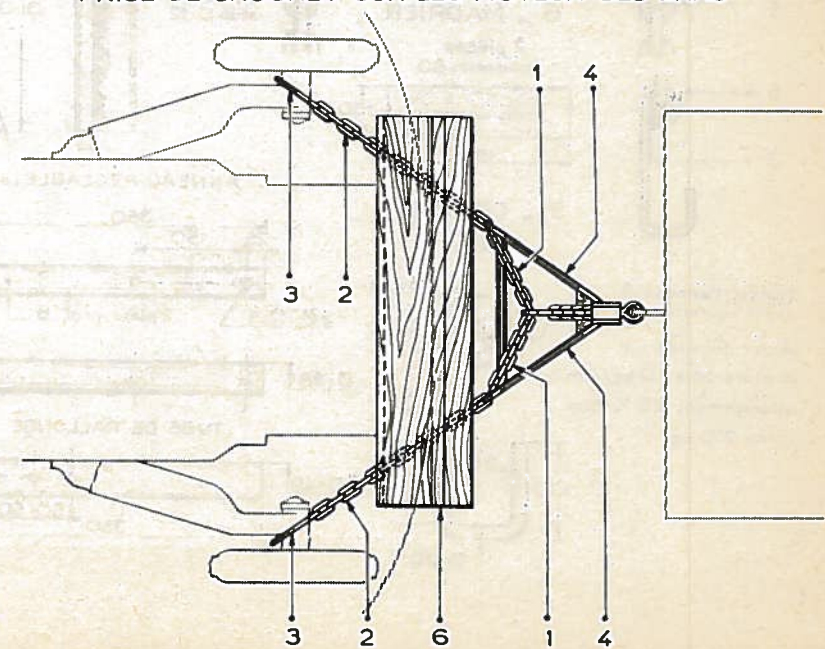
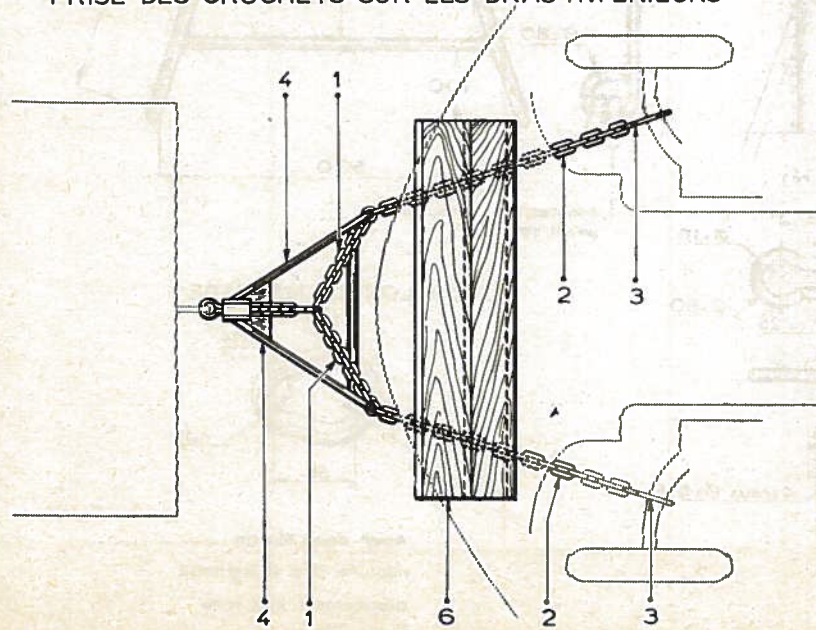
Fig. 2 - LEVAGE DE L'ARRIÈRE

INTERPOSER ENTRE CAISSE ET MADRIERS UNE ÉPAISSEUR DE SACS EN a



PRISE DES CROCHETS SUR LES BRAS INFÉRIEURS

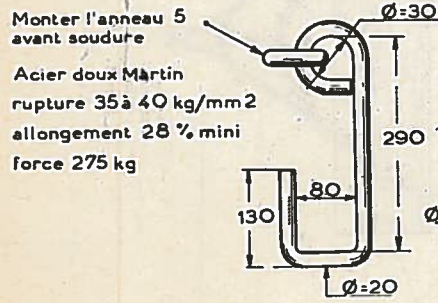
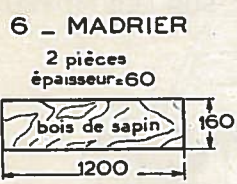
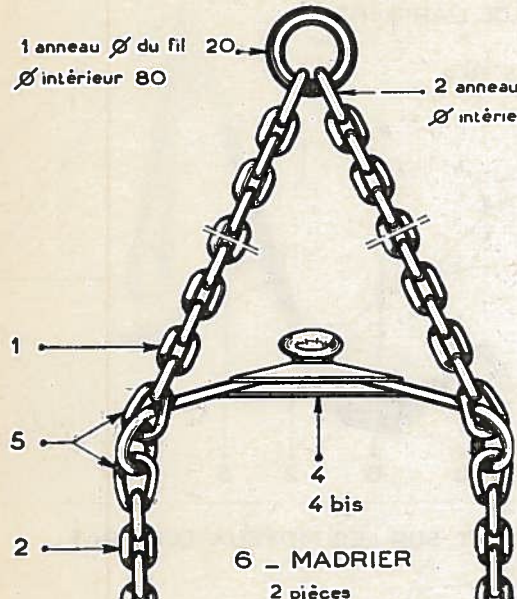
PRISE DE CROCHET SUR LES MOYEURS DES BRAS



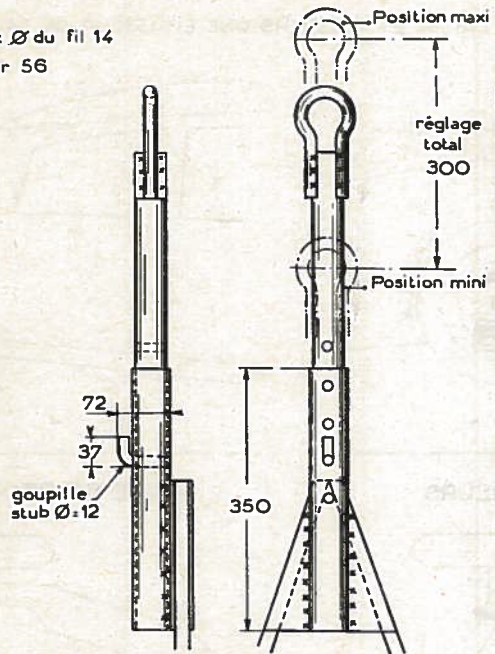
REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

PL. 136

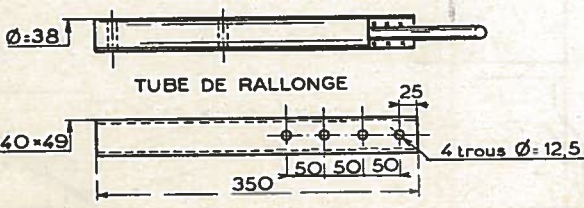
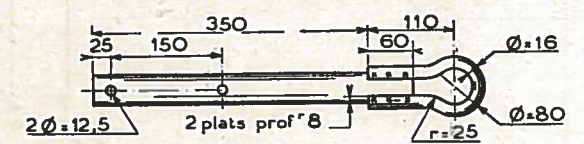
ENSEMBLE DES CHAINES



4 bis - RALLONGE  
POUR TRIANGLE DE REMORQUAGE



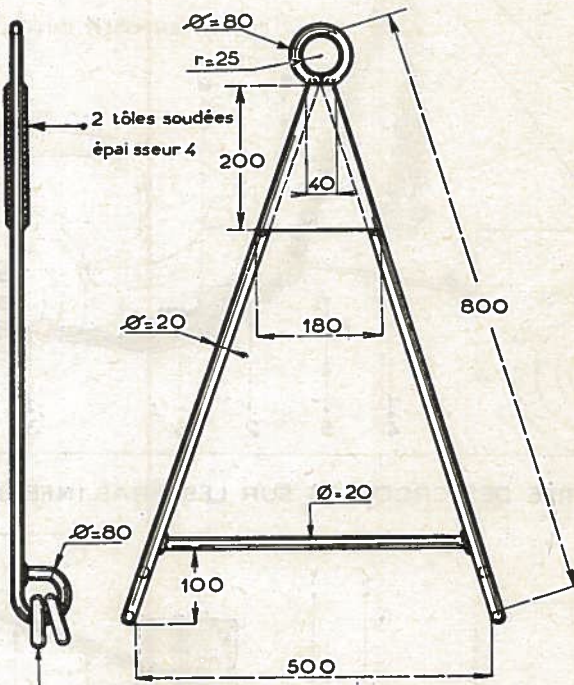
ANNEAU RÉGLABLE (acier étiré)



TUBE DE RALLONGE

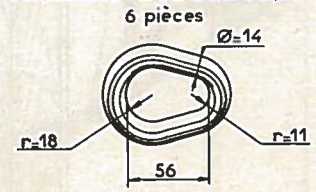
4 - TRIANGLE DE REMORQUAGE

Acier doux Martin



Monter les anneaux 5 avant soudure

5 - MAILLON D'AMARRAGE



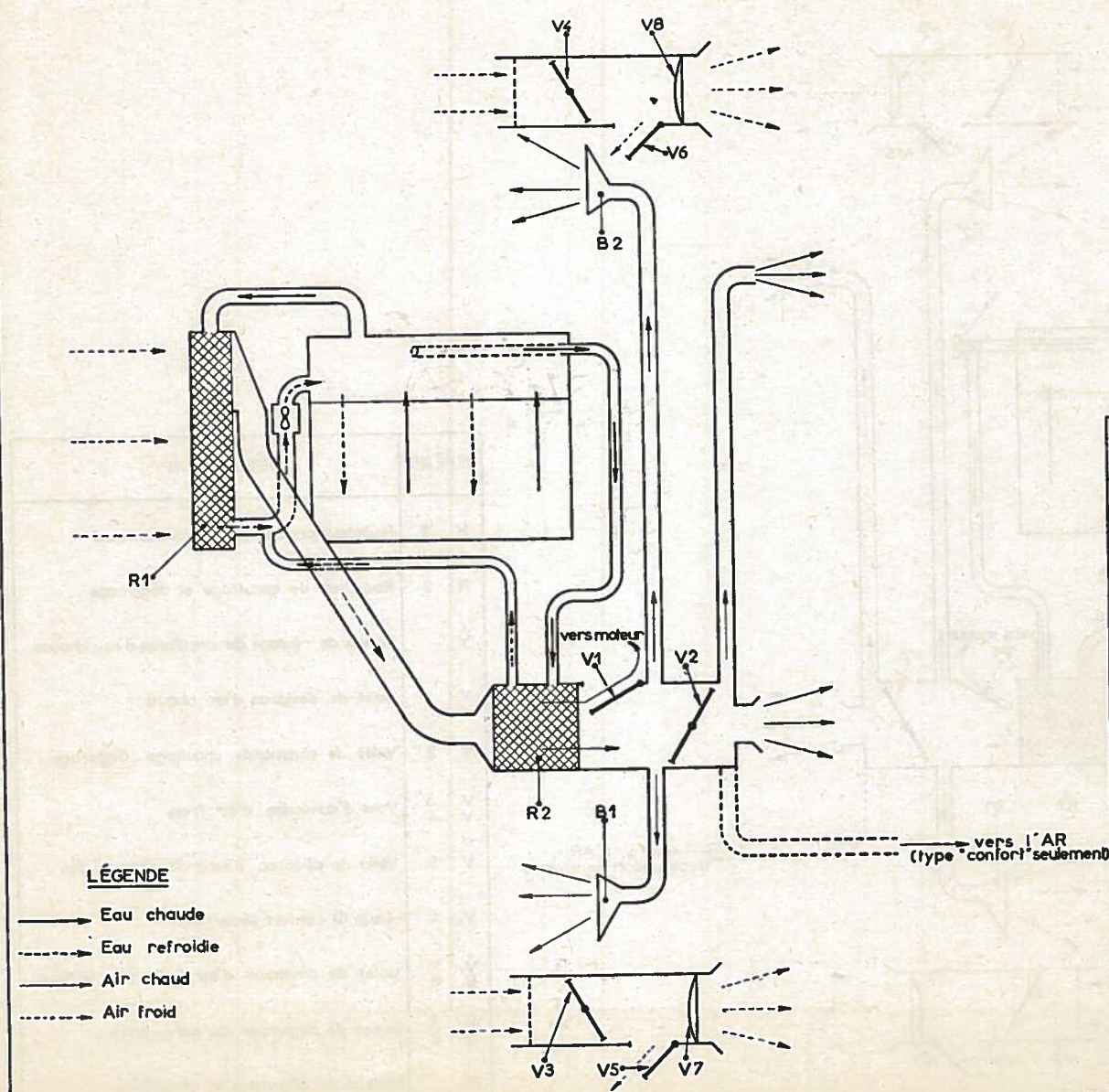
Acier doux Martin  
rupture 35 à 40 kg mm<sup>2</sup>  
allongement 28% mini  
force 275 kg



CHAUFFAGE \_ DÉGIVRAGE \_ AÉRATION

SCHÉMA DES CIRCUITS

CHAUFFAGE NORMAL



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - - - Air froid

REPÈRE	DÉSIGNATION
R 1	Radiateur principal de refroidissement
R 2	Radiateur de chauffage et dégivrage
V 1	Volet de déviation d'air chaud
V 2	Volet de commande chauffage_dégivrage
V 3	Volet d'admission d'air frais
V 4	
V 5	Volet de déviation d'air frais vers le bas
V 6	(sur ID confort seulement)
V 7	Volet de déviation d'air frais vers le haut
V 8	
B 1	Buses de dégivrage du pare-brise
B 2	

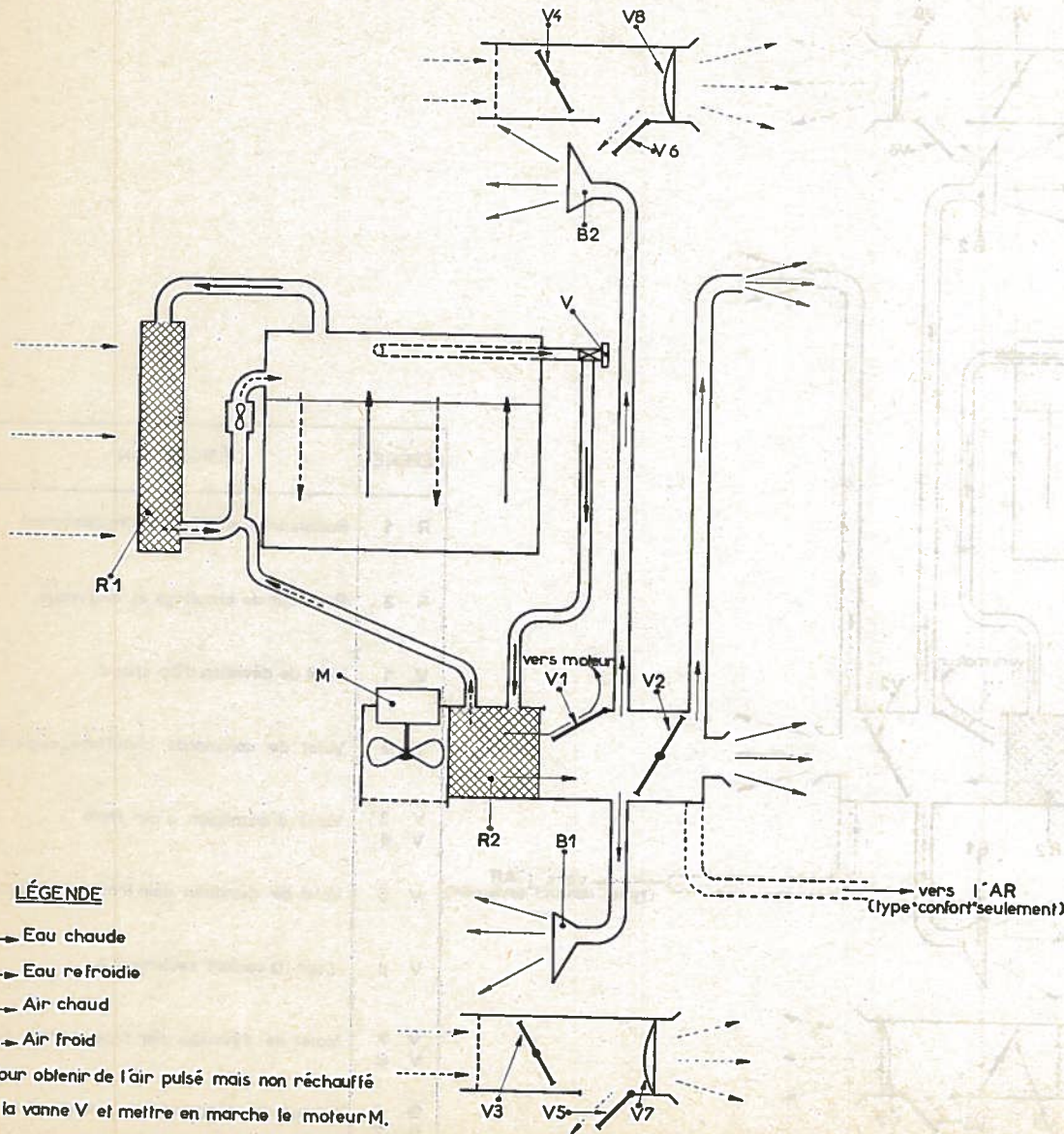
CHAUFFAGE - DÉGIVRAGE - AÉRATION

ID 19

SCHÉMA DES CIRCUITS

PL. 138

CHAUFFAGE TYPE «-5°»



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - - Air froid

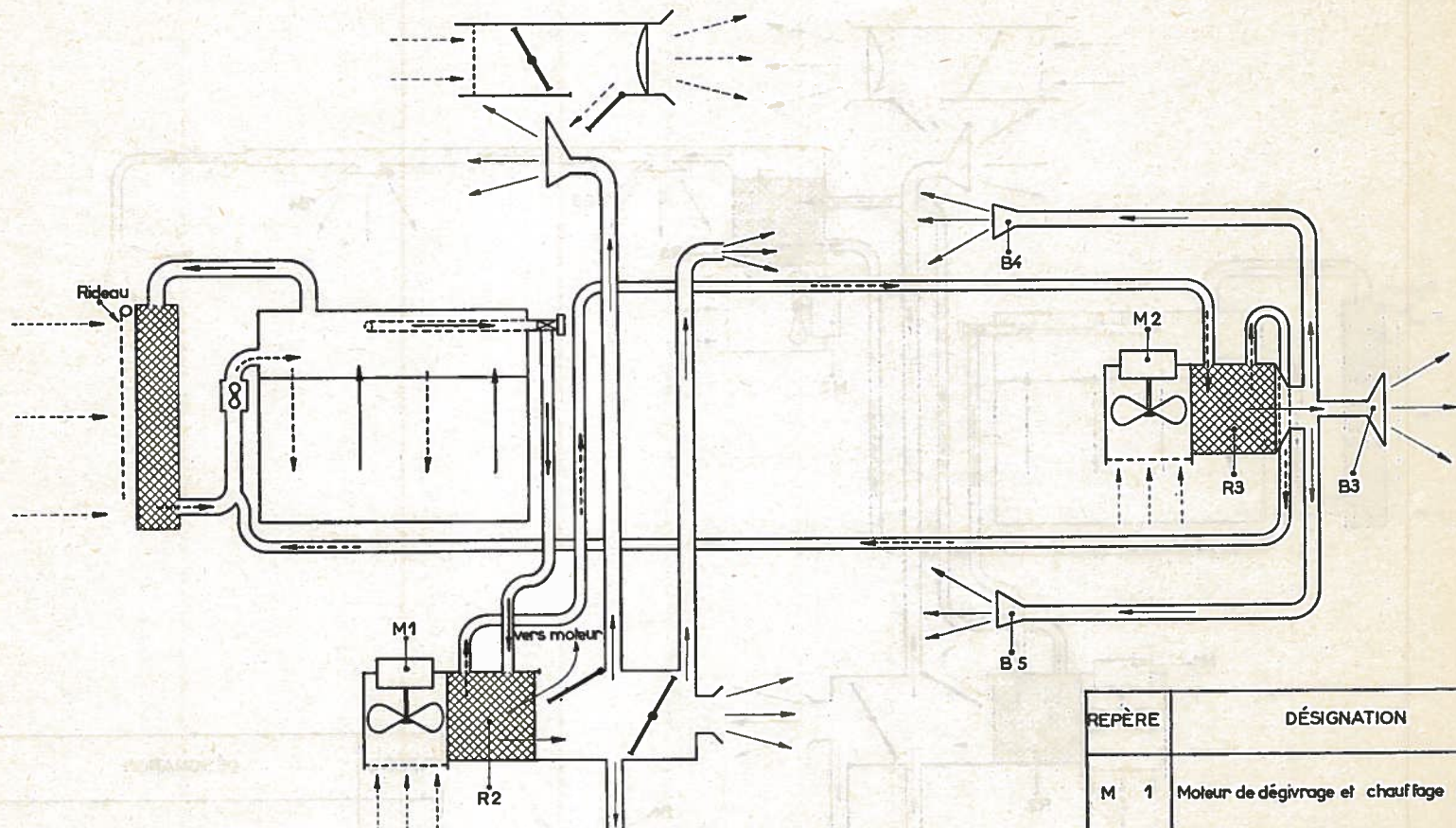
↳ Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé  
 fermer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

REPÈRE	DÉSIGNATION
R 1	Radiateur principal de refroidissement
R 2	Radiateur de chauffage et dégivrage
V	Vanne de réglage de circulation d'eau chaude
V 1	Volet de déviation d'air chaud
V 2	Volet de commande chauffage - dégivrage
V 3	Volet d'admission d'air frais
V 4	Volet d'admission d'air frais
V 5	Volet de déviation d'air frais vers le bas
V 6	(sur ID confort seulement)
V 7	Volet de déviation d'air frais vers le haut
V 8	Volet de déviation d'air frais vers le haut
B 1	Buses de dégivrage du pare-brise
B 2	Buses de dégivrage du pare-brise
M	Moteur de dégivrage et chauffage

CHAUFFAGE — DÉGIVRAGE — AÉRATION

SCHÉMA DES CIRCUITS

CHAUFFAGE TYPE «-15°» SUR BERLINE



LÉGENDE

- Eau chaude
- - - - - Eau refroidie
- Air chaud
- - - - - Air froid

Nota: Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé fermer la vanne V, mettre en marche le moteur M.

Nota: Ne figurent sur ce tableau que les pièces spéciales du chauffage -15°.  
Pour les autres pièces voir PL -5°

REPÈRE	DÉSIGNATION
M 1	Moteur de dégivrage et chauffage AV
M 2	Moteur de dégivrage et chauffage AR
R 2	Radiateur de dégivrage et chauffage AV
R 3	Radiateur de dégivrage et chauffage AR
B 3	Buse de dégivrage de lunette AR
B 4	Buses de chauffage AR
B 5	Buses de chauffage AR

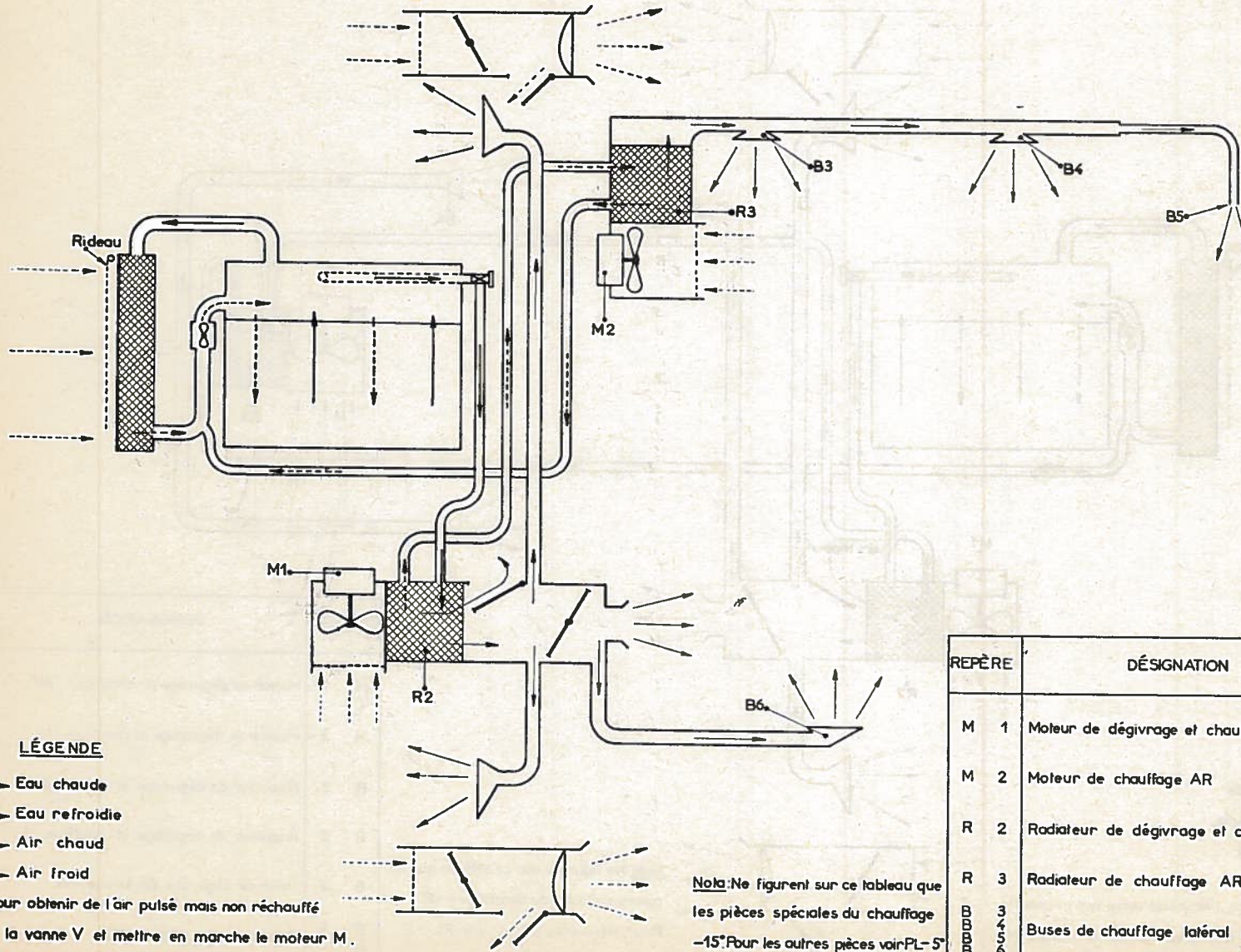
CHAUFFAGE — DÉGIVRAGE — AÉRATION

ID 19

SCHÉMA DES CIRCUITS

PL. 140

CHAUFFAGE TYPE «-15°» SUR BREAK



LÉGENDE

- Eau chaude
- Eau refroidie
- Air chaud
- Air froid

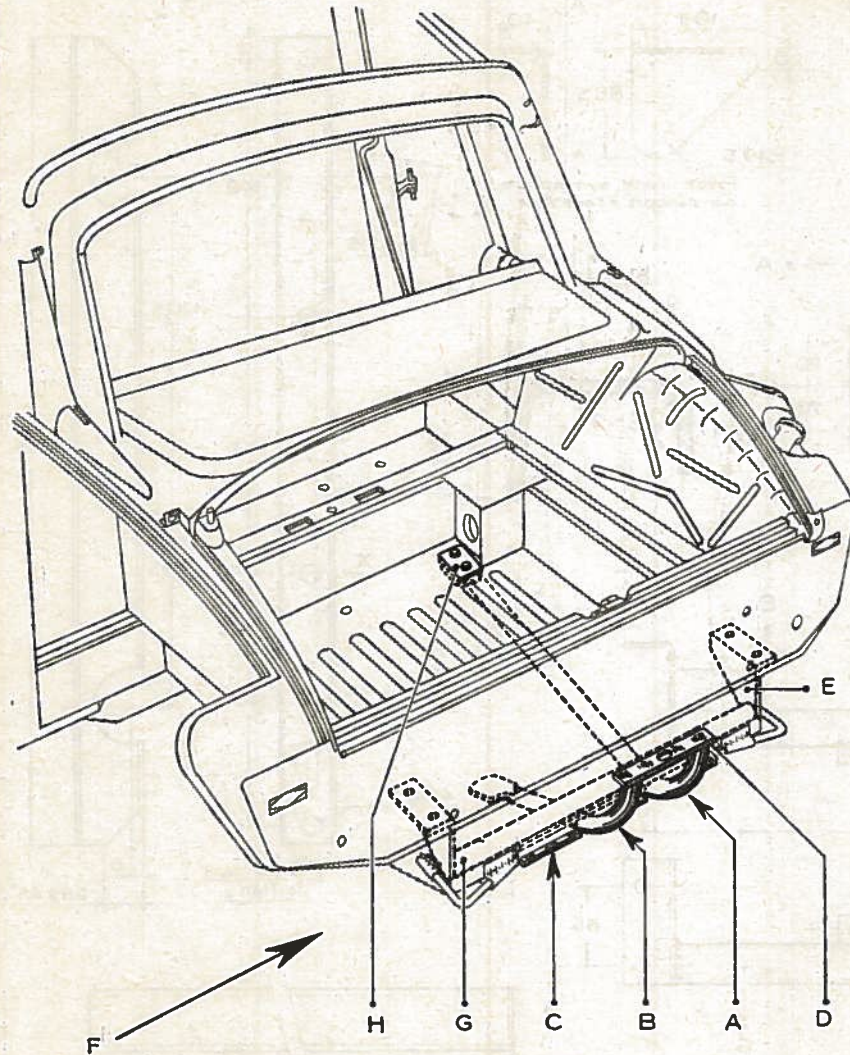
g: Pour obtenir de l'air pulsé mais non réchauffé  
mer la vanne V et mettre en marche le moteur M.

Nota: Ne figurent sur ce tableau que  
les pièces spéciales du chauffage  
-15°. Pour les autres pièces voir PL-5°

REPÈRE	DÉSIGNATION
M 1	Moteur de dégivrage et chauffage AV
M 2	Moteur de chauffage AR
R 2	Radiateur de dégivrage et chauffage AV
R 3	Radiateur de chauffage AR
B 3	Buses de chauffage latéral et AR
B 4	
B 5	
B 6	

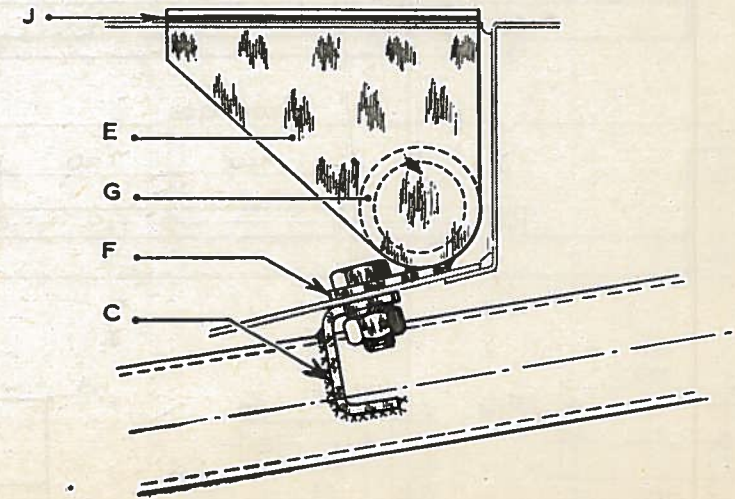
ATTELAGE POUR REMORQUE

ENSEMBLE



- A 1 Tube acier 37x42 ou 33x42 sans soudure étiré à froid Tube de traction, côté droit
  - B 1 Tube acier 37x42 ou 33x42 sans soudure étiré à froid Tube de traction, côté gauche
  - C 1 Tôle de 3 Entretoise Arrière des tubes de traction
  - D 1 Tôle de 8 Plaque de fixation de rotule
  - E 2 Tôle de 3 Equerre de fixation de l'entretoise Arrière
  - F 1 Tôle de 3 Plaque de fixation de l'entretoise Arrière
  - G 1 Tube acier 30x39 sans soudure étiré à froid Tube transversal Arrière
  - H 1 Tôle de 4 Contreplaque de fixation AV du tube côté droit
  - J 1 Tôle; épaisseur à la demande Cale de réglage
- POIDS DE LA REMORQUE EN CHARGE : 750 KG

VUE SUIVANT F



ID 19

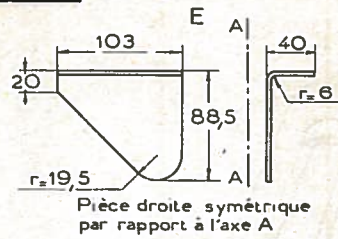
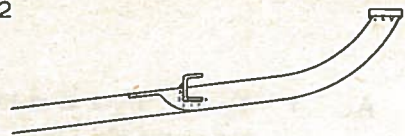
PL. 142

CARROSSERIE

# ATTELAGE POUR REMORQUE

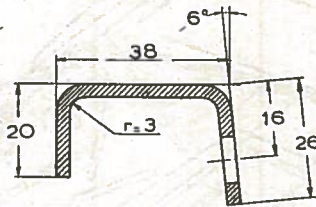
## DÉTAILS

ENSEMBLE 2

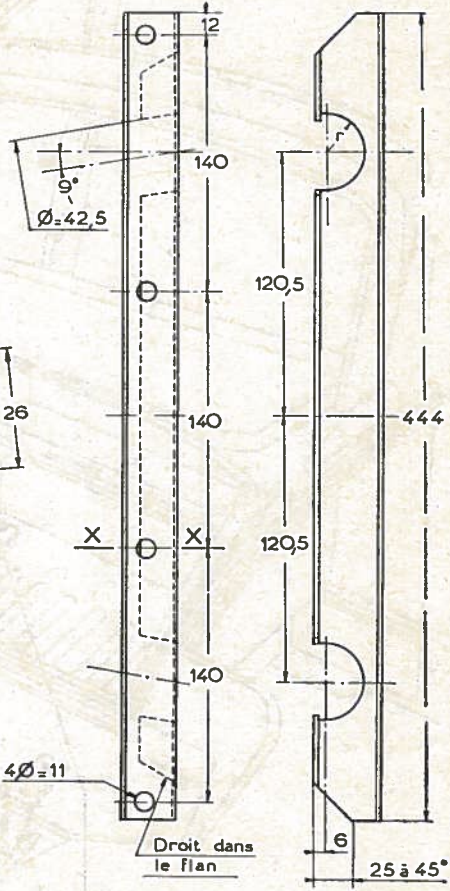


Pièce droite symétrique par rapport à l'axe A

Coupe X

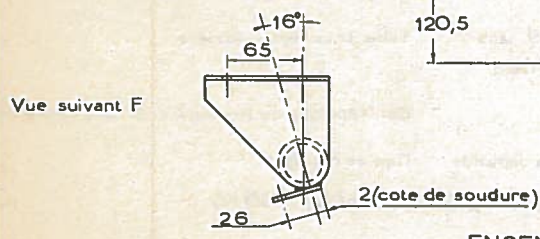


C

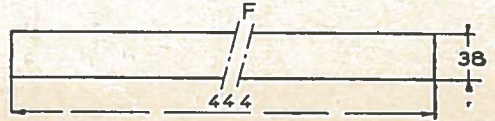
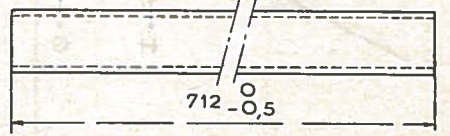
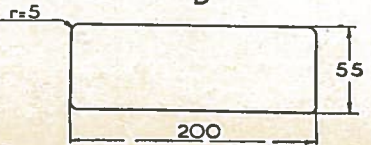
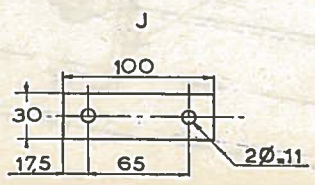
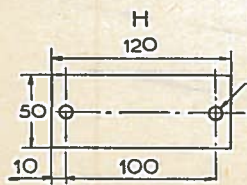
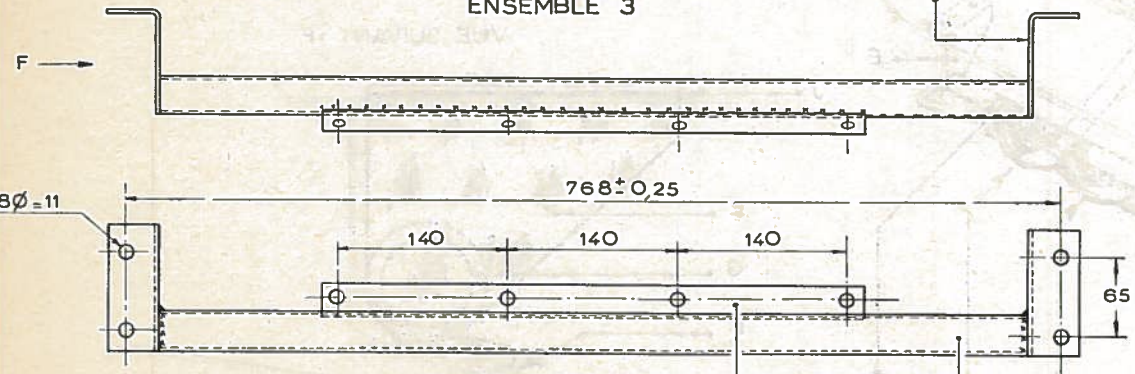


Droit dans le flan

Vue suivant F

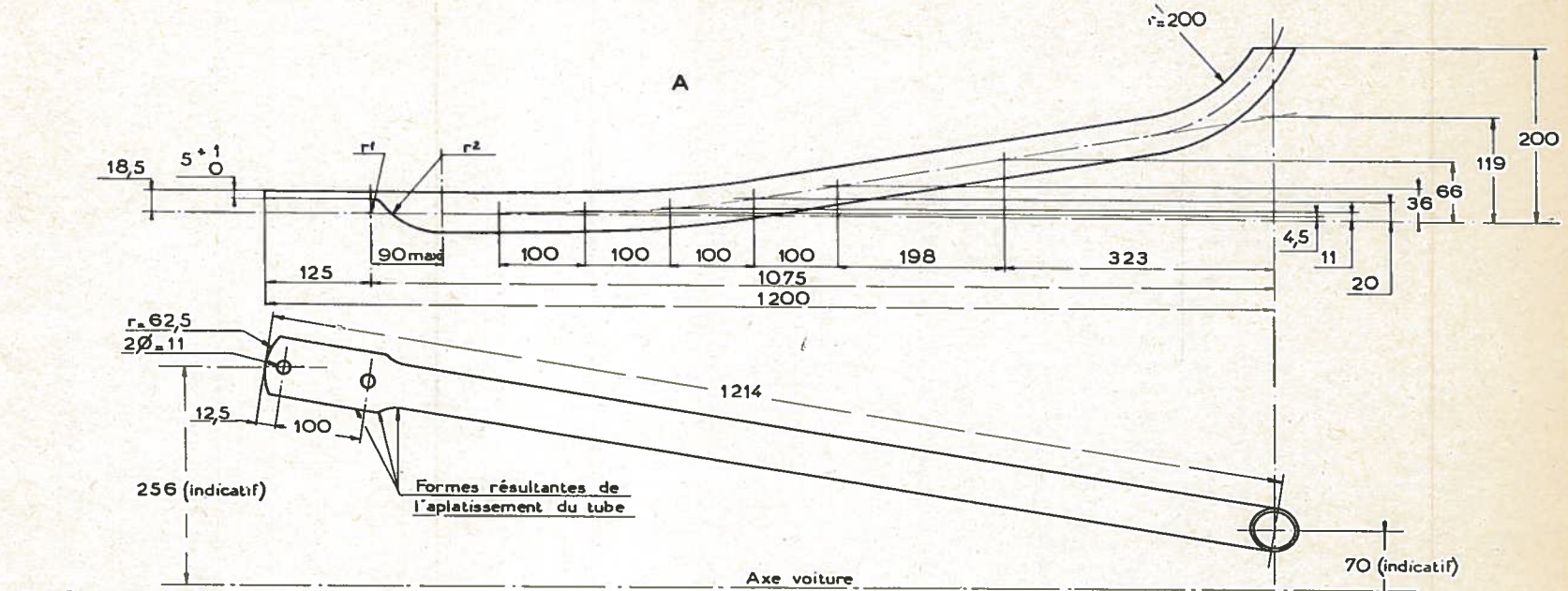


ENSEMBLE 3

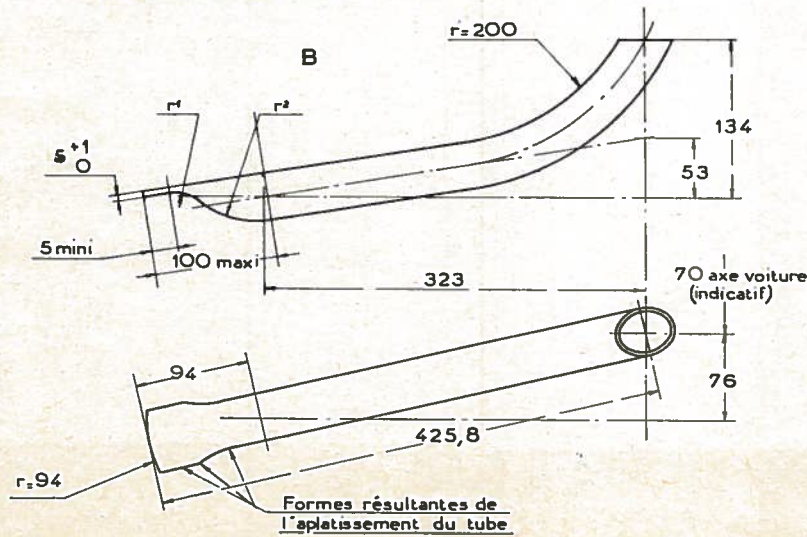


ATTELAGE POUR REMORQUE

DÉTAILS



r<sup>1</sup> et r<sup>2</sup> courbes résultantes de l'aplatissement des tubes



MODIFICATION DU FOND AR D'UNIT AR

