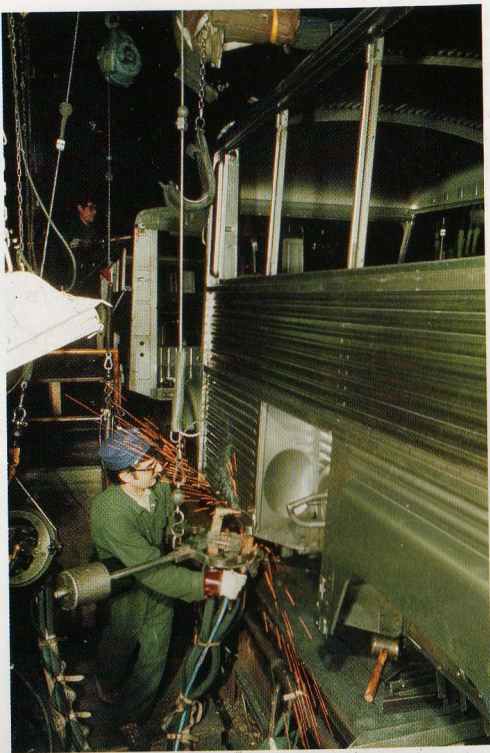


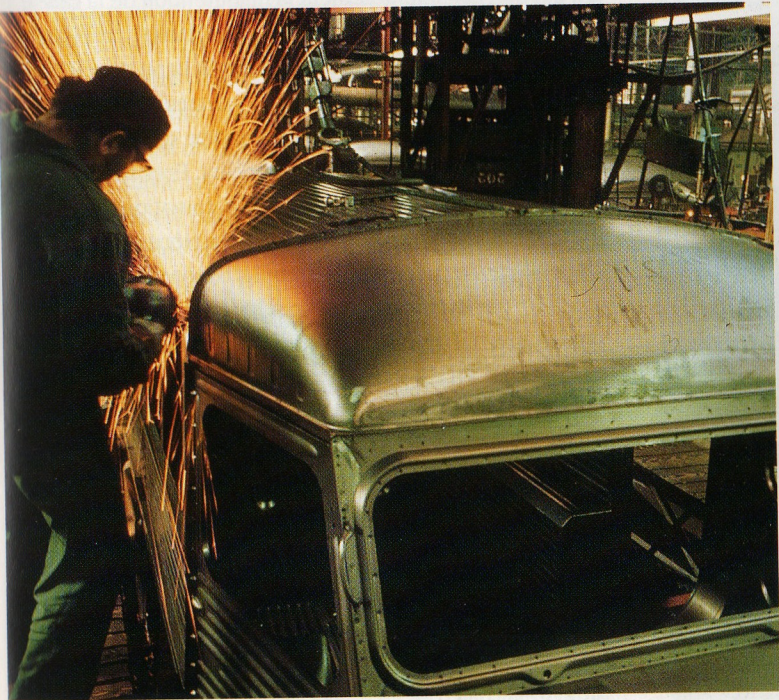
Ailleurs, on s'active sur le soubassement. Le ferrage est une opération qui demande précision et habilité. Le soudage par point n'est pas encore, à l'époque, entièrement automatisé. À gauche, la finition des cabines avant leur greffage sur le soubassement.



C
é
p
c
a

Sou
des
infé





Véritable kit grandeur nature, le H rejoint bout par bout et porté à la main (!) l'atelier central où seront assemblées toutes ses parties afin qu'elles deviennent une caisse de fourgon indéformable.

